

# Presentando Renishaw plc



## Acerca de Renishaw

### Líder mundial en metrología

Empresa listada en el índice bursátil FTSE 250 con la casa matriz en el Reino Unido



### Mejorando el rendimiento operativo

Transformación de las eficiencias productivas y mejora de la calidad del producto

Maximización de las capacidades de investigación

Mejora de los procedimientos médicos y los resultados para el paciente

## Nuestra misión

Proporcionar tecnología de vanguardia fomentando que la innovación aborde las necesidades de nuestros clientes.

Diseñar, fabricar y suministrar sistemas de metrología de la más elevada calidad y fiabilidad, permitiendo la medición dimensional según normas trazables.

Buscar la satisfacción total del cliente a través de un servicio superior.



## El carácter distintivo de Renishaw



“Renishaw cree fundamentalmente que el éxito llega de la mano de productos y procesos patentados e innovadores, una fabricación de muy alta calidad y la capacidad de ofrecer soporte local a los clientes en todos los mercados alrededor del mundo.”

**Sir David McMurtry**  
Chairman & Chief Executive

## Asegurando el crecimiento a largo plazo

Para asegurar el éxito, asumimos el control de todas las actividades que consideramos principales, incluyendo diseño, fabricación, ventas y soporte.



## Algunos datos relevantes



## Nuestra estrategia



Investigación  
continua y sólido  
posicionamiento  
con productos  
innovadores



Fabricación  
eficiente de gran  
calidad



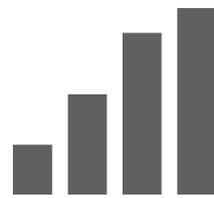
Fuerte presencia  
en el mercado y  
foco en mercados  
emergentes



Construyendo el  
negocio vía  
adquisiciones



Soporte a los  
clientes



Crecimiento  
orgánico  
consistente



Personas



Foco en  
convertirnos en  
proveedores de  
soluciones

# Nuestros clientes



Aeroespacial



Agricultura



Automoción



Gran  
consumo



Construcción



Medicina

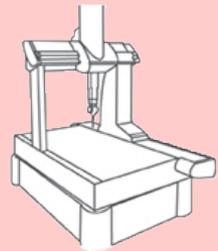


Energía



Canteras y  
minas

# Conocimiento – Control de los procesos de fabricación



Productos de medición en MMC



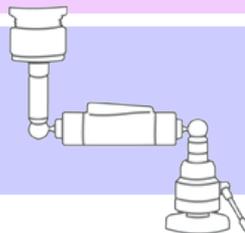
Útiles fijación



Calibres



Sondas para Máquina-Herramienta



Sistemas de calibración y verificación

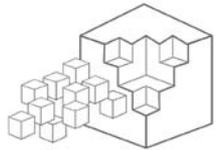
**Control post-proceso**

**Control en proceso**

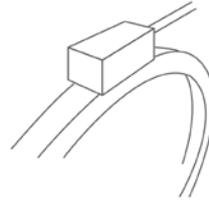
**Preparación del proceso**

**Base del proceso**

# Conocimiento – Metrología industrial



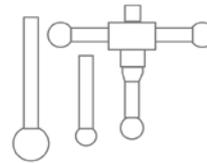
Fabricación  
aditiva



Control del  
desplazamiento



Topografía y  
metrología de  
gran alcance



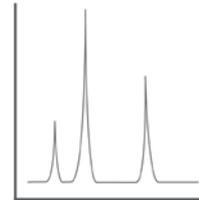
Palpadores para  
sondas



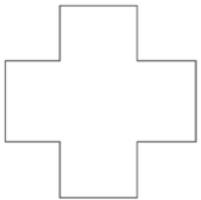
## Conocimiento – Ciencias de la Salud



Escáneres  
dentales,  
software CAD,  
fresadoras y  
estructuras



Microscopios  
Raman y análisis



Software de  
planificación de  
neurocirugía,  
implantables y  
robots



Sistema  
diagnóstico para  
investigación  
clínica



# Nuestro servicio, su solución



Hardware

Retrofits en  
cliente final



Formación a  
clientes



Ingeniería de  
aplicaciones



Soluciones  
llave en mano



Consultoría

Suministro de  
consumibles



Instalación  
OEM

Productos  
avanzados



Servicio y  
soporte  
mundial

Software



## Contribuyendo al éxito de nuestros clientes

**Consultoría** | Ingeniería | Implementación | Soporte

Comprender las necesidades de nuestros clientes  
Establecer una relación de socio de confianza

“Revisamos el ciclo de tiempo de todo el proceso productivo y en algunos casos lo redujimos hasta en un 50%.”

**Alp Aviation (Turquía)**



## Contribuyendo al éxito de nuestros clientes

Consultoría | **Ingeniería** | Implementación | Soporte

Diseñando en base a la experiencia adquirida con nuestros clientes y de nuestros propios procesos

Aprovechando nuestra red de I+D

“REVO®<sup>®</sup>, el sistema de medición flexible, aumenta significativamente nuestra capacidad de medición y escanea características profundas con gran precisión.”

**MTU Friedrichshafen GmbH (Alemania)**



## Contribuyendo al éxito de nuestros clientes

Consultoría | Ingeniería | **Implementación** | Soporte

Soluciones integrales a partir de un extenso portafolio

Conocimiento local en 32 países con soporte internacional



“Para nuestra célula de fabricación, no había otra herramienta de medición en el taller con un retorno de la inversión comparable a Equator.”

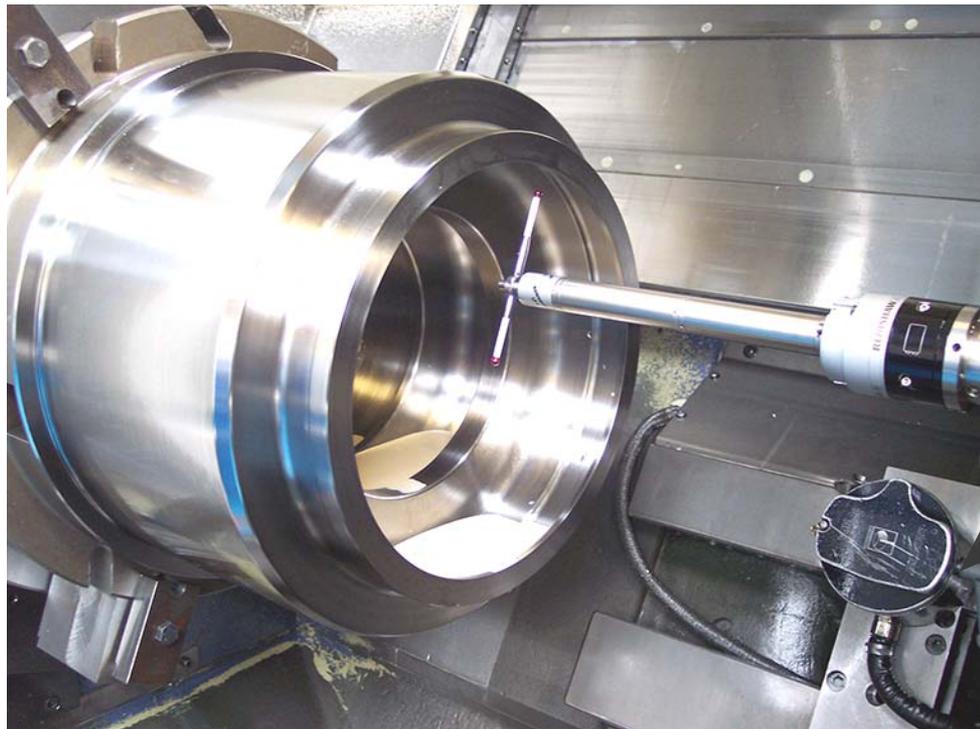
Conroe (EE.UU.)

## Contribuyendo al éxito de nuestros clientes

Consultoría | Ingeniería | Implementación | **Soporte**

Garantía de fácil acceso a personal dedicado

Envío el mismo día de recambios y consumibles



“A través de nuestro uso de máquinas CNC tenemos una relación muy próxima con Renishaw – la flexibilidad y voluntad de ayudar ha sido siempre sobresaliente.”

**Castle Precision (Reino Unido)**

## Nuestro compromiso con la innovación

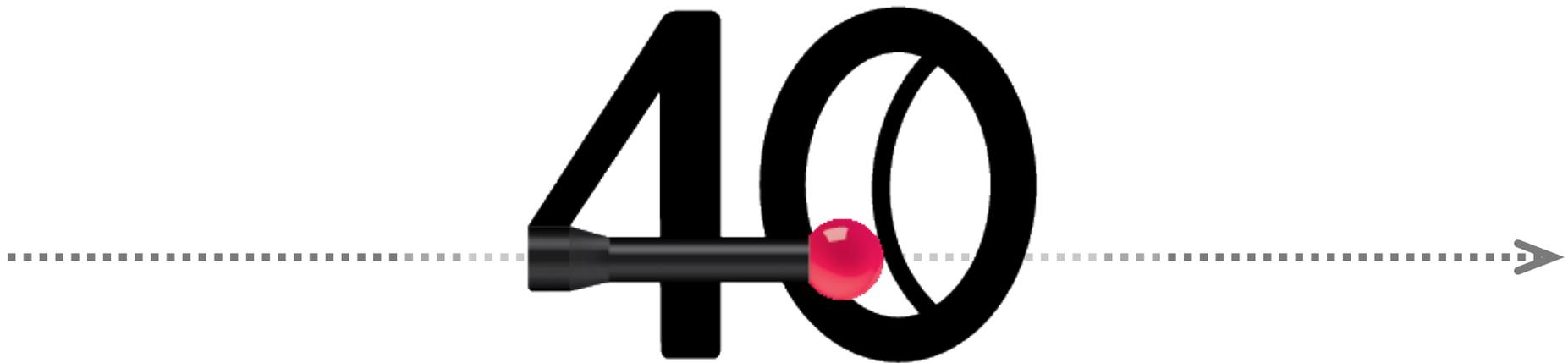
“Tenemos un compromiso a largo plazo con la Investigación y el Desarrollo, con una inversión anual histórica entre el 14 y el 18% de la facturación. Además invertimos considerablemente en crear nuestros canales de distribución y estamos preparados para hacer adquisiciones cuando encontramos las empresas con tecnología y personas complementarias.”

**Geoff McFarland**

Group Engineering Director



# 40 años de innovación



years of innovation  
(1973-2013)

# 40 años de innovación



1972



1977



1987



David  
McMurtry  
inventa la  
primera sonda  
de disparo por  
contacto

Primera sonda  
dedicada a  
Máquina-  
Herramienta

MAETRACE  
software de  
digitalización

Primer  
interferómetro  
láser de  
Renishaw

# 40 años de innovación



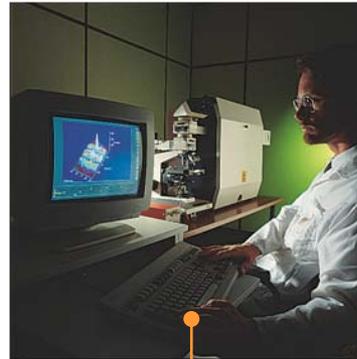
1989

Primera gama de encóderes e interfaces de Renishaw



1991

Sistema ballbar QC10



Microscopio Raman



1992

Máquina de digitalización Cyclone

# 40 años de innovación



1995



1997



2002



2005

Regla láser  
HS10

Software de  
control de  
procesos  
PCMT para  
Máquina-  
Herramienta

Escáner dental  
Triclone 90

Sistema de  
medición en  
cinco ejes  
REVO

# 40 años de innovación



2007

Creación de la División de Producto de Neurocirugía



2010

Inversión en sistemas de medición láser de gran alcance



2011

Divisiones de Producto de Fabricación Aditiva y de Calibres flexibles

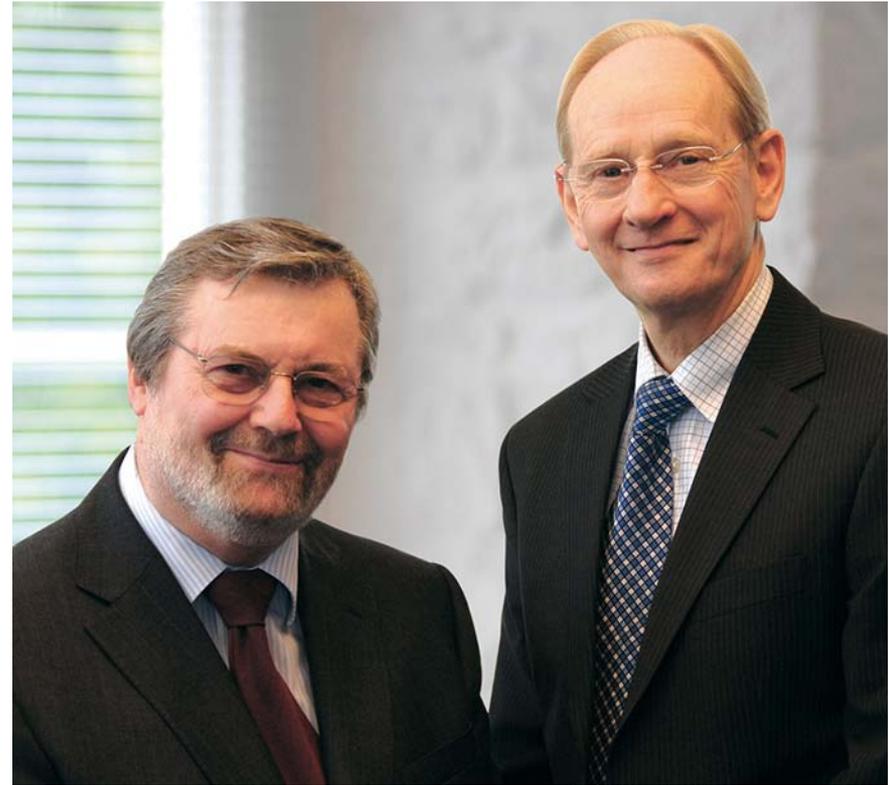


2013

División de Producto de Útiles de Fijación

## Visión

“A lo largo de los años, John Deer y yo hemos intentado construir una empresa distinta a la mayoría. Diferente en cómo aplicamos la tecnología a problemas del mundo real; en cómo invertimos en el largo plazo; en cómo fabricamos en lugar de subcontratar; en cómo tratamos a nuestros clientes y colaboradores.”



**Sir David McMurtry**  
Chairman & Chief Executive

## Nuestro viaje hasta la fecha...



1973

Registro de  
Renishaw  
Electrical Ltd

1976

Primera sonda  
para MMC  
disponible  
comercialmente

1978

Primeras  
instalaciones  
adquiridas

Primer caso de  
patente  
luchado  
conjuntamente  
con Rolls-  
Royce

## Nuestro viaje hasta la fecha...



1979

Las ventas alcanzan £1 millón (85% exportación)

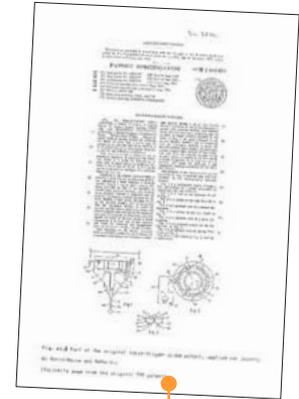
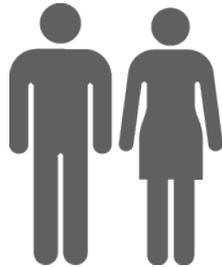
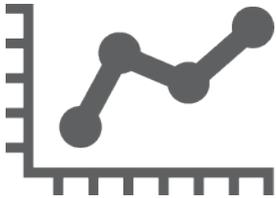
Primer Queen's award (Logro en exportación)

David McMurtry se dedica a la empresa al 100%

1981

Primeras instalaciones de fabricación en Irlanda y primera filial comercial (EE.UU.)

## Nuestro viaje hasta la fecha...



1984

Renishaw entra en el índice LSE; la emisión alcanza £5.9 millones

1985

Primer esquema de esponsorización de estudiantes

Apertura del New Mills (actualmente sede central de la empresa)

1987

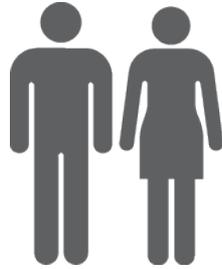
Acuerdo con Rolls-Royce para tener el 100% de propiedad sobre las patentes originales

## Nuestro viaje hasta la fecha...



1996

3 premios al sistema de producción RAMTIC



1997

1000 empleados en todo el mundo



2000

Las ventas mundiales alcanzan £100 millones



2001

David McMurtry es nombrado Sir por los servicios al diseño y a la innovación

## Nuestro viaje hasta la fecha...



2006

Compra de itp GmbH



2010

Adquisición inicial de una parte de Measurement Devices Ltd (MDL)



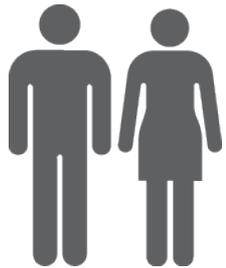
2011

Premio "UK Best Mid-Cap Business of the Year" (National Business Awards)



Adquisición de las instalaciones de Miskin (Sur de Gales)

## Nuestro viaje hasta la fecha...



**2012**

3000  
empleados en  
todo el mundo

Las ventas  
mundiales  
alcanzan los  
£300 millones

La planta de  
Woodchester  
obtiene el premio  
"UK Best  
Electronics &  
Electrical Plant"

Adquisición de  
la empresa  
R&R

## Nuestro resultado en 2013

# £346 millones

ventas en 2013

# 3300

empleados

# 32

países con filial local

# 15%

del facturado invertido en I+D en  
2013

### Ventas por región

Lejano Oriente	40%
Europa Continental	28%
Américas	23%
Reino Unido e Irlanda	6%
Otras regiones	3%

### Empleados por región

Lejano Oriente	7%
Europa Continental	8%
Américas	6%
Reino Unido e Irlanda	71%
Otras regiones	8%

### Ventas por unidad de negocio

Metrología	92%
Ciencias de la Salud	8%

## Ahora un proveedor global de soluciones

Queremos proporcionar tecnología de vanguardia fomentando que la innovación aborde las necesidades de nuestros clientes.



Con filiales en 70 localizaciones en 32 países, damos soporte local a nuestros clientes antes, durante y después de la venta construyendo relaciones con beneficios duraderos a largo plazo.

**RENISHAW**  <sup>®</sup>  
**apply innovation**™