

Vorstellung der Renishaw plc

Über Renishaw

Weltweit führender Anbieter industrieller Messtechnik

Ein FTSE 250 Unternehmen mit Sitz in UK



Steigende Leistungsfähigkeit

Optimierung der Produktionsleistung und Erhöhung der Produktqualität

Maximierung der Forschungskapazitäten

Verbesserung medizinischer Verfahren und Patientenresultate

Unsere Philosophie

Das Hervorbringen führender Schlüsseltechnologien. Durch stetige Förderung unserer Innovationskraft werden wir den Ansprüchen unserer Kunden gerecht.

Konstruktion, Produktion und Lieferung von Messsystemen, die den höchsten Qualitäts- und Zuverlässigkeitsansprüchen entsprechen. Messungen nach internationalen Standards ermöglichen.

Streben nach 100%iger Zufriedenstellung der Kunden, durch ein hohes Maß an Unterstützung.



Unser Ethos



"Der Erfolg von Renishaw besteht aus patentierten und innovativen Produkten und Prozessen, einer exzellenten Fertigung sowie der Fähigkeit, unseren Kunden weltweit direkt vor Ort in ihren Märkten zu unterstützen."

Sir David McMurtry
Chairman & Chief Executive

Highlights

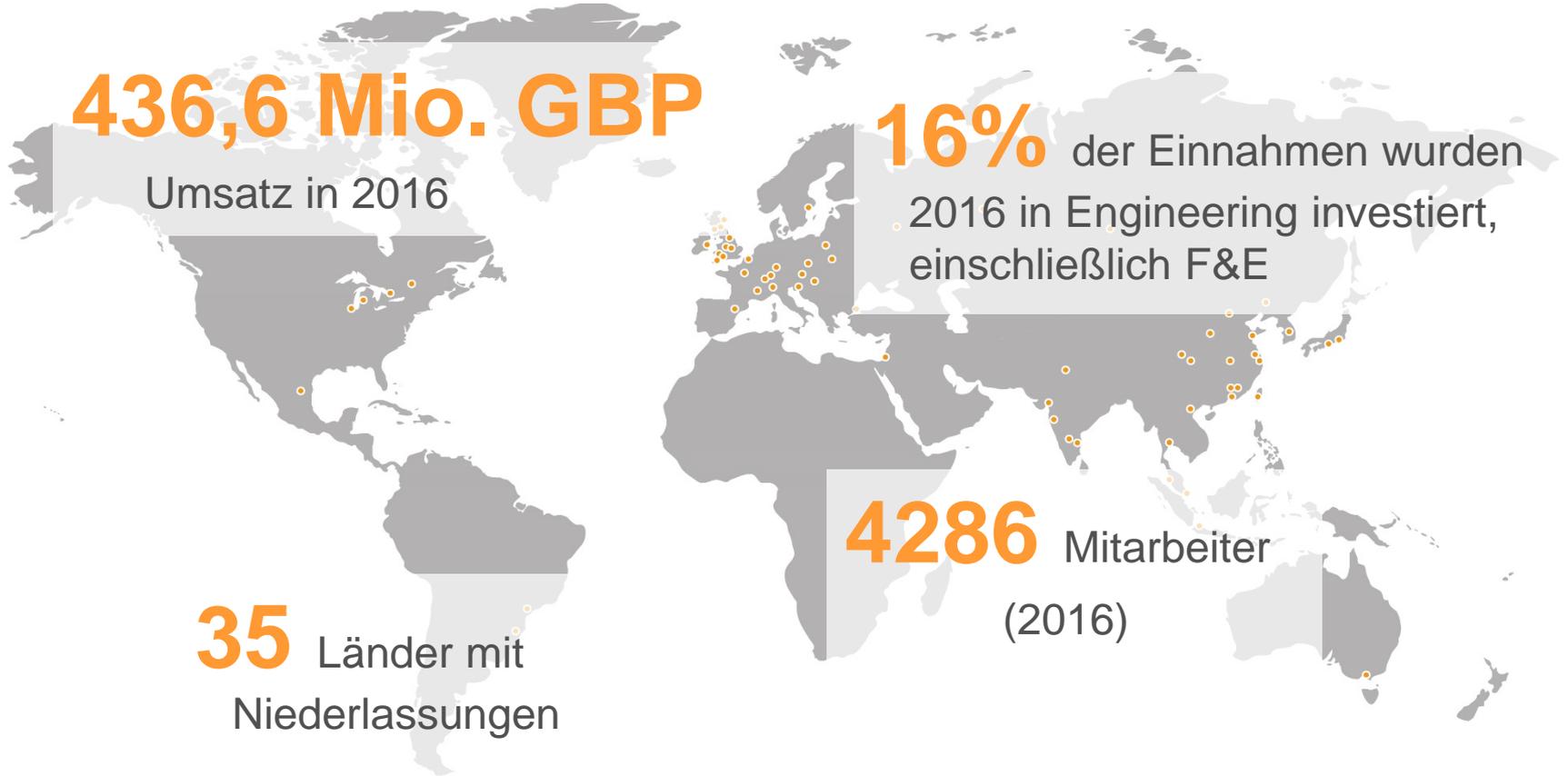
436,6 Mio. GBP

Umsatz in 2016

16% der Einnahmen wurden
2016 in Engineering investiert,
einschließlich F&E

35 Länder mit
Niederlassungen

4286 Mitarbeiter
(2016)

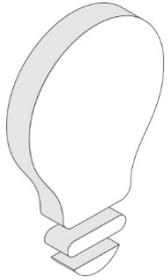


Wachstum auf lange Sicht sichern

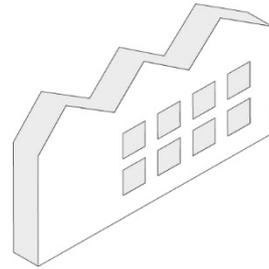
Für einen nachhaltigen Erfolg behalten wir so viele Kernkompetenzen wie möglich im eigenen Haus, einschließlich Konstruktion, Fertigung, Vertrieb und Support.



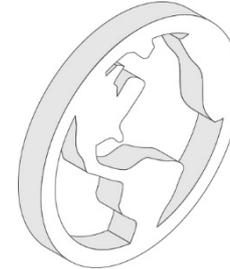
Unsere Strategie



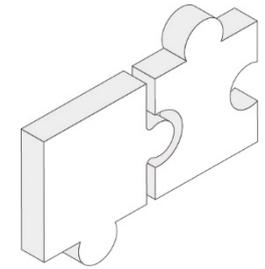
Starke Marktposition
mit innovativen
Produkten dank
kontinuierlicher
Forschung



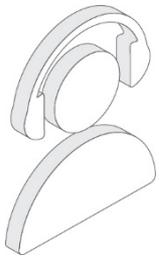
Effiziente und
qualitativ
hochwertige
Fertigung



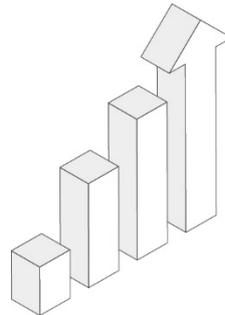
Starke
Marktpräsenz und
ein besonderer
Fokus auf
Wachstumsmärkte



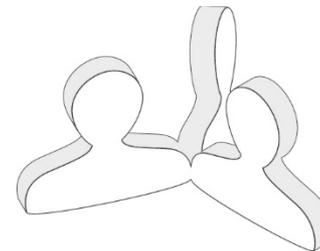
Aufbau des
Unternehmens
durch Übernahmen



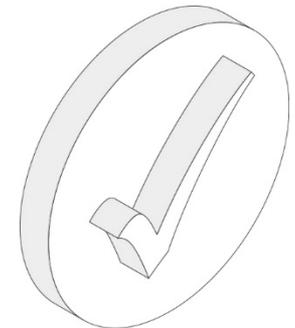
Kundenservice



Stetiges
organisches
Wachstum



Menschen



Fokussierte
Weiterentwicklung
zum Lösungsanbieter

Unsere Kunden



Luft- und
Raumfahrt



Automobil



Elektronik



Energie



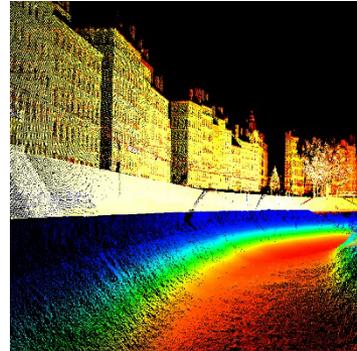
Schwerindustrie



Marine- und
Offshore-
Projekte



Medizin und
Gesundheits-
wesen



Bergbau,
Mapping und
Steinbruch

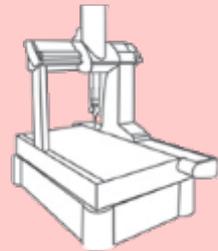


Präzisions-
fertigung

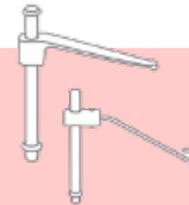


Wissenschaft,
Forschung und
Analyse

Unser Know-how - Steuerung des Fertigungsprozesses



Produkte für
Koordinaten-
messsysteme



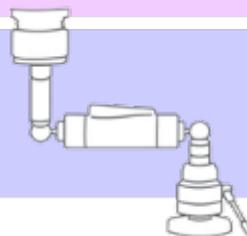
Spannmittel für
die Messtechnik



Flexible
Prüfgeräte



Messsysteme für
Werkzeugmaschinen und
Werkzeugkontrollsysteme



Produkte für
Kalibrierungen und
Genauigkeits-
prüfungen

**Er-
gebnis-
Überwachung**

In-Prozess-Regelung

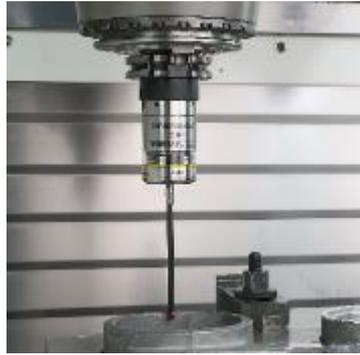
Prozesseinrichtung

Prozessgrundlage

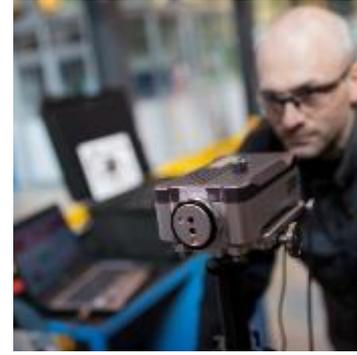
Unser Know-how - Industrielle Messtechnik



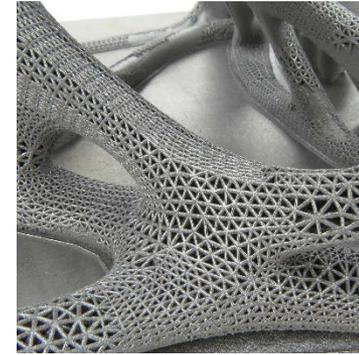
KMG-Messtaster,
-Software und
-Nachrüstungen
für
Werkzeugmaschinen



Equator™
Prüfgerät



Maschinen-
kalibrierung und
-optimierung



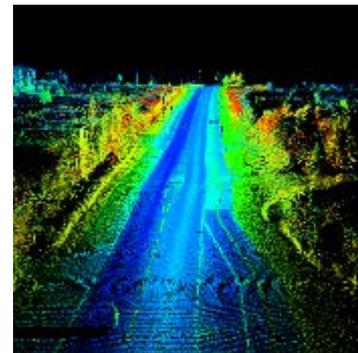
Generative
Fertigung



Berührungslose
Messsysteme



Tastereinsätze
für Messtaster



Räumliche
Lasermessung

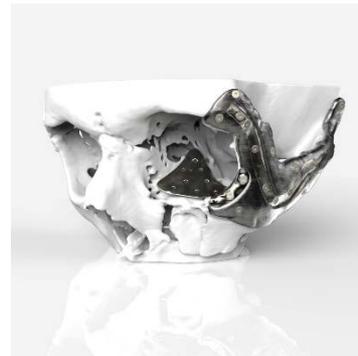


Spannmittel für
die Messtechnik

Unser Know-how - Gesundheitswesen



Neurologische
Produkte und
Therapien



Kopf-, Kiefer-
und Gesichts-
anwendungen



Raman-
Spektroskopie

Unser Service, Ihre Lösung



Hardware

Endnutzer-
Nachrüstungen



Kunden-
schulungen



Anwendungs-
technik



Kunden-
spezifische,
betriebs-
fertige
Lösungen



Beratung

Lieferung von
Verbrauchs-
artikeln



OEM Montage

Hoch
entwickelte
Produkte



Weltweiter
Service &
Support

Software



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | Implementierung | Support

Die Bedürfnisse unserer Kunden verstehen

Eine Beziehung als vertrauenswürdiger Partner aufbauen

// Wir haben uns den gesamten Produktionszyklus angeschaut und konnten die Zeit in einigen Fällen um bis zu 50% reduzieren.

//
Alp Aviation (Türkei)



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | **Engineering** | Implementierung | Support

Langjährige Erfahrung mit Kunden und unseren eigenen Prozessen
Nutzung unseres F&E Netzwerkes

// REVO®, das flexible Messsystem, erhöht unseren Messdurchsatz deutlich und scannt selbst tief liegende Merkmale mit hoher Genauigkeit.

**MTU Friedrichshafen
GmbH (Deutschland)**



Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | **Implementierung** | Support

Komplettlösungen aus einem vielfältigen Produktportfolio

Lokales Know-how in 35 Ländern mit internationalem Backup



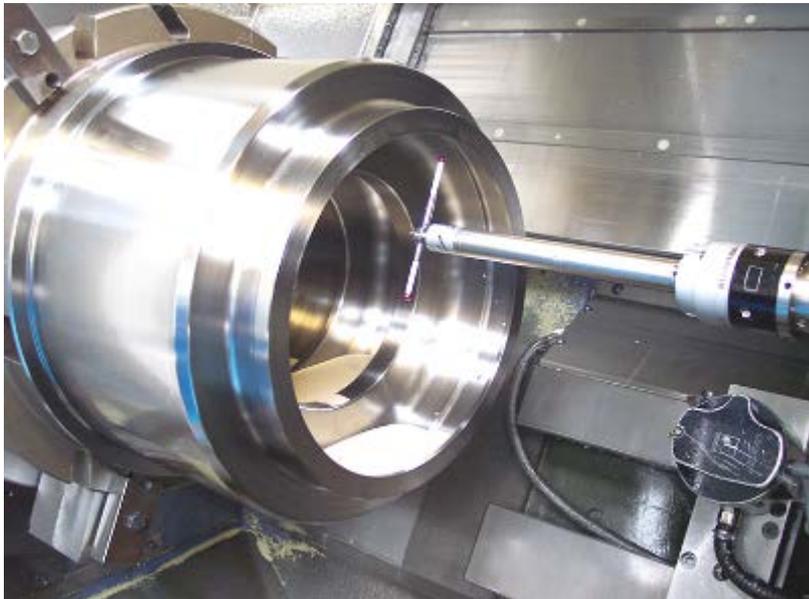
// Für unsere
Bearbeitungszelle gab
es kein anderes
kosteneffektives
Prüfwerkzeug für den
Einsatz in der
Produktion, das mit dem
Equator vergleichbar ist. //

Conroe (USA)

Unseren Kunden zum Erfolg verhelfen

Beratung | Engineering | Implementierung | **Support**

Einfachen Zugang zu engagierten Mitarbeitern ermöglichen
Versand von Ersatzteilen und Verbrauchsartikeln am selben Tag



// In all der Zeit, in der wir CNC-Maschinen benutzen, haben wir eng mit Renishaw zusammengearbeitet – die Flexibilität und Bereitschaft Unterstützung zu leisten, war seit jeher hervorragend.



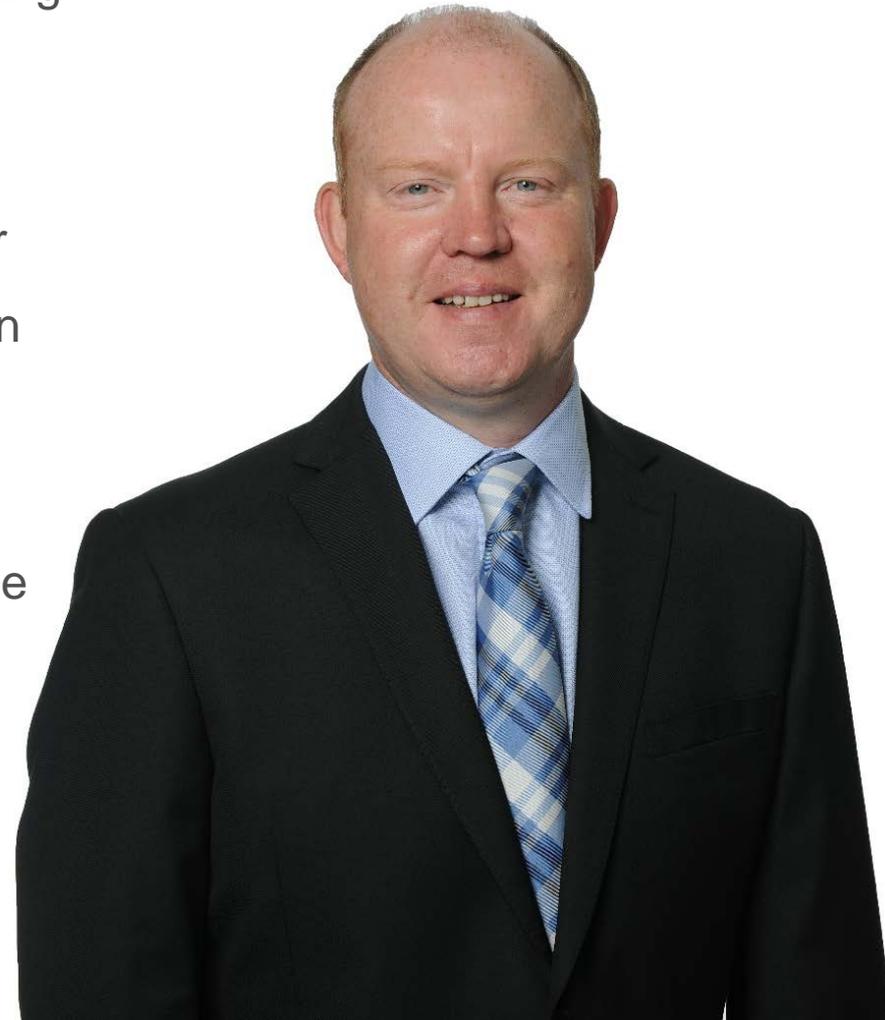
Castle Precision (UK)

Unser Engagement für Innovation

"Wir engagieren uns langfristig für Forschung und Entwicklung und setzten in der Vergangenheit ein jährliches Budget zwischen 14 und 18% des Umsatzes dafür ein. Darüber hinaus investieren wir stark in unsere eigenen Vertriebskanäle und sind bereit, Akquisitionen durchzuführen, wenn wir Unternehmen finden, deren Technologie und Menschen unsere ergänzen."

Geoff McFarland

Group Engineering Director





Über 40 Jahre
BAHNBRECHENDE INNOVATIONEN

Über 40 Jahre bahnbrechende Innovationen



1972

1977

1987

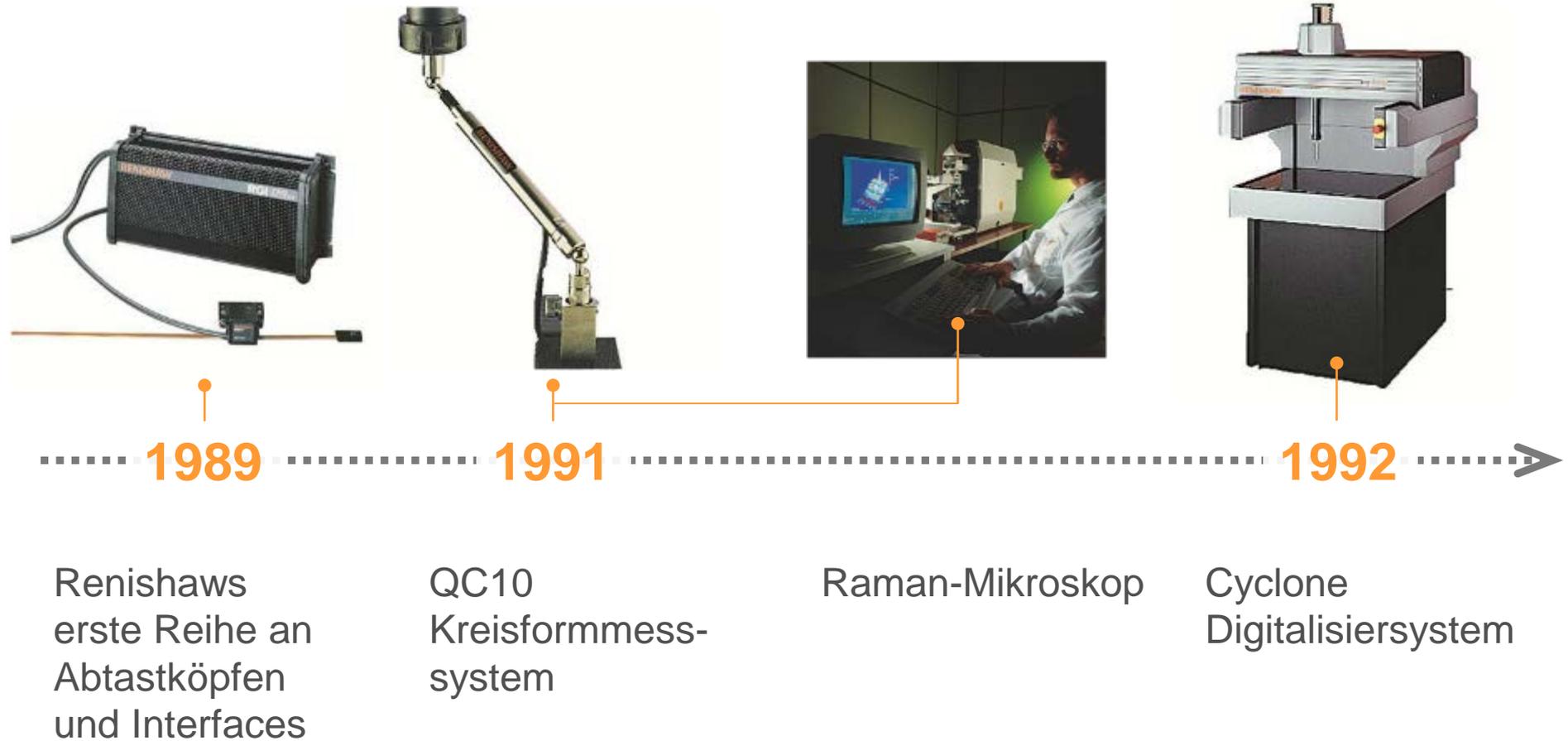
David McMurtry erfindet den ersten berührend schaltenden Messtaster

Erster Messtaster für den Einsatz in Werkzeugmaschinen

MAETRACE Digitalisierungs-Software veröffentlicht

Renishaws erstes Laser-Interferometersystem

Über 40 Jahre bahnbrechende Innovationen



Über 40 Jahre bahnbrechende Innovationen



1995



1997



2002



2005

HS10 Laser-
Wegmesssystem

PCMT
Prozesskontroll-
Software für
Werkzeugmaschinen
veröffentlicht

Triclone 90
Dentalscanner

REVO 5-Achsen-
Messsystem

Über 40 Jahre bahnbrechende Innovationen



2007

Neurologische
Produktlinie
errichtet



2010

Investition in
Lasermessungen und
Überwachungssysteme



2011

Messsysteme
und generative
Produktlinien

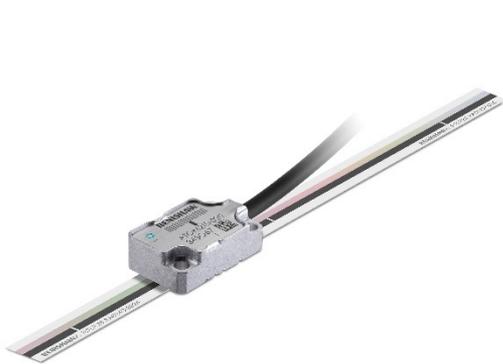


2013

Spannmittel-
Produktlinie



Über 40 Jahre bahnbrechende Innovationen



2014

ATOM™
Miniatur-
Messsystem



2015

RVP –
berührungsloser
optischer
Messsensor für
REVO-2



Merlin lidar
Mapping-System



2016

inVia™ Qontor®
konfokales
Raman-
Mikroskop

Vision

"Im Laufe der Jahre haben John Deer und ich versucht, ein Unternehmen aufzubauen, das anders ist als die meisten anderen. Anders in der Anwendung der Technologie für alltägliche Probleme, in der Art, wie wir in langfristige Ziele investieren, in unserer eigenen Fertigung im Vergleich zum Outsourcing und anders darin, wie wir mit unseren Kunden als Partner umgehen."

Sir David McMurtry
Chairman & Chief Executive



Unser bisheriger Weg...



1973

Renishaw
Electrical Ltd
eingetragen

Erster
Messtaster für
KMGs im
Handel
erhältlich

1976

Erste
Geschäftsräume
erworben

1978

Erste Patentklage
zusammen mit
Rolls-Royce
abgewehrt

Unser bisheriger Weg...



1979

Umsatz erreicht
1 Mio. GBP (85%
Export)

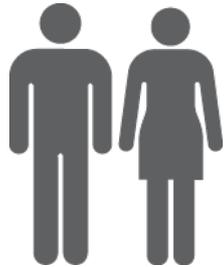
Erster "Queen's
Award"
(Export Leistung)

1981

David McMurtry
steigt Vollzeit
mit ein; erster
Auszubildender
eingestellt

Erste
Produktionsstätten im
Ausland (Irland), erste
Vertriebsniederlassung
(USA)

Unser bisheriger Weg...



1984

1985

1987

Aktien von Renishaw auf dem amtlichen Kursblatt an der Börse von London (LSE), Bezugsrechtsemission erzielen 5,9 Mio. GBP

Erstes gefördertes Studienprogramm

New Mills Gebäude eröffnet (ab jetzt Stammsitz)

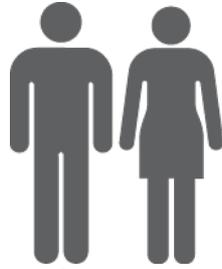
Abkommen mit Rolls-Royce, 100% Eigentümerschaft der originalen Patente zu übernehmen

Unser bisheriger Weg...



1996

3 Auszeichnungen
für RAMTIC
Produktionssystem



1997

1000
Mitarbeiter
weltweit



2000

Weltweiter
Umsatz erreicht
100 Mio. GBP



2001

David McMurtry
erhält den
Ritterschlag “für
Verdienste in
Konstruktion und
Innovation”

Unser bisheriger Weg...



2006

Akquisition
der itp GmbH

2010

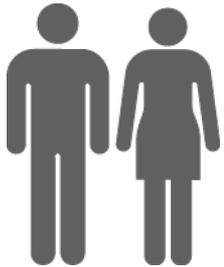
Erwerb der
ersten Anteile an
Measurement
Devices Ltd (MDL)

2011

Auszeichnung zum
besten KMU des
Jahres im
Vereinigten
Königreich (National
Business Awards)

Standort in
Miskin
erworben
(Südwaales)

Unser bisheriger Weg...



2012

3000
Mitarbeiter
weltweit

Weltweiter
Umsatz
erreicht 300
Mio. GBP

Werk in
Woodchester erhält
Auszeichnung:
'Best Electronics &
Electrical Plant im
Vereinigten
Königreich'

Erwerb von
R&R

Unser bisheriger Weg...



2013

Nach der
Übernahme
entstand
LBC
Engineering
GmbH

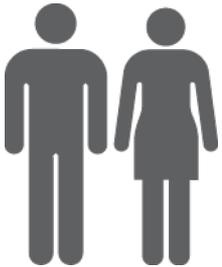
2014

17. Queen's
Award for
Enterprise, der
erste außerhalb
der Messtechnik
(Raman-
Spektroskopie)

Rekordanzahl an 105
Auszubildenden und
Aufnahme von 68
Hochschulabsolventen

Erwerb von
ACE
Engineering Inc

Unser bisheriger Weg...



2015

Über 4000
Mitarbeiter
weltweit

Renishaw
Innovation
Centre wird
in New Mills,
UK, eröffnet

2016

Das erste
Infocenter für
generative
Fertigung in
Indien eröffnet

Healthcare
Centre of
Excellence in
Südwaales
eröffnet

Unsere Leistung im Jahr 2016

436,6 Mio. GBP

Umsatz in 2016

4286

Mitarbeiter (Stand: Juni 2016)

35

Länder mit Niederlassungen

16%

der Einnahmen wurden 2016 in F&E
investiert

Umsatz nach Region

Ferner Osten	45%
Europäisches Festland	26%
Amerika	21%
Vereinigtes Königreich und Irland	5%
Andere Regionen	3%

Mitarbeiter nach Region

Ferner Osten	8%
Europäisches Festland	9%
Amerika	7%
Vereinigtes Königreich und Irland	68%
Andere Regionen	8%

Umsatz nach Geschäftsbereich

Messtechnik	93%
Gesundheitswesen	7%

Ein weltweiter Anbieter von Lösungen

Unser Ziel ist das Hervorbringen führender Schlüsseltechnologien. Durch stetige Förderung unserer Innovationskraft werden wir den Ansprüchen unserer Kunden gerecht.



Mit Niederlassungen an über 70 Standorten in 35 Ländern unterstützen wir unsere Kunden vor Ort – vor, während und nach dem Kauf –, um Beziehungen mit langfristigen und dauerhaften Vorteilen aufzubauen.

RENISHAW  [®]
apply innovation™