

# RMP40: Sonda por radio para Máquinas-Herramienta



[www.renishaw.es/rmp40](http://www.renishaw.es/rmp40)

## Especificaciones

<b>Aplicación principal</b>		Inspección de piezas de trabajo y reglaje de trabajos en centros de mecanizado y máquinas multitarea.
<b>Tipo de transmisión</b>		Radiofrecuencia de radiotransmisión de salto de frecuencias de espectro amplio (FHSS) de 2400 MHz a 2483,5 MHz
<b>Zonas de aprobación de emisiones de radio</b>		China, Europa (todos los países de la Unión Europea), Japón y EE. UU. Para más información sobre otras zonas, consulte a Renishaw.
<b>Interfaces compatibles</b>		RMI y RMI-Q
<b>Rango operativo</b>		Hasta 15 m.
<b>Palpador recomendado</b>		Cerámica, longitudes de 50 mm a 150 mm
<b>Peso sin cono (baterías incluidas)</b>		250 g
<b>Método de encendido/apagado</b>		Encendido por radio → Apagado por radio o por temporizador Encendido por giro → Apagado por giro o por temporizador
<b>Duración de las baterías</b> (2 ½ baterías AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V)	<b>Duración en espera</b>	290 días máximo, dependiendo de la opción de encendido-apagado.
	<b>Uso continuo</b>	450 horas máximo, dependiendo de la opción de encendido-apagado.
<b>Direcciones del palpado</b>		±X, ±Y, +Z
<b>Repetibilidad unidireccional</b>		1,00 µm 2σ (véase la nota 1)
<b>Fuerza de disparo del palpador</b> (véanse las notas 2 y 3)		
Dirección +Z		0,50 N, 51 gf
Fuerza baja XY		0,90 N, 92 gf
Fuerza alta XY		5,85 N, 597 gf
<b>Sellado</b>		IPX8 (EN/IEC 60529)
<b>Temperatura de funcionamiento</b>		+5 °C a +55 °C

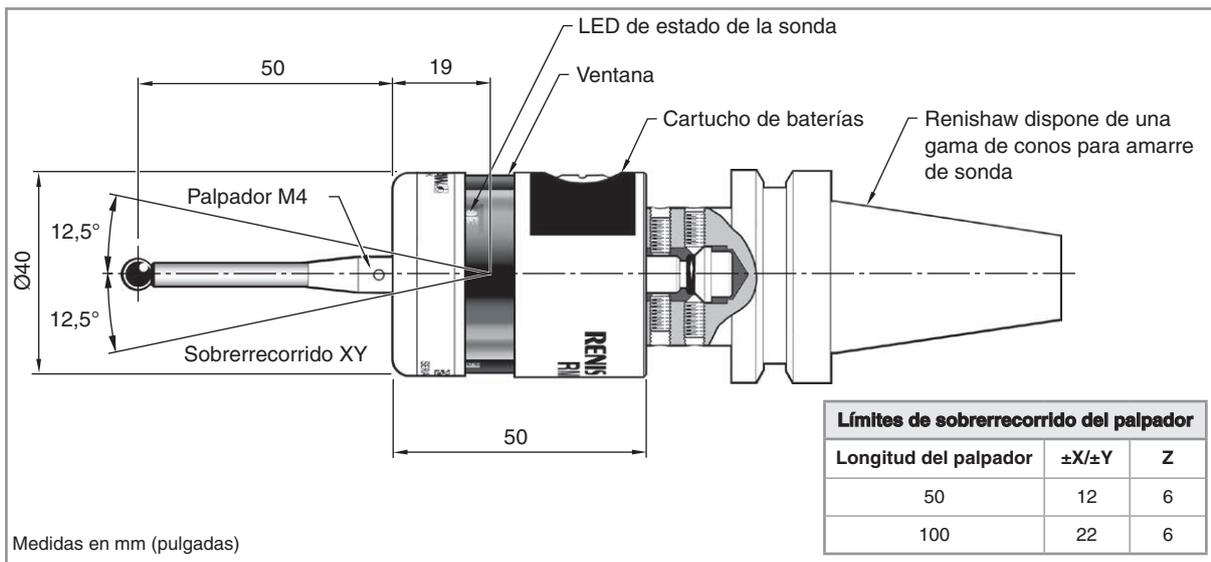
Nota 1 La especificación de rendimiento corresponde a una prueba de velocidad de 480 mm/min con un palpador de 50 mm. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

Nota 2 La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que ejerce el palpador sobre el componente al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición y la deceleración de la máquina.

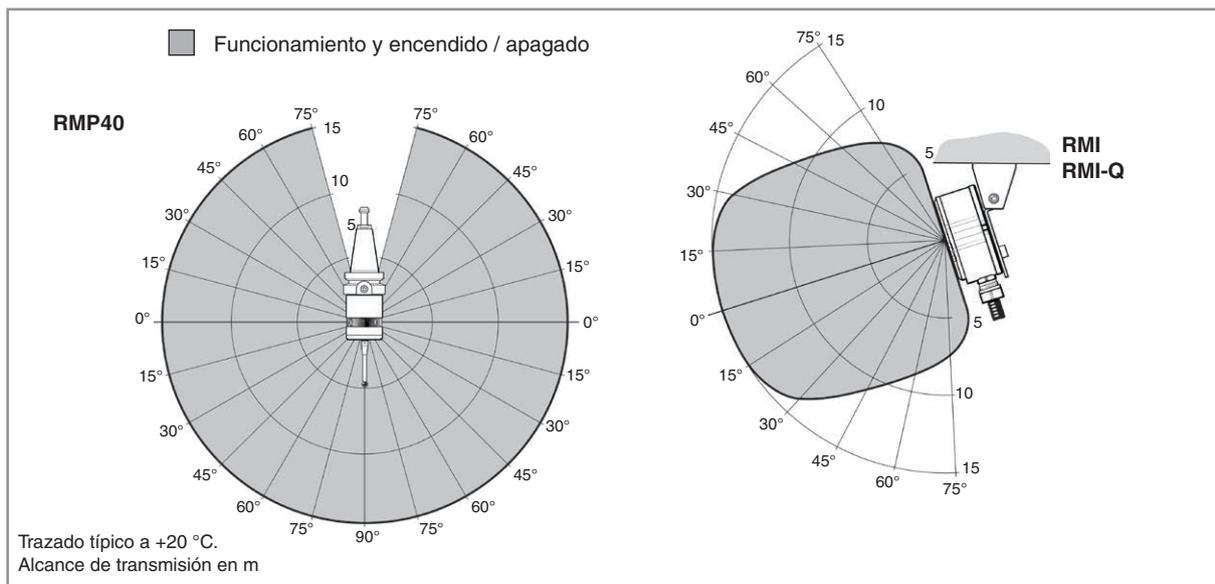
Nota 3 Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse manualmente.

Para obtener más información sobre la mejor aplicación y cómo obtener el máximo rendimiento, póngase en contacto con Renishaw o visite [www.renishaw.es/rmp40](http://www.renishaw.es/rmp40)

## Medidas de la RMP40



## Entorno de funcionamiento de la sonda RMP40



## Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw. Para examinar la gama completa de accesorios modulares que pueden utilizarse con la sonda por radio RMP40, consulte la hoja de datos técnicos H-2187-8200.

**Para contactos en todo el mundo, visite nuestra página principal [www.renishaw.es/contacto](http://www.renishaw.es/contacto)**

