

# PH20™

全新五軸點觸發量測系統



# 測 動動你的頭！

PH20 是 Renishaw(雷尼紹)公司全新推出的又一款量測產品的創新力作，為三次元量床(CMM)的量測性能向前邁開了一大步。

這是將屢獲大獎肯定且專為 REVO® 量測系統研發的五軸技術，首次將其應用於所有規格的CMM機台的點觸發量測。

## 量測產能顯著提升

PH20 獨特的「頭碰技術」是利用測頭座自身的運動來取點，而不是靠 CMM 機台結構的移動。僅使用測頭座的快速旋轉運動，使量測取點更加快速，並且提高了精度和重現性。

此外，五軸同步運動可省去測頭座旋轉定位的時間。綜合上述這些速度的明顯提高，在量測產能上比傳統系統有了3倍的效率提升。

## 在任意角度均易於量測特徵的取點

PH20的無限角度定位能力可保證最佳的量測特徵取點，大幅減少更換測針的需求。

五軸同動可大幅減少零件周圍測頭座所需的旋轉空間，因而在 CMM 上可量測較大尺寸的零件。

PH20將自動對齊工件坐標系統，可避免測針的誤碰撞與降低對精密夾治具的需求。



# ...性能更佳

## 更快速的校正操作

專為 PH20 量身打造的獨特「推算式校正」技術，只需進行一次測座轉向及測頭定位的校正操作，便能執行後續任何測頭座角度的量測。(如果需要加強量測的精度性能，可針對某特定量測特徵的角度方位執行個別測頭端部校正即可。)

為符合品質管理規範或因測頭誤碰撞的後續處理，需定期不斷地進行必要的校正操作，如此日積月累之下將節省為數可觀的寶貴時間。

## 內建業界標準的 TP20 測頭

PH20測頭座的使用者將能夠立即使用一系列成熟穩定的 TP20 測頭模組，多種觸發測力的選擇、或搭配各種方向的測定選項與延長桿以滿足不同應用的需求。\* 可拆式的測頭模組具有防撞保護並可使用 MCR20 交換架來進行測頭模組的自動更換。

\*高測力模組除外



Renishaw Taiwan Inc

台灣台中市文心路一段  
218號18樓之1

T +886 (0) 4 2473 3177

F +886 (0) 4 2473 3133

E taiwan@renishaw.com

www.renishaw.com.tw

**RENISHAW**  
apply innovation™

如需取得Renishaw全球連絡的詳細資訊，請造訪  
Renishaw網站：[www.renishaw.com.tw/contact](http://www.renishaw.com.tw/contact)

### 顯著改善觸發量測的精度性能

- 重現性 – 使用「頭碰技術」方法時獲得改善
- 精度 – 利用特定量測特徵方位的校正與「頭碰技術」而獲得提高
- 預行程偏差 – 自動補償
- 模組交換 – 端部偏置量自動修正

### 可搭配在您新採購的CMM上或現有舊型設備的改裝

- 輕巧設計 – 適合絕大多數使用刀柄安裝或軸套安裝的CMM機台
- Renishaw CMM 控制器 – I++DME通訊協定，符合大多數量測軟體的需求
- 轉向測頭座的相容性 – 在多數情況下，無需修改現有程式
- 內建TP20測頭系統 – 可繼續留用現有的測頭模組
- 機械式軸承 – 無需氣源供應



© 2010 Renishaw plc. 保留所有權利。

RENISHAW® 及 RENISHAW 公司徽標中的測頭象徵符號是 Renishaw 公司在英國及其他國家或地區的註冊商標。apply innovation 是 Renishaw plc 的商標。

列印於英國 0410 零件訂貨號 H-1000-0038-01-A