

# Una nueva gama de controles de MMC avanzados complementa la revolución metrológica

**Renishaw colabora en el liderazgo de la mini revolución en el mundo de la metrología con la introducción de una gama de controles que van a proporcionar una flexibilidad sin precedentes a los usuarios de máquinas de medición de coordenadas (MMC). Los controles se encuentran entre los primeros compatibles con el nuevo protocolo del sector I++DME, que en el futuro va a permitir a los usuarios de MMC utilizar su software de medida preferido en cualquier control de máquina.**

La nueva gama de controles universales para MMC (UCC) y amplificadores servoalimentados (SPA) proporciona soluciones rentables para cualquier requisito de medida: desde inspección básica de activación por contacto en máquinas de utilización manual a MMC de varios ejes totalmente automáticas con funciones de inspección avanzada. El resultado es un paquete configurable con niveles inigualables de flexibilidad de inspección y aumento de productividad, sin que ello afecte a la excelente calidad metrológica.

Para requisitos de inspección sofisticados, UCC2 es un control universal de MMC de gran potencia para varios ejes que proporciona una mayor productividad en las medidas mediante completas técnicas de compensación dinámica de máquina, innovadoras rutinas de inspección y más capacidad de procesamiento de datos potencia que el sistema anterior UCC1. El control UCC2 asegura, además, una vía de actualización garantizada a la tecnología Renishaw más reciente.



Entre las funciones estándar del control UCC2 se encuentra la interfaz para la sonda de inspección, líder del sector, SP25M de Renishaw, un control de 4 ejes, rutinas avanzadas de calibrado para la tecnología de inspección Renishaw y una exhaustiva asignación de errores que compensa la gama geométrica completa, la temperatura y los errores dinámicos de máquina.

Si elige el “plug-in” de inspección opcional, dispondrá de las ventajas adicionales de Renscan DC™, una gran ayuda a la productividad que permite realizar inspecciones a alta velocidad en la MMC con unos niveles de precisión generalmente asociados a operaciones a baja velocidad.

El nuevo amplificador servoalimentado SPA2 permite una puesta a punto digital completa en un paquete ‘3+1 ejes’ o ‘6+1 ejes’. Combinado con el control UCC2, supone un excelente paquete para máquinas ya instaladas, lo que permite actualizar MMC antiguas sólo con disparo por contacto con funciones de inspección completas. Ambos pueden instalarse fácilmente en aplicaciones existentes en la mayoría de las MMC mediante una red internacional de empresas formadas y acreditadas por Renishaw.

Para aplicaciones que precisan únicamente funciones de inspección de disparo por contacto, Renishaw ofrece también UCCLite™, un control configurable de especificación para MMC manuales o con DCC y SPALite™, una unidad de amplificador servoalimentado de menor potencia adecuada para MMC con DCC más pequeñas. Estas unidades son una solución mucho más compacta y rentable para el control de ejes en MMC, especialmente adecuada para máquinas que ya están en funcionamiento.

Una opción adicional sin coste incluida en la nueva gama de controles universales para MMC (UCC) es el paquete de software UCCassist™ de Renishaw, con una serie de herramientas de diagnóstico, compatibilidad con el dispositivo de comprobación de análisis de rendimiento (MCG) para MMC de Renishaw y recopilación automática de asignación de errores.

Para los usuarios de la gama UCC, la ventaja más importante es la compatibilidad con el revolucionario nuevo protocolo estándar del sector I++DME, que proporciona compatibilidad de controles entre plataformas con los principales paquetes de software de medida. Desarrollado para satisfacer las demandas de los principales fabricantes de la industria automotriz, la importancia de esta nueva tecnología se hará notar en todos los sectores que utilizan MMC.

El protocolo introduce dos nuevas ventajas revolucionarias para el sector de la medición. La posibilidad de que los usuarios de MMC puedan seleccionar su software preferido en la plataforma de máquina que elijan es un formidable avance en flexibilidad; mientras que para los fabricantes de máquinas, el resultado será la posibilidad de integrar rápidamente los próximos productos de Renishaw para facilitar a los usuarios un rápido acceso a las novedades que surjan en la tecnología de medición. Renishaw ha estado siempre a la vanguardia de estos fascinantes acontecimientos.

Con la nueva gama de controles UCC, Renishaw proporciona el software *UCCserver*<sup>™</sup>, que permite gestionar todas las comunicaciones con el protocolo I++DME.

