

# 70 CNC-Maschinen, 8 Mitarbeiter, Losgrößen 1 – 15, 100% Gutteile.

Know-How in der zerspanenden Fertigung bedeutet höhere Produktivität, bessere Qualität und Wettbewerbsvorteile.

Nutzen auch Sie das Wissen und die Kompetenz vom Erfinder des Messtasters.

Mit mehr als 4.000 Mitarbeitern weltweit ist Renishaw nicht nur Marktführer, sondern nutzt die Messtechnik konsequent in der eigenen Produktion.

**Wir zeigen Ihnen theoretisch und praktisch, wie Sie Ihre Produktivität und Qualität steigern.**

## Mi, 01. Juni oder Do, 02. Juni / 09.00 – 16.00 Uhr Workshop „Effizienzgewinn für Ihre Fertigung“

Renishaw und SYSCAM präsentieren eine einzigartige Komplettlösung, bei der Standards und regelnden Routinen einen sicheren und stabilen Bearbeitungsprozess ermöglichen.

### **Steigern auch Sie zukünftig die Effektivität und fordern Sie:**

- Rüst- und Programmierzeiten senken
- Jedes Teil ein Gutteil
- Poti auf 100% ab dem ersten Teil
- Messen auf dem KMG nur zur Bestätigung
- Mannlose Fertigung ab dem ersten Teil

Die Lösung wird zum besten Hilfsmittel Ihrer Facharbeiter, schafft Entlastung und vervielfacht deren Produktivität!

### **VERANSTALTUNGSORT:**

DMG MORI Hilden GmbH  
Im Hülsenfeld 23  
40721 Hilden

**Dieser eintägige Workshop richtet sich an Fertigungsplaner, Produktionsleiter und Geschäftsführer, die den Wettbewerbsvorteil nutzen und Prozesse ändern wollen.**

### **AGENDA:**

- Bearbeitungs- und Messprogramme mit FeatureCAM und Renishaw Productivity+ programmieren
- Einsatz der Messtechnik bereits in der NC-Programmerstellung
- Verbesserungspotentiale in der Fertigung durch Prozessregelung nutzen
- Mannlose Fertigung auch bei Einzelteilen
- Prozessüberwachung in der Serienfertigung
- Ganzheitliches Lösungskonzept

### **ANMELDUNG:**

[www.renishaw.de/workshop2016](http://www.renishaw.de/workshop2016)  
[Detlef.Tanne@Renishaw.com](mailto:Detlef.Tanne@Renishaw.com)  
oder bei einem der Partner

Partner der Komplettlösung: