

Résines de coulée sous vide																											Silicone Renishaw										
		TYPE DE TEST ISO	8020-1	8020-2	3165	3175	9070	6130	8040	8045	8045-1	8045-2	8045-3	8060-1	8060-2	8060-3	SG-95	8051	8052	5170	5171	5175	6230	3116	3176	8263 - UL94 5VA	9012	6091	420	VTV 740	VTV 750	VTV 800	VTX 950	VTN 6000	VTN 6001		
Description		-	Caoutchouc souple	Caoutchouc souple	Caoutchouc mi-dur	Caoutchouc mi-dur	Caoutchouc mi-dur	Caoutchouc dur	PP	PP	PP/PE	PP/PE	PP/PE	PP/PE	PP/PE	PP/PE	PP/PE	ABS	ABS/Poly-carbonate	ABS/Poly-carbonate	ABS/HT	ABS/HT	Poly-carbonate	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	Polycarbonate	PP/ABS							
Propriétés :	Souple		•	•	•	•	•	•																						•	•	•	•	•	•		
	Semi-rigide								•	•	•	•	•																								
	Rigide														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
	Haute temp.														•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
	Stable aux UV																											•									
	Conforme FDA																											•									
	Autres																					•					•	•									
Couleur à 25 °C		-	Légèrement jaune / transparent		Blanc / opaque		Incolore / transparent	Blanc / translucide	Blanc / opaque	Blanc / transparent	Blanc / translucide		Légèrement jaune / translucide			Incolore / transparent	Blanc / opaque		Ambre / opaque	Ambre / opaque	Transparent	Blanc / opaque	Blanc / translucide		Blanc translucide		Incolore / transparent	Blanc translucide	Trans-lucide	Transparent							
Dureté (Shore A/D)		868	50 A	60 A	65 A	75 A	70 A	90 A	70 D	74 D	70 D	61 D	48 D	80 D	80 D	80 D	82 D	84 D	83 D	80 D	70D	80 D	83 D	75 D	75 D	83 D	77 D	81 D	75 D	40 A	40 A	40 A	40 A	42 A	38 A		
Contrainte maximale en flexion (MPa)		178	-	-	-	-	68	-	42	-	-	-	-	60	48	64	88,6	85,9	93	103	44	-	80	68	68	93	51	101	40	-	-	-	-	-	-		
Module d'élasticité en flexion (MPa)		178	-	-	-	-	2460	-	1050	-	-	-	-	1310	1010	1320	2195	1965	2000	2245	1032	2379	1800	1750	1750	2200	1310	2835	1020	-	-	-	-	-	-		
Module d'élasticité en traction (MPa)		R 527	3	8	2,1	3,5	-	64,1	942	970	700	400	150	1225	-	-	2521	2150	1710	-	-	1827	1850	-	-	-	-	2220	-	-	-	-	-	-	-		
Contrainte maximale en traction (MPa)		R 527	5	6	11	12	4,3	16,5	27	32	24	12	10	47	-	-	54	55,9	57	72	28	-	67	51	51	68	40	58,9	30	6,5	6,5	5,5	6,7	-	-		
Température de fléchissement sous charge °C (TFC)		-	-	-	-	-	-	-	65	79	53	42	35	105 - 175	90 - 110	115 - 180	72	92	91	130	110	95	98	90	95	80	90	75	68	-	-	-	-	-	-		
Temp. de transition vitreuse °C (Tg)		-	-	-	-	-	-	-	78	-	-	-	-	127 - 195	105 - 132	125 - 195	84	110	110	-	-	-	115	102	102	-	108	-	80	-	-	-	-	-	-		
Limite d'allongement (%)		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	5	-	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Allongement à la rupture (%)		R 527	600	200	600	450	225	200	50	55	60	65	75	43	-	-	12	8	20	15	70	8	14	8	8	15	25	11	-	350	325	360	390	330	330		
Résistance au déchirement (MPa)		34	11 - 12	11 - 12	32	40	20	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15	17	15	27	20	25		
Résistance à l'allongement (MPa)		R 527	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	64,2	62	-	-	-	-	67	-	-	-	-	69,8	-	-	-	-	-	-	-		
Résistance au choc Izod (kJ/m²)		180	-	-	-	-	-	-	15	-	-	-	-	14	15	13	7,3	9,8	11	6,4	-	5,9	15	10	10	10	-	7,3	-	-	-	-	-	-	-		
Conductivité thermique (W/mK)		BS 847	0,175	0,175	0,2	0,2	0,198	0,192	0,201	-	-	-	-	-	-	-	0,208	0,225	0,225	-	-	-	0,241	-	0,2	7	-	0,208	-	-	-	-	-	-	-		
Densité relative (kg/dm³ à 25 °C)	Composant A	-	1,03	1,03	1,02	1,02	0,98	1,11	1,05	1,07	1,07	1,07	1,07	1,03	1,03	1,03	1,07	1,12	1,10	1,20	1,27	0,54	1,11	1,08	1,08	1,3	1,10	1,10	1,02	1,08	1,09	1,10	1,10	1,08	1,08		
	Composant B	-	1,12	1,12	1,2	1,2	1,18	1,17	1,22	1,16	1,16	1,16	1,16	1,21	1,21	1,21	1,19	1,19	1,19	1,19	1,23	1,10	1,2	1,24	1,24	1,19	1,12	1,09	1,08	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		
	Composant C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,99	0,99	0,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Viscosité (cPs à 25 °C)	Composant A	-	550	550	1200	1200	1000	400	1200	1000	1000	1000	1000	220	220	220	1300	750	850	1150	200	1300	850	1000	1000	1000	1500	800	80	60000	90000	80000	42000	34000	34000		
	Composant B	-	500	500	150	150	160	40	140	220	220	220	220	50	50	50	130	180	170	1000	1050	450	200	600	600	160	150	160	80	-	-	-	-	-	-		
	Composant C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	90	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Rapport de mélange en masse (A:B:C)		-	100:75	100:90	100:30	100:37	100:50	100:100	110:90	100:140	100:140: 25	100:140: 50	100:140: 75	100:400	100:250	100:500	100:150	100:200	100:200	55:100	50:100	57:100	100:200	29:100	29:100	100:150	29:100	100:180	100:100	100:10	100:10	100:10	100:10	100:10	100:10		
Durée de vie en pot : s. 100 g à 25 °C		-	300	300	360	360	240	360	300	345	320	300	270	285	270	330	300	300	330	180	720	540	360	300	420	360	720	460	300	7200	7200	7200	4800	5400	5400		
Temps de démoulage À 70 °C (min)		-	120	90	45 - 60	90	180	60 - 120	90 - 120	60	60	60	60	60	60	30	45	40	25 - 30	60	60	90	25 - 60	15	24 - 40	60	120	120 - 150	35 - 80	180 - 320	180 - 320	180 - 320	120	180 - 320	180 - 320		
Retrait (%) Suivant épaisseur paroi		-	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,2 - 0,6	0,5	-	-	-	-	0,5	0,5	0,5	0,2	0,2 - 0,3	0,2 - 0,5	0,15	0,2	0,3	0,3	0,2 - 0,5	0,2 - 0,5	0,3	0,5 - 1,0	0,7	0,5 - 1,0	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1		