**Novinky společnosti Renishaw**

**Společnost Renishaw na veletrhu EMO 2013**

Společnost Renishaw na veletrhu EMO Hannover 2013 v německém Hannoveru, pořádaném od 16. do 21. září (hala 6, stánek B38), představí řadu řešení pro řízení procesů ve strojírenské výrobě. Počínaje novými technologiemi pro kalibraci strojů až po online a offline měření po skončení obrábění, všechna řešení jsou zaměřena na zvyšování jakosti výroby a snižování zmetkovitosti.

Ke hlavním novinkám patří zcela nový systém vysokorychlostní skenovací obrobkové sondy pro CNC obráběcí stroje, celá řada softwarových produktů pro měření lopatek v leteckém průmyslu, nová řada upínacích stavebnic pro metrologické aplikace a laserový odměřovwcí systém pro velmi dlouhé osy. Na veletrhu bude rovněž představen nový software pro kontrolní přístroj Equator, budou vystaveny stroje pro technologii additive manufacturing a také nové typy odměřovacích systémů pro snímání polohy.

**Systém vysokorychlostní skenovací obrobkové sondy SPRINT™**

Unikátní systém vysokorychlostní skenovací obrobkové sondy společnosti Renishaw otevírá zcela nové možnosti v řízení procesů obrábění na CNC obráběcích strojích. Systém SPRINT představuje zcela novou generaci technologie skenování přímo na stroji. Umožňuje rychlé a velmi přesné snímání dat o tvaru a profilu prizmatických, ale i složitých 3D komponent a přináší nové možnosti při řízení procesu.

Výrobcům turbínových lopatek přináší systém SPRINT nové možnosti v oblasti renovací lopatek. Sprint proces oprav a renovací lopatek velmi usnadňuje a zpřesňuje. Uživatelům multifunkčních obráběcích center nabízí systém SPRINT úplně nové možnosti řízení procesů. Jedním z nich je nový cyklus velmi přesného měření velkých průměrů.

Kromě toho poskytuje systém SPRINT funkci rychlé kontroly stavu lineárních a rotačních os CNC obráběcího stroje. Pravidelná každodenní kontrola stavu stroje je nyní možná téměř bez zásahu pracovníků obsluhy stroje.

**Sada velmi výkonných nástrojů pro měření a analýzu lopatek**

Na veletrhu EMO v Hannoveru předvede společnost Renishaw sortiment velmi výkonných hardwarových a softwarových produktů pro souřadnicové měřicí stroje, navržených speciálně pro podporu měření a výroby lopatek v leteckém průmyslu. Všechny produkty jsou součástí 5osého systému měření REVO®, který získal řadu ocenění. Systém nyní obsahuje software APEXBlade pro skenování lopatek v režimu Sweep-scan, doplněk software MODUS pro analýzu řezů profilu lopatky a software SurfitBlade pro podporu reverzního opracování kompletního profilu lopatky.

**Laserový odměřovací systém HS20**

 Na veletrhu EMO 2013 bude představen HS20, zmodernizovaný nástupce osvědčeného laserového systému HS10 pro odměřování polohy dlouhých os. Díky dosahu až 60 m je tento systém používán v řadě aplikací na velkých obráběcích strojích v leteckém a kosmickém průmyslu. HS20 nahrazuje stávající produkt HS10. Připojovací rozměry byly z důvodu vzájemné zaměnitelnosti zachovány shodné s předcházejícím provedením. Vnitřní provedení bylo zcela přepracováno s využitím mnoha moderních řešení osvědčených v současném laserovém interferometru Renishaw XL-80. Elektronická výbava včetně desek plošných spojů (vyráběných ve vlastním závodě Renishaw) využívá nejnovější technologie povrchové montáže a poskytuje ještě větší odolnost a spolehlivost.

**Nové trendy v kontrole přesnosti rotačních os**

Návštěvníky veletrhu EMO Hannover 2013, kteří používají pětiosé obráběcí stroje, bude jistě zajímat nové řešení společnosti Renishaw pro kontrolu vyrovnání a polohování rotačních os obráběcího stroje. Kalibrační přípravek XR20-W byl nyní doplněn o nový software pro měření rotačních os mimo střed otáčení. Nový software umožňuje použít kalibrační přístroj XR20-W u ještě více typů a konfugurací pětiosých obráběcích strojů, i tam, kde nelze přístroj namontovat do osy otáčení.

**Nový software pro kontrolní systém Equator**

Návštěvníci veletrhu EMO Hannover si prohlédnou nový software pro dílenský kontrolní přístroj Equator, který nyní umožňuje monitorování procesu. Uživatelé přístroje Equator tak dostávají k dispozici nový nástroj pro kontrolu a monitorování procesů. Nový software zobrazuje okamžité výsledky měření kontrolovaných prvků v přehledném sloupcovém grafu. Zobrazeny jsou rovněž hodnoty z předcházejících měření, takže lze sledovat vývoj procesu. Nová funkce umožňuje uživateli definovat kritéria pro re-kalibraci systému. Překalibrování systému lze teď řídit na základě dosažení teplotního limitu, po dosažení zvoleného počtu součástí nebo uplynutí zvoleného času od poslední kalibrace.

**Společnost Renishaw získává zkušeného partnera v oboru additive manufacturing**

 Společnost Renishaw podíl v německé společnosti LBC Laser Bearbeitungs Center GmbH, průkopníka v oboru additive manufacturing a ve výrobě forem. Díky tomuto partnerství může nyní společnost Renishaw, přední výrobce zařízení pro addtive manufacturing poskytovat svým zákazníkům a další služby včetně konstrukce, simulace a zakázkové výroby laserem sintrovaných kovových dílců.

**Absolutní optický snímač kompatibilní se Siemens DRIVE-CLiQ**

 Siemens DRIVE-CLiQ je inovativní komunikační interface pro spojení pohonů SINUMERIK a SINAMICS se snímači a přímými odměřovacími systémy. Díky novému provedení absolutního optického snímače RESOLUTE kompatibilního s DRIVE-CLiQ mohou výrobci strojů využít výhod obou systémů a integrovat výkonnost a spolehlivost snímače RESOLUTE do svých strojů. Snímač RESOLUTE dokáže určit polohu osy ihned po zapnutí. Je určen zejména pro vřetena soustruhů a momentové motory, které vyžadují maximální přesnost a kvalitu řízení pohybu.

Veškeré podrobnosti o sortimentu produktů Renishaw najdete na www.renishaw.cz.

**-Závěr-**