

# Presentazione di Renishaw plc



## Che cos'è Renishaw

# Azienda leader mondiale nella metrologia

Società FTSE 250 con sede centrale nel Regno Unito.



## Innovazione nelle procedure operative

Trasformare le efficienze produttive e alzare la qualità dei prodotti

Massimizzare la capacità di ricerca

Migliorare i processi medicali e gli esiti clinici

## La nostra missione

Fornire una tecnologia all'avanguardia, incoraggiando l'innovazione per rispondere alle esigenze dei nostri clienti.

Progettare, fabbricare e fornire sistemi metrologici della massima qualità e affidabilità, consentendo misurazioni dimensionali secondo gli standard stabiliti.

Impegnarsi per ottenere una piena soddisfazione del cliente per mezzo di un servizio clienti di qualità superiore.



## La nostra filosofia



"Renishaw crede fermamente che il successo si fondi su prodotti e processi brevettati e innovativi, una produzione di alta qualità e la capacità di fornire assistenza locale ai clienti in tutti i mercati nel mondo."

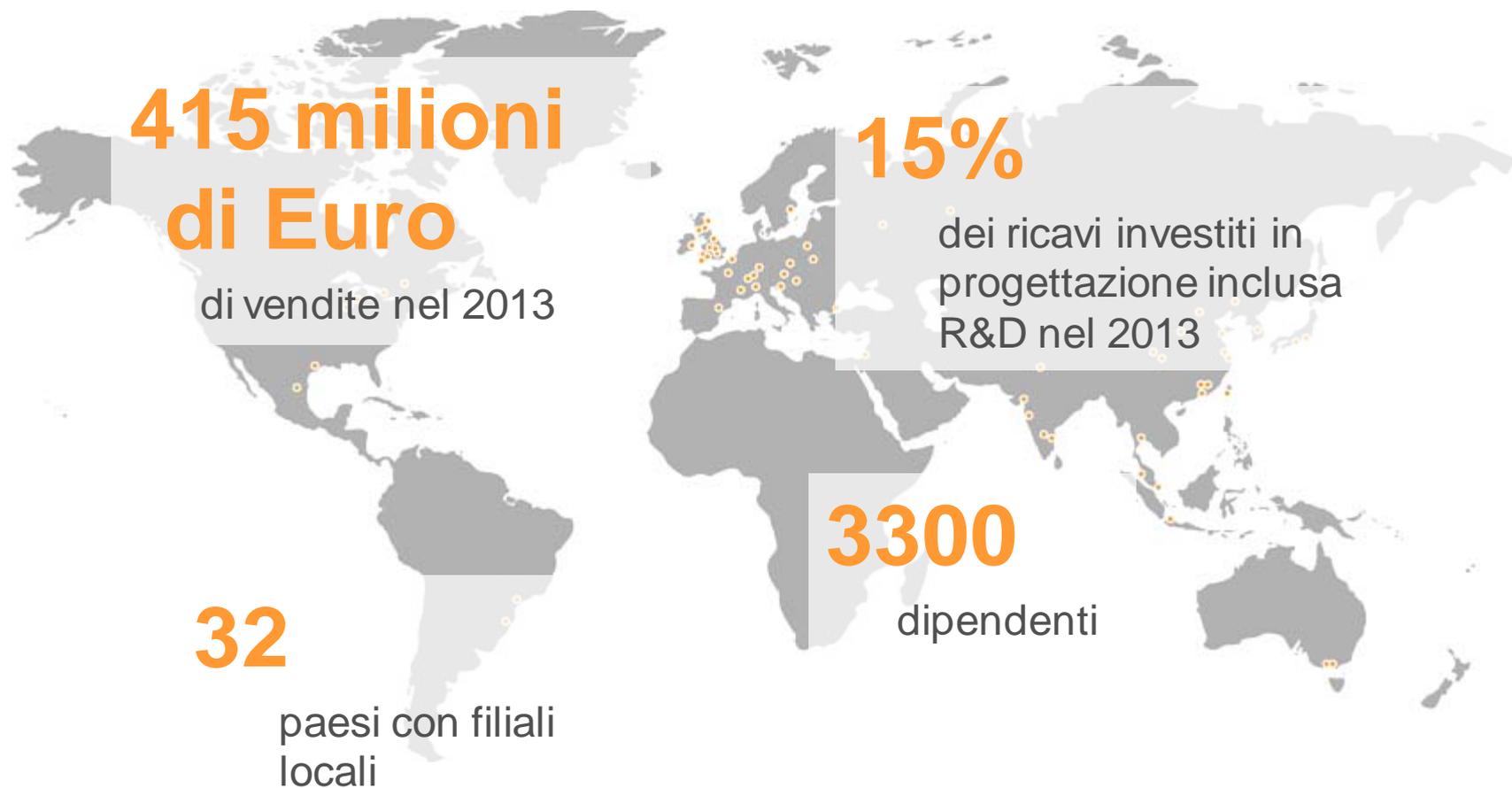
**Sir David McMurtry**  
Fondatore e Presidente

## Garantire la crescita a lungo termine

Per garantire il successo ci impegniamo in prima persona in tutte le attività chiave, dalla progettazione alla produzione, dalle vendite all'assistenza al cliente.



## In sintesi



## La nostra strategia



Ricerca incessante per la creazione di posizioni forti sul mercato con prodotti innovativi



Produzione efficiente e di alta qualità



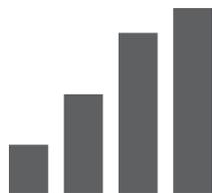
Forte presenza sul mercato e focalizzazione sui mercati emergenti



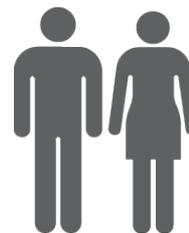
Costruire l'attività tramite acquisizioni



Assistenza al cliente



Crescita organica costante



Persone



Fornitura di soluzioni

## I nostri clienti



Aerospazio



Agricoltura



Industria  
automobilistica



Prodotti di  
consumo



Veicoli pesanti



Medicina

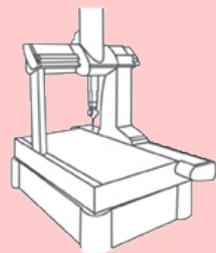


Generazione  
di energia

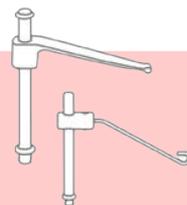


Cave e  
miniere

# La nostra competenza - Controllo del processo



Prodotti per la  
misura a  
coordinate



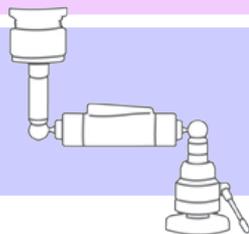
Fissaggi  
modulari



Calibratura



Sistemi di  
tastatura e  
impostazione  
degli utensili  
su macchina  
utensile



Prodotti per la  
calibrazione e la  
verifica delle  
prestazioni delle  
macchine

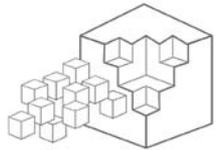
**Monitoraggio  
post-processo**

**Controllo di processo**

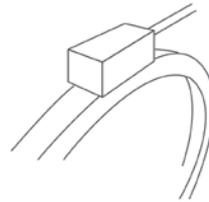
**Preparazione dei processi**

**Fondamentali**

# La nostra competenza - Metrologia industriale



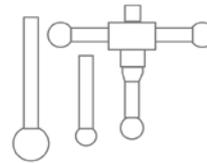
Produzione  
additiva



Controllo del  
movimento



Metrologia su  
larga scala e  
topografia



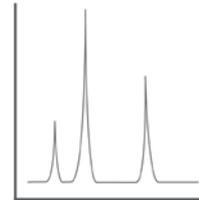
Stili per sistemi  
di tastatura



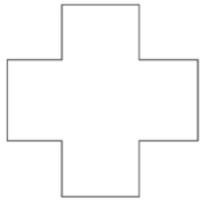
## La nostra competenza – Prodotti medicali



Scanner software  
CAD e protesi  
dentali



Microscopia e  
analisi Raman



Software di  
pianificazione per  
neurochirurgia,  
dispositivi  
impiantabili e  
robotica



Sistemi di  
diagnostica per  
la ricerca clinica



# Il nostro servizio, la vostra soluzione



Attrezzature

Retrofit



Formazione



Applicazioni



Soluzioni  
chiavi in  
mano



Consulenza

Materiali di  
consumo



Assistenza ai  
costruttori

Prodotti  
innovativi



Servizio di  
assistenza in  
tutto il mondo

Software



## Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

**Consulenza** | Progetto | Realizzazione | Supporto

Apprendere le esigenze dei nostri clienti  
Stabilire un rapporto di fiducia e partnership

"Abbiamo analizzato tutto il ciclo produttivo e, in alcuni casi, siamo riusciti a ridurre i tempi fino al 50%."

**Alp Aviation (Turchia)**



## Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | **Progetto** | Realizzazione | Supporto

Sfruttiamo l'esperienza acquisita presso i clienti e al nostro interno  
Facciamo leva sulla rete di Ricerca e Sviluppo

“Il sistema di misura flessibile REVO®  
aumenta significativamente la nostra  
capacità di misurazione e garantisce  
alta accuratezza delle misure”.

MTU Friedrichshafen GmbH (Germania)



## Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | Progetto | **Realizzazione** | Supporto

Forniamo soluzioni complete da un'ampia gamma di prodotti.  
Utilizziamo esperti locali in trentadue paesi per un supporto internazionale



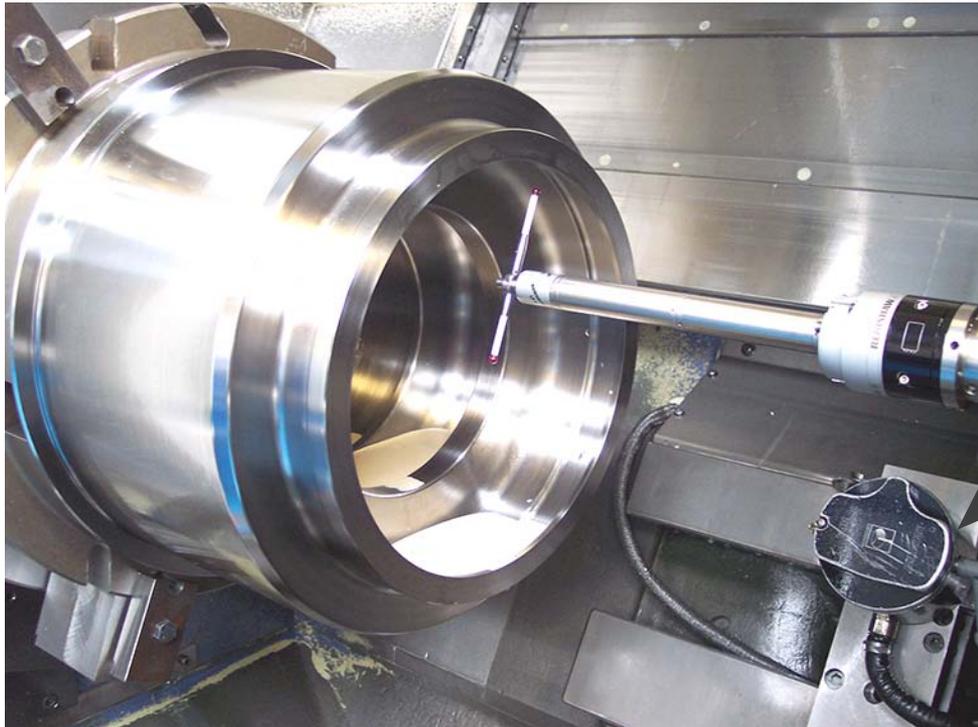
"Per la nostra cella di lavorazione nessun altro strumento di misura poteva essere redditizio quanto Equator.

Conroe (Stati Uniti)

## Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | Progetto | Realizzazione | **Supporto**

Garantiamo un accesso facile e rapido all'assistenza clienti  
Spedizione di ricambi e materiali di consumo il giorno stesso



"L'utilizzo delle nostre macchine CN ci ha portato ad una stretta collaborazione con Renishaw, la cui flessibilità e disponibilità nell'assisterci è sempre stata di primo livello."

**Castle Precision (UK)**

## Il nostro impegno per l'innovazione

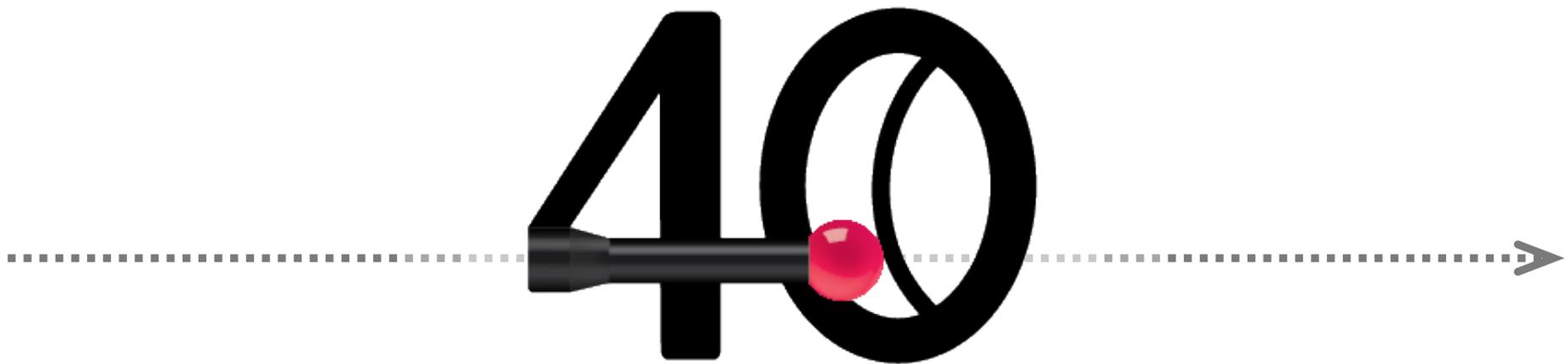
Ci impegniamo costantemente in ricerca e sviluppo, spendendo ogni anno da sempre tra il 14 e il 18% dei ricavi. Investiamo in maniera consistente per creare i nostri canali di distribuzione e siamo pronti a fare acquisizioni quando troviamo aziende con tecnologie e persone complementari.

**Geoff McFarland**

Direttore Tecnico del Gruppo



# 40 anni di innovazione



years of innovation  
(1973-2013)

# 40 anni di innovazione



1972



1977



1987



David  
McMurtry  
inventa la  
prima sonda  
di ispezione a  
contatto

La prima sonda  
dedicata per  
macchine  
utensili

Creazione del  
software di  
digitalizzazione  
MAETRACE

Il primo  
sistema  
interferometrico  
laser Renishaw

# 40 anni di innovazione



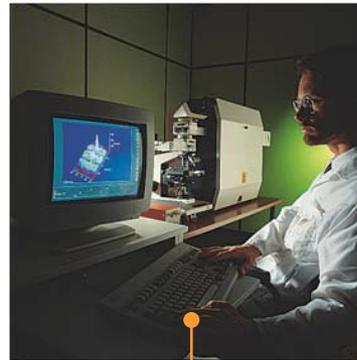
1989

La prima gamma di lettori e interfacce per trasduttori di posizione



1991

Sistema ballbar QC10



Microscopio Raman



1992

Macchina di scansione Cyclone

## 40 anni di innovazione



1995



1997



2002



2005

Encoder laser  
HS10

Software di  
controllo di  
processo PCMT  
per macchine  
utensili

Scanner dentale  
Triclone 90

Sistema di  
misura a 5 assi  
REVO®

# 40 anni di innovazione



2007

Prodotti per la  
neurologia



2010

Sistemi di  
misura e  
topografia laser



2011

Calibri flessibili  
e produzione  
additiva



2013

Fissaggi  
modulari

## Visione

Nel corso degli anni John Deer e io abbiamo cercato di creare un'azienda diversa. Ciò che ci distingue è il modo in cui applichiamo la tecnologia ai problemi del mondo reale, gli investimenti a lungo termine, la produzione al nostro interno e il modo in cui trattiamo i clienti come partner.”

**Sir David McMurtry**

Presidente e amministratore delegato



## Il nostro viaggio



1973

Registrazione  
di Renishaw  
Electrical Ltd

1976

Primo tastatore  
per macchine  
di misura sul  
mercato

1978

Primo acquisto  
di immobili  
commerciali

Prima difesa di  
un brevetto  
insieme a  
Rolls-Royce

## Il nostro viaggio



1979

Le vendite raggiungono un milione di sterline (85% export)

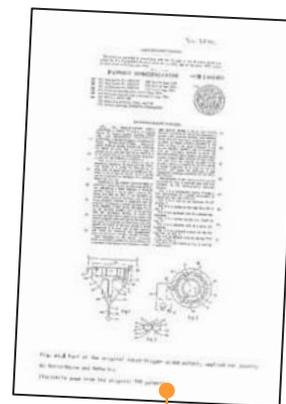
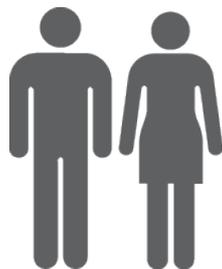
Primo Queen's Award (premio per il successo nell'export)

David McMurtry entra a far parte dell'azienda a tempo pieno; assunto primo apprendista

1981

Primo sito produttivo fuori dall'Inghilterra (in Irlanda), prima filiale commerciale (USA)

## Il nostro viaggio



1984

Renishaw è quotata alla borsa di Londra. Il collocamento raccoglie 5,9 milioni di Sterline.

1985

Prima sponsorizzazione di uno studente

Apertura della sede a New Mills (ora sede principale)

1987

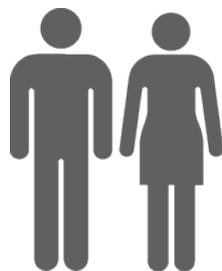
Accordo con Rolls-Royce per il 100% della proprietà dei brevetti originali

## Il nostro viaggio



1996

3 premi per  
il sistema di  
produzione  
RAMTIC



1997

1000  
dipendenti nel  
mondo



2000

120 milioni di  
Euro di vendite  
nel mondo



2001

Nomina a  
cavaliere di  
David  
McMurtry "per i  
servizi di  
progettazione e  
innovazione"

## Il nostro viaggio



2006

Acquisizione di itp GmbH



2010

Acquisita una prima quota nella Measurement Devices Ltd (MDL)



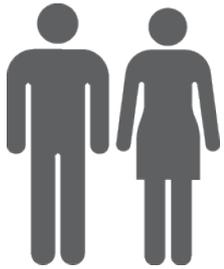
2011

Premio UK Best Mid-Cap Business of the Year (National Business Awards)



Acquistato il sito di Miskin (Galles del Sud)

## Il nostro viaggio



2012

3000  
dipendenti in  
tutto il mondo

360 milioni di  
Euro di vendite  
nel mondo

L'impianto di  
Woodchester  
vince il premio  
UK Best  
Electronics &  
Electrical Plant

Acquisizione di  
R&R

## I nostri risultati nel 2013

**415 milioni di Euro**

di vendite nel 2013

**3300**

dipendenti

**32**

paesi con filiali locali

**15%**

del fatturato speso in ricerca e sviluppo  
nel 2013

### Vendite per regione

Estremo oriente	40%
Europa continentale	28%
Americhe	23%
Regno Unito e Irlanda	6%
Altre regioni	3%

### Dipendenti per regione

Estremo oriente	7%
Europa continentale	8%
Americhe	6%
Regno Unito e Irlanda	71%
Altre regioni	8%

### Vendite per settore

Metrologia	92%
Medicale	8%

## Ora un fornitore di soluzioni a livello mondiale

Il nostro scopo è di fornire tecnologie all'avanguardia, incoraggiando l'innovazione per rispondere alle esigenze dei nostri clienti.



Con le nostre settanta filiali distribuite in 32 paesi supportiamo i nostri clienti a livello locale prima, durante e dopo le vendite, per creare relazioni a lungo termine e vantaggi duraturi.

**RENISHAW**  <sup>®</sup>  
**apply innovation**™