

TRS2非接触式刀具破损检测系统



www.renishaw.com.cn/trs2

规格

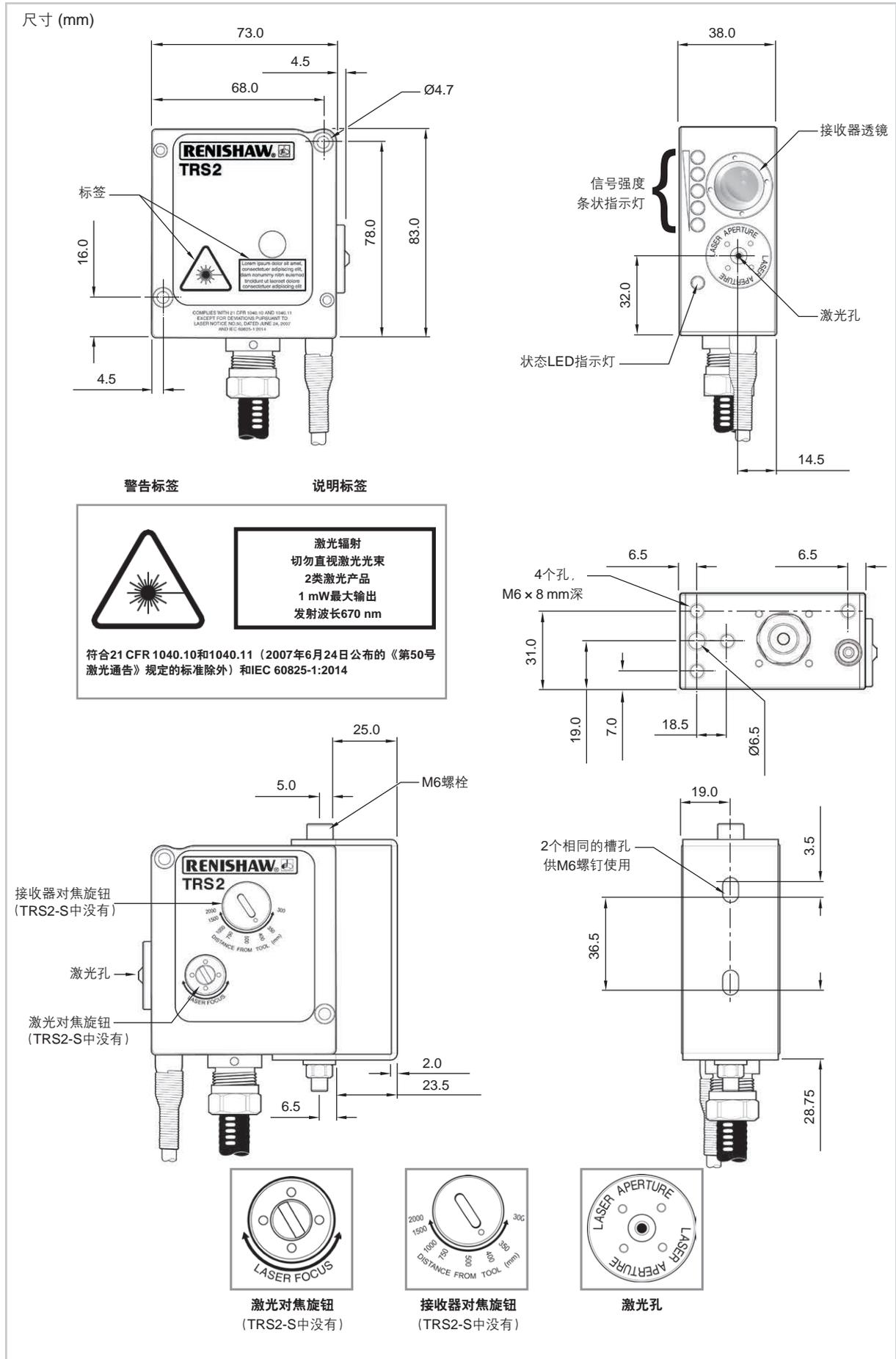
主要应用		用于在各种型号的立式和卧式加工中心、各种龙门加工中心以及多功能机床上对实心刀具进行高速、非接触式刀具破损检测。						
尺寸		<table border="1"> <tr> <td>高</td> <td>83.0 mm</td> </tr> <tr> <td>宽</td> <td>38.0 mm</td> </tr> <tr> <td>深</td> <td>73.0 mm</td> </tr> </table>	高	83.0 mm	宽	38.0 mm	深	73.0 mm
高	83.0 mm							
宽	38.0 mm							
深	73.0 mm							
重量		750.0 g, 含10.0 m电缆						
传输类型		硬线连接传输						
兼容接口		不适用 (集成接口)						
刀具破损检测		Ø0.2 mm (见注1和2)						
检测距离		TRS2可在300.0 mm和2.0 m之间调节。 出厂设定为350.0 mm。TRS2-S预设350.0 mm。						
电源电压		11 Vdc至30 Vdc						
电源电流		12 Vdc时为65 mA; 24 Vdc时为42 mA						
输出信号 (来自接口)		状态输出。 无电压固态继电器 (SSR) 输出, 可配置常开或常闭。						
输入/输出保护		电源/输出由可复位保险丝提供保护						
电气连接布置		从装置底部出线						
电缆 (至机床控制器)	规格	Ø4.85 mm, 5芯绝缘屏蔽电缆, 每芯18/0.1 mm。						
	长度	5.0 m、10.0 m						
	电气连接	从装置端部出线。						
气源		Ø4.0 mm空气管。 TRS2的气源必须符合BS ISO 8573-1: 1.7.2级的要求。						
激光类型		根据BS EN 60825-1:2014 (IEC 60825-1:2014) 的定义, 属于2类激光产品。						
激光光束校直		装置配有可调安装支架。						
安装		提供安装支架, 带有M6 (2个) 槽孔。 还有其他安装方式可供选择。						
环境	IP等级	IPX8 BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+AMD1:1999+AMD2:2013) (有压缩空气)						
	IK等级	IK06 BS EN IEC 62262:2002 [适用于玻璃窗口]						
	工作温度	+5 °C至+55 °C						

注1 每个TRS2本体均在350 mm距离上用直径为0.5 mm, 表面泛蓝的HSS直柄钻头 (Farnell, 订货号203778) 进行测试。
测试条件: 转速为5000 r/min的干燥刀具, 必须在1秒钟之内被TRS2检测到。

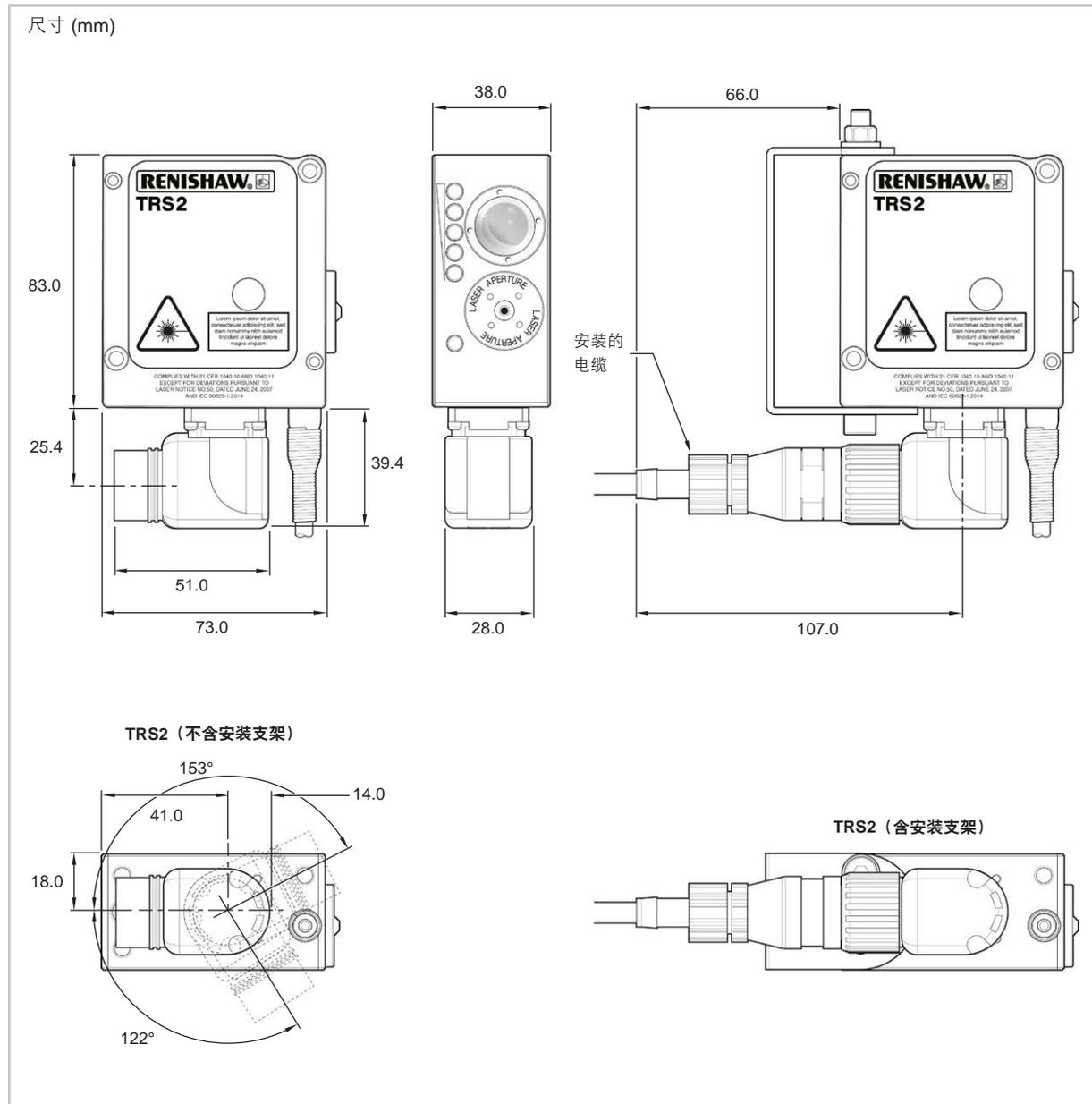
注2 依据测量范围、刀具表面光洁度、机床环境及安装情况而定。

更多信息以及最佳应用和性能支持, 请联系雷尼绍或访问 www.renishaw.com.cn/trs2

尺寸和激光警告标志：TRS2与TRS2-S



尺寸：TRS2（带电缆插头）



雷尼绍（上海）贸易有限公司
中国上海市静安区江场三路288号
18幢楼1楼
200436

T +86 21 6180 6416
F +86 21 6180 6418
E shanghai@renishaw.com
www.renishaw.com.cn

雷尼绍 **RENISHAW** 
apply innovation™

如需查询全球联系方式，请访问 www.renishaw.com.cn/contact



扫描关注雷尼绍官方微信

RENISHAW已尽力确保发布之日此文档的内容准确无误，但对其内容不做任何担保或陈述。RENISHAW不承担任何由本文档中的不准确之处以及无论什么原因所引发的问题的相关责任。

