

Presentazione di Renishaw plc

Renishaw: chi siamo

Azienda leader mondiale nella metrologia

Società FTSE 250 con sede centrale nel Regno Unito.



Innovazione nelle procedure operative

Trasforma le efficienze produttive e alza la qualità dei prodotti

Massimizza la capacità di ricerca

Migliora i processi medicali e gli esiti clinici

La nostra missione

Fornire una tecnologia all'avanguardia, incoraggiando l'innovazione per rispondere alle esigenze dei nostri clienti.

Progettare, fabbricare e fornire sistemi metrologici della massima qualità e affidabilità, consentendo misurazioni dimensionali secondo gli standard stabiliti.

Ottenere la piena soddisfazione del cliente attraverso un servizio di qualità superiore.



La nostra filosofia

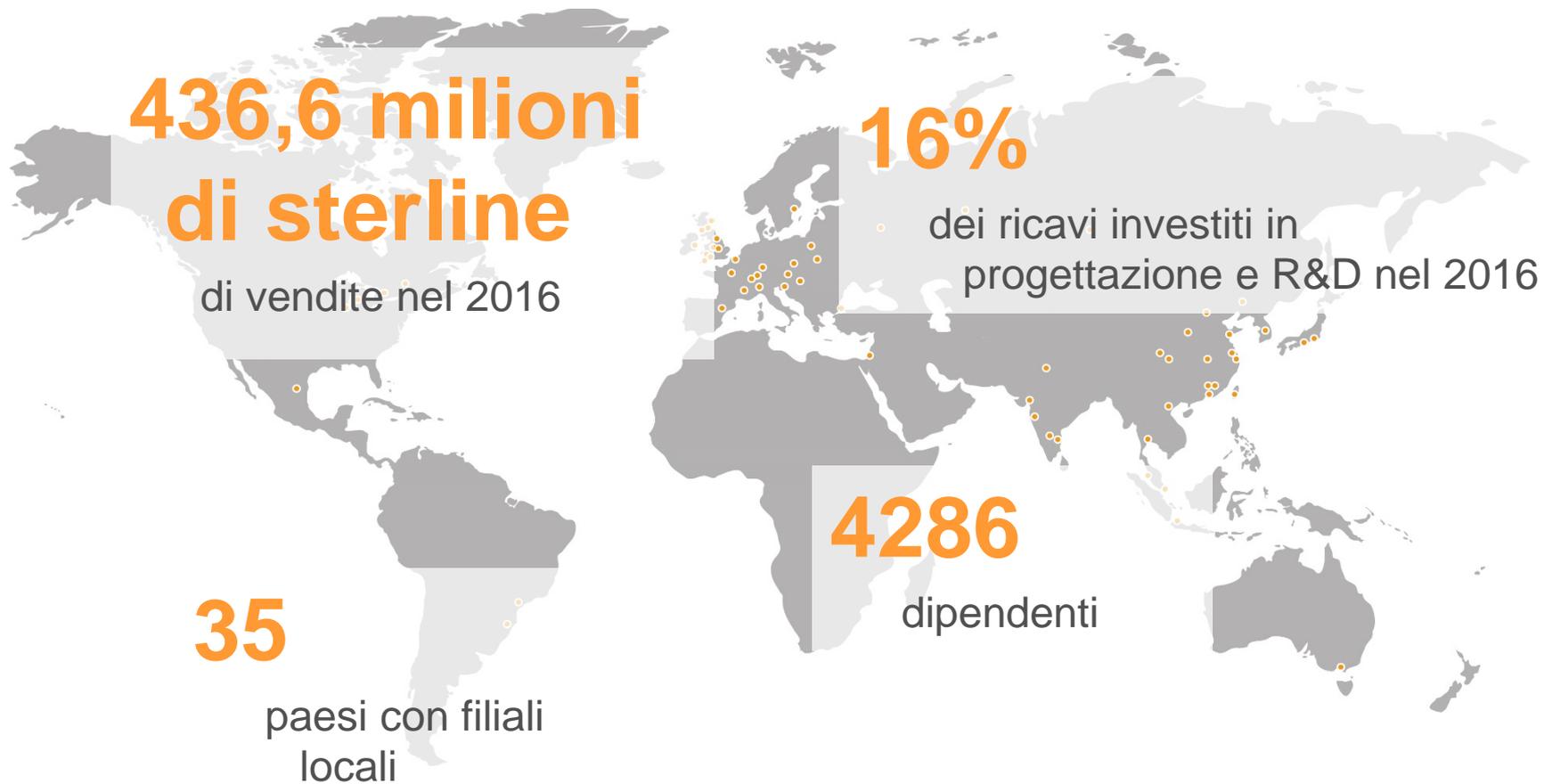


"Renishaw crede fermamente che il successo si fondi su prodotti e processi brevettati e innovativi, una produzione di alta qualità e la capacità di fornire assistenza locale ai clienti in tutti i mercati nel mondo."

Sir David McMurtry

Presidente e amministratore delegato

Novità

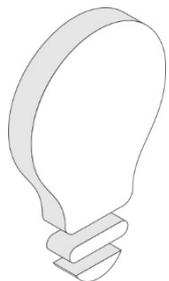


Garantire la crescita a lungo termine

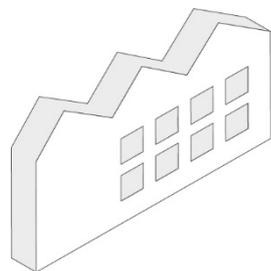
Per garantire il successo ci impegniamo in prima persona in tutte le attività chiave, dalla progettazione alla produzione, dalle vendite all'assistenza al cliente.



La nostra strategia



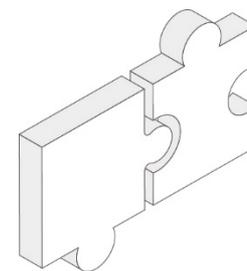
Ricerca continua per la creazione di posizioni forti sul mercato attraverso prodotti innovativi



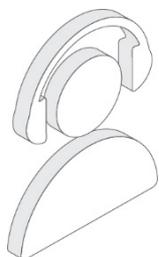
Produzione efficiente e di alta qualità



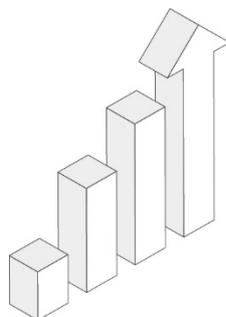
Forte presenza sul mercato e focalizzazione sui mercati emergenti



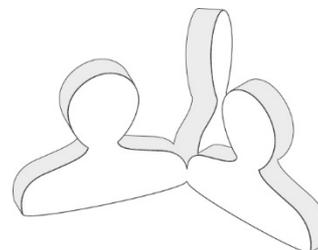
Costruire l'attività tramite acquisizioni



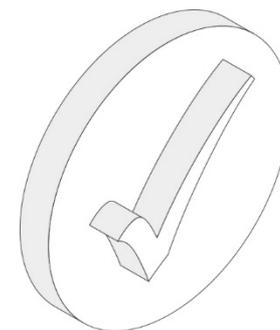
Assistenza al cliente



Crescita organica costante



Le persone



Fornitura di soluzioni

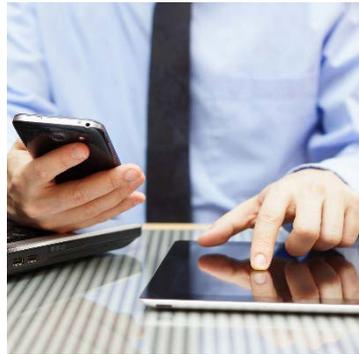
I nostri clienti



Aerospazio



Industria
automobilistica



Elettronica



Energia



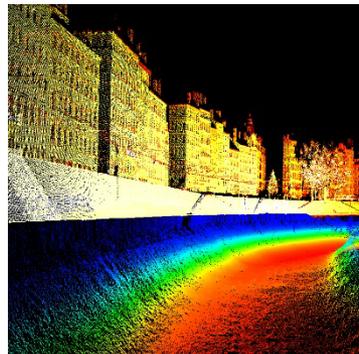
Industria pesante



Operazioni
navali e offshore



Medicale e
sanitario



Cave, miniere e
mappatura

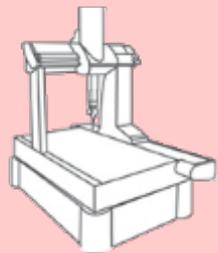


Lavorazioni di
precisione

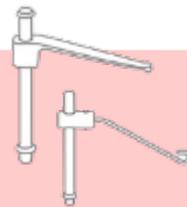


Ricerca e analisi
scientifica

La nostra competenza - Controllo del processo



Prodotti per la
misura di
coordinate



Sistemi di
fissaggio
metrologici



Calibrazione

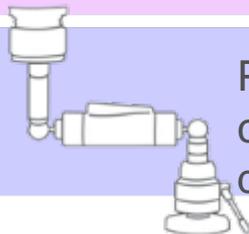
**Monitoraggio
post-process**



Sistemi di
ispezione pezzo
e presetting
utensili

**Controllo durante
il
processo**

Preparazione del processo



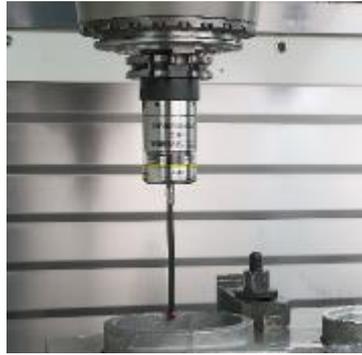
Prodotti di
calibrazione e verifica
delle prestazioni

Fondamentali

La nostra competenza - Metrologia industriale



Retrofit,
software e
sonde per CMM



Sonde e software
per macchine
utensili



Calibro flessibile
Equator™



Calibrazione e
ottimizzazione
delle macchine



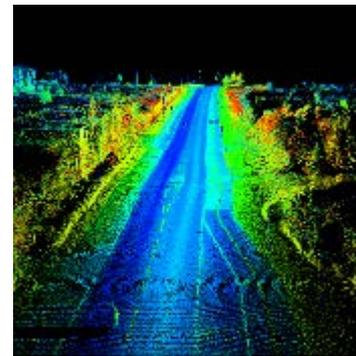
Produzione
additiva



Encoder di
posizione



Stili per sonde



Topografia e
misura laser di
distanze

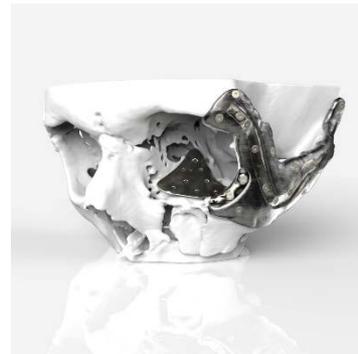


Sistemi di
fissaggio
metrologici

La nostra competenza – Prodotti medicali



Prodotti e
terapie
neurologiche



Prodotti dentali,
maxillofacciali e
cranici



Spettroscopia
Raman

Il nostro servizio, la vostra soluzione



Hardware

Retrofit



Formazione



Applicazioni



Soluzioni
personalizzate
chiavi in mano



Consulenza



Materiali di
consumo



Assistenza ai
costruttori

Prodotti
all'avanguardia



Servizio di
assistenza in
tutto il mondo

Software



Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | Progetto | Realizzazione | Assistenza

Capire le esigenze dei nostri clienti
Stabilire un rapporto di fiducia e partnership

// Abbiamo analizzato tutto il ciclo produttivo e, in alcuni casi, siamo riusciti a ridurre i tempi fino al 50%.

Alp Aviation (Turchia)



Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | **Progetto** | Realizzazione | Assistenza

Lavoriamo basandoci sull'esperienza maturata sia con i clienti che con i nostri stessi processi

Facciamo leva sulla rete di Ricerca e Sviluppo

// Il sistema di misura flessibile REVO® aumenta significativamente la nostra capacità di misurazione e garantisce alta accuratezza delle misure. **//**

**MTU Friedrichshafen
GmbH (Germania)**



Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | Progetto | **Realizzazione** | Assistenza

Forniamo soluzioni complete derivanti da una vasta gamma di prodotti.
Utilizziamo esperti locali in trentatré paesi per un supporto internazionale



// Per la nostra cella di lavorazione nessun altro strumento di misura poteva essere redditizio quanto Equator.

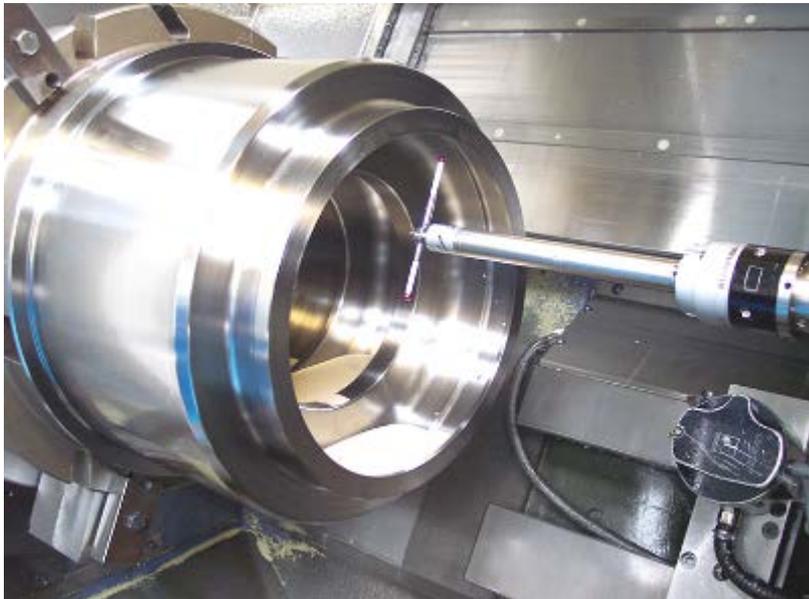


Conroe (Stati Uniti)

Aiutiamo i nostri clienti ad avere successo

Consulenza | Progetto | Realizzazione | **Assistenza**

Garantiamo una facile e rapida assistenza a tutti i nostri clienti
Spedizione di ricambi e materiali di consumo in giornata



L'utilizzo delle nostre macchine CNC ci ha portato ad una stretta collaborazione con Renishaw, la cui flessibilità e disponibilità nell'assisterci è sempre stata di primo livello.



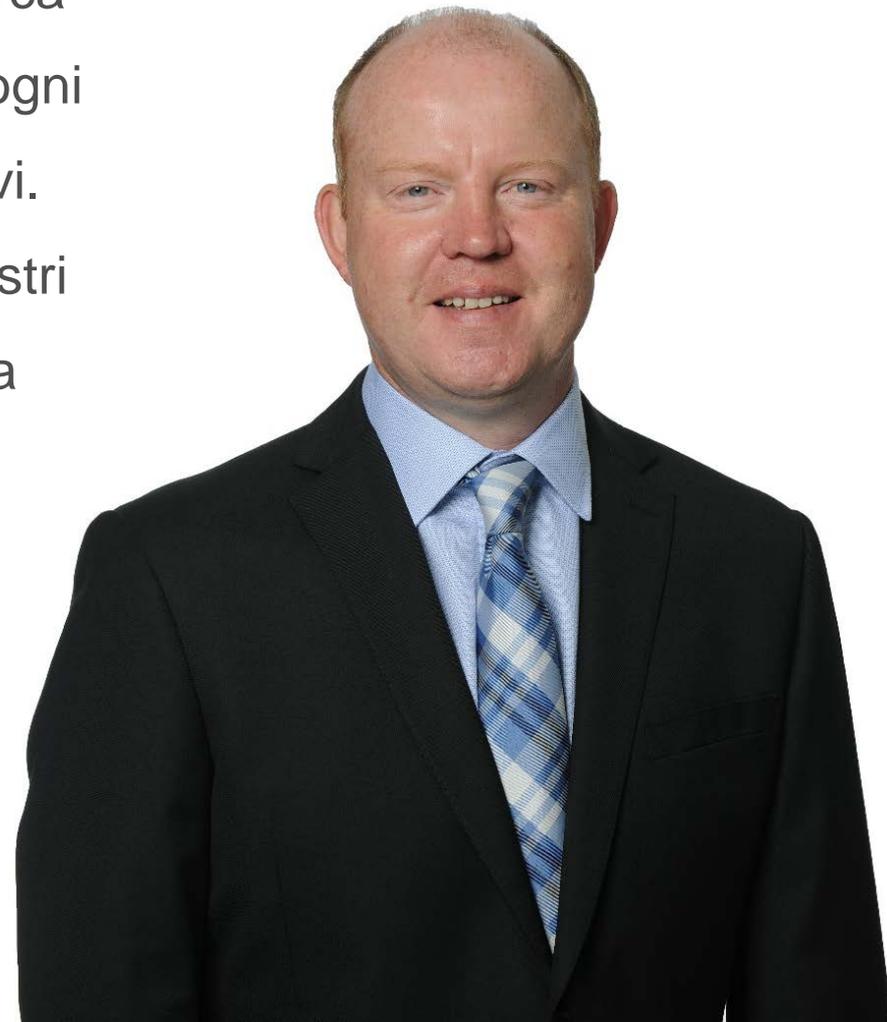
Castle Precision (UK)

Il nostro impegno per l'innovazione

Ci impegniamo costantemente in ricerca e sviluppo, spendendo storicamente ogni anno tra il 14 ed il 18% dei nostri ricavi. Investiamo in maniera pesante sui nostri canali di distribuzione e siamo pronti a fare acquisizioni quando troviamo aziende con tecnologie e persone potenzialmente vincenti.

Geoff McFarland

Direttore tecnico del Gruppo





OLTRE 40 ANNI
DI INNOVAZIONE TECNOLOGICA

Più di 40 anni di innovazioni rivoluzionarie



1972

David
McMurtry
inventa la
prima sonda
di ispezione a
contatto



1977

La prima sonda
dedicata per
macchine
utensili



1987

Creazione del
software di
digitalizzazione
MAETRACE



Il primo
sistema
interferometrico
laser Renishaw

Più di 40 anni di innovazioni rivoluzionarie



1989

La prima gamma di lettori e interfacce per trasduttori di posizione



1991

Sistema ballbar QC10



Microscopio Raman



1992

Macchina di scansione Cyclone

Più di 40 anni di innovazioni rivoluzionarie



1995



1997



2002



2005

Encoder laser
HS10

Software di
controllo di
processo
PCMT per
macchine
utensili

Scanner
dentale Triclone
90

Sistema di
misura a 5 assi
REVO®

Più di 40 anni di innovazioni rivoluzionarie



2007

Prodotti per la
neurologia



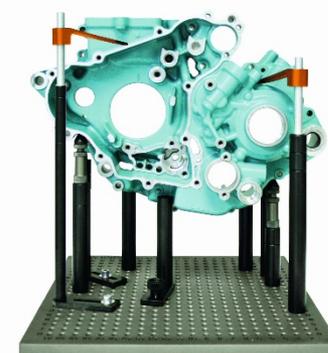
2010

Sistemi di
misura di
distanze e
topografia laser



2011

Calibri flessibili
e produzione
additiva



2013

Fissaggi
modulari

Più di 40 anni di innovazioni rivoluzionarie



2014

Encoder di
posizione
miniaturizzato
ATOM™



2015

Sonda di
visione RVP
senza contatto
per REVO-2



Sistema di
mappatura
lidar Merlin



2016

Microscopio
Raman
confocale
inVia™
Qontor®

VISIONE

Nel corso degli anni John Deer e io abbiamo cercato di creare un'azienda diversa. Ciò che ci distingue è il modo in cui applichiamo la tecnologia ai problemi del mondo reale, gli investimenti a lungo termine, il nostro modo di produrre e l'approccio di partnership che adottiamo con i nostri clienti.

Sir David McMurtry
Presidente e amministratore delegato



Il nostro viaggio...



1973

Registrazione
di Renishaw
Electrical Ltd



1976

Prima sonda
per macchine
di misura sul
mercato



1978

Prima difesa di
un brevetto
insieme a
Rolls-Royce

Il nostro viaggio...



1979

Le vendite raggiungono un milione di sterline (85% export)

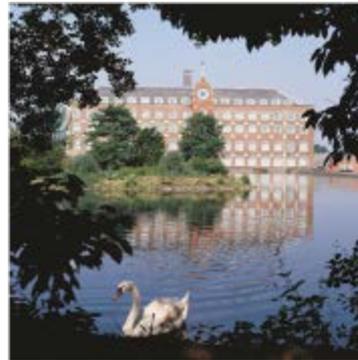
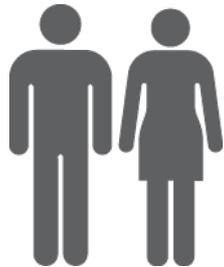
Primo Queen's Award (premio per il successo nell'export)

David McMurtry entra a far parte dell'azienda a tempo pieno; assunto il primo apprendista

1981

Primo sito produttivo fuori dall'Inghilterra (in Irlanda), prima filiale commerciale (USA)

Il nostro viaggio...



1984

1985

1987

Le azioni Renishaw entrano nella borsa di Londra. Il collocamento raccoglie 5,9 milioni di sterline

Prima sponsorizzazione di uno studente

Apertura della sede a New Mills (ora sede principale)

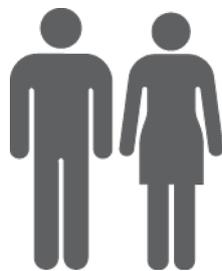
Accordo con Rolls-Royce per il 100% della proprietà dei brevetti originali.

Il nostro viaggio...



1996

3 premi per il sistema di produzione RAMTIC



1997

1000 dipendenti nel mondo



2000

120 milioni di Euro di vendite nel mondo



2001

Nomina a cavaliere di David McMurtry "per i servizi di progettazione e innovazione"

Il nostro viaggio...



2006

Acquisizione di itp GmbH

2010

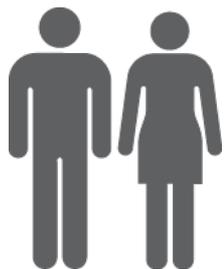
Acquisita una prima quota di Measurement Devices Ltd (MDL)

2011

Premio UK Best Mid-Cap Business of the Year (National Business Awards)

Acquistato il sito di Miskin (Galles del Sud)

Il nostro viaggio...



2012

3000
dipendenti in
tutto il mondo

360 milioni di
Euro di vendite
nel mondo

L'impianto di
Woodchester
vince il premio
UK Best
Electronics &
Electrical Plant

Acquisizione di
R&R

Il nostro viaggio...



2013

Creazione di LBC Engineering GmbH dopo l'acquisizione

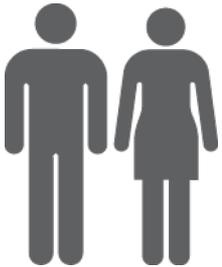
2014

17° Queen's Award for Enterprise: primo riconoscimento in un settore diverso dalla metrologia (spettroscopia Raman)

Numeri record: 105 apprendisti e assunzione di 68 laureati

Acquisizione e di ACE Engineering Inc

Il nostro viaggio...



2015

Oltre 4000 dipendenti in tutto il mondo

Apertura del Centro per l'innovazione Renishaw a New Mills, Regno Unito

2016

Apertura del primo Centro di soluzioni per la produzione additiva in India

Apertura del Centro medico di eccellenza nel Galles del Sud

I nostri risultati nel 2016

**436,6 milioni di
stirline**

di vendite nell'anno finanziario 2016

4286

dipendenti

35

paesi con filiali locali

16%

del fatturato speso in ricerca e sviluppo
nel 2016

Vendite per regione

Estremo oriente	45%
Europa continentale	26%
Americhe	21%
Regno Unito e Irlanda	5%
Altre regioni	3%

Dipendenti per regione

Estremo oriente	8%
Europa continentale	9%
Americhe	7%
Regno Unito e Irlanda	68%
Altre regioni	8%

Vendite per settore

Metrologia	93%
Medicale	7%

Soluzioni a livello mondiale

Forniamo tecnologie all'avanguardia, incoraggiando l'innovazione per rispondere alle esigenze dei nostri clienti.



Con più di 70 filiali in 35 paesi supportiamo i nostri clienti localmente prima, durante e dopo le vendite, per creare relazioni a lungo termine e vantaggi duraturi per entrambe le parti.

RENISHAW  [®]
apply innovation™