RENISHAW
apply innovation™

Sonda OMP400 ad elevata accuratezza per macchine utensili

Inarrivabili
prestazioni in termini di accuratezza e ripetibilità 3D

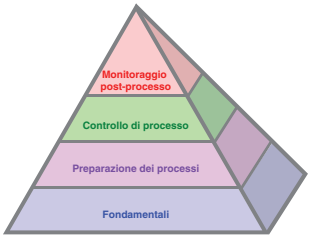
Affidabilità
delle trasmissioni ottiche modulate

Straordinarie
prestazioni per ridurre gli scarti e massimizzare i profitti

OMP400 – un sistema innovativo per il controllo dei processi

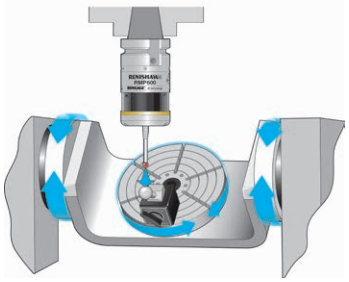
Affrontare i problemi alla radice, per risultati immediatamente visibili

All'interno dei processi produttivi, il fattore umano è la causa principale di errori. Le sonde Renishaw permettono di automatizzare le attività di misura e quindi di ***eliminare tale rischio.*** L'investimento in una sonda ottica Renishaw OMP400 consente di semplificare le attività di misura riportate di seguito, migliorando la gestione delle attività produttive, con un conseguente ***aumento dei profitti***.



Fondamentali

Ottimizzazione e monitoraggio delle prestazioni delle macchine utensili.

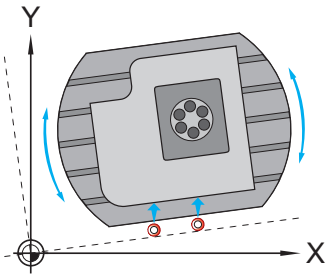


Se utilizzata in combinazione con **AxiSet™** Check-Up, lo specifico software sviluppato da Renishaw, OMP400 è in grado di fornire dati prestazionali in modo veloce, accurato e affidabile e funzioni di reportistica semplici, ma molto accurate.

- Eliminazione degli errori della macchina
- Riduzione delle interruzioni impreviste
- Produzione costante di pezzi conformi

Preparazione dei processi

Misure automatiche della posizione e dell'allineamento del componente.

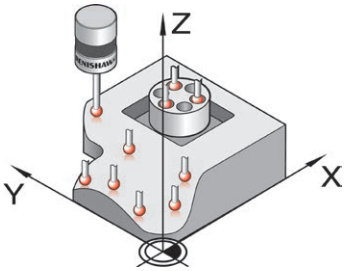


OMP400 è la sonda ottica per macchine utensili che assicura la maggiore flessibilità e precisione al mondo. A differenza delle sonde tradizionali di altre marche, OMP400 può supportare stili più lunghi del normale senza una significativa riduzione delle prestazioni. In questo modo, è possibile creare configurazioni che in passato risultavano molto complicate.

- Possibilità di eliminare attrezzature costose e gli errori di impostazione manuale
- Introduzione rapida di nuovi processi e risposte tempestive alle nuove esigenze dei clienti
- Impostazioni più veloci, maggiore qualità e riduzione degli sprechi

Controllo di processo

Misure automatiche di elementi multiasse grezzi e finiti.

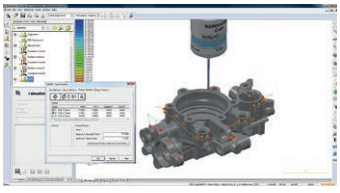


Le prestazioni 3D inferiori al micron di OMP400 permettono di ispezionare geometrie complesse, inaccessibili con le tradizionali sonde di altre marche. Se utilizzata in combinazione con Productivity+™ di Renishaw, consente di integrare perfettamente operazioni di lavorazione adattiva.

- Maggiore capacità e tracciabilità dei processi
- Compensazione per le condizioni ambientali e della macchina
- Riduzione dei tempi inattivi e degli scarti, con conseguente aumento della produttività e dei profitti

Monitoraggio post-processo

Verifica della conformità dei componenti prima della loro rimozione dalla macchina.



Se utilizzata in combinazione con il software di verifica in macchina OMV di Renishaw, OMP400 può effettuare verifiche affidabili a fronte di un modello CAD, riducendo le ispezioni fuori macchina e quindi anche le operazioni di impostazione e rilavorazione.

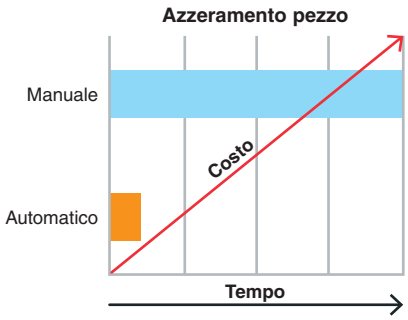
- Riduzione dei tempi e dei costi legati alle ispezioni fuori macchina
- Rapporti rapidi e tracciabili sulla conformità alle specifiche dei pezzi
- Maggiore affidabilità dei processi produttivi

RENISHAW
apply innovation™

I vantaggi delle ispezioni ...

Le macchine utensili possono essere ottimizzate per tagliare più metallo garantendo maggiore produttività, affidabilità e accuratezza permettono di ***massimizzare la produttività e i profitti e di ottenere un vantaggio competitivo.***

L'impostazione automatica del pezzo eseguita con la sonda Renishaw OMP400 è fino a 10 volte più veloce dei metodi manuali e consente un ***risparmio economico*** significativo e immediato.



Gli scarti e le rilavorazioni riducono la produttività e i profitti. La sonda Renishaw OMP400 contribuisce a garantire la produzione di pezzi "perfetti al primo tentativo", con una significativa ***riduzione degli scarti e un aumento dei profitti.***

Caratteristiche principali di OMP400

- Sonda a trasmissione ottica dal design ultracompatto, adatta a centri di lavoro e centri di tornitura-fresatura di piccole dimensioni
- Tecnologia **RENGAGE™** — brevettata e di provata affidabilità
- Trigger Logic™ per impostazioni rapide e semplici
- Le trasmissioni ottiche sono sicure e modulate per offrire la massima resistenza alle interferenze luminose
- Eccezionale combinazione di dimensioni ridotte, accuratezza, affidabilità e robustezza

Le soluzioni Renishaw

Renishaw ha inventato la sonda a contatto per macchine utensili negli anni '70 ed è oggi il leader mondiale nel settore della metrologia.

Dopo molti anni di investimenti continui nel settore della Ricerca e Sviluppo, Renishaw è in grado di proporre ai propri clienti prodotti ***eccezionali*** e ***innovativi***, con prestazioni e caratteristiche tecniche che non temono rivali.

Commento del cliente

"Per fare fronte alle necessità prestazionali dei nostri prodotti, ci troviamo a fabbricare pezzi sempre più piccoli e complessi, che devono garantire la massima accuratezza, con tolleranze non superiori a 1 µm. Per tale ragione, l'affidabilità delle impostazioni e delle misure risulta un fattore chiave per i nostri processi produttivi ed è stata il motivo principale per cui abbiamo scelto la tecnologia Rengage. OMP400 di Renishaw è l'unico prodotto in grado di soddisfare le nostre necessità".

Ian Crane, Flann Microwave

OMP400 – una perfetta combinazione di flessibilità e accuratezza

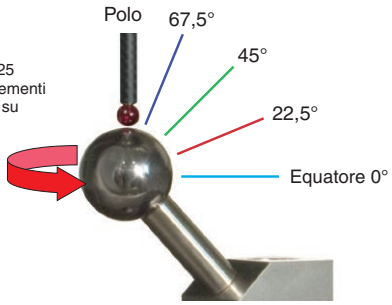
RENGAGE™ prestazioni 3D di livello superiore

Il lobing è una caratteristica di tutte le sonde ed è causato dalla flessione dello stilo e dal movimento del meccanismo della sonda prima che questa registri il contatto con una superficie. Pertanto dipende da:

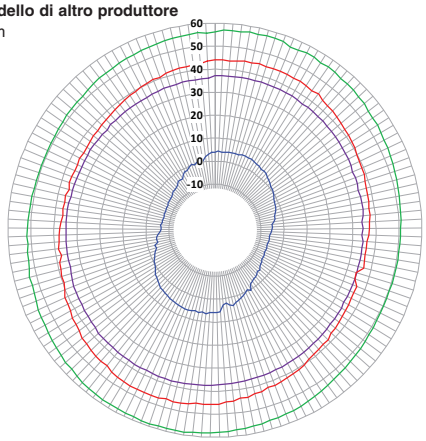
- lunghezza e rigidità dello stilo
- forza richiesta per la generazione del segnale della sonda
- direzione del contatto con la superficie
- design del meccanismo della sonda

La tecnologia Rengage inclusa in OMP400 è stata sottoposta a test comparativi, con prodotti di altre marche, per verificarne l'accuratezza 3D. I risultati, mostrati nel tracciato, sono sbalorditivi.

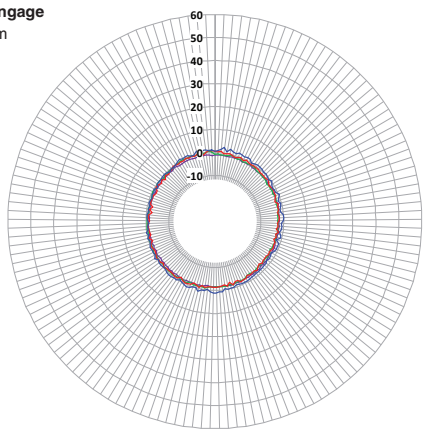
Metodo di test
Sfera di calibrazione da 25 mm ispezionata con incrementi di 5º attorno ai piani X Y su quattro latitudini diverse.



Tipico modello di altro produttore
Scala in µm

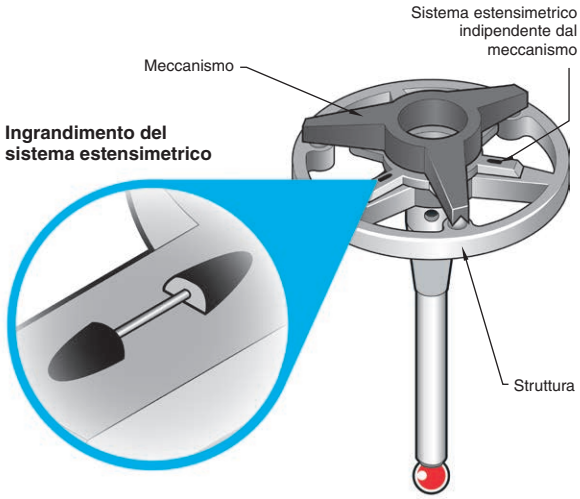


Sonda Rengage
Scala in µm



Tecnologia RENGAGE™

Rengage unisce una tecnologia estensimetrica di provata affidabilità, con elettroniche ultracompatte per raggiungere prestazioni e capacità che non temono rivali. Queste sonde sono adatte per un'ampia gamma di applicazioni su macchine utensili e superano le limitazioni legate alle prestazioni 3D che affliggono molte altre sonde. Solo le sonde Renishaw MP250, OMP400 e RMP600 includono questo tipo di tecnologia.



Dato che la rilevazione è indipendente dal meccanismo della sonda, la tecnologia Rengage è in grado di fornire funzioni non presenti nelle sonde dal design convenzionale.

Vantaggi

- Accuratezza e ripetibilità 3D senza rivali per garantire la massima affidabilità delle calibrazioni e delle misure in macchina
- Maggiore accuratezza con stili lunghi. Anche i componenti più complessi possono essere misurati senza problemi

Prestazioni con forze di attivazione bassissime, per evitare danni alle superfici e alle forme quando si usano materiali delicati

Il design ultracompatto permette di accedere con maggiore facilità in spazi stretti e in macchine di piccole dimensioni

La robustezza negli ambienti più difficili si traduce in misure più affidabili e in una maggiore durata della sonda

Vantaggi principali

- Riduzione dei tempi di installazione e calibrazione
- Ottimizzazione dei processi di controllo e della qualità
- Riduzione dei costi e aumento dei profitti

Per ulteriori dettagli su lobing e prestazioni 3D, vedere:
www.renishaw.it/rengage

RENISHAW
apply innovation™

OMP400 a trasmissione modulata, per prestazioni sicure, affidabili ed efficienti.

Vantaggi della trasmissione modulata

La tecnologia ottica modulata di Renishaw sfrutta una serie di segnali codificati ed è ottimizzata per funzionare in aree con varie fonti di illuminazione.

Oltre a garantire una trasmissione ottica sicura, la tecnologia viene integrata in OMM-2 e nell'interfaccia multisonda OSI, permettendo di utilizzare le unità OMP400 in combinazione con un massimo di due sistemi di presetting (OTS) Renishaw. Tale configurazione offre ulteriore flessibilità e notevoli vantaggi prestazionali.

Sono disponibili altre configurazioni per il sistema.

Vantaggi immediatamente visibili

- Resistenza alle interferenze da altre sorgenti luminose
- Metodo di trasmissione robusto e affidabile
- L'interfaccia singola supporta sonde multiple
- Può essere utilizzata con sistemi di cambio utensile automatici
- Adatta per installazioni retrofit

Esempio di sistema a sonde multiple

Massima affidabilità e facilità di utilizzo

Trigger Logic™ è un metodo semplice ed esclusivo di Renishaw che consente all'utente di regolare rapidamente le impostazioni della sonda per adattarle ad applicazioni specifiche.

Le sonde Renishaw sono costruite con materiali di altissima qualità per garantirne la robustezza, l'affidabilità in ambienti di lavoro gravosi e la capacità di resistere a urti, vibrazioni, sollecitazioni termiche e ingresso di liquidi.

Per ulteriori dettagli, consultare la *scheda tecnica di OMP400 (H-5069-8200)*.

Renishaw S.p.A.

Via dei Prati 5,
10044 Pianezza
Torino, Italia

T +39 011 966 10 52
F +39 011 966 40 83
E italy@renishaw.com

www.renishaw.it

RENISHAW
apply innovation™

Informazioni su Renishaw

Renishaw è leader mondiale nel settore delle tecnologie di precisione, con una riconosciuta tradizione di sviluppo e produzione di prodotti innovativi. La società, fondata nel 1973, ha sempre sviluppato prodotti all'avanguardia in grado di migliorare la produttività, ottimizzare i processi e fornire soluzioni di automazione che offrono notevoli vantaggi economici.

Un'ampia rete di filiali e distributori garantisce un eccezionale servizio di assistenza per i clienti.

I nostri prodotti:

- Tecnologie di fabbricazione additiva, vacum casting e stampaggio per iniezione per applicazioni di progettazione, prototipazione e produzione
- Tecnologia dei materiali avanzata con applicazioni in vari settori
- Sistemi CAD/CAM per la scansione, fresatura e produzione di strutture dentali
- Encoder per feedback di posizione lineare, angolare e rotativo ad elevata accuratezza
- Attrezzature di fissaggio per CMM e calibri flessibili
- Sistemi per la misura comparativa di pezzi lavorati
- Sistemi di misura e monitoraggio laser ad alta velocità per utilizzo in ambienti estremi
- Sistemi laser e ballbar per la misura delle prestazioni e la calibrazione delle macchine
- Dispositivi medici per applicazioni neurochirurgiche
- Sistemi di ispezione e software per l'impostazione dei lavori, il preset utensili e l'ispezione dei pezzi su macchine CNC
- Sistemi di spettroscopia Raman per analisi non distruttive su materiali
- Sistemi di misura e software per le macchine CMM
- Stili per applicazioni di ispezione su CMM e macchine utensili

Per maggiori dettagli sulla Renishaw nel mondo, visitate il nostro sito www.renishaw.it/contact

RENISHAW HA COMPIUTO OGNI RAGIONEVOLE SFORZO PER GARANTIRE CHE IL CONTENUTO DEL PRESENTE DOCUMENTO SIA CORRETTO ALLA DATA DI PUBBLICAZIONE, MA NON RILASCIA ALCUNA GARANZIA CIRCA IL CONTENUTO NE LO CONSIDERA VINCOLANTE. RENISHAW DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ, DI QUALSIVOGLIA NATURA, PER QUALSIASI INESATTEZZA PRESENTE NEL DOCUMENTO.

© 2014 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati.
Renishaw si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche senza preavviso.
RENISHAW e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc nel Regno Unito e in altri paesi.
apply innovation nomi e definizioni di altri prodotti e tecnologie Renishaw sono marchi registrati di Renishaw plc o delle sue filiali.
Tutti gli altri nomi dei marchi e dei prodotti utilizzati in questo documento sono marchi commerciali o marchi registrati dei rispettivi proprietari

H-2000-3235-07-A

Pubblicato: 0614 Codice H-2000-3235-07-A