

LaserBridges™



LaserBridges

Introduction



Les LaserBridges sont des prothèses sur implants. Fabriquées en cobalt chrome (CoCr) certifié CE et reproduisant fidèlement la conception du technicien.

Ces bridges vissés permettent une qualité d'ajustement supérieure parce que la position des implants est acquise par une méthode de numérisation de contact de la plus grande précision.

Le procédé de fabrication additif de haute technologie utilisé, la fusion au laser parfois appelée frittage au laser, élabore la prothèse couche par couche. Une opération finale fraise l'interface avec les implants.

Service de numérisation à votre disposition

Nous proposons un service de numérisation et de fabrication de prothèses LaserBridges, aussi simple que de compter jusqu'à trois:

1. Envoyez votre modèle et la prothèse conçue en cire par Freepost™.
2. Nous numériserons votre travail et fabriquerons votre LaserBridge.
3. Vous recevrez votre prothèse LaserBridge par la poste.



Prothèse LaserBridge à 4 implants

Avantages

- Grande précision de l'ajustement
- Prix fixe par implant
- Surface occlusale détaillée
- Tous les bridges subissent un recuit de détente pour accroître leur précision
- Excellente rétention de la porcelaine
- Sans nickel, cadmium ni béryllium*
- Nous acceptons les conceptions de systèmes CAO open sélectionnés
- Reproduction détaillée des interstices
- Fabriqué conformément à la norme ISO 13485
- Fabriqué intégralement au Royaume-Uni par Renishaw, avec du cobalt chrome portant la marque CE



Prothèse LaserBridge

Réalisation

Les prothèses LaserBridges sont fabriquées en utilisant un procédé de fabrication additif. Le procédé de haute technologie de fusion au laser, parfois appelé frittage au laser, élabore chaque prothèse en couches successives de 0,030 mm.

Un faisceau laser très puissant est concentré sur une couche plane de métal en poudre (ici, du CoCr avec la marque CE) et les zones sélectionnées fusionnent en une fine couche solide. Une seconde couche de poudre est alors répandue sur la première avant que le laser ne crée la seconde « tranche » de chaque prothèse LaserBridge.

Lorsque toutes les couches ont été superposées, l'interface est fraisée de manière à garantir un ajustement passif sur les implants.

* Conformément au contenu en nickel indiqué par le fabricant et aux tolérances autorisées BS EN ISO 22674:2006

Renishaw S.A.S

15 rue Albert Einstein,
Champs sur Marne, 77447,
Marne la Vallée, Cedex 2
France

T +33 1 64 61 84 84
F +33 1 64 61 65 26
E france@renishaw.com
www.renishaw.fr

RENISHAW 
apply innovation™

À propos de Renishaw

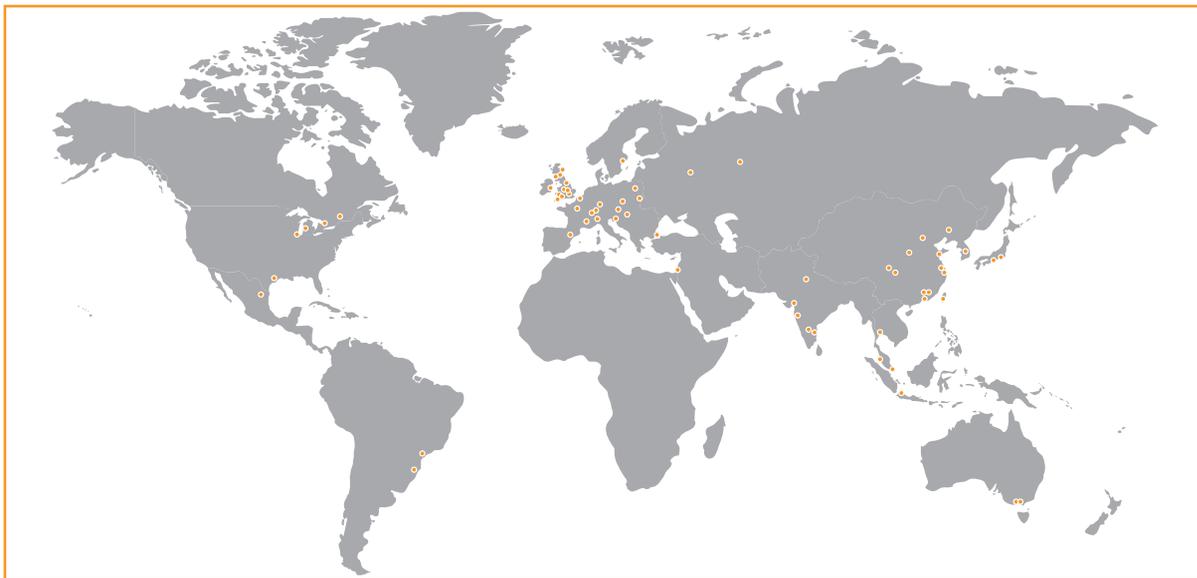
Renishaw est un leader mondial bien établi dans le domaine de la métrologie et des technologies de précision, avec un parcours jalonné d'innovation dans le développement et la fabrication de produits. Depuis sa fondation en 1973, Renishaw fournit des produits d'avant garde qui permettent d'améliorer la productivité et la qualité ainsi que de s'automatiser d'une manière rentable.

Son réseau mondial de filiales et de distributeurs offre à la clientèle des prestations et une assistance exceptionnelles.

Produits :

- Fabrication additive, injection sous vide et technologie de moulage par injection pour design, prototypage et applications
- Technologie de matériaux avancés pour une variété d'applications dans des secteurs divers
- Scanner et fraiseuse pour applications CAO dentaire, fourniture de structures pour prothèse dentaire
- Systèmes de codage – Renvois de positions linéaires, angulaires et rotatives haute précision
- Eléments de bridage pour MMT (Machines à Mesurer Tridimensionnelles)
- Comparateur 3D pour des mesures en bord de ligne
- Laser haute vitesse pour numérisation de sites difficiles d'accès et environnement extrêmes
- Systèmes laser et ballbar – Mesures de performances et calibration de machines
- Dispositifs médicaux – Applications neurochirurgicales
- Systèmes et logiciels de palpé – Prises de référence, mesures d'outils et inspections sur machines outils à CN
- Systèmes de spectroscopie Raman – Analyse non destructive de matériaux
- Systèmes de capteurs et logiciel pour MMT
- Stylets pour MMT et applications de palpé sur machines-outils

Pour connaître nos contacts dans le monde, consultez notre site Web : www.renishaw.fr/contact

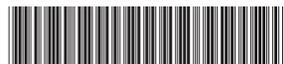


RENISHAW A FAIT DES EFFORTS CONSIDÉRABLES POUR S'ASSURER QUE LE CONTENU DE CE DOCUMENT EST CORRECT À LA DATE DE PUBLICATION, MAIS N'OFFRE AUCUNE GARANTIE ET N'ACCÈPTE AUCUNE RESPONSABILITÉ EN CE QUI CONCERNE SON CONTENU. RENISHAW EXCLUT TOUTE RESPONSABILITÉ, QUELLE QU'ELLE SOIT, POUR TOUTE INEXACTITUDE CONTENUE DANS CE DOCUMENT.

©2013 Renishaw plc. Tous droits réservés.

Renishaw se réserve le droit de modifier toutes caractéristiques techniques avertissement préalable.

RENISHAW et l'emblème de palpeur utilisé dans le logo RENISHAW sont des marques déposées de Renishaw Plc au Royaume Uni et dans d'autres pays. apply innovation ainsi que les noms et désignations d'autres produits et technologies Renishaw sont des marques déposées de Renishaw plc ou de ses filiales. Tous les noms de marques et noms de produits utilisés dans ce document sont des marques de commerce, marques de fabrique ou marques déposées de leurs propriétaires respectifs.



H - 5489 - 9123 - 01 - A

Issued: 1013 Part no. H-5489-9123-01-A