

非接触式...

非繰返誤差は補正ができないために角度モーションシステムでは特に問題となります。非接触式でモジュール式のRESMは、機械のローターにしっかりと固定できるため、密閉式のエンコーダに見られる結合部での信号損失、振動、シャフトのねじれ、その他のヒステリシス誤差を排除します。

動的応答のRESMは、最高0.02 arc秒という両方向繰り返し精度を誇り、密閉式のエンコーダでは実現不可能なシステムの繰り返し精度を実現します。



* 413 mm RESMを使用し、SRリードヘッドとSi1000インターフェースを使って読み取った場合

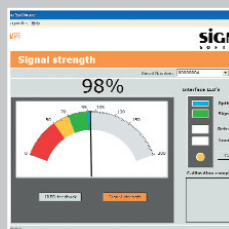
RENISHAW
apply innovation™



ダイナミック信号制御により、
周期誤差を最低限に抑えます
(SDE ± 40 nm)

32400
32768
36000

16種類のラインカウントオプションを用意し、業界標準のさまざまなコントローラに対応しています



包括的な**SIGNUM** ソフトウェアがインストールとリアルタイム診断を簡素化します



各国レニショーの連絡先は、メインサイト
www.renishaw.com/contact を御覧下さい。

RENISHAW
apply innovation™

容易に
位置決め
性能を向上...

機械に固定して...
高精度を実現!

工作機械アプリケーション
向けの角度位置決め
用エンコーダ

siGNUM™ シリーズの新しいRESM角度位置決め用エンコーダは、工作機械アプリケーションの様々なニーズを満たします。

- ・ IP64準拠の防水性能 - 「回復可能なリードヘッド」
- ・ 汚れ、水、オイル、埃、グリースに対する高い耐久性
- ・ 高い衝撃 / 振動の環境を念頭において設計
- ・ 最高85°C、3,600 rpmまでの操作に対応
- ・ 最高0.5 arc秒の目盛精度
- ・ Ø52 mmからØ413 mmまでの幅広い直径をご用意
- ・ 温度と速度の全仕様範囲で繰り返し精度を実現する **IN-TRAC™** 自動位相オプティカルリファレンスマーク
- ・ 非接触式オプティカルパフォーマンス
- ・ ケーブル長最大60 m

このクラスで最低のサブディビジョナルエラー

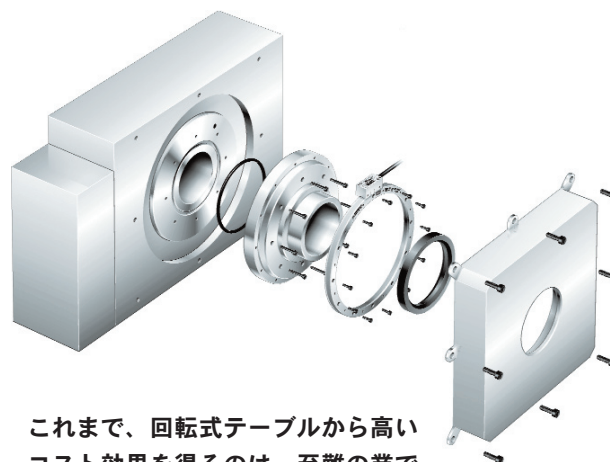
機械の表面処理能力を向上...

直接駆動式の軸では、エンコーダの動的性能が機械加工を行うワーク表面の品質に直接影響を及ぼします。

siGNUM™ は、比類ない信号精度を有し、このクラスのエンコーダでは最低レベルのサブディビジョナルエラー（スケールピッチ内での周期誤差、SDE）を誇ります。直径206 mmのシステムのSDEは、 ± 0.08 arc秒です。これを現在お使いのエンコーダと比較してみてください。

コスト効果に優れた回転式テーブルにより性能をアップグレード...

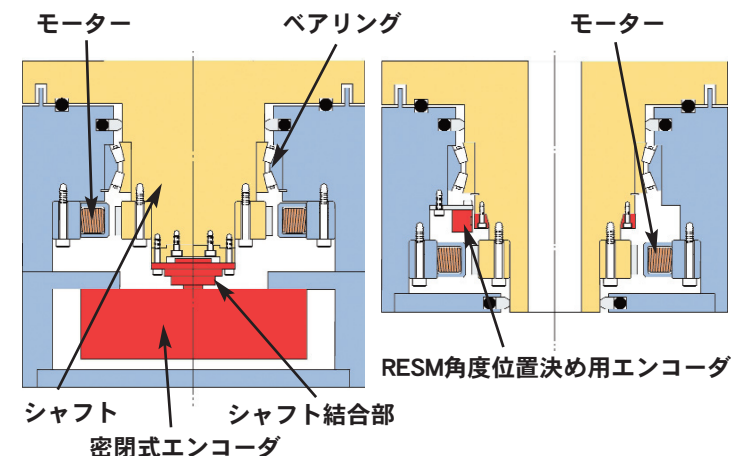
回転式テーブルによる直結エンコーダフィードバックを使用することで大幅に性能を改善することができますが、これまでは、製品のカスタム化に高い費用がかかりました。**siGNUM™** の全長は、わずか16.5 mmで、簡単にテーブルのローターの背後に直接ボルト固定することができます。テーブルに穴をあける必要もなく、シンプルなモジュラーオプションにより、直結エンコーダフィードバックが利用できるようになります。



これまで、回転式テーブルから高いコスト効果を得るのは、至難の業でした。

形状因子...

RESMは断面積が超小型でありながら大きな内径となっており、必要な全供給ケーブル類の送り込みに便利です。レニショーの特許技術であるテーパー固定方式は、この形状を利用して取付誤差を補正し、取付を簡素化しています。



回転ステージの近くにリングを直接固定しているため、テーブルの設計がコンパクトで結合部のカップリングロスがなく最適なサーボコントロールを実現します。

詳細については、visit www.renishaw.com/RESM をご覧ください。