**Equator™**용 새 **INTUO™** 소프트웨어로 수동 게이지 대체

현장에서 뛰어난 반복정도의 공정 제어 - 쉽고 빠른 측정 분단위 이내에 루틴 생성 및 사용자 실수로 의한 오류 제거.

폭넓은 산업 표준 Renishaw 프로브와 함께 Renishaw Equator™ 플렉서블 게이지에 이제 새로운 INTUO™ 측정 소프트웨어가 제공됩니다. INTUO는 폭넓은 부품의 측정을 간소화 및 자동화하므로 수동 게이지 사용자의 숙련도에 의존할 필요가 없습니다. 일관되지 않은 측정을 줄이고 불량률을 줄이면서 공차를 벗어난 부품을 항상 식별해낼 수 있습니다.

Renishaw는 또한 현장 사용자를 위한 간단한 푸시 버튼 컨트롤과 함께 Equator 버튼 인터페이스(EBI)도 출시할 것입니다. 따라서 앞으로는 마우스와 키보드 없이도 조작이 가능해집니다.

수동 게이지 대체, 지속적인 비용 절감

Equator와 INTUO는 버니어 또는 디지털 캘리퍼, 마이크로미터 및 플러그 게이지와 같은 여러 가지 수동 장치를 대체하기에 적합합니다. Equator는 반복정도가 뛰어나며 고속의 자동화 루틴을 실행하므로 인건비가 대폭 절감됩니다. 많은 작업장에서 수백 개의 수동 게이지를 사용하고 있다면 이 비용 절감 효과가 상당할 수 있습니다.

INTUO는 최소한의 교육만 받으면 되며 엔지니어가 몇 분만에 부품 측정을 셋업할 수 있도록 도와주는 지능형 기능을 사용합니다. 현장 사용자들은 친숙한 Renishaw Organiser 프론트 엔드 소프트웨어를 사용하여 이러한 프로그램을 선택하고 실행합니다.

분 단위 이내 측정 루틴 생성

INTUO를 이용하여 프로그래머는 설계 도면과 함께 한 부품만을 사용해서 측정 루틴을 생성할 수 있습니다. 형상예측 기능을 활성화한 상태에서 프로그래머는 조이스틱을 사용하여 각 형상의 점을 선택하면 INTUO가 형상 유형, 기준 값 및 가능한 공차 밴드를 예측하여 대부분의 작업을 자동으로 수행합니다. 선택한 점 수를 변경하거나 고른 간격으로 배치하도록 프로그램을 조정하고 기준 값과 공차를 설계 도면에 맞추는 작업이 쉽게 처리됩니다.

마스터 부품 실제 값의 간편한 수동 입력

마스터 부품('완벽한 부품'일 필요가 없음)의 형상에 대한 실제 값을 입력하는 것은 간단한 작업입니다. 사실, 동일한 방법과 재료로 제조된 생산 부품을 사용하는 것이 바람직합니다. 우선, 교정된 수동 게이지 또는 좌표 측정기(CMM)와 같은 인증된 장치에서 필요한 형상이 측정됩니다. 이 마스터 부품 검사 보고서의 값은 Organiser의 테이블 또는 INTUO의 해당 필드에 수동으로 추가할 수 있습니다. 하나를 변경하면 다른 값도 그에 따라 업데이트됩니다.

하루 만에 끝나는 프로그래머 교육

INTUO 개발팀이 이 소프트웨어를 개발할 때 가능한 한 쉽게 사용할 수 있도록 하는 데 초점을 맞추었기 때문에, 프로그래머는 몇 시간 정도의 교육만 받으면 충분합니다. 교육은 ‘실습’ 형식으로 진행되며, 조이스틱을 사용하여 점을 선택하고 아이콘 형태의 메뉴와 그래픽 방식 작업 공간을 조작해 측정할 형상을신속하게 만들 수 있습니다. 프로그래머는 몇 시간 정도 만에 Align(정렬) – Measure(측정) – Dimension(치수) – Report(보고서) 등 INTUO 절차의 네 단계를 배우고 생산 부품의 검사 준비를 마칠 수 있습니다.

Equator 버튼 인터페이스

많은 현장에서, 간단한 사용자 컨트롤은 필수적입니다. 고객 피드백에 따르면 키보드와 마우스의 대안이 필요한 것으로 나타났으며, 그 의견에 따라 Renishaw는 Organiser 소프트웨어와 직접 연동되는 Equator 버튼 인터페이스(EBI)를 도입하였습니다.

EBI는 장갑을 낀 운전자가 조작할 수 있을 정도의 큰 푸시 버튼을 사용합니다. 작업장 오염의 영향을 받지 않으며 Equator 전면이나 테이블 또는 인클로저 위에 장착할 수 있습니다. 가장 기본적인 EBI 용도는 측정 프로그램을 시작하는 데 사용하는 것이며, 이러한 프로그램을 중간에 중지시키거나 다른 프로그램을 선택하거나 Organiser 환경을 탐색하는 데도 사용할 수 있습니다. Equator는 필요하다면 조그키를 사용하여 이동할 수 있으며 초기 정렬, 마스터/측정 모드 간 전환, 보기 화면 바꾸기, 간편한 오류 복구 등에 사용되는 버튼이 있습니다.

공정 제어

Equator는 간단한 합격/불합격, 공정 모니터(사용자 인터페이스용 공정 모니터링 창)의 세부 정보 또는 공작 기계 오프셋 업데이트를 위한 자동 데이터 캡처 등 다양한 보고 옵션을 제공합니다.

공정 모니터는 형상 측정 내역을 보여주는 차트와 각 형상의 공차 비율을 쉽게 파악할 수 있는 그래픽 보기를 제공합니다. 부품의 검사 데이터 내역을 볼 수 있다는 것은 제조 공정 제어를 위한 귀중한 기능입니다. 각 형상의 상태만 나타낼 수 있는 Go/No-Go 게이지를 사용할 때는 이러한 보기가 가능하지 않습니다.

공정 모니터는 또한 온도, 시간 또는 측정된 부품 수에 따라 마스터링 공정의 작업장 관리가 가능합니다. 교정된 마스터 파일을 사용하면 작업장 조건이 바뀔 때마다 시스템을 다시 제로화할 수 있어, Equator가 빠르게 변하는 열 변형에 대처할 수 있습니다.

글로벌 지원

현대의 많은 제조업체들이 전 세계에 사업장을 두고 있다는 점을 감안할 때, Equator 고객들은 Renishaw의 광범위한 Equator 지원 엔지니어 망을 활용할 수 있다는 이점이 있습니다. 한 국가 또는 지역에서 시작된 프로젝트를 쉽게 여러 곳으로 이전해서 현지에서 지원할 수 있습니다. Renishaw는 현재 70곳이 넘는 지역 지원 사무소와 다수의 공인 파트너를 두고 있어 전 세계 모든 산업화 지역에 지원 서비스를 제공할 수 있습니다.

다목적 게이지

Equator는 설계와 조작 방법에 있어서 독창성을 발휘하고 이미 수천 명의 생산 엔지니어들에게 이 Equator야말로 진정 새로운 게이지라는 믿음을 심어주었습니다. Equator의 다목적성과 반복정도는 측정의 세계를 새롭게 정의하고 있으며, 이제 INTUO와 Equator 버튼 인터페이스로 전 세계 제조업체들은 측정 역량을 한층 개선할 수 있습니다.

Renishaw 측정에 대한 자세한 내용은 www.renishaw.co.kr/gauging을 참조하십시오.

끝