

Renishaw apre nel Regno Unito il suo centro di produzione per strutture in lega di cromo-cobalto laser fuso

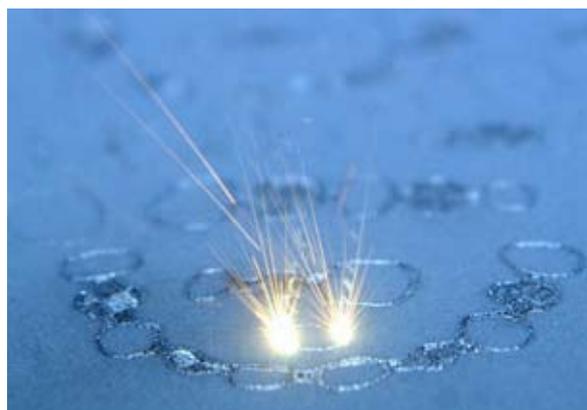
Renishaw, il più grande produttore al mondo di scanner da laboratorio per il CAD/CAM dentale, ha aperto un nuovo centro di produzione per strutture in purissima lega di cromo-cobalto di grado medicale certificata. Le nuove cappette e strutture sono prodotte utilizzando una avanzata tecnologia di prototipazione rapida detta Direct Metal Laser Sintering (DMLS) e permetteranno ai laboratori di offrire un'alternativa di alta qualità e basso costo alle protesi ceramiche. Il marchio di questa nuova produzione è Renishaw Laser PFM™.

Strutture dentali certificate

Nelle parole del direttore della divisione Renishaw per i prodotti dentali, Bryan Austin: "Lo scopo di Renishaw è quello di alzare continuamente il contenuto scientifico e tecnologico in tutti i settori in cui operiamo. Il processo DMLS è molto più pulito ed efficiente della fusione tradizionale utilizzata per molti anni nella produzione di strutture in metallo, e siamo convinti che il nostro servizio piacerà ai laboratori che si vogliono liberare di un processo costoso in termini di tempo e di spazio. Recentemente si parla anche molto di corone importate: i nostri clienti potranno dimostrare la loro qualità superiore grazie alla certificazione del materiale, privo di nickel, berillio e cadmio. Tutti i nostri clienti sono i benvenuti a visitarci presso la nostra sede."

Niente inclusioni, difetti o distorsioni

Il nuovo processo DMLS può essere descritto come una stampa 3D: usa un laser ad alta potenza per fondere insieme strati successivi di polvere di metallo, ognuno di 0,02 mm di spessore. Le strutture sono realizzate in cromo-cobalto e, al termine della stratificazione, sono rimosse dalla macchina, sabbiate, ispezionate e pulite ad ultrasuoni. Si tratta di un processo preciso e controllato da calcolatore, che assicura continuità dei parametri, straordinaria precisione nella chiusura sul bordo ed elimina la possibilità di inclusioni, difetti e distorsioni, problemi comuni nei processi di fusione manuali. La produzione simultanea di centinaia di pezzi permette anche di mantenere basso il costo per elemento.



Inaugurazione

La nuova struttura produttiva è stata aperta ufficialmente il 9 marzo dal Dott. Robert Williams, dell' University of Wales Institute in Cardiff, un esperto di CAD/CAM dentale e prototipazione rapida, formazione in tecnologia dentale elettronica e protesi rimovibile. Erano presenti all'apertura anche John Deer, Deputy Chairman, e Geoff McFarland, Group Engineering Director di Renishaw.

Per saperne di più visitate www.renishaw.it/dental