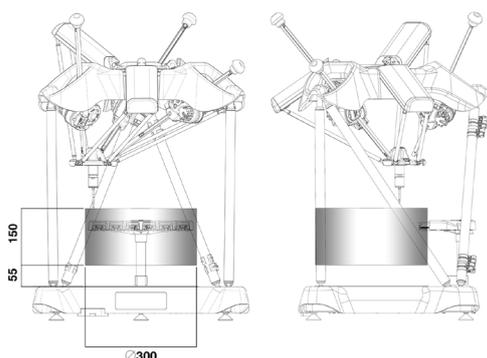


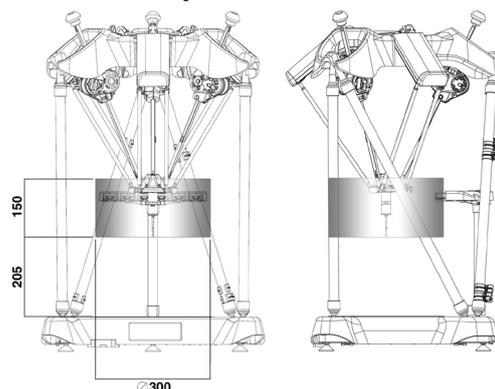
Prüfgerät Equator™ 300

www.renishaw.de/gauging

Equator 300



Equator 300 +



| | | |
|----------------------------|--------------------------|---------|
| Arbeitsbereich (AB) | XY | Ø300 mm |
| | Z | 150 mm |
| AB Höhe ab Basis* | 55 mm | |
| Gewicht des Geräts | 25 kg | |
| Abmessungen (B×T×H) | 570 mm × 500 mm × 700 mm | |

| | | |
|----------------------------|--------------------------|---------|
| Arbeitsbereich (AB) | XY | Ø300 mm |
| | Z | 150 mm |
| AB Höhe ab Basis* | 205 mm | |
| Gewicht des Geräts | 27 kg | |
| Abmessungen (B×T×H) | 570 mm × 500 mm × 850 mm | |

* Die Position des Arbeitsbereichs in der Z-Richtung hängt von der Länge des Tastereinsatzes ab. Die oben angezeigten Abmessungen gelten beispielsweise bei Verwendung eines SP25 Messtastersystems mit einem 21×5 Tastereinsatz. Bei Verwendung eines 75 × 8 Tastereinsatzes an einem EQ 300 mit Standardhöhe beginnt die untere Grenze des Arbeitsbereichs an der Aufspannplatte.

Spezifikationen

| | |
|--|---|
| Vergleichsunsicherheit* | ±0,002 mm |
| Messtastertyp - Scanning | Analoger, scannender 3-Achsen Messtaster SP25 von Renishaw |
| Max. Scangeschwindigkeit (SP25) | 200 mm/s |
| Scanrate (SP25) | 1000 Punkte/s |
| Messtastertyp - berührend schaltend | Berührend schaltender kinematischer 3-Achsen Taster TP20 von Renishaw |
| Empfohlene Antastgeschwindigkeit (TP20) | 10 mm/s |
| Maximale Winkelgeschwindigkeit | 500 mm/s |
| Wegmesssystem-Auflösung | 0,0002 mm |
| Erforderliche Positioniergenauigkeit der Werkstücke | ±1 mm |
| Druckluft | nicht erforderlich |
| Betriebstemperatur | +10 °C bis +40 °C |
| Lagertemperatur | -25 °C bis +70 °C |
| Luftfeuchtigkeit im Betriebsbereich | Maximal 80 % relative Luftfeuchtigkeit bei 40°C, nicht kondensierend |
| Erforderliche Spannungsversorgung der Maschine | 100-240 V AC ±10 %, 50-60 Hz |
| Max. Leistungsaufnahme** | 190 W |
| Typischer Energieverbrauch*** | 80-100 W |
| Aufspannplatte | 305 mm × 305 mm Aluminium |
| Max. Werkstückgewicht | 25 kg |

* Der Prüfvorgang auf dem Equator setzt die Festlegung einer Reihe von Messpunkten auf der Werkstückoberfläche voraus. Eine regelmäßige Kalibrierung des „Masterteils“ auf einem Koordinatenmessgerät (KMG) ergibt Referenzwerte für jeden Messpunkt. Die gleichen Messpunkte des Referenzwerkstücks werden auf dem Equator 300 erfasst („Mastering“), um einen Bezug mit dem zertifizierten KMG herzustellen. Ein regelmäßiges „Re-Mastering“ führt zur Anpassung der Umgebungsbedingungen. Größen- und Positionsmessungen, die nach dem „Re-Mastering“ vorgenommen werden, haben eine Vergleichsunsicherheit von ±0,002 mm in Bezug auf die zertifizierten Messungen des Referenzwerkstücks. Diese Spezifikation gilt dann, wenn jedes Werkstück innerhalb von 1 mm in Bezug auf das Referenzwerkstück positioniert wird.

** Spitzenverbrauch beim Einschalten.

*** Typischer Verbrauch eines 3-Achsen-Systems basiert auf Aufnahme von Messpunkten unter CNC-Modus.

Equator 300 Bestellinformationen



A - EQ 3 3 - 1 S 1 1 A

Artikelnummertyp

A = Zusammenstellung

Modell

EQ = Equator mit SP25

EH = Equator mit extra Höhe mit SP25

TQ = Equator mit TP20

TH = Equator mit extra Höhe mit TP20

Arbeitsbereich

3 = 300 mm Durchmesser

Anzahl der Achsen

3 = 3 Achsen

Steuerungsoptionen

1 = Controller mit Organiser und MODUS (Version für Bediener)

2 = Controller mit Organiser und MODUS (Version für Programmierer)

Manuelle Steuerung

S = Not-Stopp Schalter

J = MCU Handsteuerung

B = Bedienpanel und Not-Stopp Schalter

Gewindegröße der Aufspannplatte

1 = M6 41 Bohrungen

2 = M8 41 Bohrungen

3 = Zoll ¼ in. 41 Bohrungen

4 = Zoll ¼ in. 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

5 = M6 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

6 = M8 441 Bohrungen modulare Aufspannplatte

Garantieverlängerung

0 = Ohne Garantieverlängerung

1 = 1 Jahr Garantieverlängerung (das zweite Jahr nach dem Kauf)

Netzkabel (× 2 pro System)

A = GB; B = EU und Korea; C = USA, Mexiko, Kanada, Japan und Taiwan; D = China; E = Südafrika und Indien;

F = Schweiz; G = Dänemark; H = Australien; I = Israel; J = Italien und Chile; K = Brasilien

Kontaktinformationen finden Sie unter www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

RENISHAW IST UM DIE RICHTIGKEIT UND AKTUALITÄT DIESES DOKUMENTS BEMÜHT, ÜBERNIMMT JEDOCH KEINERLEI ZUSICHERUNG BEZÜGLICH DES INHALTS. EINE HAFTUNG ODER GARANTIE FÜR DIE AKTUALITÄT, RICHTIGKEIT UND VOLLSTÄNDIGKEIT DER ZUR VERFÜGBAR GESTELLTEN INFORMATIONEN IST FOLGLICH AUSGESCHLOSSEN.

