**

**简化数控加工中心刀长设定的新系统**

跨国工程技术公司雷尼绍将携Primo™ LTS（刀长对刀仪）隆重亮相2015年4月20-25日在中国北京举办的中国国际机床展。Primo LTS是一款单轴对刀仪，允许用户在数控加工中心上设定刀长、检查刀具有无破损以及补偿热膨胀。

Primo LTS可取代耗时且容易出错的刀长手工设置，消除由此导致的报废、返工以及生产效率和利润水平降低问题。

与手工方式相比，利用Primo LTS执行自动机内刀长设定不仅速度可提高10倍，还可大幅缩减成本。它适用于各种规模的数控加工中心，有助于保证工件一次性加工合格，从而减少浪费并提高利润水平。

在加工过程中，影响尺寸精度的因素有很多，其中包括刀长和刀具破损。用户可利用Primo LTS自动监测这些变量，补偿可能出现的变化情况，优化整个加工过程。

Primo LTS是一款硬线连接产品，配有直接通过电气连接的全面集成接口：只需用螺栓将硬件安装在机床工作台上即可使用，无需执行任何其他设定操作。Primo LTS设计用于在条件极为苛刻的加工环境下工作，因此它能抵御切屑或冷却液侵蚀，防止由冲击或振动引起的误触发。集成的吹气系统可在必要时有效清除切屑。

Primo LTS易于安装和使用，为提高机床生产效率和利润率提供了一种经济实惠的解决方案。

**-完-**