

NUOVE funzioni per il software di ispezione Productivity+™ di Renishaw

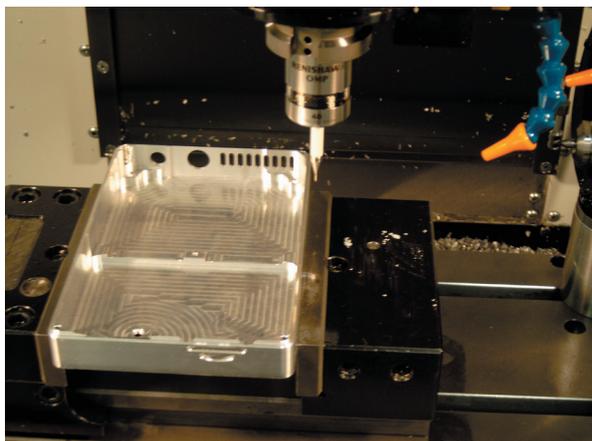
Nel luglio 2004 Renishaw ha lanciato sul mercato Productivity+™, un pacchetto di prodotti estremamente valido per un approccio nuovo e più semplice alla produzione delle routine di ispezione per le macchine utensili. Ora, è disponibile Productivity+™ versione 1.03 che include nuove, utilissime funzioni, come ad esempio la rotazione delle coordinate XY, il livellamento del quarto asse e tre nuovi postprocessori per i principali controlli.

Productivity+™ è disponibile come plugin per il software GibbsCAM oppure come pacchetto stand-alone, con il nome Active Editor. Con questo programma le operazioni di impostazione, controllo dei processi, ispezione, impostazione utensili e rilevamento rotture possono essere programmate e integrate contemporaneamente alla generazione del percorso utensile.

Oltre a tutte quelle già incluse nella prima release, la versione 1.03 integra nuove funzioni che risultano estremamente utili nei processi di ingegnerizzazione:

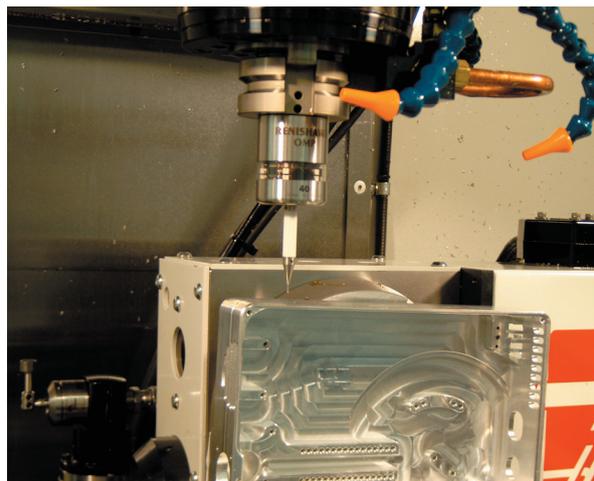
Rotazione delle coordinate sul piano XY (dipendente dal controllo)

Se un pezzo risulta non allineato agli assi della macchina, questa nuova funzione esegue la compensazione dell'errore e reimmette i nuovi dati nel controllo CNC per garantire la correttezza delle coordinate. Gli utenti godranno di una riduzione dei tempi di impostazione e dei costi per le attrezzature.



Livellamento del quarto asse

Con la versione 1.03 gli utenti saranno in grado di individuare i pezzi su un quarto asse e di utilizzare la sonda per trovare automaticamente la sua posizione. Il software aggiorna automaticamente le coordinate di lavoro, rendendo superflue le operazioni di posizionamento del componente sul quarto asse. Non è richiesto alcun intervento manuale, con una conseguente riduzione dei tempi di impostazione e delle probabilità di errore.



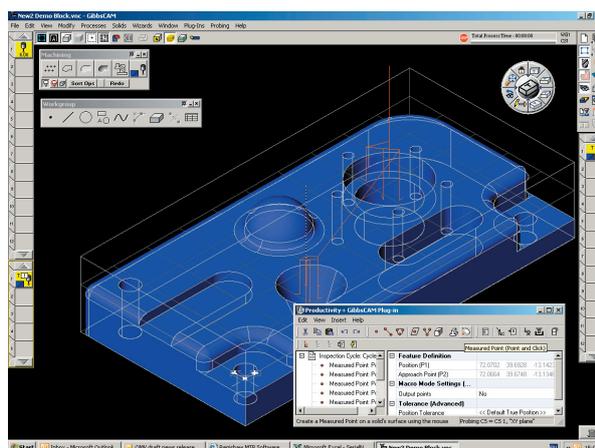
Nuovi postprocessori per HEIDENHAIN, SIEMENS e MORI SEIKI

Sono stati aggiunti tre nuovi postprocessori al già esaustivo elenco di controlli supportati. Da oggi, gli utenti di controlli Heidenhain, Siemens e dei recentissimi Mori Seiki potranno sfruttare al meglio sia il plugin Productivity+™ per GibbsCAM sia Active Editor.

Oltre a queste importanti migliorie, il plugin Productivity+™ per GibbsCAM include anche una serie di nuove opzioni aggiuntive, fra cui la generazione delle normali di superficie e la compatibilità con il sistema Tombstone Management System.

Procedura semplificata per la generazione delle normali di superficie

Nel plugin per GibbsCAM è disponibile una nuovissima funzione punta e clicca per la programmazione automatica delle normali di superficie, che consente un impressionante risparmio di tempo e riduce in modo significativo gli errori derivanti da immissioni manuali. Come suggerito dal nome, è sufficiente posizionare il puntatore del mouse sulla superficie di un pezzo e fare clic per immettere automaticamente le coordinate nel ciclo di ispezione.



Compatibilità con TMS (Tombstone Management System)

Il plugin Productivity+™ per GibbsCAM è perfettamente compatibile con la nuova opzione Tombstone Management System di Gibbs and Associates. Questo sistema consente di accelerare in modo significativo lo sviluppo dei programmi per le lavorazioni tombstone, semplificando l'utilizzo dei programmi multiparte e accrescendone l'efficienza.

GibbsCAM e il logo GibbsCAM sono marchi registrati di proprietà della Gibbs and Associates, Moorpark, CA, USA.