

Productivity+测头软件最新功能

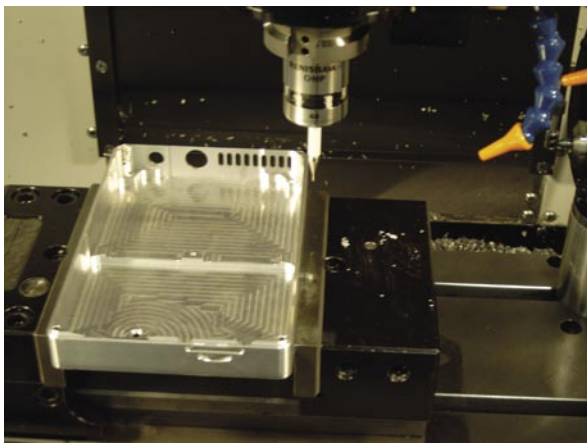
2004年7月，Renishaw推出了Productivity+软件包，它提供了一种用于生成机床测量程序的全新简易方法。Productivity+ 1.03版提供的新功能包括：XY坐标旋转、第4轴校正以及新增3个主要数控系统后置处理程序。

Productivity+ 软件既可作为GibbsCAM软件的插件程序，也可作为独立软件包（称为Active Editor）使用，能够在生成刀径的同时对设定、过程控制、工件找正及检测、对刀和刀具破损检测等操作进行编程和集成。

1.03版软件除了具有第一版软件的功能之外，还给工程设计过程带来了额外的效益：

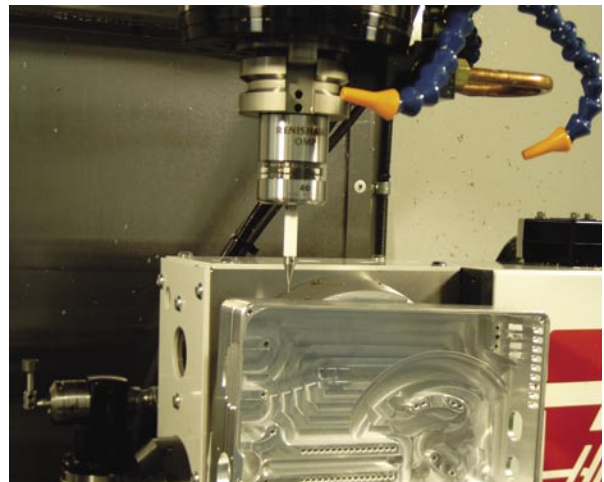
在XY平面上的坐标旋转（视数控系统功能而定）

若工件与机床轴线没有对准，则这项新功能能够进行误差补偿并将新数据反馈给CNC控制器，确保坐标系正确。能够减少工件找正时间或卡具费用。



第4轴校正

1.03 版软件允许用户将工件固定在第4轴卡具上并使用测头自动找正其位置。软件能够自动更新工作坐标，无需将卡具准确地定位在第4根轴线上。也无需手工干预，既减少了设定时间，还降低了产生误差的可能性。



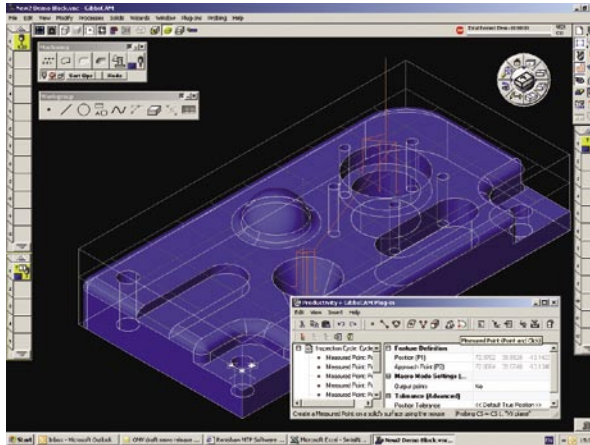
新型HEIDENHAIN、SIEMENS和MORI SEIKI 后置处理程序

三个新型后置处理程序使可支持的控制器队伍日益壮大。现在，Heidenhain、Siemens和最新的Mori Seiki控制器用户也能够享受到Productivity+ GibbsCAM插件程序和Active Editor软件包的好处。

除了上述主要增强功能外，Productivity+ GibbsCAM插件软件还新增其他新选项，包括表面法线生成功能以及与Tombstone Management System的兼容性。

简便的表面法线生成功能

GibbsCAM插件软件包还具有一个全新功能，可通过点击鼠标进行表面法线自动编程，不仅节省了大量的时间，还消除了手工输入误差。顾名思义，用户只需在工件的表面上点击鼠标，测量坐标即可自动输入到测量循环中。



与TMS（Tombstone Management System）兼容

Productivity+ GibbsCAM插件程序与Gibbs and Associates公司的新型Tombstone Management System系统完全兼容。该系统显著地加快了tombstone机械加工程序的开发，使得多零件程序的使用既简单又高效。

GibbsCAM®和GibbsCAM标识是设在加州摩尔帕克的Gibbs and Associates公司的注册商标。