

PH20机动测座



主要特点

设计紧凑 – 适合各种使用刀柄或轴套安装的坐标测量机。

雷尼绍坐标测量机控制器 – 与I++DME通信协议兼容，适用多种测量软件。

可重复定位测座兼容性 – 在多数情况下，无需修改现有程序。

内置TP20测头 – 可实现现有设备的重复使用。

* 不包括高测力模块

PH20是一种动态测量测座，测量效率提高了两倍，同时仍保持极高的系统精度。

新型PH20测座采用了为REVO®测量系统（曾获得多项殊荣）而开发的技术。它运用独特的“测座碰触”方法进行快速触发测量和快速五轴无级定位，确保实现最佳工件测量。传统触发测量方法依靠加快坐标测量机（CMM）的三轴运动速度进行快速测量，PH20与之不同，它采用测座运动来最大限度降低由坐标测量机高速运动所引起的动态误差。其简洁小巧的设计既适用于新购坐标测量机，也适用于大多数现有的用于触发测量的坐标测量机改造。

PH20集成了行业标准的TP20触发式测头，可直接配备一系列成熟的测头模块和各种测力、方向感应选项及加长杆，以满足应用需求。

磁式模块可提供碰撞保护，并可以利用MCR20NI交换架实现自动交换。现有的TP20系统用户可以升级到PH20，并可继续使用已有模块*。

PH20测座通过采用独特的快速“推论校正”技术而大大减少了校正时间。该技术可以一次确定测座方向和测头位置，进而在任意测座角度完成后续测量。系统的设计无需气源，既可直接安装，也可以用多种安装转接头通过刀柄安装到坐标测量机轴套上。

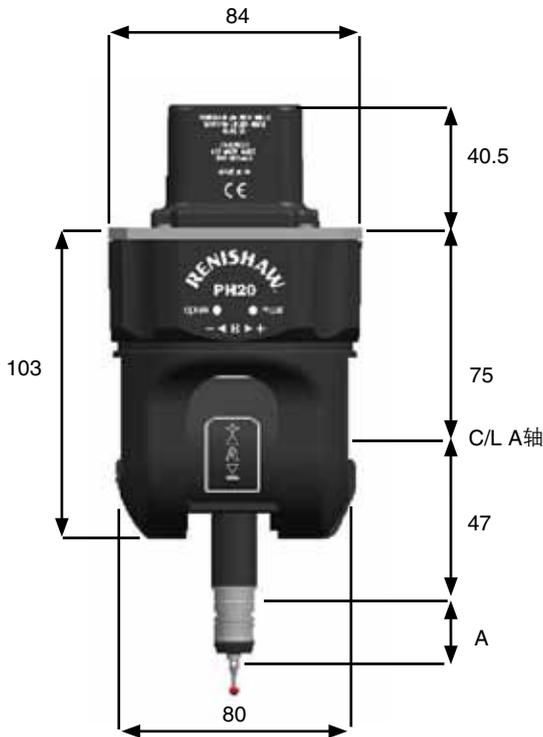
创新技术

快速测座碰触 – 坐标测量机静止不动，测座移动并采集接触点。

快速五轴移动 – 测座和坐标测量机在两次测量之间同步运动。

推论校正 – 可以一次确定测座方向和测头位置，进而在任意测座角度完成后续测量。

规格



	尺寸A
模块测力	mm
标准	21
中	21
低	21
6向	25
EM1	71
EM2	96

尺寸单位 mm

重量 (不含模块和电缆)	810 g		
温度范围	15 °C至35 °C		
工作	-25 °C至70 °C		
存储	-25 °C至70 °C		
最高运动速度	3转/秒 (使用标准模块和10 mm测针为1281 mm/s)		
最大测座触发速度	50 mm/s		
旋转角度	-115°至115°		
A轴	∞		
B轴	∞		
角度分辨率	0.4 μ弧度		
轴承	机械		
交换架系统	MCR20 NI和MCR20		
操纵杆	多功能MCU/lite-2		
ISO 10360-5 (2001) 典型性能		坐标测量机触发	测座触发
在坐标测量机上使用12 x 4 mm测针的标准测力模块	尺寸	0.0006 mm	0.0002 mm
ISO 10360-2 (2002) 规格0.48+ L/1000*	外形	0.0026 mm	0.0024 mm
	位置	0.0013 mm	0.0009 mm

* 指定配用TP7

其他信息

- PH20可直接装到坐标测量机轴套上。还提供各种刀柄适配器。
- PH20系统采用雷尼绍通用坐标测量机控制器系统，可提供专门用于五轴运动和测座碰触测量的功能。
- 通过雷尼绍UCCserver™软件应用程序实现的I++DME通信协议。

如需查询全球联系方式，请访问我们的网站：www.renishaw.com.cn/contact

客服热线：400 690 8466

Renishaw已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。Renishaw不承担任何由本档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

RENISHAW标识中使用**RENISHAW**和测头图案为Renishaw plc在英国及其他国家或地区的注册商标。

apply innovation为Renishaw plc的商标。