

# LaserBridges™



# LaserBridges

## Introduzione



I LaserBridges sono strutture per protesi avvitata. Fabbricate per laser melting in cromo cobalto (CoCr) con marcatura CE, riproducono fedelmente il progetto del tecnico.

Sono ponti avvitati con passività di qualità superiore grazie all'acquisizione delle posizioni degli impianti eseguita con uno scanner a contatto, quindi ad altissima precisione

Le strutture sono costruite strato su strato per laser melting, un processo ad alto contenuto tecnologico. Le interfacce degli impianti sono poi fresate a controllo numerico.

## Servizio di scansione

Offriamo un servizio di scansione e fabbricazione semplice e intuitivo per realizzare i LaserBridges:

1. Inviare per posta il modello e il waxup.
2. Renishaw scansiona e produce il LaserBridge.
3. Ricevete il vostro LaserBridge tramite corriere.



LaserBridge su quattro impianti

## Vantaggi e benefici

- Alta precisione di accoppiamento
- Prezzo fisso per numero di impianti
- Eccezionali dettagli occlusali
- Tutti i ponti sono sottoposti a trattamento termico per eliminare le distorsioni
- Eccellente ritenzione della ceramica
- Assenza di nichel, cadmio e berillio\*
- È possibile inviare i progetti da diversi sistemi CAD aperti
- Acquisizione dei dettagli interstiziali
- Prodotto in conformità alla normativa ISO 13485
- Prodotto al 100% da Renishaw nel Regno Unito con cromo cobalto a marchio CE



Struttura LaserBridge

## Com'è fatto

Le strutture LaserBridges sono create per produzione additiva. Il processo di laser melting ad alta tecnologia, costruisce le strutture in strati successivi da 0,030 mm.

Un laser di potenza è diretto su un letto di metallo in polvere atomizzata (in questo caso cromo cobalto con marcatura CE) e le aree selezionate si fondono in un sottile strato solido. Alternando deposizioni di polvere e scansioni del laser viene realizzato ogni strato che forma un LaserBridge.

Una volta realizzati tutti gli strati, la geometria dell'interfaccia è fresata su una macchina industriale a controllo numerico per garantire un accoppiamento passivo sugli impianti.

\* In conformità al contenuto di nichel segnalato dal produttore e alla deviazione consentita dallo standard BS EN ISO 22674:2006

**Per ulteriori informazioni  
visitate il sito Web all'indirizzo:  
[www.renishaw.com](http://www.renishaw.com)**

**Renishaw S.p.A.**  
Via de Prati 5,  
10044 Planezza, Torino,  
Italia

**T** +39 (0)11 966 10 52  
**F** +39 (0)11 966 40 83  
**E** [dental@renishaw.com](mailto:dental@renishaw.com)  
**www.renishaw.it**