

NYA funktioner i Renishaws Productivity+™ probprogram

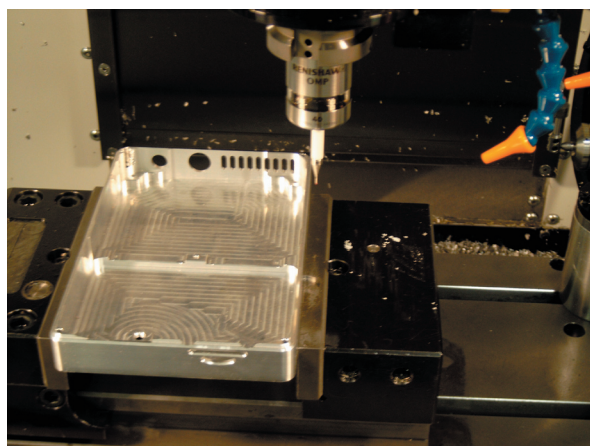
I juli 2004 lanserade Renishaw Productivity+, en kraftfull produktsvit som ger ny och enklare hantering när man behöver ta fram probrutiner för verktygsmaskiner. Productivity+ version 1.03 har nya funktioner, inklusive XY-koordinatrotation, positionsinställning på 4:e axel och tre nya postprocessorer för ledande controllers.

Productivity+ finns både som plug-in till programvaran GibbsCAM och som fristående paket under namnet Active Editor – här finns funktioner för uppsättning, processtyrning, mätning, verktygsinställning och avkänning av verktygsbrott, och systemet kan programmeras och integreras samtidigt som verktygsbanorna genereras.

Förutom de funktioner som fanns i den första versionen av programvaran har version 1.03 ytterligare fördelar i den tekniska processen:

Koordinatrotation i XY-planet (beroende på styrenhet)

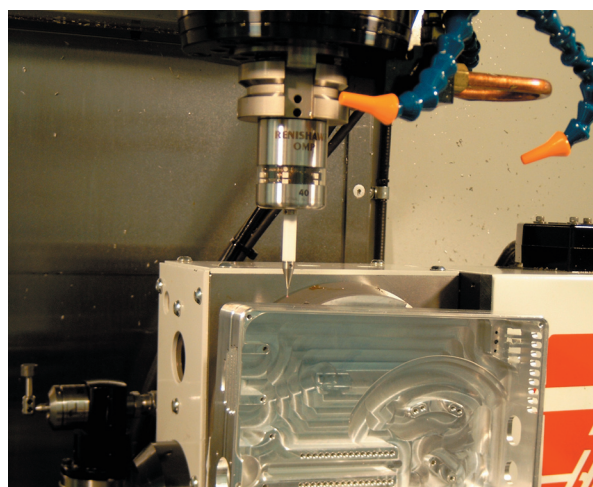
Om en viss detalj inte är uppriktad efter maskinens axlar kommer den här nya funktionen att kompensera för felet och mata tillbaka nya data till CNC-styrningen så att koordinaterna blir korrekta. Användarna kommer att se minskade uppsättningstider och fixturkostnader.



Positionsinställning på 4:e axel

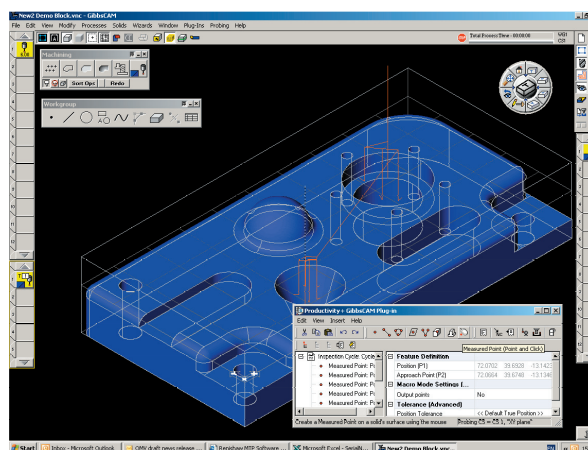
I version 1.03 kan användarna placera detaljer på en fixtur på en 4:e axel och använda proben för att automatiskt lokalisera dess position. Programvaran

uppdaterar arbetsstyckets koordinater automatiskt, vilket eliminerar behovet av att positionera fixturen exakt på den 4:e axeln. Det krävs inga manuella arbetsmoment, vilket minskar uppsättningstiden och risken för fel.



Nya postprocessorer – HEIDENHAIN, SIEMENS och MORI SEIKI

Tre nya postprocessorer har tillkommit i den växande listan över styrenheter som stöds. Nu finns även stöd för Heidenhain, Siemens och de senaste Mori Seiki-styrenheterna både i Productivity+ GibbsCAM plug-in och i Active Editor-paketet. Förutom dessa viktiga förbättringar kan användare av Productivity+ GibbsCAM nu använda ytterligare nya alternativ, inklusive generering av ytnormal, samt kompatibilitet med Tombstone Management System.



Förenklad generering av ytnormal

En helt ny peka/klicka-funktion i GibbsCAM-paketet programmerar ytnormaler automatiskt, vilket sparar enormt med tid och minskar risken för fel vid manuell inmatning.

Som namnet antyder så behöver användaren bara peka och klicka på ytan hos en detalj, så anges probningskoordinaterna automatiskt i mätcykeln.

Kompatibilitet med TMS (Tombstone Management System)

Productivity+ med GibbsCAM plug-in är helt kompatibelt med nya Tombstone Management System från Gibbs and Associates. Detta system snabbar upp programutvecklingen betydligt för Tombstone maskinbearbetning, och gör multidetaljprogram enkla och effektiva att använda.

GibbsCAM och GibbsCAM-logotypen är registrerade varumärken hos Gibbs and Associates, Moorpark, CA, USA.