

Renishaw alla EMO 2009: in primo piano i modi migliori di sfruttare le macchine utensili e di misura

Le nuove sonde a contatto e il nuovo software di tastatura per aumentare l'automazione a bordo macchina, migliorare il controllo di processo e permettere verifica avanzata di pezzi in macchina saranno i pezzi forti sullo stand Renishaw alla EMO di Milano. I visitatori potranno anche conoscere meglio il servizio di retrofit Renishaw per macchine di misura, che comprende il nuovo software metrologico MODUS™, e una soluzione di misura ad alta velocità per sedi e guide valvole. Inoltre la parte di prodotti per il controllo di movimento sarà arricchita da un nuovo encoder assoluto, per applicazioni lineari e angolari, e da un sistema di righe ottiche montate su rotaia.

Renishaw smuove le acque con l'introduzione di nuovi sistemi di tastatura a contatto con l'esclusivo sistema di trasmissione radio a salto di frequenza su spettro diffuso (FHSS), per consentire la preparazione automatizzata delle lavorazioni e la misura in processo su tutte le taglie di macchina. La nuova sonda ultra-compatta RMP40 è particolarmente adatta alle applicazioni di fresatura-tornitura multiasse mentre la variante RLP40 è progettata specificatamente per i più ostili ambienti di tornitura. Completa il quadro dei nuovi prodotti il modulo di trasmissione RMP40M.



La nuova sonda ultra-compatta RMP40



La misura di sedi e guide valvole

Un balzo in avanti per la misura su macchine utensili multiasse con l'introduzione della nuova versione di Renishaw Productivity+™, software di tastatura su base PC. Un ampliamento chiave è la nuova opzione multiasse che apre la porta a maggiore creatività ed efficienza nei processi di lavorazione e, in combinazione con la tecnologia Renishaw Rengage™ 3D e le nuove sonde radio ultracompatte, dà agli ingegneri di processo e agli operatori macchina un'ampia scelta di soluzioni flessibili. L'opzione multiasse per Productivity+™ sarà lanciata in fiera a EMO 2009 per le configurazioni di macchina con fino a due assi rotativi sulla tavola, come modulo di valutazione tecnologica gratuito per nuovi clienti e per chi ha un contratto di assistenza software.

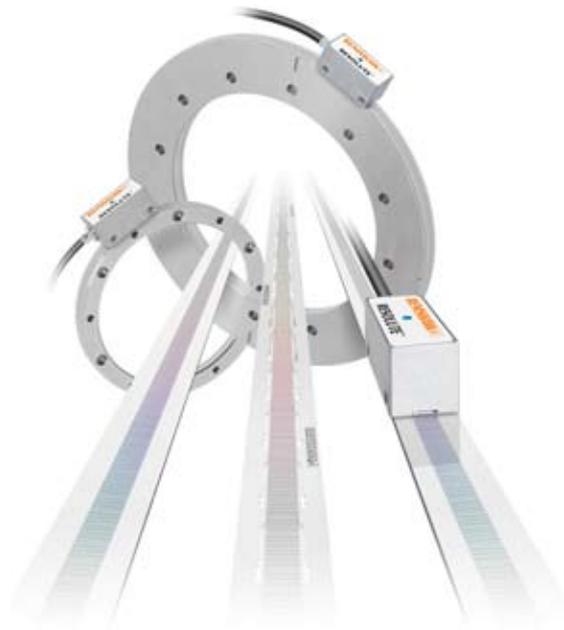
Renishaw ha anche rilasciato una nuova versione del suo software OMV Pro software, un potente pacchetto che funziona in combinazione con i suoi tastatori per permettere verifiche in macchina avanzate e funzioni di simulazione. Compatibile ora con Microsoft® Windows Vista®, Renishaw OMV Pro 2.02 aggiunge altre funzioni in stile macchina di misura allargando la gamma di geometrie e tolleranze, oltre alla possibilità di lavorare con allineamenti multipli in un solo programma, utile per gli utilizzatori di macchine utensili multiasse complesse.

In maniera analoga al più semplice OMV, la nuova versione di OMV Pro permette di verificare rapidamente in macchina utensile l'accuratezza di pezzi prismatici o di forma libera con un formato di presentazione dei dati chiaro ed accessibile al personale d'officina.

Renishaw si concentra anche sulle aziende manifatturiere che soffrono di colli di bottiglia in processi di ispezione che, tipicamente, causano tempi morti del personale e delle costose macchine di produzione in attesa di risultati di misure critiche. Chi visiterà lo stand Renishaw a Milano potrà scoprire le soluzioni economicamente vantaggiose per retrofittare le macchine di misura in maniera adatta a tutti i budget e a tutte le applicazioni, dalla misura punto-punto alla scansione a tre assi, fino alla scansione ultra-rapida su cinque assi con REVO®. Soluzioni di aggiornamento complete, comprensive di software, controllo, sensori, righe ottiche e calibrazione, tutto originale Renishaw.

La misura di sedi e guide valvole è un'attività tradizionalmente complessa, che comporta grande dispendio di tempo ed è effettuata con metodi che sono il risultato di compromessi e che danno risultati non sempre soddisfacenti. La tecnologia di misura a cinque assi Renishaw rende ora possibile acquisire rapidamente grandi quantità di dati con l'utilizzo di scansioni elicoidali e adattative ed ottenere, nei pacchetti software compatibili con REVO®, l'analisi automatica di attributi tra cui la forma della sede, il profilo di circolarità ad altezze specificate, la coassialità e la concentricità della sede e della guida.

RESOLUTE™ è un encoder ottico assoluto con grande immunità alla sporcizia e specifiche impressionanti, che danno una nuova definizione del sistema di misura. Il primo encoder assoluto al mondo capace di raggiungere la risoluzione di 27 bit a 36.000 rpm, con una straordinaria risoluzione di 1 nm a 100 m/s per applicazioni lineari e a angolari. L'ampia tolleranza di montaggio garantisce semplicità e stabilità di installazione, mentre i bassissimi errori di passo e di jitter lo rendono adatto ai posizionatori di altissima precisione.



Encoder assoluto RESOLUTE™

Chi cerca alla EMO sistemi di controllo di movimento potrà anche vedere FASTRACK™, un rivoluzionario encoder lineare montato su rotaia che combina un'accuratezza di $\pm 5 \mu\text{m}/\text{m}$ con la robustezza dell'acciaio inossidabile e la semplicità d'uso di un sistema montato su supporto esterno. Progettato per applicazioni che richiedono grande accuratezza e un nastro facilmente rimuovibile, il sistema FASTRACK™ è composto di due supporti sottili e robusti che guidano il nastro ottico lasciandolo libero di espandersi al suo coefficiente di espansione naturale, con isteresi prossima a zero. In caso di danno si può rimuovere il nastro sfilandolo dalle rotaie, sostituendolo in maniera semplice, riducendo così i tempi di intervento tecnico.

Per ulteriori informazioni visitate:

www.renishaw.it