

Introduktion av Renishaw plc



Om Renishaw

Ett världsledande företag inom mätteknik

Ett FTSE 250-företag med huvudkontor i Storbritannien



Förbättrad driftsprestanda

Ökad tillverkningseffektivitet och produktkvalitet

Maximerad forskningskapacitet

Förbättrade medicinska rutiner och patientutfall

Vår målsättning

Att tillhandahålla spjutspetsteknik genom att uppmuntra till innovationer som möter våra kunders behov.

Att konstruera, tillverka och leverera mätsystem med högsta kvalitet och tillförlitlighet, vilket möjliggör måttkontroll enligt gällande standarder.

Högsta möjliga kundtillfredsställelse tack vare överlägsen kundservice.



Vår grundsyn

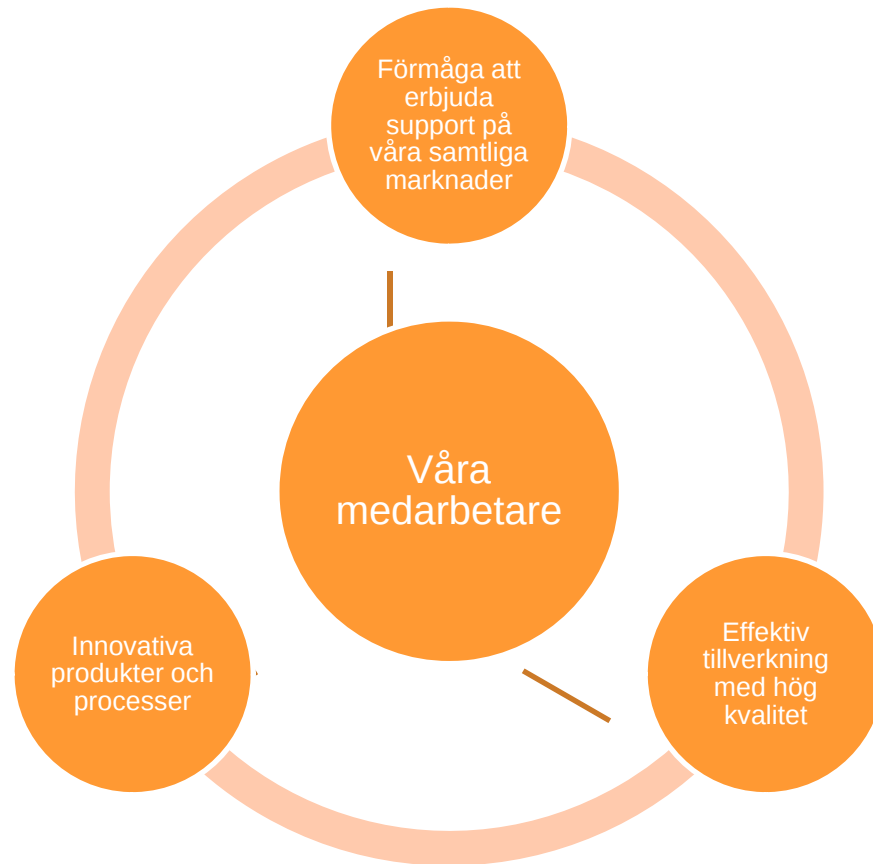


"På Renishaw är vi övertygade om att framgång är beroende av patenterade och innovativa produkter, tillverkning av hög kvalitet och förmågan att tillhandahålla lokal kundsupport på alla marknader runt om i världen."

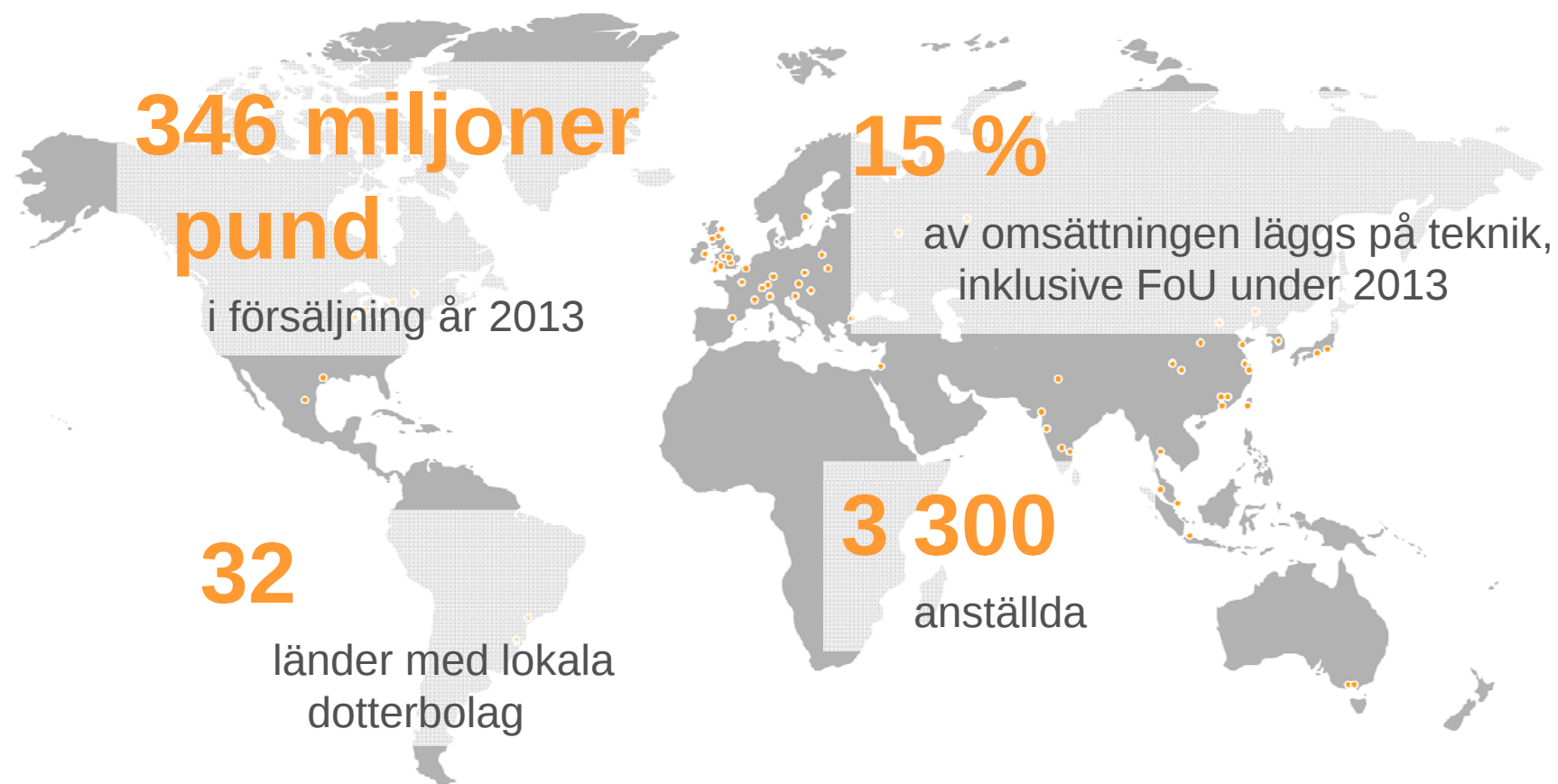
Sir David McMurtry
Styrelseordförande och verkställande direktör

Säkring av långsiktig tillväxt

För att garantera bästa möjliga resultat åtar vi oss så stor del av våra kärnaktiviteter som möjligt. Här ingår konstruktion, tillverkning, försäljning och support.



Topplista



Vår strategi



Kontinuerlig
forskning skapar
starka
marknadspositioner
med innovativa
produkter



Effektiv tillverkning
med hög kvalitet



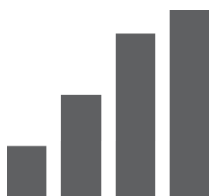
Stark
marknadsnärvaro
och fokus på
tillväxtmarknader



Verksamheten
byggs upp genom
förvärv



Kundsupport



Konsekvent
organisk tillväxt



Människor



Fokus på att
leverera lösningar

Våra kunder



Flygindustri



Jordbruk



Bilindustri



Konsument-
produkter



Byggnation och
anläggning



Medicin

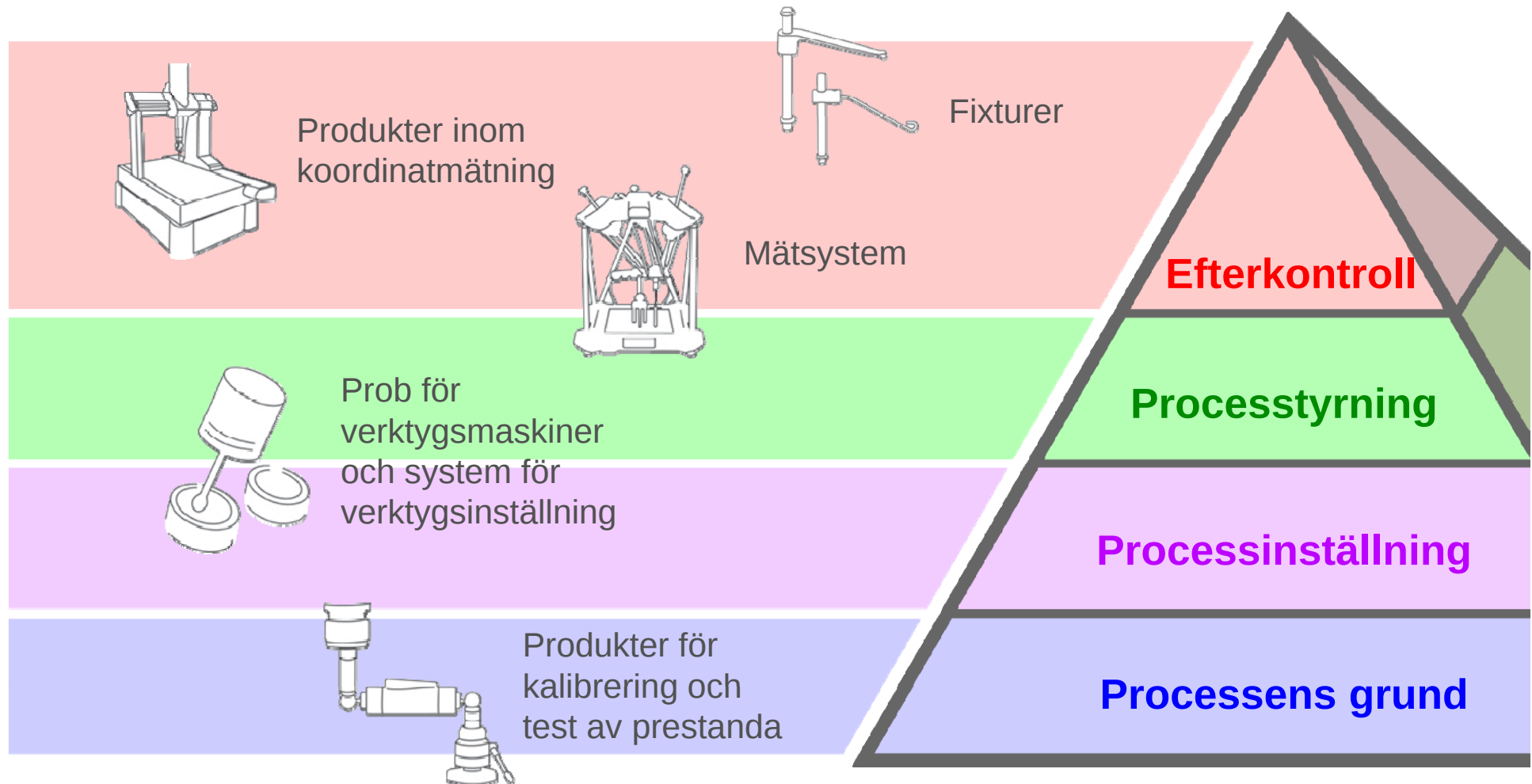


Kraftgenerering

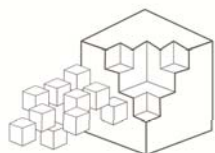


Stenbrytning
och gruvdrift

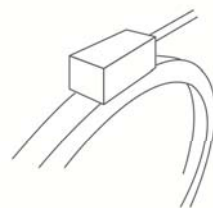
Vår expertis – processtyrning inom tillverkning



Vår expertis – Industriell mätteknik



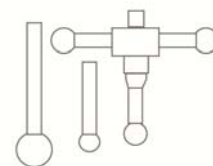
Additiv
tillverkning



Rörelsestyrning



Storskalig
mätteknik och
geometrisk
mätning



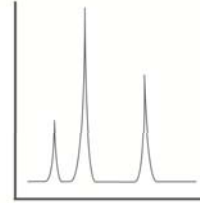
Mätspetsar för
probsystem



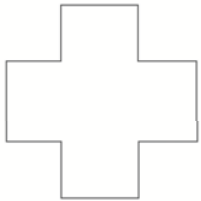
Vår expertis – hälsovård



Dentalscanner,
CAD-
programvara,
fräsmaskiner och
strukturer



Raman-
mikroskop och
analys



Neurokirurgisk
planeringsprogra
mvara,
implanterbara
enheter och
robotteknik



Diagnostiska
system för klinisk
forskning



Våra tjänster - din lösning

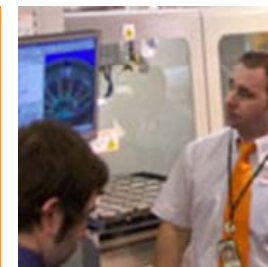


Maskinvara

Eftermontering
för
slutanvändare



Kundutbildning



Applikations-
teknik



Kundanpassade
helhetslösningar



Konsulttjänster

Leverans av
förbruknings-
artiklar



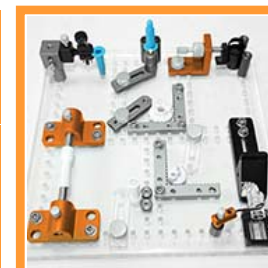
OEM-
montering

Avancerade
produkter



Service och
support över
hela världen

Programvara



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | Implementering | Support

Förstå våra kunders behov

Skapa relationer som en pålitlig partner

"Vi tittade på hela
produktionscykeltiden och i vissa
fall kunde den reduceras med
upp till 50 %."

Alp Aviation (Turkiet)



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | **Ingenjörarbete** | Implementering | Support

Utifrån erfarenheter från kundernas och våra egna processer
Utnyttja vårt FoU-nätverk

"Det flexibla mätsystemet REVO® ökar vår mätkapacitet betydligt och skannar dessutom djupt liggande funktioner med hög noggrannhet."

MTU Friedrichshafen GmbH (Tyskland)



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | **Implementering** | Support

Tillhandahålla kompletta lösningar från en mångsidig produktportfölj
Använda lokal expertis från 32 länder med internationell uppbackning



"För vår produktionscell fanns det inget annat kostnadseffektivt mätverktyg för verkstadsgolvet som kunde jämföras med Equator."

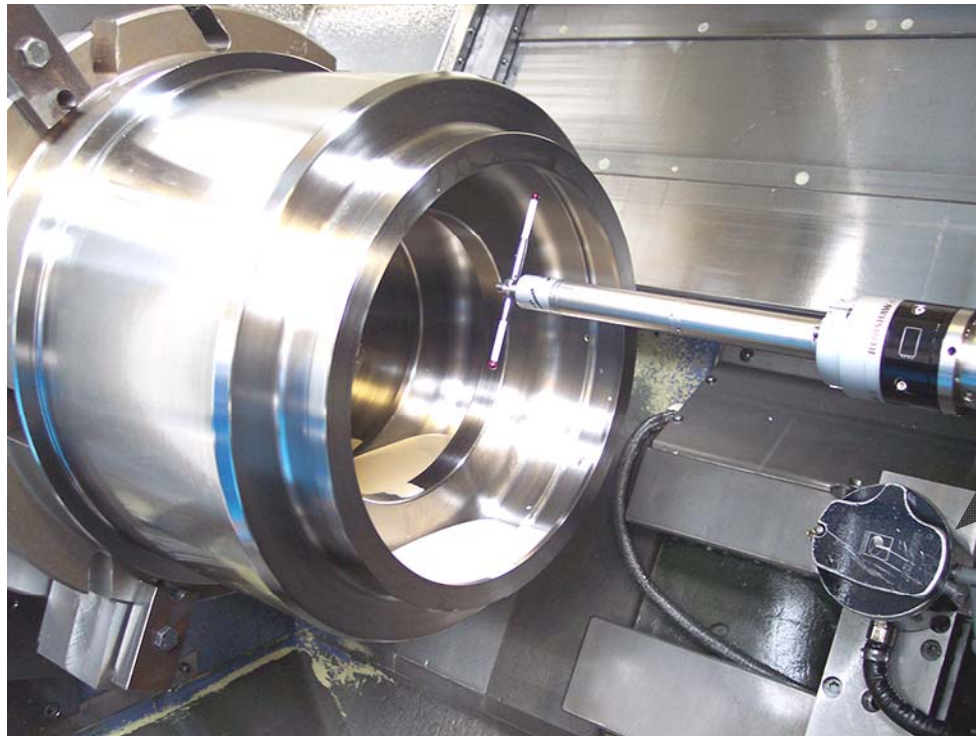
Conroe (USA)

Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | Implementering | **Support**

Säkerställer enkel åtkomst till dedikerad personal

Leverans samma dag av reservdelar och förbrukningsartiklar



"Vid all vår användning av CNC-maskiner har vi haft ett nära samarbete med Renishaw – flexibiliteten och viljan att hjälpa till har alltid varit utomordentlig."

**Castle Precision
(Storbritannien)**

Vårt engagemang för innovation

"Vi satsar långsiktigt inom forskning och utveckling, vars budget historiskt sett erhållit mellan 14 och 18 % av omsättningen. Vi investerar också mycket i att skapa egna distributionskanaler och är beredda att göra förvärv om vi hittar företag med komplementerande teknik och medarbetare."

Geoff McFarland
Teknisk gruppchef



40 års innovation

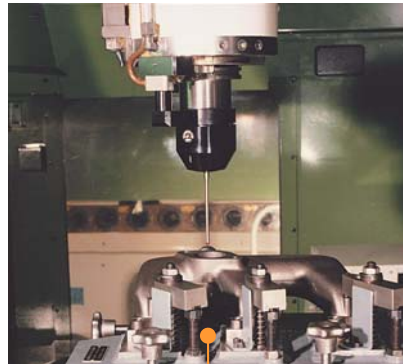


40 års innovation



1972

David McMurtry
uppfinner den
första
beröringskänsliga
mätproben



1977

Första dedikerade
proben för
verktygsmaskiner



1987

Lanseringen av
digitaliseringspr
ogrammet
MAETRACE



Renishaws första
laserinterferometer-
system

40 års innovation



1989

Renishaws
första serie av
läshuvud och
gränssnitt för
pulsgivare



1991

QC10-
ballbarsystem



Raman-
mikroskop



1992

Avsökningssma-
skinen Cyclone

40 års innovation



1995

Laserskalan
HS10



1997

PCMT – lansering
av programvara för
processtyrning av
verktygsmaskiner



2002

Dentalavsökaren
Triclone 90



2005

REVO –
femaxligt
mätssystem

40 års innovation



2007

Första
produktserien
inom neurologi



2010

Investeringar i
lasermätning och
lantmäterisystem



2011

Produktserier
inom mätteknik
och additiv
tillverkning



2013

Produktserie
inom fixturer

Vision

"Under åren har John Deer och jag försökt bygga upp ett företag som skiljer sig från de flesta andra. Det skiljer sig i hur vi tillämpar teknologin på verkliga problem; i hur vi investerar långsiktigt; i hur vi tillverkar själva i stället för att lägga ut; i hur vi behandlar våra kunder som partners."

Sir David McMurtry

Styrelseordförande och verkställande direktör



Vår resa hittills...



1973

Renishaw
Electrical Ltd
registreras



1976

Första proben
för koordinat-
mätmaskiner
lanseras på
marknaden



1978

Första patentfallet
utkämpades
tillsammans med
Rolls-Royce

Vår resa hittills...



1979

Försäljningen
når 1 miljoner
pund (varav
85 % export)

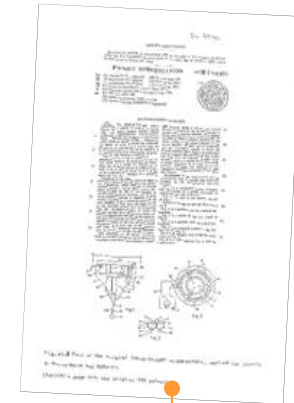
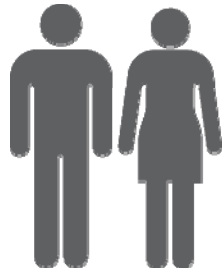
Första
utmärkelsen av
drottning
Elizabeth
(exportpris)

David McMurtry
börjar arbeta
heltid inom
företaget och
den första
lärlingen
anställs

1981

Första
tillverkningsanläggni
ngen utomlands
(Irland); första
dotterbolaget inom
försäljning (USA)

Vår resa hittills...



1984

Renishaws aktier börjar handlas på LSE:s officiella lista; teckningsrätter genererar 5,9 miljoner pund

1985

Sponsring av första studentprogrammet

1987

Byggnaden i New Mills öppnar (företagets nuvarande huvudkontor)

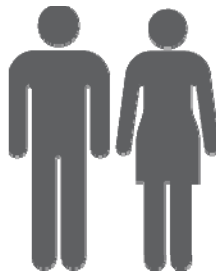
Avtal med Rolls-Royce beträffande övertagande av 100 % av de ursprungliga patenten

Vår resa hittills...



1996

3 utmärkelser
för
produktionssy-
stemet
RAMTIC



1997

1 000 anställda
över hela
världen



2000

Global
försäljning når
100 miljoner
pund



2001

David
McMurtry adlas
"för tjänster
inom design
och innovation"

Vår resa hittills...



2006

Förvärv av itp
GmbH



2010

Förvärv av
första andelen i
Measurement
Devices Ltd
(MDL)



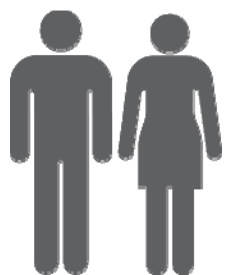
2011

Utmärkelsen UK
Best Mid-Cap
Business of the
Year (National
Business Awards)



Förvärv av
anläggningen i
Miskin (södra
Wales)

Vår resa hittills...



2012

3000 anställda
över hela
världen

Global
försäljning når
300 miljoner
pund

Anläggningen i
Woodchester
vinner
utmärkelsen UK
Best Electronics
& Electrical Plant

Förvärv av
R&R

Våra siffror för 2013

**346 miljoner
pund**

försäljning år 2013

3 300

anställda

32

länder med lokala dotterbolag

15 %

av omsättningen läggs på FoU
under 2013

Försäljning per region

Fjärran Östern	40 %
Kontinentaleuropa	28 %
Nord- och Sydamerika	23 %
Storbritannien och Irland	6 %
Övriga regioner	3 %

Anställda per region

Fjärran Östern	7 %
Kontinentaleuropa	8 %
Nord- och Sydamerika	6 %
Storbritannien och Irland	71%
Övriga regioner	8%

Försäljning per affärsområde

Mätteknik	92 %
Hälsovård	8 %

Idag en global leverantör av lösningar

Vårt mål är att tillhandahålla spjutspetsteknik genom att uppmuntra till innovationer som möter våra kunders behov.



Med dotterbolag på 70 platser i 32 länder erbjuder vi kunderna stöd lokalt både före, under och efter försäljningen. Detta leder till långsiktiga förhållanden och bestående fördelar.

RENISHAW 
apply innovation™