

NOWE funkcje oprogramowania Productivity+™ dla sond pomiarowych firmy Renishaw

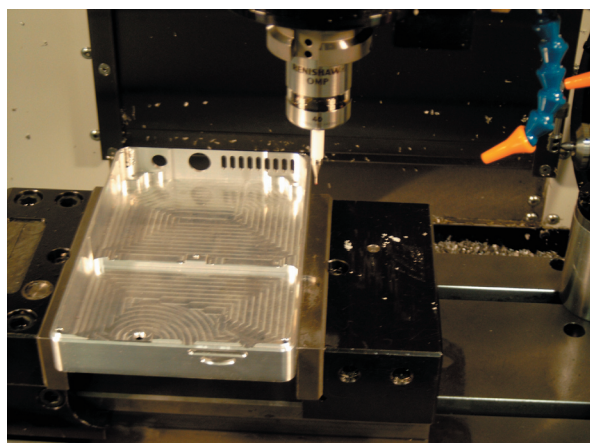
W czerwcu 2004 roku firma Renishaw wprowadziła na rynek Productivity+™, rozbudowany pakiet produktów oferujących nowy, uproszczony sposób podejścia do tworzenia programów pomiarowych dla obrabiarek. Wersja 1.03 pakietu Productivity+ oferuje obecnie nowe funkcje, m.in.: obrót układu współrzędnych w płaszczyźnie XY, wykorzystanie czwartej osi oraz trzy nowe postprocesory przeznaczone dla najczęściej stosowanych układów sterowania.

Oprogramowanie Productivity+™ jest dostępne zarówno jako moduł programu GibbsCAM, jak i w postaci samodzielnego pakietu o nazwie Active Editor – umożliwia ono zaprogramowanie i integrację ustawiania przedmiotu, kontroli procesu, inspekcji przedmiotu, ustawiania narzędzi oraz detekcji uszkodzeń narzędzi równocześnie z generowaniem toru ruchu narzędzia.

Oprócz funkcji zawartych w pierwszym wydaniu tego oprogramowania, wersja 1.03 wnosi dodatkowe korzyści do procesu technologicznego:

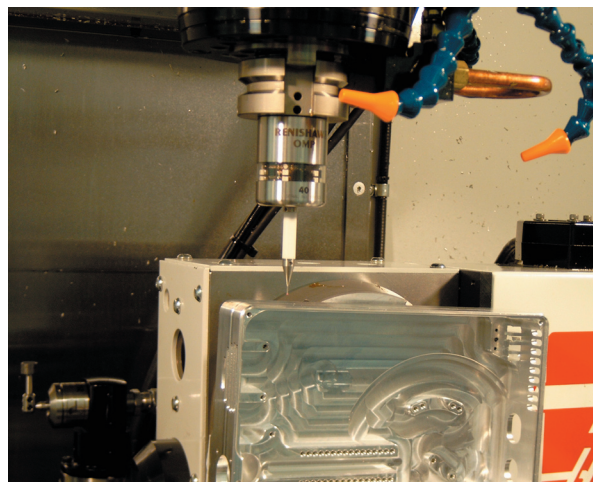
Obrót układu współrzędnych w płaszczyźnie XY (zależnie od układu sterowania)

Gdy przedmiot nie jest ustawiony w linii z osiami obrabiarki, ta nowa funkcja skompensuje ten błąd i prześle nowe dane do układu sterowania obrabiarki CNC, aby zapewnić prawidłowość współrzędnych. Użytkownicy dostrzegą możliwość skrócenia czasów ustawiania przedmiotu oraz redukcji kosztów uchwytów specjalnych.



Wyrównywanie czwartej osi

Wersja 1.03 pozwala użytkownikom umieszczać przedmioty w zamocowaniu czwartej osi i wykorzystywać sondę do automatycznego określania ich położenia. Oprogramowanie automatycznie aktualizuje układ współrzędnych, eliminując potrzebę precyzyjnego określania położenia w czwartej osi. Ręczne ustawianie nie jest potrzebne, co skraca czas ustawiania oraz zmniejsza prawdopodobieństwo wystąpienia błędów.



Nowe postprocesory dla układów sterowania HEIDENHAIN, SIEMENS i MORI SEIKI

Trzy nowe postprocesory zostały dodane do rozszerzającej się listy obsługiwanych układów sterowania. Użytkownicy układów sterowania Heidenhain, Siemens oraz najnowszych wersji Mori Seiki mogą już wykorzystywać moduły Productivity+™ dla GibbsCAM oraz pakiety Active Editor.

Oprócz podstawowych rozszerzeń, użytkownicy modułu oprogramowania Productivity+™ dla GibbsCAM będą mogli odnieść korzyści z dodatkowych, nowych opcji, takich jak: generowanie ruchów głowicy pomiarowej po prostej prostopadłej do powierzchni oraz zgodność z systemem Tombstone Management System.

Uproszczona metoda generowania prostej prostopadłej (normalnej) do powierzchni

Całkiem nowa funkcja typu “wskaz i kliknij”, dostępna w pakiecie modułu programowego GibbsCAM, zapewni możliwość programowania ruchów głowicy pomiarowej po prostych prostopadłych do powierzchni, a także istotną oszczędność czasu oraz redukcję występowania błędów ręcznego wprowadzania danych. Tak jak podpowiada to nazwa funkcji, użytkownik po prostu wskazuje i klika punkt na powierzchni przedmiotu, a do cyklu pomiarowego zostają automatycznie wprowadzone współrzędne pomiaru.

Zgodność z TMS (Tombstone Management System)

Moduł programowy Productivity+™ dla GibbsCAM jest w pełni zgodny z nową opcją Tombstone Management System oferowaną przez firmę Gibbs and Associates. System ten znacznie przyspiesza opracowanie programów do obróbki w trybie „tombstone”, zapewniając prostotę i funkcjonalność wieloczęściowych programów obróbkowych.

GibbsCAM oraz logo GibbsCAM są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Gibbs and Associates, Moorpark, CA, USA.

