

LaserPFM™



LaserPFM

Introducción



LaserPFM es una alternativa ideal a las estructuras de coronas y puentes coladas o mecanizadas en metal semi-precioso o no precioso.

Los laboratorios dentales pueden disfrutar de un producto con un precio fijo fabricado a partir de un material trazable con marcado CE, libre de níquel, berilio y cadmio*.

Con el mínimo ajuste manual y sin el riesgo de obtener un colado defectuoso, algunos laboratorios están aprovechando esta oportunidad para eliminar por completo el proceso de colado de su laboratorio.



Estructura de arcada completa LaserPFM

Ventajas y beneficios

- Precio fijo por pieza
- Libre de níquel, cadmio y berilio*
- Alternativa rentable al metal semi-precioso
- Los diseños pueden enviarse desde varios sistemas de CAD abiertos
- Ajuste excelente, menos tiempo del paciente en consulta, mínimo ajuste manual
- Hace posible eliminar el proceso de colado del laboratorio
- Aumenta la capacidad del laboratorio sin necesidad de incrementar la plantilla
- No supone un cambio a la técnica tradicional de carga de cerámica
- Las coronas pulidas tienen un coste menor que las tradicionales coronas de oro y su elaboración es más rápida
- Todos los puentes están libres de tensiones para conseguir una mayor precisión
- Fabricados según la norma ISO 13485
- Fabricados por Renishaw en el Reino Unido, utilizando materiales con marcado CE



Estructura de arcada completa LaserPFM

Cómo se hacen

Las estructuras LaserPFM se crean mediante un proceso de fabricación aditiva. Utilizando un proceso de fusión por láser de alta tecnología, a veces llamado sinterización láser, cada estructura se fabrica acumulando una serie de sucesivas capas de 0,030 mm.

Un rayo láser de alta potencia incide sobre una capa de metal en polvo (en este caso, CrCo con marcado CE) y las áreas seleccionadas se funden formando una delgada capa sólida. Una segunda capa de polvo se deposita sobre la primera antes de que el láser cree la capa siguiente de cada estructura LaserPFM.

Cuando se han completado todas las capas, las estructuras se retiran de la máquina, se tratan con un chorro de arena, se inspeccionan y se limpian con ultrasonidos.

**Para consultar los contactos
internacionales, visite nuestra página
principal www.renishaw.es/contacto**

Renishaw Ibérica S.A.U.
Gavà Park, C. Imaginació, 3
08850 GAVÀ
Barcelona
España

T +34 93 6633420
F +34 93 6632813
E spain@renishaw.com
www.renishaw.es