

# Радиодатчик RMP600 для станков



[www.renishaw.ru/rmp600](http://www.renishaw.ru/rmp600)

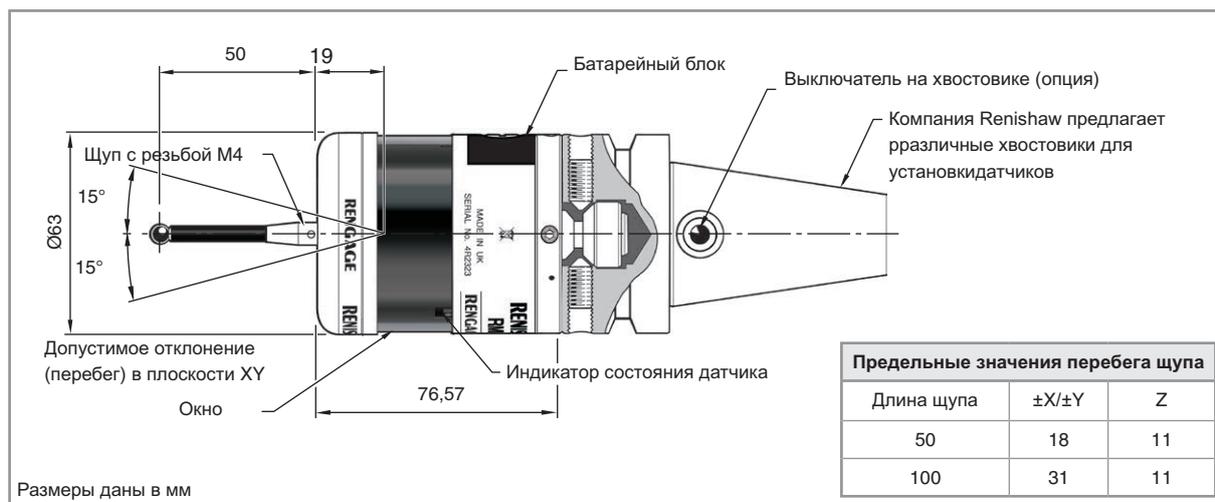
## Технические характеристики

Основное назначение	Измерение размеров деталей и настройка на технологические операции на многоцелевых станках и обрабатывающих центрах, включая портальные.	
Способ передачи сигнала	Радиопередача по методу частотных скачков (FHSS) в диапазоне частот от 2400 до 2483,5 МГц	
Регионы с разрешением на использование приемно-передающего радиоустройства	Китай, Европа (все страны в составе Евросоюза), Япония и США. Сведения о других регионах можно получить у компании Renishaw.	
Совместимые интерфейсы	RMI и RMI-Q	
Рабочий диапазон	До 15 м	
Рекомендуемые щупы	Из углеродного волокна с высоким значением модуля Юнга, длиной от 50 до 200 мм	
Вес без хвостовика (с батарейками)	1010 г	
Режимы включения/выключения	Включение по радиосигналу → Включение вращением → Включение от выключателя на хвостовике →	Выключение по радиосигналу или по таймеру Выключение вращением или по таймеру Выключение от выключателя на хвостовике
Срок службы батареек(2 литий-тионилхлоридные батарейки AA 3,6 В)	Продолжительность работы в режиме ожидания	Не более 1300 дней, в зависимости от режима включения/выключения
	При непрерывном использовании	Не более 230 часов, в зависимости от режима включения/выключения
Направление измерений	±X, ±Y, +Z	
Односторонняя повторяемость	0,25 мкм (2σ) – для щупов длиной 50 мм (см. прим. 1) 0,35 мкм (2σ) – для щупов длиной 100 мм	
Лепестковый эффект 2D по X,Y	±0,25 мкм – для щупов длиной 50 мм (см. прим. 1) ±0,25 мкм – для щупов длиной 100 мм	
Лепестковый эффект 3D по X,Y, Z	±1,00 мкм – для щупов длиной 50 мм (см. прим. 1) ±1,75 мкм – для щупов длиной 100 мм	
Усилие срабатывания щупа (см. прим. 2 и 5) Плоскость XY (типичное минимальное значение) В направлении +Z (типичное минимальное значение)	0,20 Н, 20 гс  1,90 Н, 194 гс	
Усилие щупа при перебеге Плоскость XY (типичное минимальное значение) В направлении +Z (типичное минимальное значение)	2,80 Н, 286 гс (см. прим. 3)  9,80 Н, 999 гс (см. прим. 4)	
Минимальная скорость измерения	3 мм/мин с автосбросом	
Класс защиты	IPX8 (EN/IEC 60529)	
Рабочая температура	От +5 °C до +50 °C	

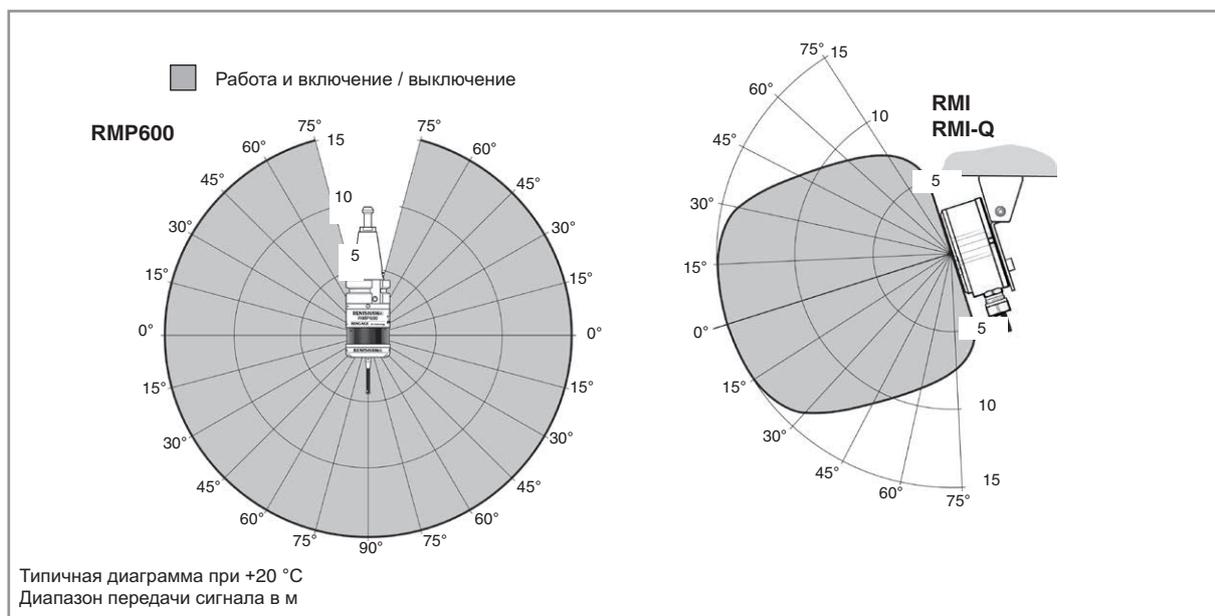
- Прим. 1. Проверка эксплуатационных характеристик выполнялась при стандартной скорости 240 мм/мин. В зависимости от требований конкретной задачи может выбираться более высокая скорость.
- Прим. 2. Усилие срабатывания – это усилие, оказываемое щупом на измеряемый объект в момент срабатывания датчика. В некоторых случаях величина этого усилия является критическим фактором. Максимальное прилагаемое усилие имеет место после точки срабатывания, т. е. при перебеге. Значение усилия зависит от соответствующих переменных факторов, включая скорость измерения и величину замедления перемещения на станке. **RENGAGE™** – Датчики с технологией RENGAGE™ работают при сверхмалых усилиях срабатывания.
- Прим. 3. Усилие при перебеге щупа в плоскости XY возникает на расстоянии 80 мкм от точки срабатывания и увеличивается на 0,35 Н/мм (36 гс/мм) до тех пор, пока не произойдет останов станка (в направлении с большим усилием срабатывания и при использовании щупа из углеродного волокна).
- Прим. 4. Усилие при перебеге щупа в направлении +Z возникает на расстоянии 7-8 мкм от точки срабатывания и увеличивается на 1,5 Н/мм (153 гс/мм) до тех пор, пока не произойдет останов станка.
- Прим. 5. Это заводские настройки; ручная регулировка не предусмотрена.

Для получения более подробных сведений, включая информацию об оптимальных способах применения и о поддержке, следует обращаться в компанию Renishaw или посетить веб-страницу [www.renishaw.ru/rmp600](http://www.renishaw.ru/rmp600)

## Размеры датчика RMP600



## Рабочий диапазон



## Запасные части и дополнительные принадлежности

Предлагается полный спектр запчастей и дополнительных принадлежностей. Для получения полного списка следует обращаться в компанию Renishaw.

**Адреса офисов Renishaw по всему миру указаны на странице [www.renishaw.ru/contact](http://www.renishaw.ru/contact) главного веб-сайта Renishaw.**

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

