

Vorstellung der Renishaw plc



Über Renishaw

Weltweit führender Anbieter industrieller Messtechnik

Ein FTSE 250 Unternehmen mit Sitz in UK



Steigende Leistungsfähigkeit

Optimierung der Produktionsleistung und Erhöhung der Produktqualität

Maximierung der Forschungskapazitäten

Verbesserung medizinischer Verfahren und Patientenresultate

Unsere Philosophie

Das Hervorbringen führender Schlüsseltechnologien. Durch stetige Förderung unserer Innovationskraft werden wir den Ansprüchen unserer Kunden gerecht.

Konstruktion, Produktion und Lieferung von Messsystemen, die den höchsten Qualitäts- und Zuverlässigkeitsansprüchen entsprechen. Messungen nach internationalen Standards ermöglichen.

Streben nach 100%iger Zufriedenstellung der Kunden, durch ein hohes Maß an Unterstützung.



Unser Ethos



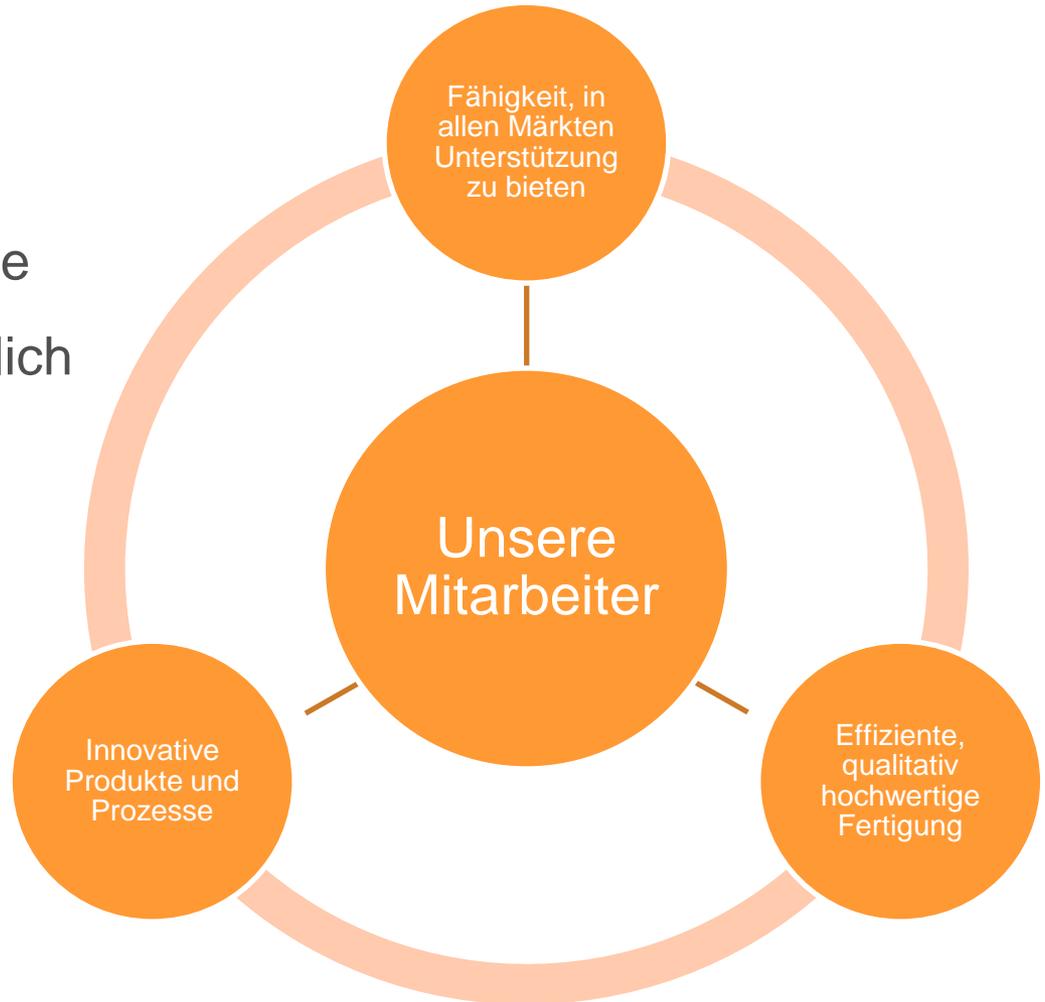
"Der Erfolg von Renishaw wird durch patentierte und innovative Produkte und Prozesse, eine qualitativ hochwertige Fertigung sowie durch die weltweite Präsenz für den Dienst am Kunden sichergestellt."

Sir David McMurtry

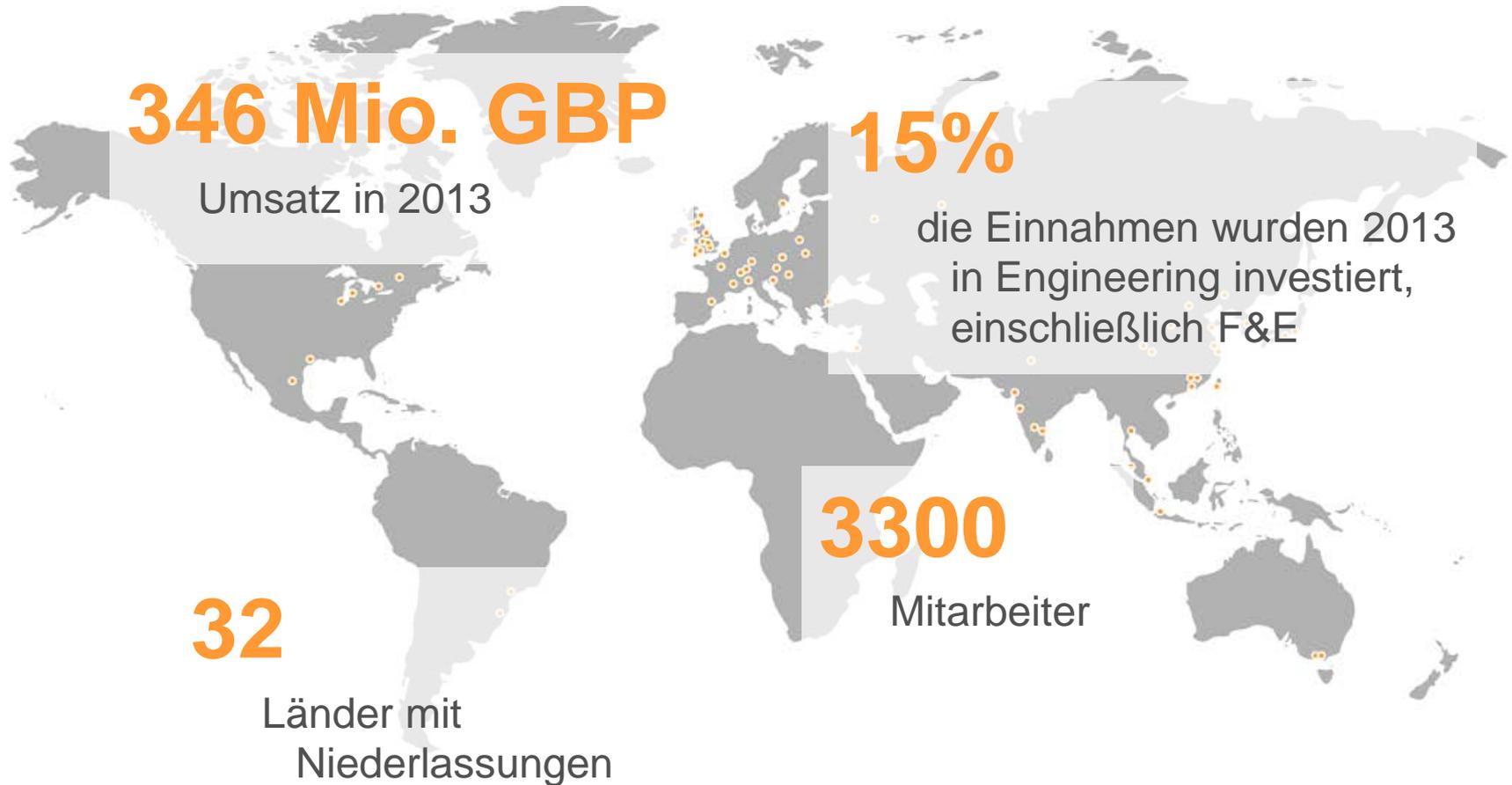
Vorsitzender & Vorstandsvorsitzender

Wachstum auf lange Sicht sichern

Um erfolgreich zu sein,
unternehmen wir so viele
unserer Kerntätigkeiten wie
möglich selbst, einschließlich
Konstruktion, Fertigung,
Vertrieb und Support.



Highlights



Unsere Strategie



Starke
Marktposition mit
innovativen
Produkten dank
kontinuierlicher
Forschung



Effiziente qualitativ
hochwertige
Fertigung



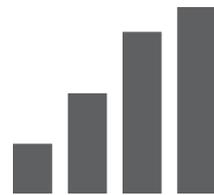
Starke
Marktpräsenz und
ein besonderer
Fokus auf
Wachstumsmärkte



Aufbau des
Unternehmens
durch Übernahmen



Kundenservice



Stetig organisches
Wachstum



Menschen



Fokussierte
Weiterentwicklung
zum
Lösungsanbieter

Unsere Kunden



Luft- und
Raumfahrt



Landwirtschaft



Automobil



Verbrauchsgüter



Baugewerbe



Medizintechnik

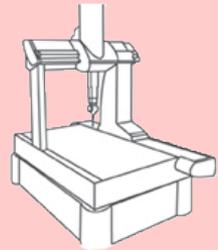


Energieerzeugung



Bergbau und
Gewinnung
von Steinen

Unser Know-how - Steuerung des Fertigungsprozesses



Produkte für
Koordinatenmess-
systeme



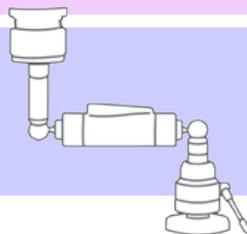
Spannmittel



Flexible
Prüfgeräte



Messsysteme für
Werkzeugmaschinen und
Werkzeugkontrollsysteme



Produkte für
Kalibrierungen
und
Genauigkeits-
prüfungen

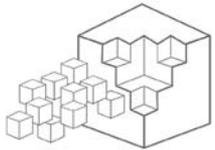
**Ergebnis-
überwachung**

In-Prozess-Regelung

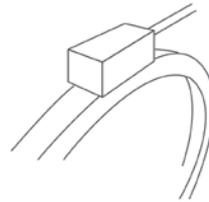
Prozesseinrichtung

Prozessgrundlage

Unser Know-how - Industrielle Messtechnik



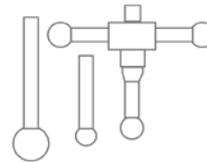
Additive
Fertigung



Motion Control



Große Mess- und
Überwachungs-
produkte



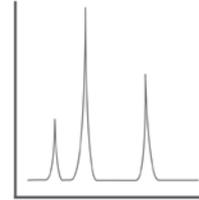
Tastereinsätze für
Messtastersysteme



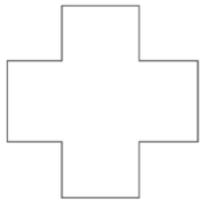
Unser Know-how - Gesundheitswesen



Dentalscanner,
CAD-Software,
Fräsmaschinen
und Strukturen



Raman-
Mikroskope und
Analysen



Neurochirurgische
Planungssoftware,
implantierbare
Geräte und
Robotertechnik



Diagnosesysteme
für die klinische
Forschung



Unser Service, Ihre Lösung



Hardware

Endnutzer-
Nachrüstungen



Kunden-
schulungen



Anwendungs-
technik



Kunden-
spezifische,
betriebsfertige
Lösungen



Beratung

Lieferung von
Verbrauchs-
artikeln



OEM Montage

Hoch
entwickelte
Produkte



Weltweiter
Service &
Support

Software



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | Implementierung | Support

Die Bedürfnisse unserer Kunden verstehen

Eine Beziehung als vertrauenswürdiger Partner aufbauen

"Wir haben uns den gesamten Produktionszyklus angeschaut und konnten die Zeit in einigen Fällen um bis zu 50% kürzen."

Alp Aviation (Türkei)



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | **Engineering** | Implementierung | Support

Aufbauend auf der langjährigen Erfahrung mit Kunden und unseren eigenen Prozessen

Nutzung unseres F&E Netzwerkes

"REVO®[®], das flexible Messsystem, erhöht unseren Messdurchsatz deutlich und scannt selbst tief liegende Merkmale mit hoher Genauigkeit."

MTU Friedrichshafen GmbH
(Deutschland)



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | **Implementierung** | Support

Komplettlösungen aus einem vielfältigen Produktportfolio

Lokales Know-how in 32 Ländern mit internationalem Backup



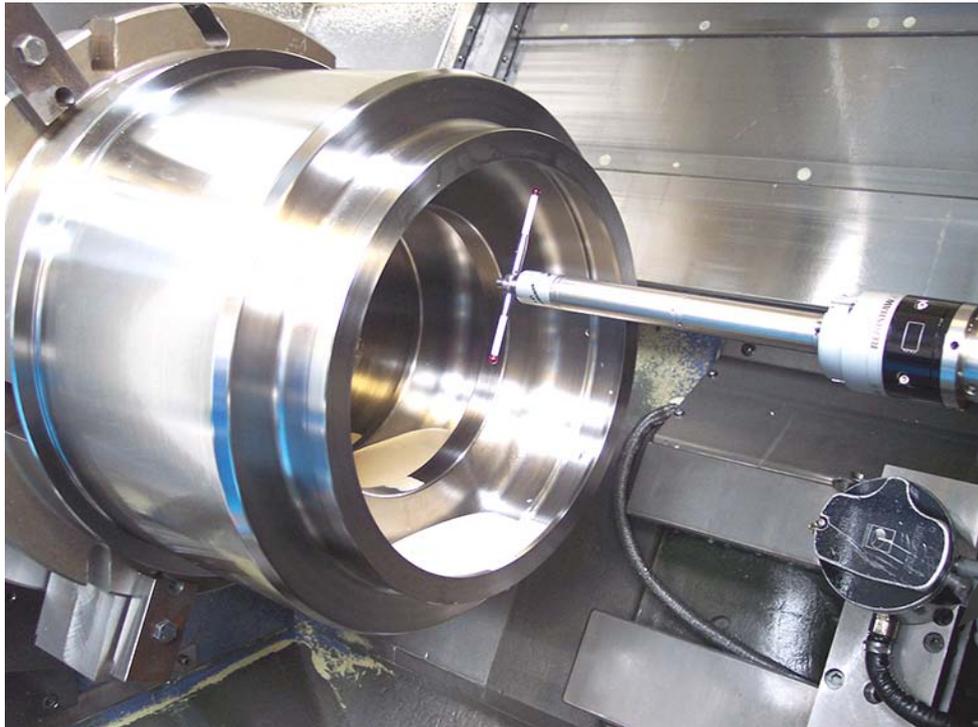
"Für unsere Bearbeitungszelle gab es kein anderes kosteneffektives Prüfwerkzeug für den Einsatz in der Produktion, das mit Equator vergleichbar ist."

Conroe (USA)

Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | Implementierung | **Support**

Einfachen Zugang zu engagierten Mitarbeitern ermöglichen
Versand von Ersatzteilen und Verbrauchsartikeln am selben Tag



"In all der Zeit, in der wir CNC-Maschinen benutzen, haben wir eng mit Renishaw zusammengearbeitet – die Flexibilität und Bereitschaft Unterstützung zu leisten, war seit jeher hervorragend."

Castle Precision (UK)

Unser Engagement für Innovation

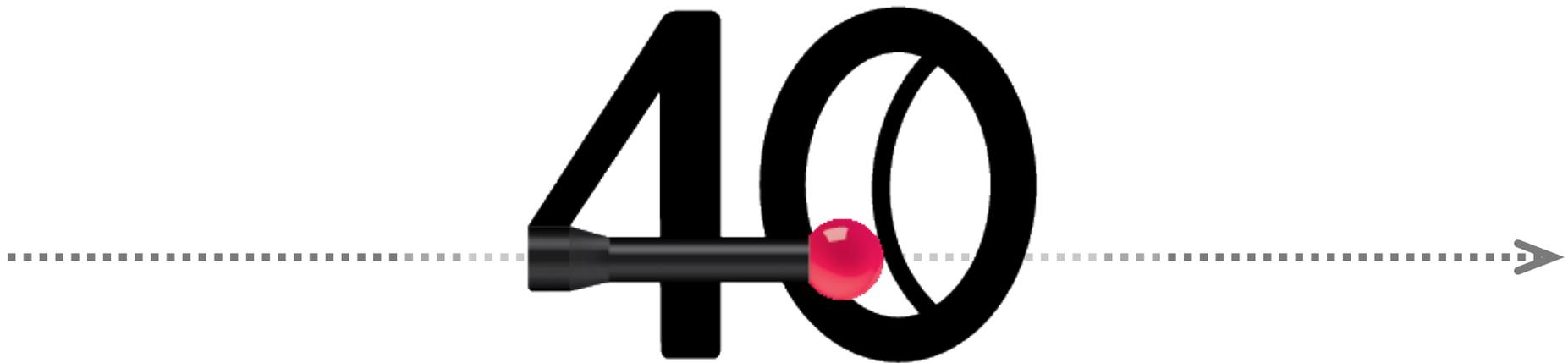
"Wir engagieren uns langfristig für Forschung und Entwicklung und hatten in der Vergangenheit ein jährliches Budget zwischen 14 und 18% des Umsatzes. Darüber hinaus investieren wir stark in unsere eigenen Vertriebskanäle und sind bereit, Akquisitionen durchzuführen, wenn wir Unternehmen finden, deren Technologie und Menschen unsere ergänzen.

Geoff McFarland

Group Engineering Director



40 Jahre Innovation



years of innovation
(1973-2013)

40 Jahre Innovation



1972



1977



1987



David McMurtry erfindet den ersten berührend schaltenden Messtaster

Erster zweckbestimmter Messtaster für Werkzeugmaschinen

MAETRACE Digitalisier-Software veröffentlicht

Renishaws erstes Laser-Interferometersystem

40 Jahre Innovation



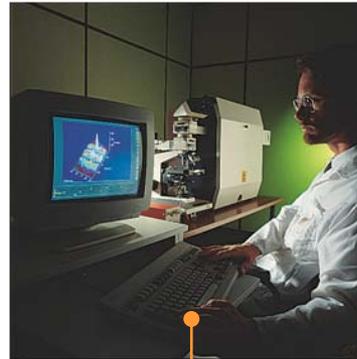
1989

Renishaws
erste Reihe an
Abtastköpfen
und Interfaces



1991

QC10
Kreisformmess-
System



Raman-
Mikroskop



1992

Cyclone
Digitalisiersystem

40 Jahre Innovation



1995



1997



2002



2005

HS10 Laser-
Wegmess-
System

PCMT
Prozesskontroll-
Software für
Werkzeugmaschinen
veröffentlicht

Triclone 90
Dentalscanner

REVO 5-Achsen-
Messsystem

40 Jahre Innovation



2007

Neurologische
Produktlinie
errichtet



2010

Investition in
Lasermessungen
und
Überwachungs-
systeme



2011

Messsysteme
und generative
Produktlinien



2013

Spannmittel-
Produktlinie

Vision

"Im Laufe der Jahre haben John Deer und ich versucht, ein Unternehmen aufzubauen, das anders ist, als die meisten anderen. Anders in der Anwendung der Technologie für alltägliche Probleme; in der Art, wie wir in langfristige Ziele investieren; in unserer eigenen Fertigung im Vergleich zum Outsourcing, und anders darin, wie wir mit unseren Kunden als Partner umgehen."

Sir David McMurtry
Chairman & Chief Executive



Unser bisheriger Weg...



1973

Renishaw
Electrical Ltd
eingetragen

Erster
Messtaster für
KMGs im
Handel
erhältlich

1976

Erste
Geschäftsräume
erworben

1978

Erste
Patentklage
zusammen mit
Rolls-Royce
eingereicht

Unser bisheriger Weg...



1979

Umsatz erreicht
1 Mio. GBP
(85% Export)

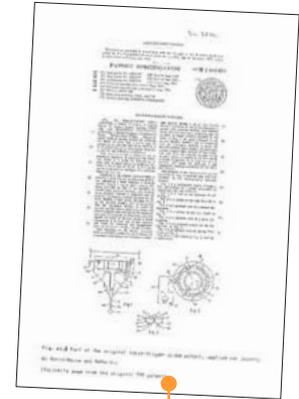
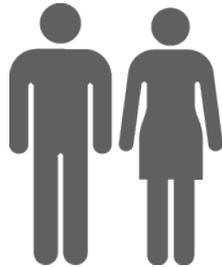
Erster "Queen's
Award"
(Export Leistung)

David McMurtry
steigt Vollzeit
mit ein; erster
Auszubildender
eingestellt

1981

Erste Produktions-
stätten im Ausland
(Irland), erste
Vertriebs-
niederlassung
(USA)

Unser bisheriger Weg...



1984

Aktien von Renishaw auf dem amtlichen Kursblatt an der Börse von London (LSE), Bezugsrechtsemission erzielen 5,9 Mio. GBP

Erstes gefördertes Studienprogramm

1985

New Mills Gebäude eröffnet (ab jetzt Stammsitz)

1987

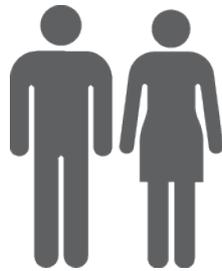
Abkommen mit Rolls-Royce, 100% Eigentümerschaft der originalen Patente zu übernehmen

Unser bisheriger Weg...



1996

3 Auszeichnungen
für RAMTIC
Produktionssystem



1997

1000 Mitarbeiter
weltweit



2000

Weltweiter
Umsatz erreicht
100 Mio. GBP



2001

David McMurtry
erhält den
Ritterschlag 'für
Verdienste in
Konstruktion und
Innovation'

Unser bisheriger Weg...



2006

Akquisition
der itp GmbH

2010

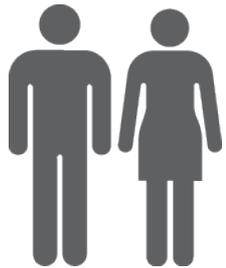
Erwerb der
ersten Anteile an
Measurement
Devices Ltd
(MDL)

2011

Auszeichnung zum
besten Mid-Cap-
Unternehmen des
Jahres im Vereinigten
Königreich (National
Business Awards)

Standort in
Miskin
erworben
(Südwaales)

Unser bisheriger Weg...



2012

3000
Mitarbeiter
weltweit

Weltweiter
Umsatz
erreicht 300
Mio. GBP

Werk in Woodchester
erhält Auszeichnung:
'Best Electronics &
Electrical Plant im
Vereinigten
Königreich'

Erwerb von R&R

Unsere Leistung im Jahr 2013

346 Mio. GBP

Umsatz in 2013

3300

Mitarbeiter

32

Länder mit Niederlassungen

15%

der Einnahmen wurden 2013 in
F&E investiert

Umsatz nach Region

Ferner Osten	40%
Europäisches Festland	28%
Nord-, Mittel- und Südamerika	23%
Vereinigtes Königreich und Irland	6%
Andere Regionen	3%

Mitarbeiter nach Region

Ferner Osten	7%
europäisches Festland	8%
Nord-, Mittel- und Südamerika	6%
Vereinigtes Königreich und Irland	71%
Andere Regionen	8%

Umsatz nach Geschäftsbereich

Messtechnik	92%
Gesundheitswesen	8%

Ein weltweiter Anbieter von Lösungen

Unser Ziel ist das Hervorbringen führender Schlüsseltechnologien. Durch stetige Förderung unserer Innovationskraft werden wir den Ansprüchen unserer Kunden gerecht.



Mit Niederlassungen an 70 Standorten in 32 Ländern unterstützen wir unsere Kunden vor Ort - vor, während und nach dem Kauf - um Beziehungen mit langfristigen und dauerhaften Vorteilen aufzubauen.

RENISHAW  [®]
apply innovation™