

Introduktion av Renishaw plc

Om Renishaw

Ett världsledande företag inom mätteknik

Ett FTSE 250-företag med huvudkontor i Storbritannien



Förbättrad driftsprestanda

Ökad tillverkningseffektivitet och produktkvalitet

Maximerad produktion

Minskade cykel- och inspektionstider

Vår målsättning

Att tillhandahålla spjutspetssteknik genom att uppmuntra till innovationer som möter våra kunders behov.

Att konstruera, tillverka och leverera mätsystem med högsta kvalitet och tillförlitlighet, vilket möjliggör måttkontroll enligt gällande standarder.

Högsta möjliga kundtillfredsställelse tack vare överlägsen kundservice.



Vår grundsyn

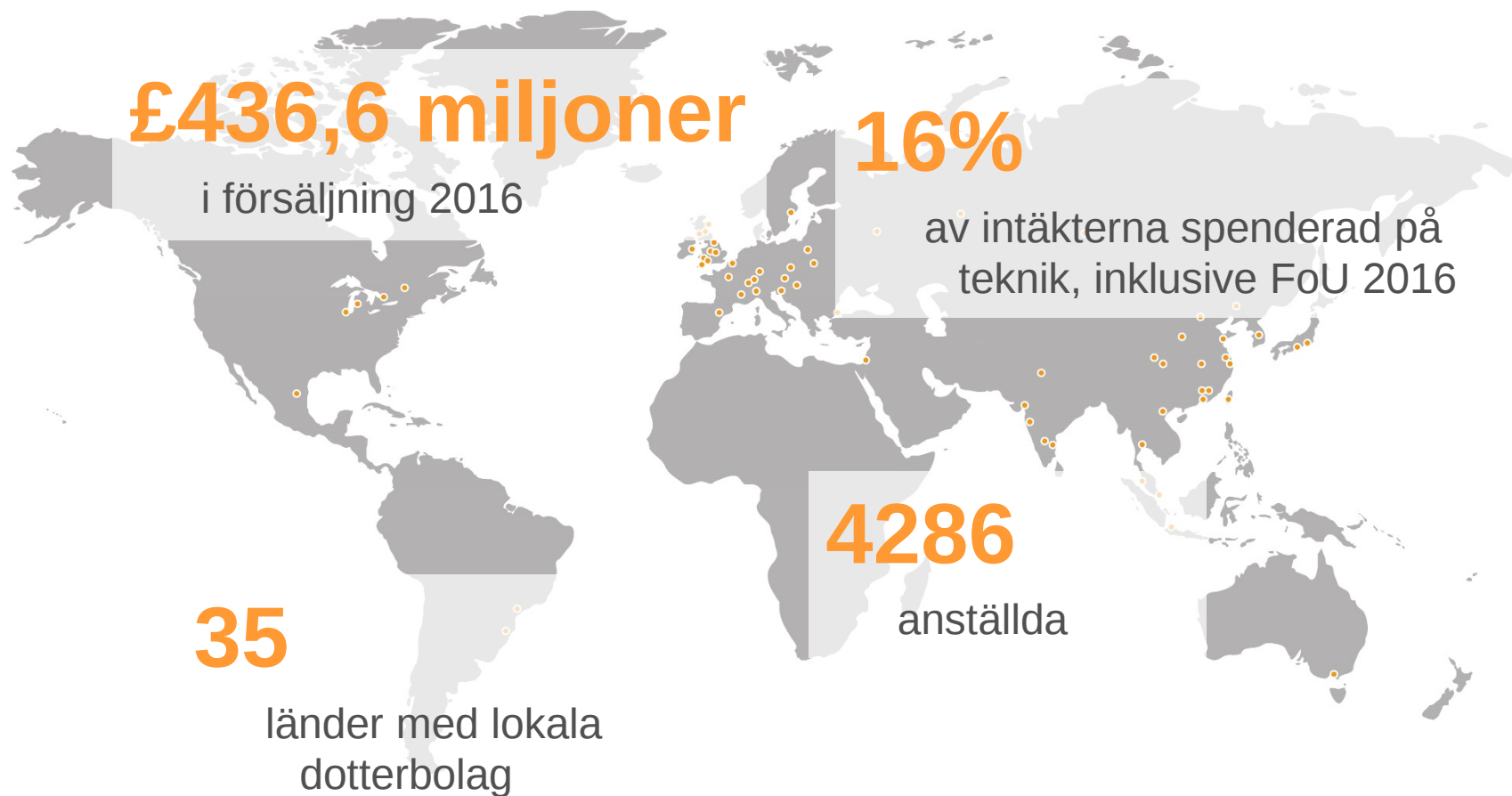


"På Renishaw är vi övertygade om att framgång är beroende av patenterade och innovativa produkter, tillverkning av hög kvalitet och förmågan att tillhandahålla lokal kundsupport på alla marknader runt om i världen."

Sir David McMurtry

Styrelseordförande och verkställande direktör

Topplista

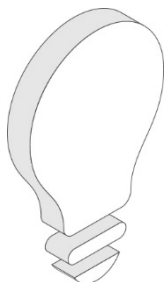


Säkring av långsiktig tillväxt

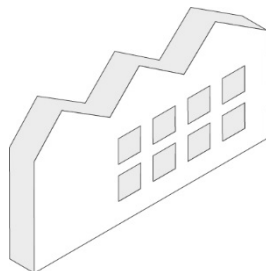
För att garantera bästa möjliga resultat åtar vi oss så stor del av våra kärnaktiviteter som möjligt. Här ingår konstruktion, tillverkning, försäljning och support.



Vår strategi



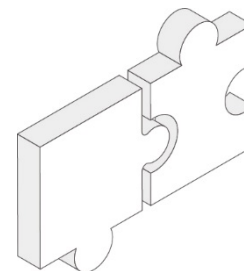
Kontinuerlig
forskning skapar
starka
marknadspositioner
med innovativa
produkter



Effektiv
högkvalitativ
tillverkning



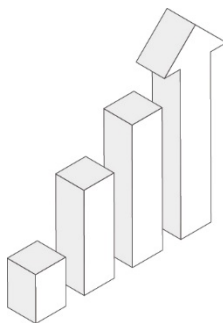
Stark
marknadsnärvaro
och fokus på
tillväxtmarknader



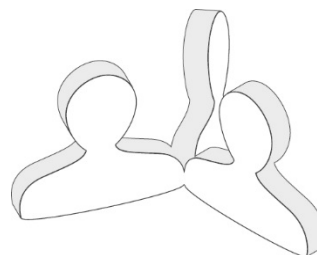
Verksamheten
byggs upp genom
förvärv



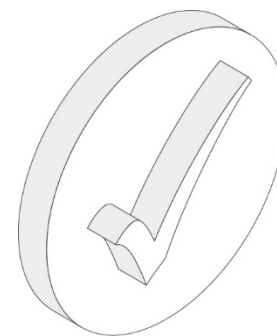
Kundsupport



Konsekvent
organisk tillväxt



Människor



Fokus på att
leverera lösningar

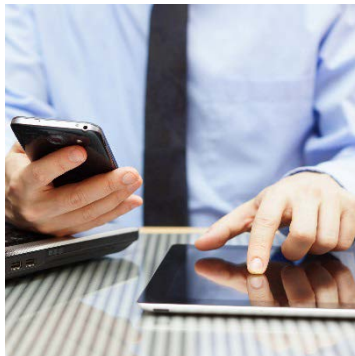
Våra kunder



Flygindustri



Bilindustri



Elektronik



Energi



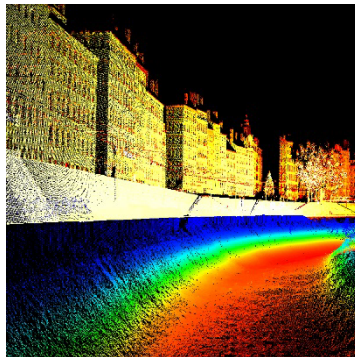
Tung industri



Marin- och
offshoreverksamhet



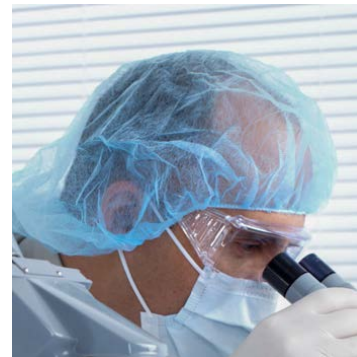
Hälso- och
sjukvård



Gruvdrift,
kartläggning och
stenbrytning

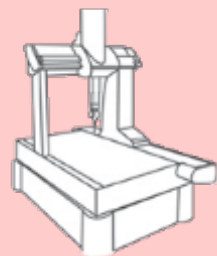


Precisions-
tillverkning

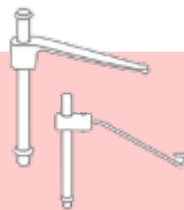


Vetenskaplig
forskning och
analys

Vår expertis – processtyrning inom tillverkning



Produkter inom
koordinatmätning



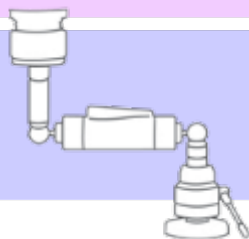
Fixturer med
mått- och
viktsystem



Mätsystem



Prob för
verktygsmaskiner och
system för
verktyginställning



Produkter för
kalibrering och
test av prestanda

**Post-
process
övervakning**

Processtyrning

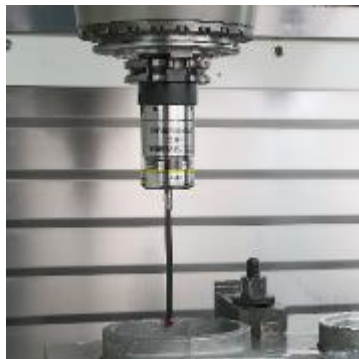
Processinställning

Processens grund

Vår expertis – Industriell mätteknik



CMM-prober,
programvara och
uppgraderingar



Verktygsmaskinpr
ober och
programvara



Mätsystemet
Equator™



Maskinkalibrering
och optimering



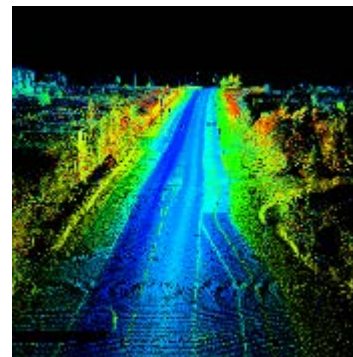
Additiv tillverkning



Positionsgivare



Mätspetsar för
sonder



Spatial
lasermätning



Fixturer med mått-
och viktsystem

Vår expertis – hälsovård



Neurologiska
produkter och
behandlingar



Kraniala,
maxillofaciala
och dentala
produkter



Raman-
spektroskopi

Våra tjänster - din lösning

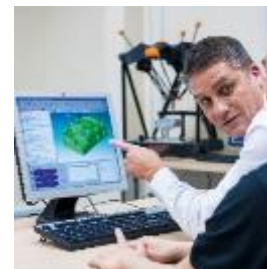


Maskinvara

Eftermontering
för
slutanvändare



Kundutbildning



Applikationste
knik



Kundanpassade
helhetslösningar



Konsulttjänster

Leverans av
förbrukningsa
rtiklar



OEM-
montering

Avancerade
produkter



Service och
support över
hela världen

Programvara



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | Implementering | Support

Förstå våra kunders behov

Skapa relationer som en pålitlig partner



Vi tittade på hela
produktionscykeln tid
och i vissa fall kunde
reducera den med upp
till 50%.



Alp Aviation (Kalkon)



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | **Ingenjörarbete** | Implementering | Support

Utifrån erfarenheter från kundernas och våra egna processer
Utnyttja vårt FoU-nätverk

// Det flexibla
mätsystemet REVO®
ökar vår mätkapacitet
betydligt och skannar
dessutom djupt
liggande funktioner med
hög noggrannhet.

**MTU Friedrichshafen
GmbH (Tyskland)**



Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | **Implementering** | Support

Tillhandahålla kompletta lösningar från en mångsidig produktportfölj
Använda lokal expertis från 35 länder med internationell uppbackning



// För vår produktionscell
fanns det inget annat
kostnadseffektivt
mätverktyg för
verkstadsgolvet som
kunde jämföras med
Equator.



Conroe (USA)

Hjälpa våra kunder att lyckas

Konsultering | Ingenjörarbete | Implementering | **Support**

Säkerställer enkel åtkomst till dedikerad personal

Leverans samma dag av reservdelar och förbrukningsartiklar



// Vid all vår användning av CNC-maskiner har vi haft ett nära samarbete med Renishaw – flexibiliteten och viljan att hjälpa till har alltid varit utomordentlig.



**Castle Precision
(Storbritannien)**

Vårt engagemang för innovation

"Vi satsar långsiktigt inom forskning och utveckling, vars budget historiskt sett erhållit mellan 14 och 18 % av omsättningen. Vi investerar också mycket i att skapa egna distributionskanaler och är beredda att göra förvärv om vi hittar företag med komplementerande teknik och medarbetare."

Geoff McFarland

Teknisk gruppchef





**ÖVER 40 ÅR AV
BANBRYTANDE INNOVATION**

Mer än 40 år av banbrytande innovation



1972

David McMurtry
uppfinner den
första
beröringskänsliga
mätproben



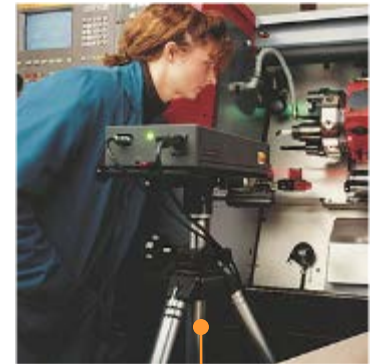
1977

Första
dedikerade
proben för
verktygsmaskiner



1987

Lanseringen av
digitaliseringspro-
grammet
MAETRACE



Renishaws första
laserinterferomet-
ersystem

Mer än 40 år av banbrytande innovation



1989

Renishaws
första serie av
läshuvud och
gränssnitt för
pulsgivare



1991

QC10-
ballbarsystem



Raman-
mikroskop



1992

Avsökningssma-
skinen Cyclone

Mer än 40 år av banbrytande innovation



1995

Laserskalan
HS10



1997

PCMT –
lansering av
programvara för
processtyrning
av
verktygsmaskiner



2002

Dentalavsökaren
Triclon 90



2005

REVO –
femaxligt
mätssystem

Mer än 40 år av banbrytande innovation



2007

Första
produktserien
inom neurologi



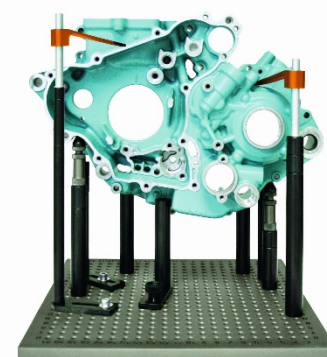
2010

Investeringar i
lasermätning och
lantmätersystem



2011

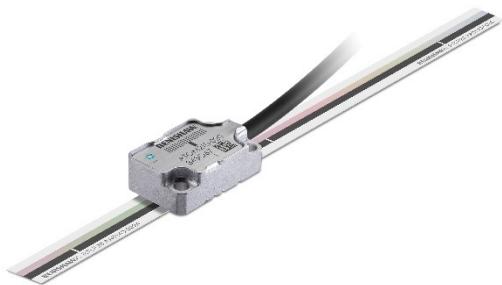
Produktserier
inom mätteknik
och additiv
tillverkning



2013

Produktserie
inom fixturer

Mer än 40 år av banbrytande innovation



2014

ATOM™
miniatur
positionsgivare



2015

RVP
beröringsfri
visionsgivare
för REVO-2



Merlin lidar
kartläggningssystem



2016

inVia™
Qontor®
konfokalt
Raman-
mikroskop

Vision

"Under åren har John Deer och jag försökt bygga upp ett företag som skiljer sig från de flesta andra. Olikt i hur vi applicerar teknik på verkliga problem runt om i världen; hur vi investerar långsiktigt; hur vi tillverkar i stället för att outsourca ; hur vi behandlar våra kunder som partner."

Sir David McMurtry

Styrelseordförande och verkställande direktör



Vår resa hittills...



1973

Renishaw
Electrical Ltd
registreras



1976

Första proben
för CMM
lanseras på
marknaden



1978

Första
patentfallet
utkämpades
tillsammans
med Rolls-
Royce

Vår resa hittills...



1979

Försäljningen
når 1 miljon
pund (varav 85
% export)

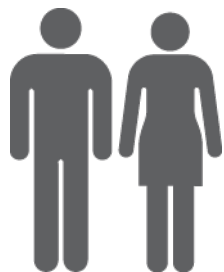
Första
utmärkelsen av
drottning
Elizabeth
(exportpris)

David McMurtry
börjar arbeta
heltid inom
företaget och den
första lärlingen
anställs

1981

Första
tillverkningsanlägg
ningen utomlands
(Irland); första
dotterbolaget inom
försäljning (USA)

Vår resa hittills...



1984

Renishaws aktier börjar handlas på LSE:s officiella lista; teckningsrätter genererar 5,9 miljoner pund

Sponsring av första studentprogrammet

1985

Byggnaden i New Mills öppnar (företagets nuvarande huvudkontor)

1987

Avtal med Rolls-Royce beträffande övertagande av 100 % av de ursprungliga patenten

Vår resa hittills...



1996

3 utmärkelser
för
produktionssy
stemet
RAMTIC



1997

1 000 anställda
över hela
världen



2000

Global
försäljning når
100 miljoner
pund



2001

David
McMurtry adlas
"för tjänster
inom design
och innovation"

Vår resa hittills...



2006

Förvärv av Itp
GmbH



2010

Förvärv av
första andelen i
Measurement
Devices Ltd
(MDL)



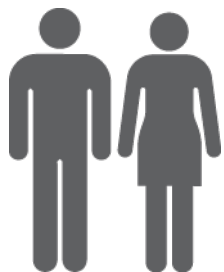
2011

Utmärkelsen
UK Best Mid-
Cap Business
of the Year
(National
Business
Awards)



Förvärv av
anläggningen i
Miskin (södra
Wales)

Vår resa hittills...



2012

3000 anställda
över hela
världen

Global
försäljning når
300 miljoner
pund

Anläggningen i
Woodchester
vinner
utmärkelsen UK
Best Electronics
& Electrical Plant

Förvärv av
R&R

Vår resa hittills...



2013

Skapade
LBC
Engineering
GmbH efter
förvärvandet

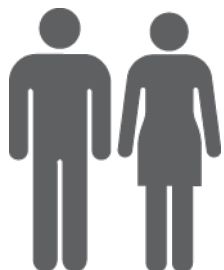
2014

17:e Queen's
Award for
Enterprise,
den första
utanför
metrologiområ-
det (Raman-
spektroskopi)

Rekordmånga
praktikanter
under
utbildning, 105
st., och 68
utexaminerad
e antagna

ACE
Engineering
Inc
förvärvat

Vår resa hittills...



2015

Över 4000
anställda runt
om i världen

Renishaw
Innovation
Centre öppnar
på New Mills, i
Storbritannien

2016

Den första
Additive
Manufacturing
Solutions
Centre öppnas i
Indien

Healthcare
Centre of
Excellence
öppnas i södra
Wales

Vårt resultat 2016

£436,6 miljoner

i försäljning 2016

4286

Anställda

35

länder med lokala dotterbolag

16%

av intäkterna spenderades på FoU
2015

Försäljning per region

Fjärran Östern	45%
Kontinentaleuropa	26%
Amerika	21%
Storbritannien och Irland	5%
Övriga regioner	3%

Anställda per region

Fjärran Östern	8%
Kontinentaleuropa	9%
Amerika	7%
Storbritannien och Irland	68%
Övriga regioner	8%

Försäljning per affärsområde

Metrologi	93%
Hälsovård	7%

Idag en global leverantör av lösningar

Vårt mål är att tillhandahålla spjutspetsteknik genom att uppmuntra till innovationer som möter våra kunders behov.



Med kontor för dotterbolag i över 70 platser i 35 länder, ger vi våra kunder stöd lokalt innan, under och efter försäljning genom att bygga relationer med långsiktiga och bestående fördelar

RENISHAW  [®]
apply innovation™