

RTP20精巧型测座

RTP20经济型测座， 具备“机动”测座的功能， 配有集成的TP20触发式测头

RTP20是精巧型测座，具有数控功能，配有集成的TP20触发式测头

RTP20测座允许集成的测头利用A轴和B轴以15度为增量转动，具有168个可重复定位的空间位置，只需对每一测尖位置进行一次标定即可。由此避免了费时的重新标定程序，从而确保了快速的零件检测能力。

RTP20测座的自动定位功能是通过一种创新的方法实现的，它利用坐标测量机的运动来实现机动测座的操作。这一定位过程是由以下三步操作组成：

- 测座上的外置锁定旋钮顶到专用球上（此球通过一个支撑杆安装在坐标测量机工作台上），解除测座位置的锁定。
- 然后利用坐标测量机运动使位于测座“A”转轴中的轴套与装在标杆上的专用球接合，围绕杆推动测座，使其在“A”轴和“B”轴方向旋转。两个轴均可通过相同的解锁操作进行重新定位，提高了工作效率。测座定位后，轴套与专用球分离。
- 再次利用坐标测量机运动使锁定旋钮顶住专用球，完成定位操作，锁定测座。测座准备就绪，可对零件特性进行测量。

主要优点

提高生产力

由于具备模块交换功能以及无需连续重新标定的自动分度定位功能，从而提高了生产力。

增大测量距离和灵活性

一个内置加长杆和已有的加长杆允许测量距离可达168 mm（包括最大测针长度）。



RTP20集成了TP20测头，优化了坐标测量机的工作空间，并可与所有现有的TP20模块兼容。虽然模块可以手动更换，但RTP20可与MCR20模块交换架配合使用，实现全自动模块交换。

RTP20可通过柄式安装方式安装在新的或现有坐标测量机上，只需初步标定每个测量位置和测针组件。这种新型测座得到所有标准坐标测量机控制器的完全支持，包括雷尼绍的UCC系列控制器。

创新技术

自动化

利用坐标测量机运动对测座进行锁定、解锁和定位，和MCR20配合后共同组成一个完整的自动化系统。

碰撞保护

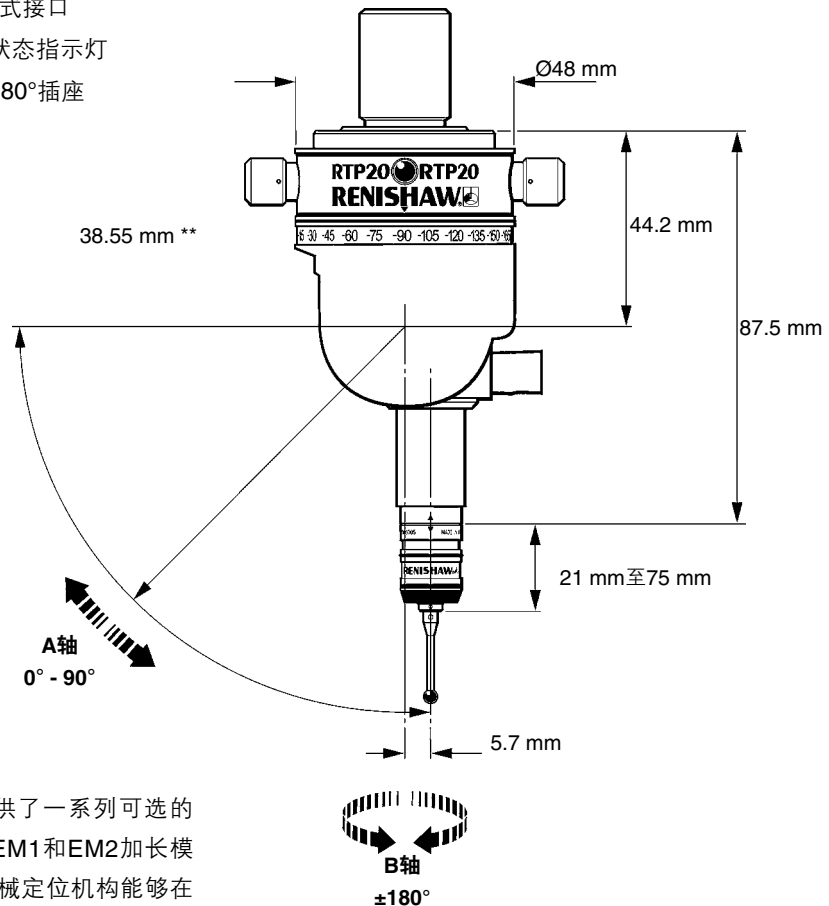
TP20在所有方向都有越程。磁力连接方式为X轴和Y轴方向提供了额外的防撞保护。

RTP20规格

重量	208 g *
测头安装	TP20三点定位安装
测座安装	MS系列测杆
适合的接口	标准触发式接口
测头状态指示	1个LED状态指示灯
电缆连接	5针DIN 180°插座

* 不包括测杆

** 测杆安装面



TP20模块

现有的TP20模块系列产品提供了一系列可选的触发力模块和6向传感模块，以及EM1和EM2加长模块，提高了触测能力。磁性三点机械定位机构能够在发生意外碰撞的情况下提供防撞保护。

有7种针对不同应用的测针模块可供选择：

模块	测针长度		最大测长
	最小值	最大值	
低测力 (LF)	10 mm	30 mm	94 mm
标准测力 (SF)	10 mm	50 mm	114 mm
中测力 (MF)	10 mm	60 mm	124 mm
高测力 (EF)	10 mm	60 mm	124 mm
6向 (6W)	10 mm	30 mm	98 mm
EM1	10 mm	50 mm	143 mm
EM2	10 mm	50 mm	168 mm

MCR20模块交换架

MCR20模块交换架设计用于安全存放TP20准备快速自动交换的测针模块，同时保护接触面免受工作环境中的空气污染。

额外信息

有多种测头柄供RTP20使用。如果您需要为机器选择正确的组件，请联系当地的雷尼绍分支机构。

有关TP20的信息，请访问 www.renishaw.com.cn/TP20，或参阅TP20宣传页 (H-1000-3169)。