

2015年之前出厂的调制接口/接收器的开关 设定和范围调整



OMI-2



OMI-2T



OMI-2H



OMM-2

安全须知

在接口/接收器上进行操作前，必须先关闭机床主电源。

只有专业人员才可拆卸设备。工艺缺陷会使保修失效。

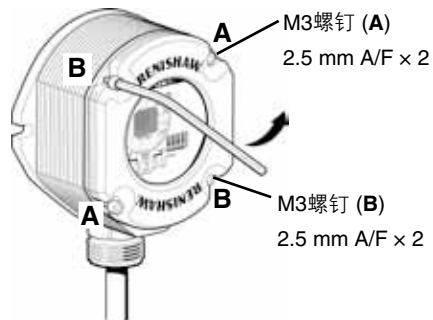
接口/接收器应保持清洁。**切勿**使液体和固体微粒进入接口/接收器本体。

拆卸接口/接收器窗口

调整开关或安装备件时，无需从机床上拆下接口/接收器。

可以按下文描述拆下然后重新装上窗口，以更改接收或开启范围设定。

OMI-2图示

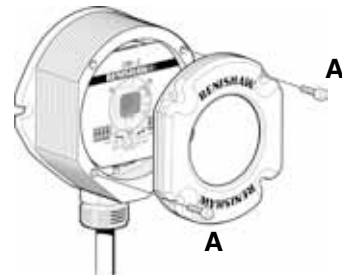


小心：请勿以扭转或旋转的方式拆卸窗口。

1. 清洁接口/接收器，确保没有碎屑进入装置。
2. 用2.5 mm A/F内六角扳手拧下4个前盖螺钉。其中两个为短螺钉，两个为长螺钉。前盖上的两个孔为螺纹孔**A**，另外两个孔为平孔**B**。
3. 窗口紧紧固定在接口/接收器本体上，可通过两个插入螺纹孔**A**的长螺钉将其拆下。

4. 每个螺钉一次拧紧几圈，以均匀地抬起窗口。

OMI-2图示

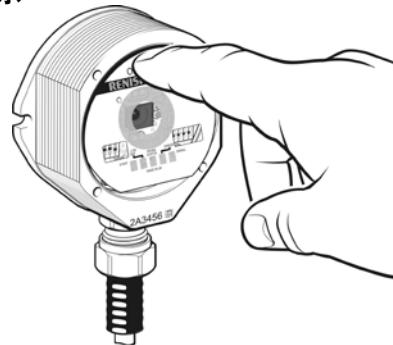


5. 当窗口离开本体时，完全拆下窗口和螺钉。

取下接口/接收器标签

1. 按住标签顶部取下标签。

OMI-2图示



注：在此操作中务必注意清洁，不要触摸标签下面的印刷电路板 (PCB)。

开关设定（请参阅相关安装指南，了解更多信息）

所示出厂设定适用于：

A-5191-0049

A-5191-0050

缩略语如下所示：

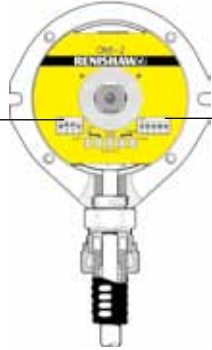
N/O = 常开

N/C = 常闭

N/H = 常高

N/L = 常低

OMI-2

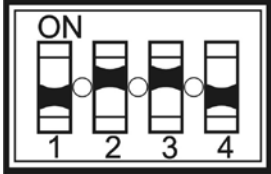


SW1SW2

注：如需调整开关，请拆下窗口（参见“拆卸接口/接收器窗口”）。

开关SW1输出配置

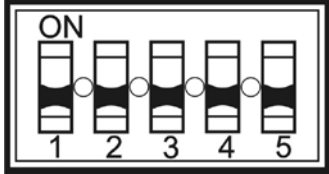
测头状态1		电池电压低	错误
脉冲	N/O	N/O	N/O



电平 N/C N/C N/C

开关SW2输出配置

测头状态2a/2b	机床开启	开启	开启范围
脉冲	N/H	电平	自动



电平 N/L 脉冲 机床 100%

↑ 开

所示出厂设定适用于：

A-5439-0049

A-5439-0050

缩略语如下所示：

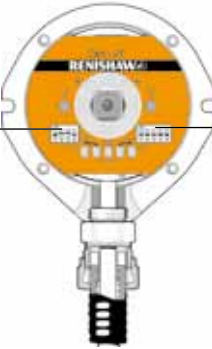
N/O = 常开

N/C = 常闭

N/H = 常高

N/L = 常低

OMI-2T

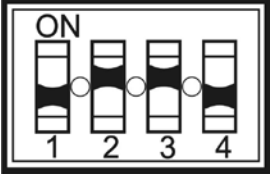


SW1SW2

注：如需调整开关，请拆下窗口（参见“拆卸接口/接收器窗口”）。

开关SW1输出配置

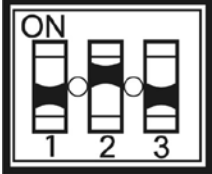
测头状态1		电池电压低	错误
脉冲	N/O	N/O	N/O



电平 N/C N/C N/C

开关SW2输出配置

测头状态2	开启范围
脉冲	N/O

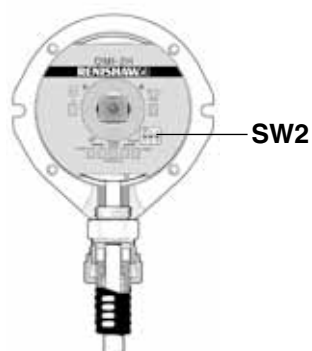


电平 N/C 100%

↑ 开

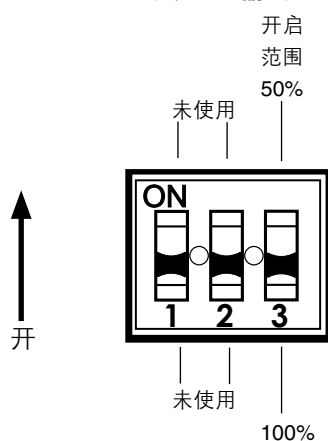
开关设定 (请参阅相关安装指南, 了解更多信息)

OMI-2H



注: 如需调整开关, 请拆下窗口
(参见“拆卸接口/接收器窗口”)。

开关SW2输出配置



OMM-2

所示出厂设定适用于:

A-5492-0049

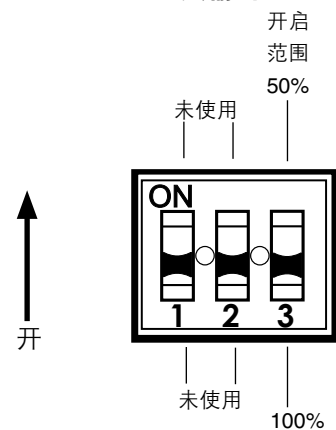
A-5492-0050

A-5492-0051



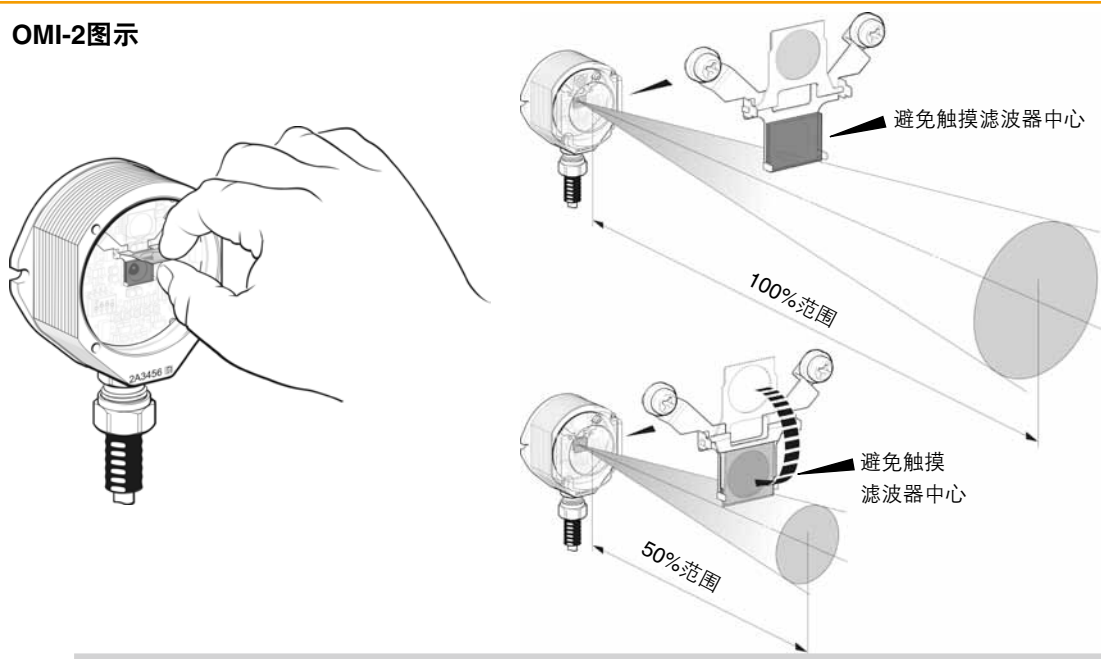
注: 如需调整开关, 请拆下窗口
(参见“拆卸接口/接收器窗口”)。

开关输出配置



更改接收范围（出厂设定为100%范围）

OMI-2图示



注：

要将接收范围降低至50%，请将滤波器移至指定位置。

请勿触摸滤波器中心。

重新装上接口/接收器标签

将标签放在两个定位销上，小心不要触摸中间的透明部分或后面的滤波器。

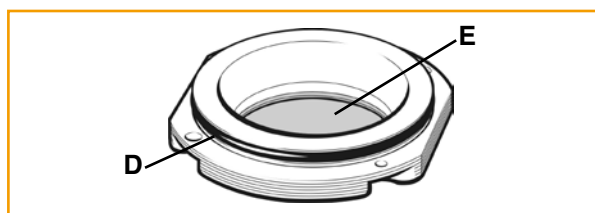
安装接口/接收器窗口

1. 安装窗口前，检查螺钉是否损坏或有划痕。螺钉损坏或有划痕可能导致密封不严。
2. 确保接口/接收器本体中的底座C洁净。

OMI-2图示

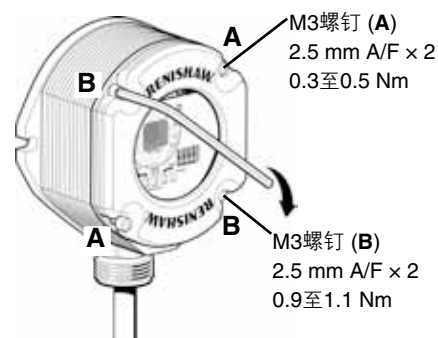


3. 确保O形环D和窗口E洁净。



4. 将两个短螺钉插入窗口上的孔A，然后拧紧。

OMI-2图示



5. 把套有O形环的窗口装到接口/接收器本体上。

注：O形环应使用润滑剂稍微润滑一下。

6. 将长螺钉插入孔B。每个螺钉一次拧紧几圈，以均匀地按下窗口。接口/接收器本体内的压缩空气可能导致一些阻力。

雷尼绍（上海）贸易有限公司
中国上海市静安区江场三路288号
18幢楼1楼
200436

T +86 21 6180 6416
F +86 21 6180 6418
E shanghai@renishaw.com
www.renishaw.com.cn



如需查询全球联系方式，请访问
www.renishaw.com.cn/contact



H-2000-4153-01