

**System SPRINT™ zfunkcją SupaScan — nowa technologia skanowania stykowego do zastosowań obrabiarkowych firmy Renishaw**

Renishaw, wiodący w świecie producent technologii pomiarowych, przedstawi nowe rozwiązanie techniczne z wielokrotnie nagradzanej rodziny produktów SPRINT do skanowania na obrabiarkach na targach EMO Hannover 2017 w Niemczech (od 18. do 23. września, hala 6, stoisko B46).

Nowy system SPRINT z funkcją SupaScan jest przeznaczony do łatwej integracji z obrabiarkami wymagającymi wyjątkowo szybkiego ustawiania przedmiotu obrabianego, a także tam, gdzie całkowity czas cyklu ma znaczenie krytyczne. We wszystkich wypadkach wiąże się to z korzyściami związanymi z wprowadzeniem technologii skanowania na rynek masowy. System oferuje również zaawansowane funkcje skanowania. jak np. monitorowanie stanu końcowego powierzchni mierzonego przedmiotu.

**Najkrótsze na świecie cykle ustawiania przedmiotu obrabianego**

Technologia SupaScan oferuje cykle ustawiania przedmiotu obrabianego, które umożliwiają dokładny pomiar nawet przy posuwie z dużą prędkością (G0), w wyniku czego uzyskuje się najszybsze ustawianie przedmiotu obrabianego bazujące na sondzie montowanej na wrzecionie. Testy przeprowadzone w na typowych podzespołach przemysłowych wykazują skrócenie czasu cyklu o ponad 70% w porównaniu do standardowych, szybkich cykli elektrostykowych.

W nowej konfiguracji zastosowano sprzęt z istniejącego systemu SPRINT i wprowadzono nową jednostkę przetwarzania danych DPU-1, którą zaprojektowano w celu uproszczenia integracji systemu, która wymaga minimalnych opcji sterowania i połączenia z obrabiarką. Dostarczone cykle makro umożliwiają przesunięcie i orientowanie elementów podczas pomiarów prostej, okręgów i płaszczyzn. Ponieważ system jest zgodny z cyklami dostępnymi w oprogramowaniu Inspection Plus, istniejące programy obróbkowe, w których wykorzystuje się pomiary elektrostykowe, mogą być wykorzystane bez ponownego programowania.

Można również mierzyć odchyłkę płaszczyzny na powierzchni (wysoki/niski punkt) dzięki unikatowej technologii czujników 3D. Dzięki temu można ustawiać lokalizację przedmiotu obrabianego na podstawie minimalnej głębokości elementu; jest to popularne wymaganie w wypadku regeneracji części.

**Szybkie wykrywanie odchyłek kształtu powierzchni**

Pomiary oferowane przez system SPRINT z technologią SupaScan obejmują wykrywanie odchyłek kształtu powierzchni, jak np. te spowodowane zużytym lub stępionym narzędziem, niedopasowaniem między frezami i błędami przekroczenia. Automatyzacja tych pomiarów umożliwia znaczącą poprawę powtarzalności pomiaru i pozwala na skorygowanie błędu, gdy przedmiot obrabiany jest nadal w mocowaniu, dzięki czemu maksymalizuje się zyskowność i minimalizuje ilość braków.

Wyniki można wizualizować dzięki nowej „aplikacji stanu powierzchni”, którą można zainstalować w sterowniku obrabiarki CNC lub w podłączonym komputerze z systemem Microsoft® Windows®. Umożliwia ona przeglądanie danych pomiarowych odnośnie powierzchni przedmiotu.

System SPRINT z technologią SupaScan jest bezkonkurencyjnym rozwiązaniem do szybkiego, dokładnego i niezmiennie powtarzalnego ustawiania przedmiotu obrabianego, które jest wymogiem w wielu branżach, jak np. Przemyśle samochodowym lub elektronicznym, zapewniając znaczące skrócenie czasu cyklu.

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź witrynę [www.renishaw.pl/mtp](http://www.renishaw.pl/mtp).

-Koniec-