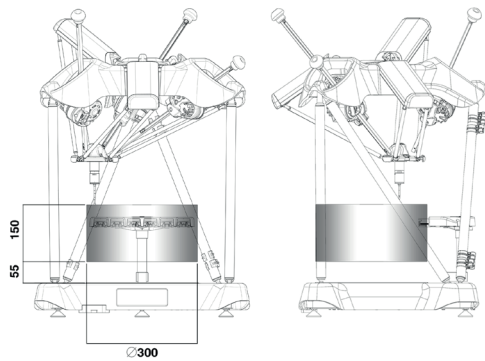


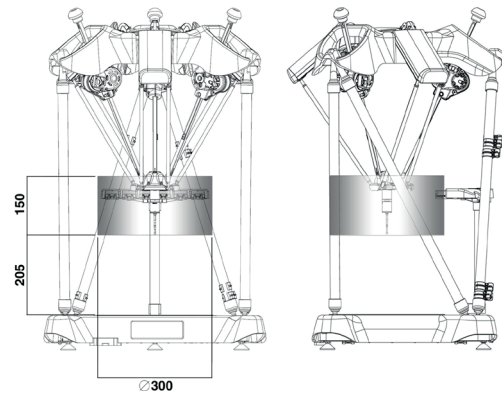
เกจวัดเอนกประสงค์ Equator™ 300

www.renishaw.com/gauging

Equator 300



Equator 300 Extended Height



ปริมาตรในการทำงาน (WV)	XY	Ø300 มม.
	Z	150 มม.
WV ความสูงจากฐาน	55 มม.	
น้ำหนักของเครื่อง	25 กก.	
ขนาด (กxลxส)	570 มม. x 500 มม. x 700 มม.	

ปริมาตรในการทำงาน (WV)	XY	Ø300 มม.
	Z	150 มม.
WV ความสูงจากฐาน	205 มม.	
น้ำหนักของเครื่อง	27 กก.	
ขนาด (กxลxส)	570 มม. x 500 มม. x 850 มม.	

ข้อมูลจำเพาะ

ความไม่แน่นอนในการเปรียบเทียบ*	±0.002 มม.
ประเภทหัวตรวจ - การสแกน	Renishaw 3 แกน SP25 การสแกนแบบแอนะล็อก
ความเร็วในการสแกนสูงสุด (SP25)	200 มม./วินาที
อัตราการสแกน (SP25)	1000 พอยต์/วินาที
ประเภทหัวตรวจ - ทักษะ-ทริกเกอร์	Renishaw 3 แกน TP20 ทักษะ-ทริกเกอร์โคเน็คทิก
ความเร็วในการสัมผัสที่แนะนำ (TP20)	10 มม./วินาที
ความเร็วในการเคลื่อนที่สูงสุด	500 มม./วินาที
ความละเอียดของมาตรวัด	0.0002 มม.
จำเป็นต้องมีการยึด*	±1 มม.
ความต้องการในการจ่ายลมของเครื่อง	ไม่จำเป็นต้องใช้ลม
อุณหภูมิในการทำงาน	+10 °C ถึง +40 °C
อุณหภูมิในการเก็บรักษา	-25 °C ถึง +70 °C
ความชื้นสัมพัทธ์ของช่วงการทำงาน	ไม่เกิน 80 %RH ที่ 40 °C, ไม่มีการควบแน่น
ความต้องการในการจ่ายไฟฟ้าของเครื่อง	100-240 V AC ±10 %, 50-60 Hz
ความสิ้นเปลืองกำลังสูงสุด**	190 W
ความสิ้นเปลืองกำลังปกติ***	80-100 W
แผ่นยึด	อะลูมิเนียม 305 มม. x 305 มม.
น้ำหนักชิ้นงานสูงสุด	25 กก.

* กระบวนการในการวัดบน Equator ได้แก่ การกำหนดจุดวัดบนพื้นผิวของชิ้นงาน การสอบเทียบชิ้นงานมาตรฐานบนเครื่อง CMM สำหรับแต่ละจุดวัด เพื่อสร้างฐานข้อมูล จุดวัดเดียวกัน บนชิ้นส่วนมาตรฐานเดียวกันจะถูกวัดบน Equator 'การทำมาตรฐาน' เพื่อสร้างค่าวัดที่ถูกต้องสัมพันธ์กับ CMM ที่ได้รับการรับรอง กระบวนการ 'มาตรฐาน' ปกติที่ตามมามีหน้าที่สำหรับเงื่อนไข สภาพแวดล้อมที่เปลี่ยนไป การวัดขนาดและตำแหน่งที่ทำหลังจากการรีมาสเตอร์ที่เพิ่มความไม่แน่นอนในการเปรียบเทียบที่ ±0.002 มม. เมื่อเปรียบเทียบกับการวัดที่ได้รับการรับรองของ ชิ้นส่วนมาตรฐาน ข้อมูลจำเพาะนี้ใช้ในส่วนที่ชิ้นส่วนแต่ละชิ้นถูกยึดไว้ภายในระยะ 1 มม. เมื่อเปรียบเทียบกับชิ้นส่วนมาตรฐาน

** ความสิ้นเปลืองสูงสุดเมื่อเริ่มเปิดเครื่อง

*** ความสิ้นเปลืองปกติของระบบ 3 แกน โดยขึ้นกับการใช้จุดสัมผัสภายใต้การควบคุมของ DCC

การสั่งซื้อ Equator 300



A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A

ประเภทหมายเลขชิ้นส่วน

A = ชุดประกอบ

ซีรีส์

EQ = Equator พร้อมกับ SP25

EH = Equator ขยายความสูงพร้อมกับ SP25

TQ = Equator พร้อมกับ TP20

TH = Equator ขยายความสูงพร้อมกับ TP20

ปริมาตรในการทำงาน

3 = เส้นผ่านศูนย์กลาง 300 มม.

จำนวนแกน

3 = 3 แกน

ตัวควบคุมมาตรฐาน

1 = ชุดตัวควบคุมพร้อมกับตัวจัดระบบและ MODUS (เวอร์ชันผู้ปฏิบัติงาน)

2 = ชุดตัวควบคุมพร้อมกับตัวจัดระบบและ MODUS (เวอร์ชันโปรแกรมเมอร์)

3 = ชุดตัวควบคุมพร้อมกับตัวจัดระบบและ INTUO (เวอร์ชันผู้ปฏิบัติงาน)

4 = ชุดตัวควบคุมพร้อมกับตัวจัดระบบและ INTUO (เวอร์ชันโปรแกรมเมอร์)

ฟังก์ชันแมนนวล

S = ปุ่มหยุด

J = ชุดจอยสติ๊ก

B = อินเตอร์เฟสปุ่มและชุดปุ่มหยุด

ขนาดรูของแผ่นยึด

1 = M6 41 รู

2 = M8 41 รู

3 = ¼ นิ้ว ในระบบอังกฤษ 41 รู

4 = ¼ นิ้ว ในระบบอังกฤษ 441 รู แผ่นยึดแบบโมดูล

5 = M6 441 รู แผ่นยึดแบบโมดูล

6 = M8 441 รู แผ่นยึดแบบโมดูล

การรับประกันแบบขยาย

0 = ไม่มีการรับประกันแบบขยาย

1 = การรับประกันแบบขยาย 1 ปี (ครอบคลุมความเป็นเจ้าของปีที่ 2)

สายจ่ายกำลัง (x 2 สายต่อระบบ)

A = UK; B = EU และเกาหลี; C = USA, เม็กซิโก, แคนาดา, ญี่ปุ่นและไต้หวัน; D = จีน; E = อัฟริกาใต้และอินเดีย; F = สวิตเซอร์แลนด์; G = เดนมาร์ก;

H = ออสเตรเลีย; I = อิสราเอล; J = อิตาลีและชิลี; K = บราซิล

สำหรับรายละเอียดข้อมูลติดต่อทั่วโลก เยี่ยมชม

www.renishaw.com/contact

RENISHAW ได้ทุ่มเทอย่างมากเพื่อให้แน่ใจว่าเนื้อหาของเอกสารนี้ถูกต้องในวันที่เผยแพร่ แต่ไม่ขอรับประกันหรือรับรองใดๆ ที่เกี่ยวกับเนื้อหา
 RENISHAW ไม่ขอรับผิดชอบใดๆ ที่อาจเกิดขึ้น สำหรับความไม่ถูกต้องใดๆ ในเอกสารนี้

