

Le damos la bienvenida a Productivity+™

Productivity+™ es una familia Renishaw de productos de software basados en sistemas PC, diseñada especialmente para que los usuarios de sondas de inspección y reglaje de herramientas Renishaw puedan insertar fácilmente las rutinas de inspección en los programas de máquina-herramienta nuevas o existentes.

¿Qué beneficios obtendré con el uso del software Productivity+™?

Productivity+™ le permite utilizar las sondas Renishaw en una forma innovadora

- Los usuarios que tengan pocos conocimientos o no sepan de programación CNC ahora pueden agregar fácilmente las rutinas de inspección a los programas de mecanizado
- Los ciclos de inspección sólo se deben escribir una vez y este código se puede transferir a varias máquinas con distintos controles
- Los usuarios de GibbsCAM® plug-in y Active Editor Pro pueden simular fácilmente los ciclos de inspección en el PC y el software determina dónde ocurren las colisiones
- Los ciclos de inspección se escriben en un PC y, por consiguiente, la máquina no permanece inactiva cuando se está realizando este trabajo

¿Qué beneficios obtiene mi empresa con un sistema de sonda Renishaw?

Configuración de componentes

- La sonda se puede emplear para determinar la posición de la pieza de trabajo y para alinearla con las coordenadas de la máquina
- Supervisar y compensar las variaciones térmicas de la máquina
- También se puede emplear para determinar si se ha fijado correctamente la pieza de trabajo. Esto permite ahorrar tiempo, disminuye la necesidad de mecanizaciones costosas y ayuda a evitar los rechazos por piezas mal fijadas

Inspección de piezas durante el ciclo

- Con el uso de las funciones de *Tolerancia permitida* se puede repetir fácilmente el mecanizado conforme a la medida correcta
- Los errores de mecanizado se pueden determinar con anticipación y, por consiguiente, permite realizar los ajustes pertinentes a las máquinas o detenerlas para evitar la producción de grandes lotes de piezas desechadas o seguir perdiendo tiempo en el remecanizado de piezas desechadas

Facilita la producción

- Si la máquina posee la inteligencia necesaria para decidir cuáles son las piezas de desecho y actualizar los valores de compensación y remecanizar, su máquina podrá funcionar durante períodos más prolongados sin la intervención de operarios

El software Productivity+™ de Renishaw le permite trasladar fácilmente estas tres importantes funciones a su proceso de fabricación.

Renishaw Ibérica S.A.U.
Gavà Park
C. Imaginació, 3
08850 GAVÀ
Barcelona, España

T +34 (0) 93 663 34 20
F +34 (0) 93 663 2813
E spain@renishaw.com
www.renishaw.es

Renishaw en el mundo

Alemania
T +49 7127 9810
E germany@renishaw.com

Australia
T +61 3 9521 0922
E australia@renishaw.com

Austria
T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Brasil
T +55 11 4195 2866
E brazil@renishaw.com

Canadá
T +1 905 828 0104
E canada@renishaw.com

Corea del Sud
T +82 2 218 2830
E southkorea@renishaw.com

EE.UU
T +1 847 286 9953
E usa@renishaw.com

Eslovenia
T +386 1 52 72 100
E mail@rls.si

España
T +34 93 663 34 20
E spain@renishaw.com

Francia
T +33 1 64 61 84 84
E france@renishaw.com

Hong Kong
T +852 2753 0638
E hongkong@renishaw.com

Hungría
T +36 70 381 4868
E hungary@renishaw.com

India
T +91 80 6623 6000
E india@renishaw.com

Israel
T +972 4 953 6595
E israel@renishaw.com

Italia
T +39 011 966 10 52
E italy@renishaw.com

Japón
T +81 3 5366 5315
E japan@renishaw.com

Malasia
T +60 12 381 9299
E malaysia@renishaw.com

Países Bajos
T +37 76 543 11 00
E benelux@renishaw.com

Polonia
T +48 22 575 8000
E poland@renishaw.com

Reino Unido (Empresa Matriz)
T +44 1453 524524
E uk@renishaw.com

República Checa
T +420 5 4821 6553
E czech@renishaw.com

República Popular de China
T +86 21 6353 4897
E china@renishaw.com

Rusia
T +7 495 231 1677
E russia@renishaw.com

Singapur
T +65 6897 5466
E singapore@renishaw.com

Suecia
T +46 8 584 90 880
E sweden@renishaw.com

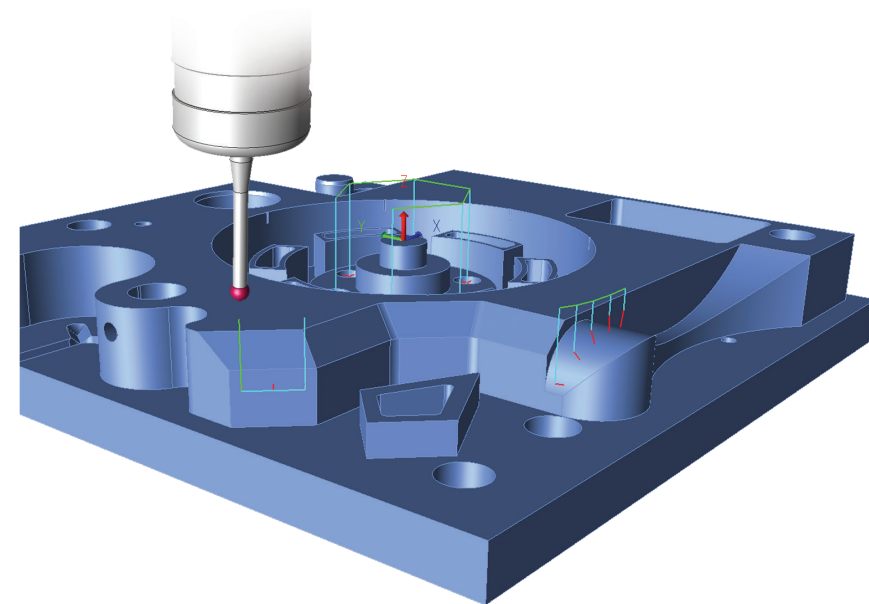
Suiza
T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Taiwán
T +886 4 2251 3665
E taiwan@renishaw.com

Tailandia
T +66 27 469 811
E thailand@renishaw.com

Turquía
T +90 216 380 92 40
E turkey@renishaw.com

Para todos los otros países
T +44 1453 524524
E international@renishaw.com



RENISHAW 
apply innovation™

Productivity+™

Software basado en ordenadores PC de alto rendimiento para máquinas-herramienta CNC

¡GRATIS!
90 días de prueba

www.renishaw.es

©2008-2013 Renishaw plc. Reservados todos los derechos.

RENISHAW® y el símbolo de la sonda ® utilizadas en el logo de RENISHAW son marcas registradas de Renishaw Plc en el Reino Unido y en otros países. apply innovation es una marca comercial de Renishaw plc

Todos los demás nombres de marcas y marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Impreso en Inglaterra 0108 N° de referencia. H-2000-3400-02-B

Opciones de prueba gratuita en este disco

Este disco de demostración contiene dos aplicaciones Productivity+™ completamente funcionales, algunos post-procesadores** de demostración y un ejemplo de un modelo 3D. La aplicación funciona durante 90 días después de su activación.

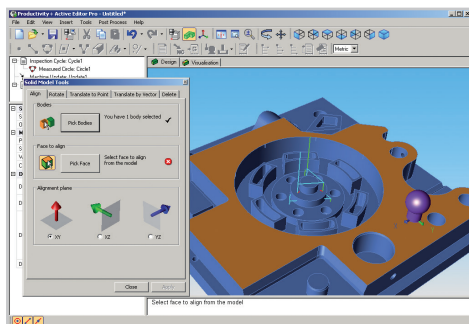
También se han incluido algunos asistentes que demuestran la construcción de ciclos de inspección.

** El post-procesador de demostración le permite generar código NC de ejemplo ilustrativo. El código NC creado con los post-procesadores de demostración no funciona en sus máquinas-herramienta

Opción uno

Active Editor Pro

Para seleccionar la función de modelos sólidos

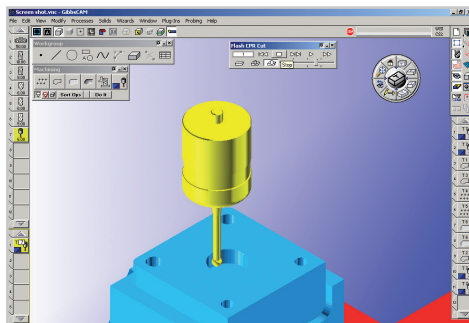


Active Editor Pro es una aplicación autónoma que no necesita paquetes adicionales CAD/CAM. Permite al usuario añadir las rutinas de inspección a programas NC nuevos o existentes a través de la importación de modelos CAD en los formatos compatibles* o simplemente introduciendo texto.

Opción dos

GibbsCAM® plug-in

Para los usuarios de GibbsCAM®



Si es usuario de GibbsCAM® Versión 7 u 8, también puede instalar esta aplicación. El plug-in GibbsCAM® es un módulo que se integra plenamente en su copia instalada de GibbsCAM®. Permite al usuario añadir de manera fácil y simple las rutinas de inspección a los programas de mecanizado que han sido creados con GibbsCAM®.

Cómo comenzar a usar Productivity+™

Paso uno

Instalación inicial

1. Compruebe si su PC tiene las características requeridas
2. Inserte y ponga a funcionar el disco
3. Elija el idioma
4. Elija la aplicación idónea de Productivity+™:

Active Editor Pro Si puede exportar uno o varios modelos* compatibles desde su sistema CAD 3D o recibe modelos en estos formatos, se recomienda instalar Active Editor Pro.

GibbsCAM® plug-in Si ya tiene instalado GibbsCAM® versión 7 u 8 en su ordenador, instale el plug-in GibbsCAM® de Productivity+ se integra completamente en software instalado.

Paso dos

Activación

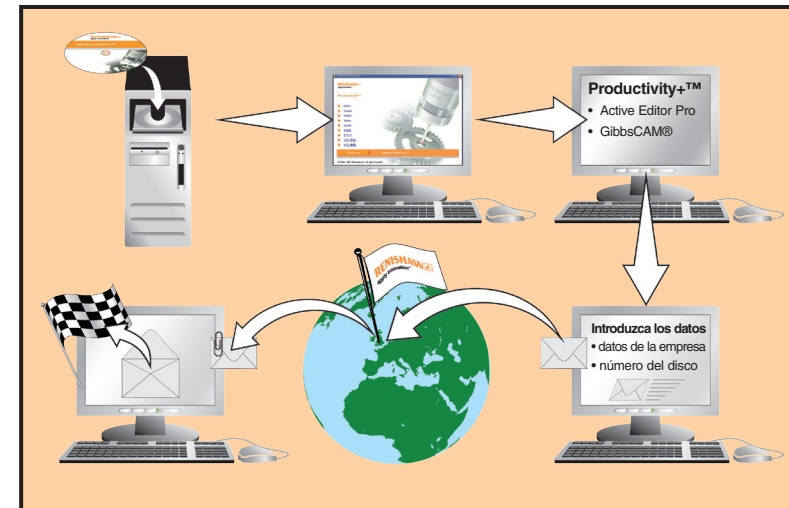
Al ejecutar Productivity+™ por primera vez, debe pasar a través del proceso de activación. En el proceso de activación se registra el producto a su nombre.

1. Espere hasta que se ejecute automáticamente el proceso de activación
2. Inserte la información solicitada :
 - información de la empresa
 - número de serie que aparece en la parte posterior de la caja del disco
3. Esta información se envía a continuación por correo electrónico a Renishaw
4. Posteriormente recibirá un mensaje electrónico con el archivo de activación
5. Simplemente haga doble clic en este archivo para activar su software

Si no dispone de correo electrónico, llame por teléfono a la oficina local de Renishaw. Allí registrarán sus datos y el número de serie que aparece en la parte posterior de la caja del disco y le suministrarán el código de activación que se debe introducir. Visite www.renishaw.es para consultar la lista completa con la información de los contactos en todo el mundo.

* Los formatos de modelos sólidos compatibles son Parasolid, STEP, IGES, CATIA V4 & V5, ACIS, Inventor, Pro Engineer, Unigraphics NX y Solidworks.

Pasos para una instalación sencilla...



Características del PC

Características recomendadas del PC para instalar y usar el software Productivity+™

Procesador Intel Pentium IV (o equivalente) de 1,5 GHz

Memoria 1 GB de memoria RAM y 2 GB de espacio en el disco duro

Tarjeta gráfica* NVIDIA GeForce 5 series o superior

* Las características de la tarjeta gráfica sólo hacen referencia a la aplicación Active Editor Pro

Características mínimas del PC

Procesador Intel Pentium II (o equivalente) de 800 MHz

Memoria 256 MB de memoria RAM y 250 MB de espacio en el disco duro

Tarjeta gráfica Para usar en calidad de prueba, una tarjeta gráfica para PC normal es apropiada

Sistema operativo

Microsoft Windows XP (o una versión más reciente)

Tarjetas gráficas

Para consultar la lista de las tarjetas gráficas compatibles que han sido probadas con Active Editor Pro, acceder a: www.renishaw.com/ae-pro-graphics