

Présentation de Renishaw plc



À propos de Renishaw

Leader mondial en métrologie

Entreprise FTSE 250 ayant son siège au Royaume-Uni



Faire évoluer les performances

Transformer l'efficacité de fabrication et augmenter la qualité produit

Maximiser les fonctionnalités de recherche

Améliorer les procédures médicales et le sort des patients

Notre mission

Proposer des technologies de pointe en favorisant les innovations pour répondre aux attentes de nos clients

Concevoir, fabriquer et fournir des systèmes métrologiques de la plus grande qualité et fiabilité possible afin d'assurer des mesures dimensionnelles traçables.

Œuvrer pour une satisfaction totale de notre clientèle avec un SAV de qualité supérieure.



Notre philosophie

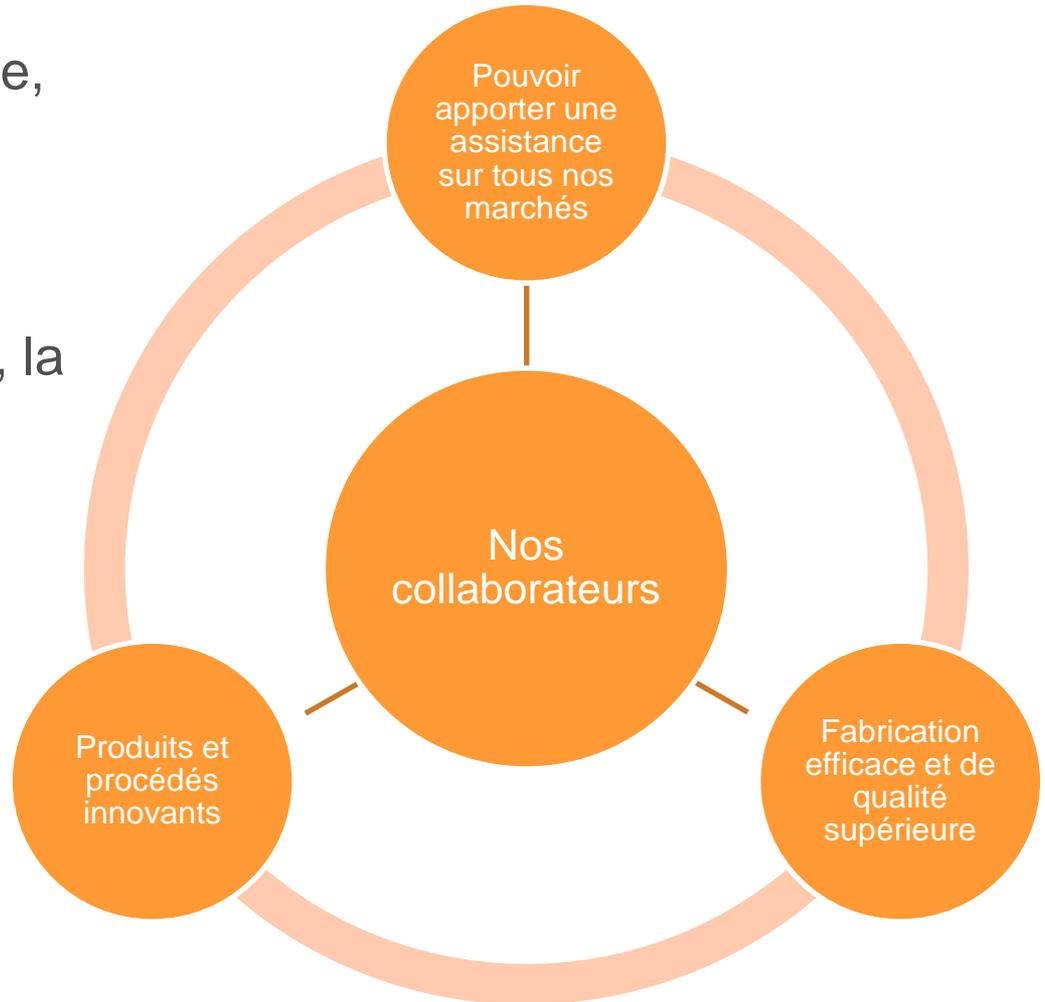


« Une conviction fondamentale de Renishaw est que, pour réussir, il lui faut des produits et processus brevetés et novateurs, une fabrication de haute qualité et un S.A.V. local sur tous ses marchés à l'échelle mondiale. »

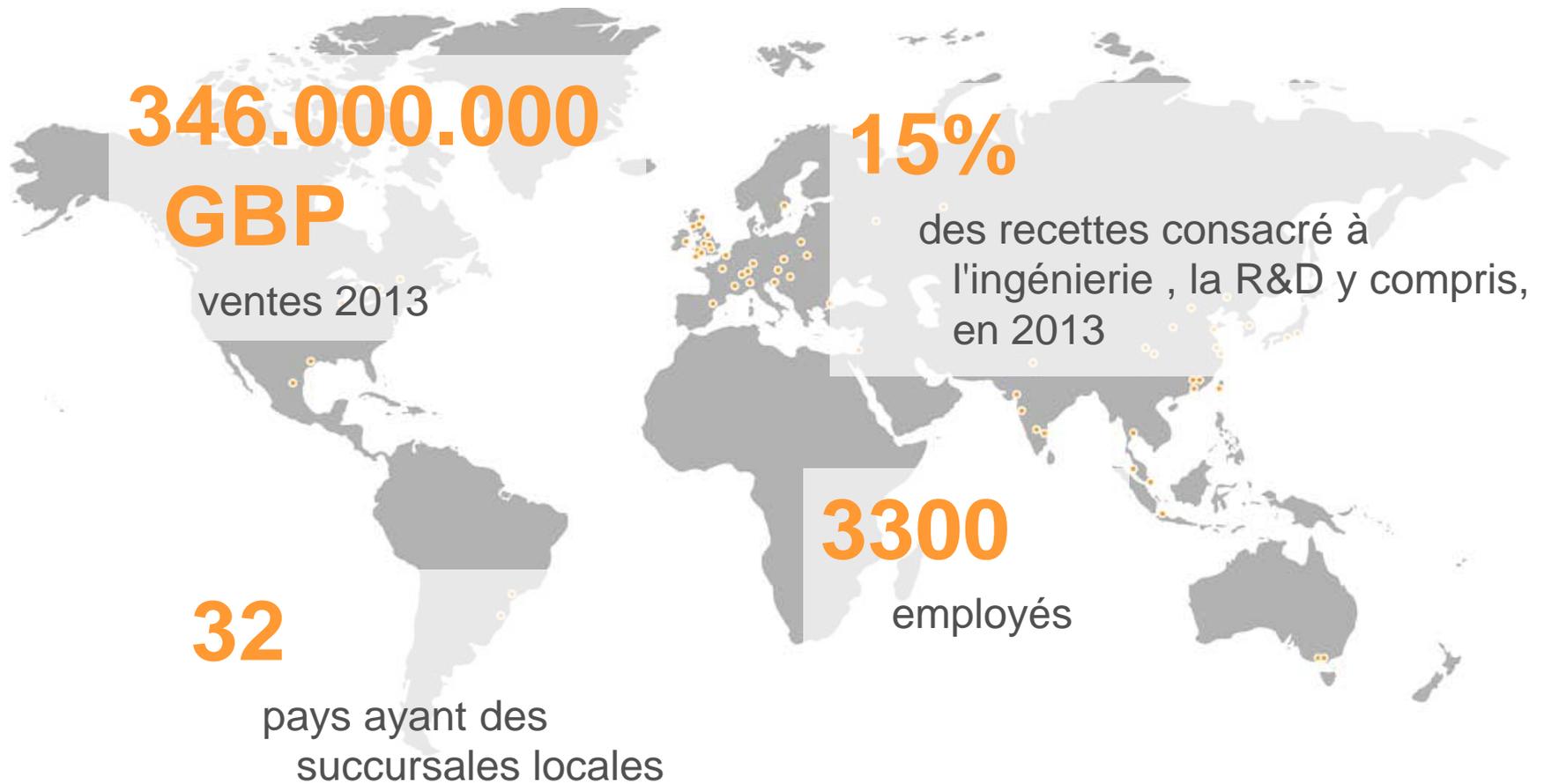
Sir David McMurtry
Président Directeur Général

Assurer une croissance à long terme

Pour garantir notre réussite, nous effectuons autant d'activités centrales que possible telles que l'étude, la fabrication, les ventes et l'assistance.



Premier plan



Notre stratégie



Recherche continue créant de fortes positions sur le marché avec des produits novateurs.



Fabrication efficace et de qualité supérieure



Une présence forte qui vise les marchés émergents en particulier



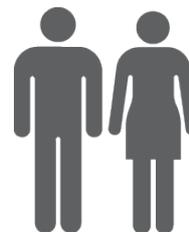
Développement de l'entreprise par acquisitions



Assistance client



Croissance organique régulière



Nos collaborateurs



Notre objectif : fournir des solutions

Nos clients



Aérospatiale



Agriculture



Automobile



Produits
grande
consommation



Construction



Médecine

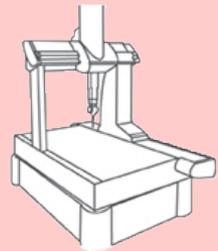


Génération
d'électricité



Mines et
carrières

Notre savoir-faire – Contrôles des procédés de fabrication



Produits de
mesure de
coordonnées



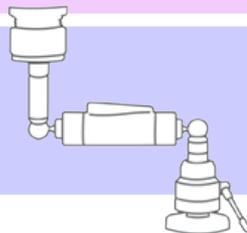
Bridages



Comparer



Systèmes de
palpage et de
réglage d'outils
sur machines-
outils



Produits de
calibration et de
tests de
performances

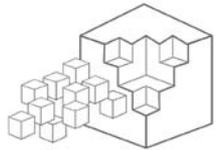
**Suivi
du post-
processus**

**Contrôle en cours
de fabrication**

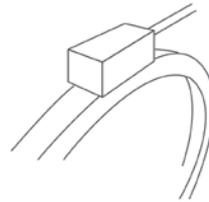
Réglages des procédés

Fondations des procédés

Notre savoir-faire – La métrologie industrielle



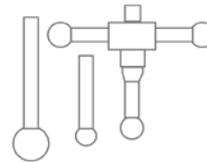
Fabrication
additive



Contrôle de
mouvement



Métrieologie et
relevés à grande
échelle



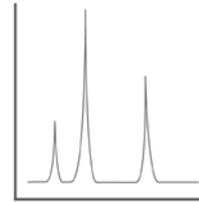
Stylets pour
systèmes de
palpage



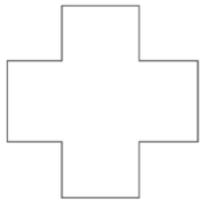
Notre savoir-faire – Les soins de santé



Scanners
dentaires,
logiciels de CAO,
fraiseuses et
structures



Microscopes et
analyse Raman



Logiciel de
planification
neurochirurgicale,
implantables et
robotique



Systèmes de
diagnostics pour
recherche
clinique



Notre service, votre solution



Matériel

Rétrofits pour
utilisateurs
finaux



Formation
des clients



Ingénierie des
applications



Solutions
« clé en
main »



Conseil

Fourniture de
consommables



Installation
pour
équipementiers

Produits
évolués



Service et
assistance
mondiaux

Logiciels



Nous aidons nos clients à réussir

Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | Assister

Connaître les besoins de nos clients.
Établir un partenariat de confiance.

« Nous avons étudié la durée de tout le cycle de production et, dans certains cas, nous avons pu la réduire de jusqu'à 50 %. »

Alp Aviation (Turquie)



Nous aidons nos clients à réussir

Conseiller | **Concevoir** | Mettre en œuvre | Assister

Sur la base de notre expérience avec la clientèle et leurs propres procédés.
Exploitation de notre réseau de Recherche & Développement.

« REVO® », le système de mesure flexible accroît considérablement notre capacité de mesure et scanne des entités profondes avec une précision élevée.

MTU Friedrichshafen GmbH (Allemagne)



Nous aidons nos clients à réussir

Conseiller | Concevoir | **Mettre en œuvre** | Assister

Fournir des solutions « bout en bout » avec un portefeuille de produits très diversifiés.

Utiliser le savoir-faire local de 32 pays avec un appui international.



« Pour notre cellule d'usinage, aucun autre outil de mesure en atelier rentable n'arrivait à la hauteur d'Equator. »

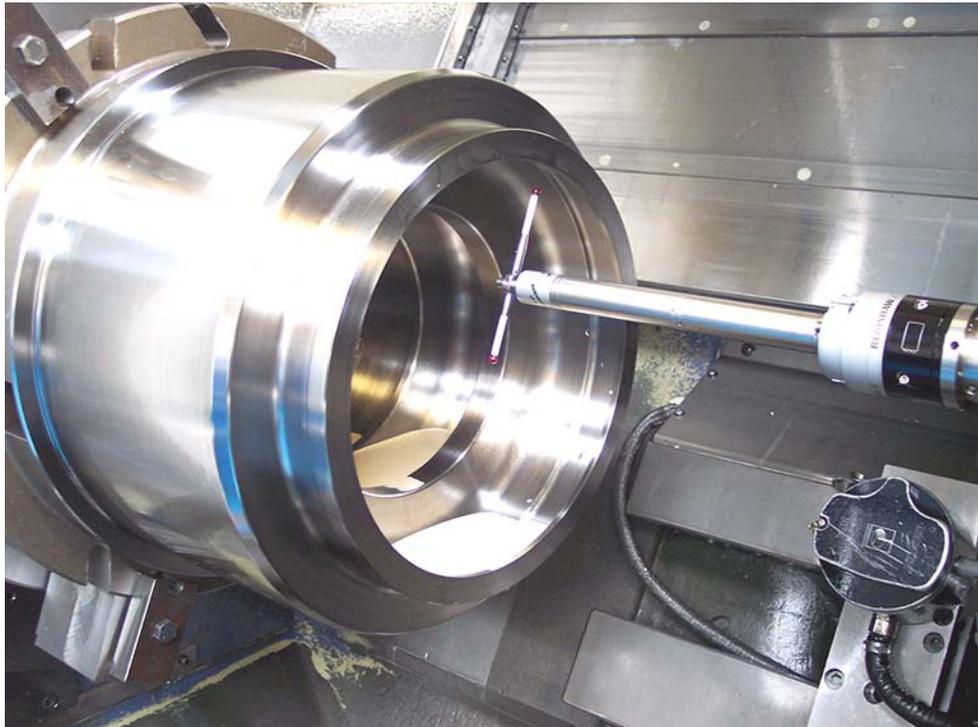
Conroe (États-Unis)

Nous aidons nos clients à réussir

Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | **Assister**

Garantir un accès facile à du personnel dédié.

Envoi de pièces détachées et de consommables le jour même.



« Pour tout notre usage de machines à CN, nous avons maintenu des relations étroites avec Renishaw, une société qui s'est toujours distinguée par sa souplesse et sa serviabilité. »

**Castle Precision
(Royaume-Uni)**

Notre engagement envers l'innovation

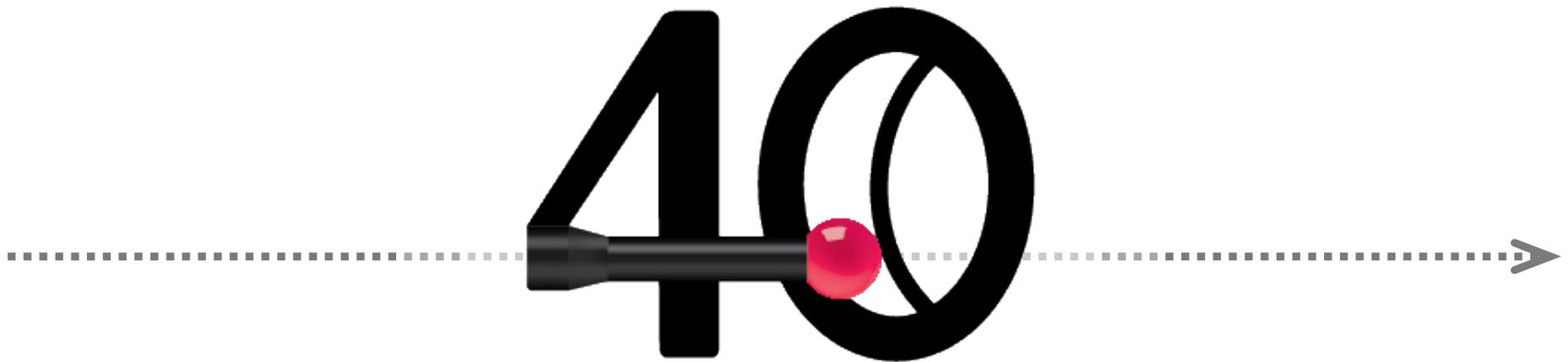
« Nous avons des engagements de Recherche et le Développement à long terme et, au cours de notre histoire, nos dépenses annuelles ont représenté entre 14 et 18 % de nos recettes. Nous investissons aussi lourdement dans nos propres canaux de distribution et sommes prêts à reprendre des sociétés dont la technologie et le personnel sont complémentaires des nôtres.

Geoff McFarland

Directeur du groupe Ingénierie



40 années d'innovation



years of innovation
(1973-2013)

40 années d'innovation



1972



1977



1987



David McMurtry invente le premier palpeur à déclenchement par contact

Premier palpeur dédié pour machines-outils

Diffusion du logiciel de digitalisation MAETRACE

Premier système d'interférométrie laser Renishaw

40 années d'innovation



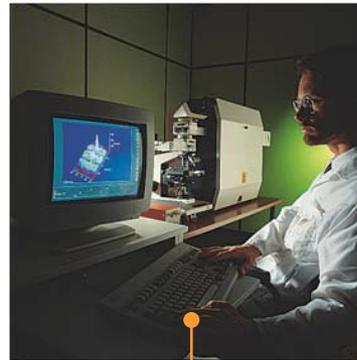
1989

Première gamme
de têtes de lecture
de codage et
interfaces
Renishaw



1991

Système
Ballbar QC10



Microscope
Raman



1992

Machine de
scanning Cyclone

40 années d'innovation



1995



1997



2002



2005

Règle laser
HS10

Mise sur le
marché de PCMT,
un logiciel de
contrôle de
procédé pour
machines-outils

Scanner dentaire
Triclone 90

Système de
mesure 5 axes
REVO

40 années d'innovation



2007

Mise en place de la gamme de produits neurochirurgicaux



2010

Investissement en systèmes laser de mesure et de relevé



2011

Gamme de produits de comparaison et fabrication additive



2013

Gamme de produits de bridage

Vision

« Depuis des années John Deere et moi-même essayons de bâtir une entreprise résolument différente de tant d'autres. Elle se démarque par notre application de la technologie aux problèmes techniques réels ; par nos investissements à long terme, par le fait que nous fabriquons sans sous-traiter, et par notre manière de traiter nos clients comme des partenaires. »

Sir David McMurtry

Président Directeur Général



Notre parcours...



1973

Inscription au registre du commerce de la société Renishaw Electrical Ltd

Commercialisation du premier palpeur pour MMT

1976

Acquisition des premiers locaux commerciaux

1978

Premier brevet défendu devant les tribunaux en parallèle avec Rolls-Royce

Notre parcours...



1979

Les ventes atteignent le million de livres Sterling (85 % à l'exportation)

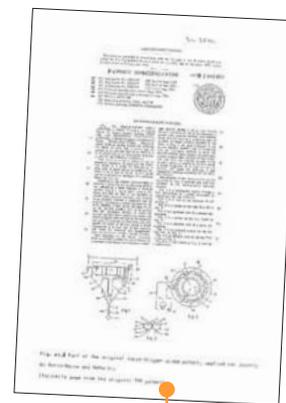
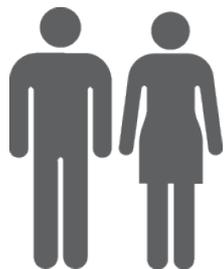
Premier Queen's Award (Réussites à l'exportation)

David McMurtry rejoint la société à temps plein, premier apprenti recruté

1981

Première usine à l'étranger (Irlande), première succursale commerciale (États-Unis)

Notre parcours...



1984

Introduction en bourse de Londres à la cote officielle des actions Renishaw; le produit de l'augmentation de capital en numéraire est de GBP 5,9 million.

Premier programme de parrainage d'étudiants

1985

Ouverture des locaux à New Mills (siège actuel de la société)

1987

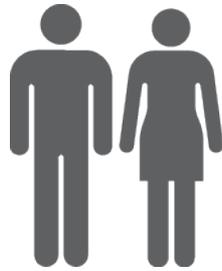
Accord avec Rolls-Royce pour une reprise intégrale de la propriété des brevets d'origine

Notre parcours...



1996

3 prix accordés
au système de
production
RAMTIC



1997

1000 employés
dans le monde



2000

Les ventes
mondiales
atteignent
100 millions GBP



2001

David McMurtry
fait Chevalier de
la couronne pour
ses « services
rendus à la
création et à
l'innovation »

Notre parcours...



2006

Rachat d'itp GmbH

2010

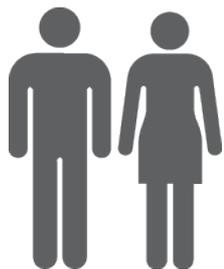
Prise de participation initiale dans Measurement Devices Ltd (MDL)

2011

Meilleure entreprise Mid-Cap de l'année (National Business Awards)

Achat du site de Miskin (Sud du Pays de Galles)

Notre parcours...



2012

3000 employés
dans le monde

Les ventes
mondiales
atteignent
300 millions GBP

L'usine de
Woodchester
remporte le prix de
la « Meilleure usine
électronique et
électrique »

Rachat de R&R

Nos performances en 2013

346.000.000 GBP

ventes 2013

3300

employés

32

pays ayant des succursales
locales

15 %

des recettes dépensées R&D en
2013

Ventes par région

Extrême-Orient	40 %
Europe Continentale	28 %
Amériques	23 %
GB et Irlande	6 %
Autres régions	3 %

Employés par région

Extrême-Orient	7%
Europe Continentale	8 %
Amériques	6 %
GB et Irlande	71 %
Autres régions	8 %

Ventes selon unité opérationnelle

Métrologie	92 %
Soins de santé	8 %

Aujourd'hui Renishaw est un fournisseur de solutions

Notre but est de proposer des technologies de pointe et de favoriser les innovations pour répondre aux attentes de nos clients.



Avec des succursales dans 70 endroits différents et dans 32 pays, notre support n'a jamais été aussi « local ». Il intervient avant, pendant et après les ventes pour établir des relations avec des avantages durables et à long terme.

RENISHAW  [®]
apply innovation™