

# HSI-C


[www.renishaw.es/hsi-c](http://www.renishaw.es/hsi-c)

## Especificaciones

<b>Aplicación principal</b>	La unidad HSI-C procesa las señales de sondas RENGAGE™ o de sondas estándar conectadas vía cable y las convierte en salidas de relé de estado sólido (SSR) sin tensión, para transmitir las al control CNC de la máquina.	
<b>Tipo de transmisión</b>	Con cables	
<b>Sondas por sistema</b>	Una	
<b>Sondas compatibles</b>	MP250, LP2, TS27R, RP3, TS20, TS34	
<b>Tensión de suministro</b>	De 12 a 30 Vcc	
<b>Intensidad de suministro</b>	110 mA a 12 VCC, 80 mA a 24 VCC	
<b>Resultados de salida</b>	SSR de estado de sonda, SSR de tipo de sonda	
<b>Entradas</b>	Bloqueo de la sonda, anulación de configuración 3	
<b>Señal de salida</b>	Salida SSR sin tensión, normalmente abierta o normalmente cerrada.	
<b>Protección de entrada / salida</b>	La salida SSR está protegida por un circuito de sobretensión, la intensidad de salida no debe superar los 50 mA. La entrada de alimentación está protegida por un fusible reseteable de 140 mA.	
<b>LED de diagnóstico</b>	Error, estado, tipo de sonda y configuración de sonda. La conexión se obtiene de un dispositivo remoto (LED o timbre).	
<b>Configuración de funcionamiento de sonda</b>	Para las sondas estándar, puede seleccionarse un filtro de disparo para reducir los falsos disparos provocados por la vibración de la máquina. Para las sondas MP250 de segunda generación, es necesario seleccionar una configuración de baja latencia o de alta resistencia a falsos disparos.	
<b>Montaje</b>	Raíl DIN	
<b>Entorno</b>	Temperatura de almacenamiento	-25 °C a +70 °C
	Temperatura de funcionamiento	+5 °C a +55 °C

Para obtener más información sobre la mejor aplicación y cómo obtener el máximo rendimiento, póngase en contacto con Renishaw o visite [www.renishaw.es/hsi-c](http://www.renishaw.es/hsi-c)

