

Présentation de Renishaw plc



À propos de Renishaw

Leader mondial en métrologie

Entreprise FTSE 250 ayant son siège en Grande-Bretagne







Faire évoluer les performances

Transformer l'efficacité de fabrication et augmenter la qualité produit Maximiser les fonctionnalités de recherche Améliorer les procédures médicales et le sort des patients



Notre mission

Proposer des technologies de pointe en favorisant les innovations pour répondre aux attentes de nos clients

Concevoir, fabriquer et fournir des systèmes métrologiques de la plus grande qualité et fiabilité possible afin d'assurer des mesures dimensionnelles traçables.

Œuvrer pour une satisfaction totale de notre clientèle avec un SAV de qualité supérieure.









Notre philosophie

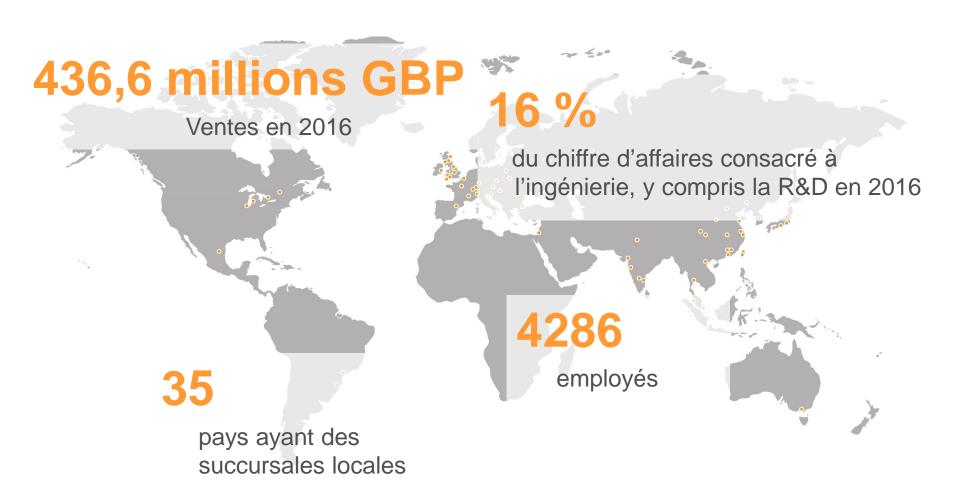


« Une conviction fondamentale de Renishaw est que, pour réussir, il lui faut des produits et processus brevetés et novateurs, une fabrication de haute qualité et un S.A.V. local sur tous ses marchés à l'échelle mondiale. »

Sir David McMurtry
Président-Directeur Général



Premier plan





Assurer une croissance à long terme

Pour garantir notre réussite, nous effectuons autant de nos activités centrales que possible telles que l'étude, la fabrication, les ventes et l'assistance.





Notre stratégie



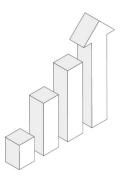
Recherche continue créant de fortes positions sur le marché avec des produits novateurs



Assistance client



Fabrication efficace et de qualité supérieure



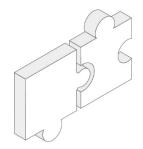
Croissance organique régulière



Une présence forte qui vise les marchés émergents en particulier



Nos collaborateurs



Développement de l'entreprise par acquisitions



Notre objectif: fournir des solutions



Nos clients



Aérospatiale



Automobile



Électronique



Énergie



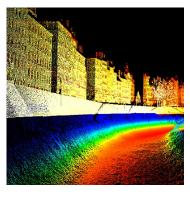
Industrie lourde



Maritime et offshore



Médecine et soins de santé



Exploitation des mines et carrières, et cartographie



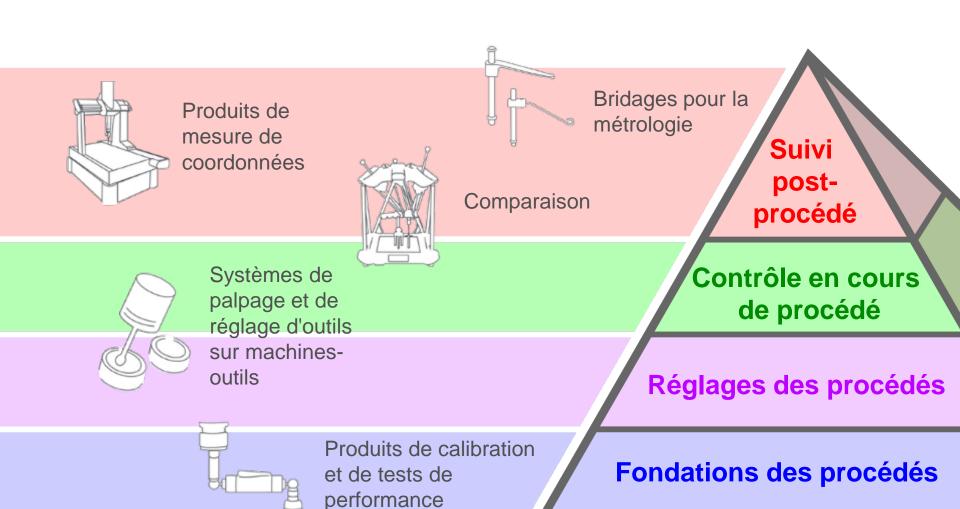
Fabrication de précision



Sciences, recherche et analyse



Notre savoir-faire – Maîtrise des procédés de fabrication





Notre savoir-faire – La métrologie industrielle



Palpeurs, logiciels et rétrofits pour MMT



Palpeurs et logiciels pour machines-outils



Système comparateur de mesure Equator™



Calibration et optimisation de machine



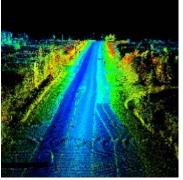
Fabrication additive



Codeurs de position



Stylets pour palpeurs



Mesures laser dans l'espace



Bridages pour la métrologie



Notre savoir-faire – Les soins de santé



Produits et thérapies neurologiques



Produits crâniens, maxillo-faciaux et dentaires



Spectroscopie Raman



Notre service, votre solution



Matériel

Rétrofits pour utilisateurs



Formation des clients



Ingénierie des applications



Solutions « clé en main »







Conseil

Fourniture de consommables



Installation pour équipementiers

Produits évolués





Service et assistance mondiaux

Logiciel





Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | Assister

Connaître les besoins de nos clients Établir un partenariat de confiance



Nous avons étudié la durée de tout le cycle de production et, dans certains cas, nous avons pu la réduire de 50 %.



Alp Aviation (Turquie)





Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | Assister

Sur la base de notre expérience avec la clientèle et leurs propres procédés. Exploitation de notre réseau de Recherche & Développement

Le système de mesure flexible REVO® accroît considérablement notre capacité de mesure et scanne des entités profondes avec une précision élevée.



MTU Friedrichshafen GmbH (Allemagne)





Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | Assister

Fournir des solutions « bout en bout » avec un portefeuille de produits très diversifiés.

Utiliser le savoir-faire local de 35 pays avec un appui international.



Pour notre cellule d'usinage, aucun autre outil de mesure en atelier rentable n'arrivait à la hauteur d'Equator.

Conroe (États-Unis)



Conseiller | Concevoir | Mettre en œuvre | Assister

Garantir un accès facile à un personnel dédié Envoi de pièces détachées et de consommables le jour même



Pour toute notre
utilisation de machines
à CN, nous avons
maintenu des relations
étroites avec Renishaw,
une société qui s'est
toujours distinguée par
sa souplesse et sa
serviabilité.

Castle Precision (Grande-Bretagne)



Notre engagement envers l'innovation

« Nous avons des engagements de Recherche et de Développement à long terme et, au cours de notre histoire, nos dépenses annuelles ont représenté entre 14 et 18 % de notre chiffre d'affaires. Nous investissons aussi lourdement dans nos propres canaux de distribution et sommes prêts à reprendre des sociétés dont la technologie et le personnel sont complémentaires des nôtres. »

Geoff McFarland

Directeur du groupe Ingénierie





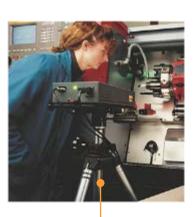












1972 1977 1987

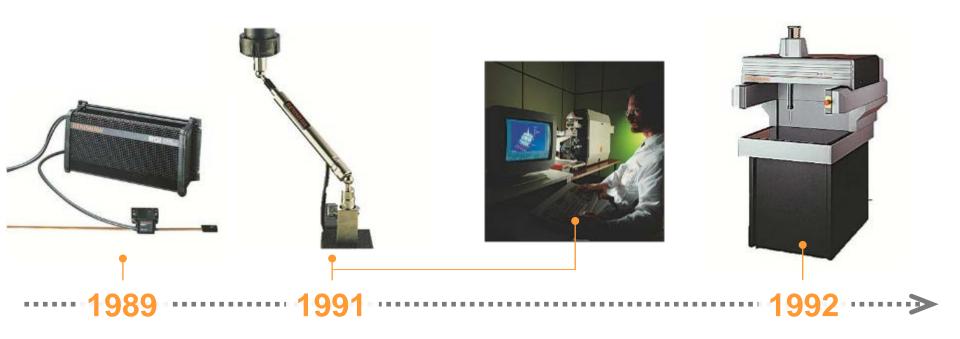
David McMurtry invente le premier palpeur à déclenchement par contact

Premier palpeur dédié pour machines-outils

Diffusion du logiciel de digitalisation **MAETRACE**

Premier système d'interférométrie laser Renishaw





Première gamme de têtes de lecture de codage et interfaces Renishaw Système Ballbar QC10 Microscope Raman Machine de scanning cyclone





Règle laser HS10 Mise sur le marché de PCMT, un logiciel de contrôle de procédé pour machines-outils

Scanner dentaire Triclone 90

Système de mesure 5 axes REVO





Mise en place de la gamme de produits neurochirurgicaux

Investissement en systèmes laser de mesure et de relevé Gamme de produits de comparaison et fabrication additive Gamme de produits de bridage





Codeur de position miniature ATOM™

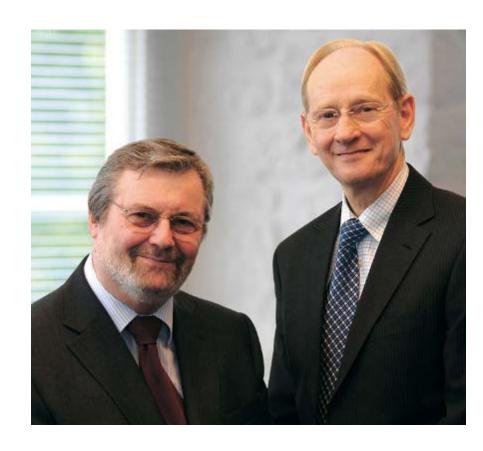
Palpeur de vision sans contact RVP pour REVO-2 Système de cartographie Merlin lidar

Microscope confocal Raman inVia[™] Qontor®



Vision

« Depuis des années John Deer et moimême essayons de bâtir une entreprise résolument différente de tant d'autres. Elle se démarque par notre application de la technologie aux problèmes réels ; par nos investissements à long terme ; par le fait que nous fabriquons sans sous-traiter, et par notre manière de traiter nos clients comme des partenaires. »



Sir David McMurtry
Président-Directeur Général









Inscription au registre du commerce de la société Renishaw **Electrical Ltd**

Commercialisation du premier palpeur pour MMT

Acquisition des premiers locaux commerciaux

Premier brevet défendu devant les tribunaux en parallèle avec Rolls-Royce









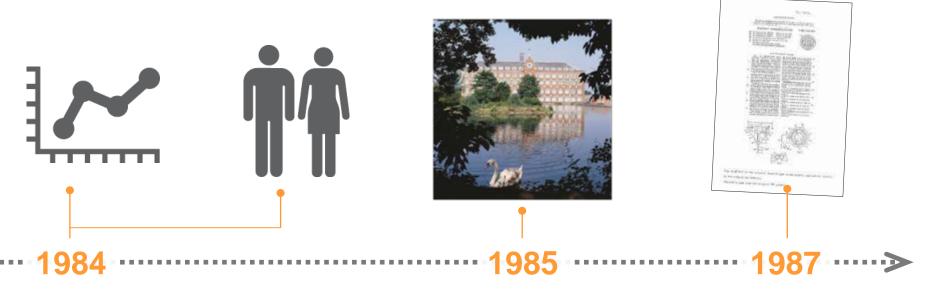


1979

1981

Les ventes atteignent le million de livres Sterling (85 % à l'exportation) Premier Queen's Award (Réussites à l'exportation) David McMurtry rejoint la société à temps plein, premier apprenti recruté Première usine à l'étranger (Irlande), première succursale commerciale (États-Unis)





Introduction en bourse de Londres à la cote officielle des actions Renishaw ; le produit de l'augmentation de capital en numéraire est de GBP 5,9 millions.

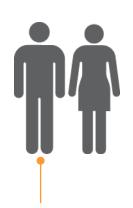
Premier programme de parrainage d'étudiants

Ouverture des locaux à New Mills (siège actuel de la société)

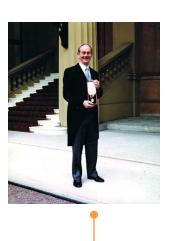
Accord avec Rolls-Royce pour une reprise intégrale de la propriété des brevets d'origine











1997 ----- 2000 -----

3 prix accordés au système de production RAMTIC

1 000 employés dans le monde

Les ventes mondiales atteignent 100 millions GBP

David McMurtry fait Chevalier de la couronne pour ses « services rendus à la création et à l'innovation »











2006

2010

2011

Rachat d'ITP GmbH Prise de participation initiale dans Measurement Devices Ltd (MDL) Meilleure entreprise de moyenne capitalisation de l'année en GB (National Business Awards) Achat du site de Miskin (Sud du Pays de Galles)











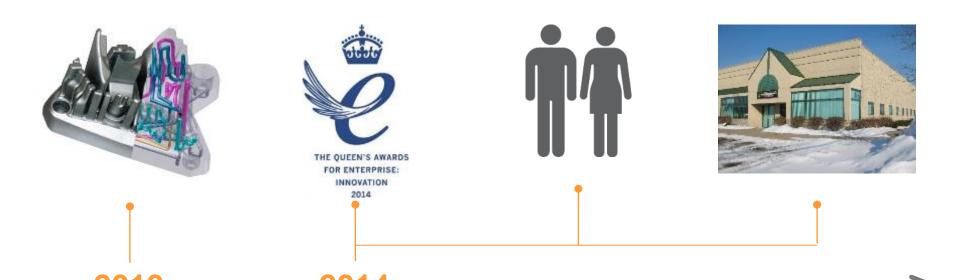
2012

3 000 employés dans le monde

Les ventes mondiales atteignent 300 millions GBP L'usine de Woodchester remporte le prix de la « Meilleure usine électronique et électrique »

Rachat de R&R





Création de LBC Engineering GmbH suite à son acquisition 17e Queen's Award for Enterprise, premier domaine de métrologie externe (spectroscopie Raman)

Chiffres records:
105 apprentis en
formation et 68
diplômés
universitaires
embauchés

Acquisition d'ACE Engineering Inc.











2015

Plus de 4 000 employés dans le monde entier Ouverture du Centre d'innovation Renishaw à New Mills, Grande-Bretagne

Ouverture du premier Centre de solutions de fabrication additive en Inde Ouverture du Centre d'excellence en soins de santé au Sud du Pays de Galles



Nos performances en 2016

436,6 millions GBP

ventes en 2016

4286

employés

35

pays ayant des succursales locales

16 %

du chiffre d'affaires consacré à la R&D en 2016

Ventes par région

Extrême-Orient	45 %
Europe continentale	26 %
Continent américain	21 %
Grande-Bretagne et Irlande	5 %
Autres régions	3 %

Employés par région

Extrême-Orient	8 %
Europe continentale	9 %
Continent américain	7 %
Grande-Bretagne et Irlande	68 %
Autres régions	8 %

Ventes selon unité opérationnelle

Métrologie	93 %
Soins de santé	7 %



Aujourd'hui Renishaw est un fournisseur de solutions

Notre but est de proposer des technologies de pointe et de favoriser les innovations pour répondre aux attentes de nos clients.



Avec des succursales dans plus de 70 lieux différents répartis dans 35 pays, notre assistance intervient au niveau local avant, pendant et après les ventes pour établir des relations avec des avantages durables et à long terme.



RENISHAW

apply innovation™