

Medidor de herramientas por radio RTS (QE)



Especificaciones

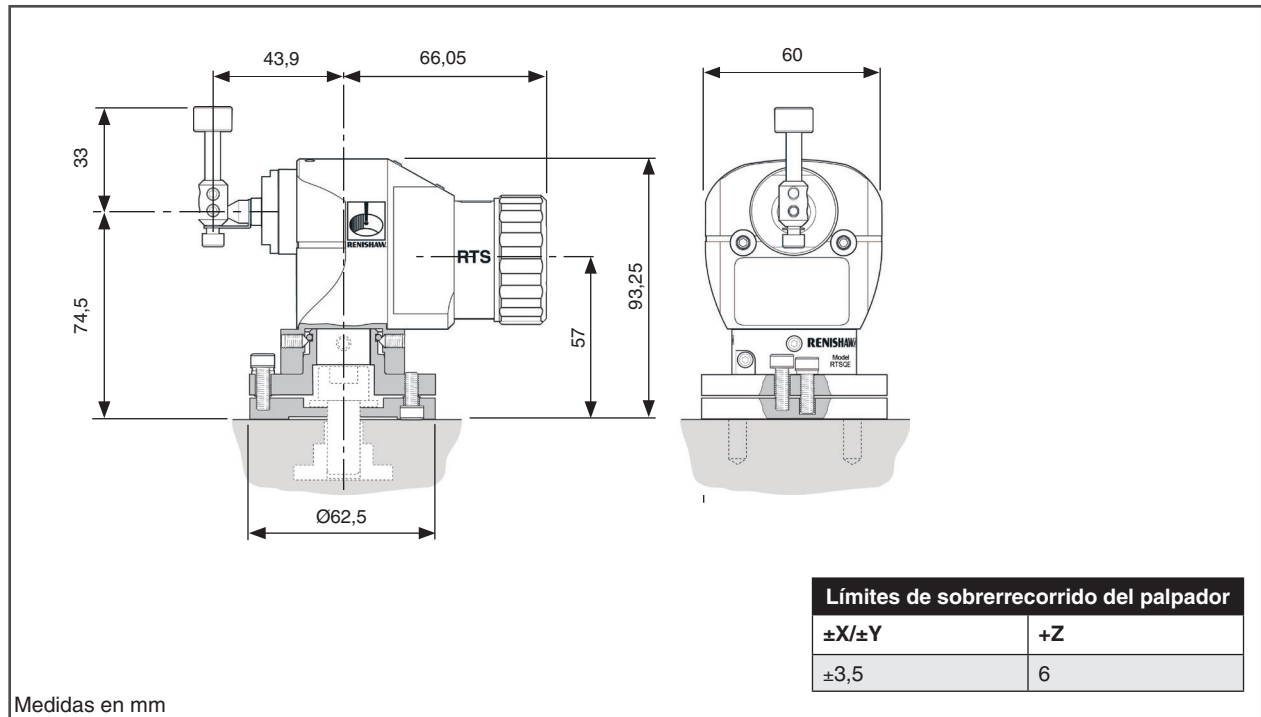
Aplicación principal		Reglaje y detección de rotura de herramientas en centros de mecanizado vertical, horizontal y de puente.
Peso con palpador de disco (baterías incluidas)		870 g
Tipo de transmisión		Radiotransmisión de salto de frecuencias de amplio espectro (FHSS) Radiofrecuencia de 2400 MHz a 2483,5 MHz
Zonas de aprobación de emisiones de radio		R. U., UE, EFTA, Japón y EE. UU. (China exenta). Para más información sobre otras zonas, consulte a Renishaw.
Interfaces compatibles		Conjunto de interfaz y unidad receptora RMI-Q o RMI-QE.
Alcance operativo		Hasta 15 m
Palpadores recomendados		Palpador de disco (carbono de tungsteno, 75 Rockwell C) o Palpador de punta cuadrada (punta cerámica, 75 Rockwell C)
Opciones de encendido / apagado		Encendido por radio → Apagado por radio
Duración de la batería (2 baterías AA de litio-cloruro de tionilo de 3,6 V)	Duración en espera	99 meses máximo.
	Uso continuo	4860 horas máximo.
Direcciones del palpado		±X, ±Y, +Z
Repetibilidad unidireccional		1,00 µm 2σ ¹
Antastkraft ^{2 3}		1,3 N bis 2,4 N, je nach Antastrichtung.
Sobrerrecorrido del palpador		Plano XY ±3,5 mm Plano +Z 6 mm
Montaje		Tornillo T M12 (no incluido). Pasadores opcionales SPIROL® para lograr una recolocación precisa.
Entorno		
Tasa IP		IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
Tasa IK		IK01, BS EN 62262:2002+A1:2021 [para ventana de cristal]
Temperatura de almacenamiento		De -25 °C a +70 °C
Temperatura operativa		De +5 °C a +55 °C
Uso interior/exterior		Uso interior
Altitud		<3000 m
Humedad relativa		5% a 95%
Uso en ambiente húmedo		Si, agura/acelte/taladrina
Grado de polución		Nivel 2

¹ Las especificaciones de rendimiento corresponden a una prueba de velocidad de 480 mm/min con un palpador de 35 mm. Es posible conseguir una velocidad considerablemente mayor, dependiendo de los requisitos de aplicación.

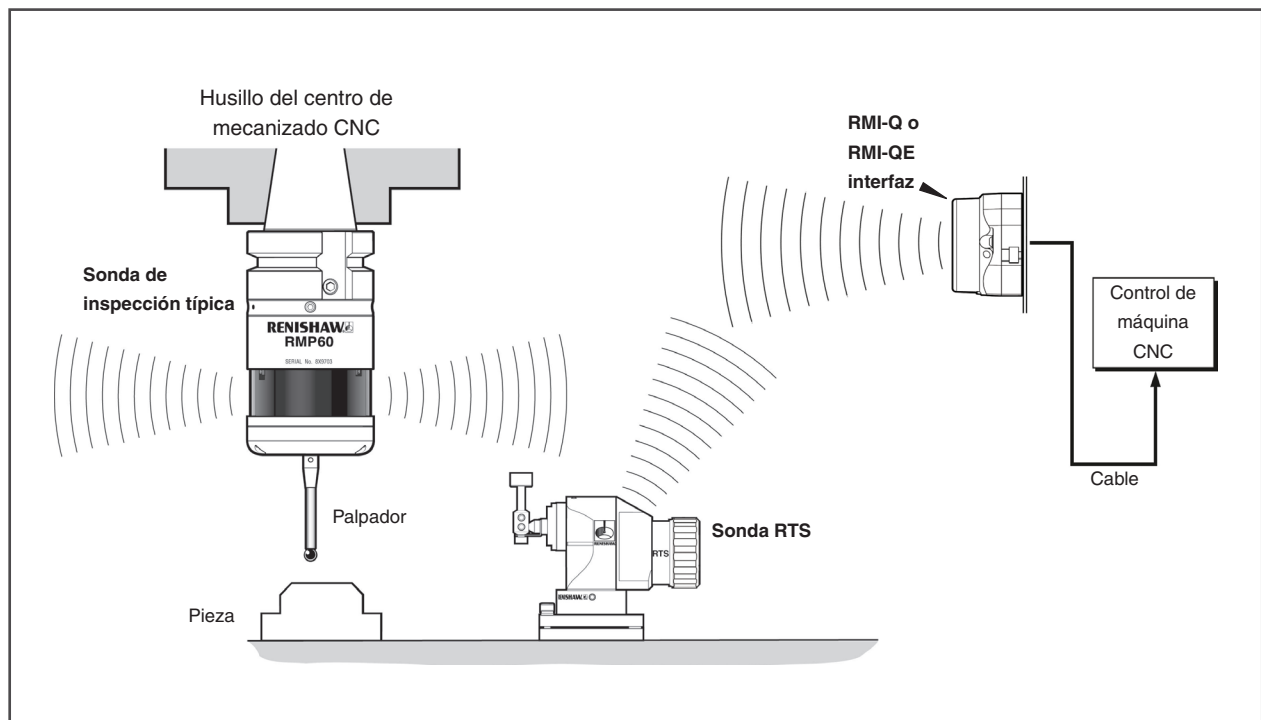
² La fuerza de disparo, crucial para algunas aplicaciones, es la fuerza que la herramienta ejerce sobre el palpador al disparar la sonda. La fuerza máxima aplicada se produce después del punto de disparo (sobrerrecorrido). La magnitud depende de una serie de factores relacionados, como la velocidad de medición, la deceleración de la máquina y la latencia del sistema.

³ Estos valores están predefinidos de fábrica y no pueden ajustarse.

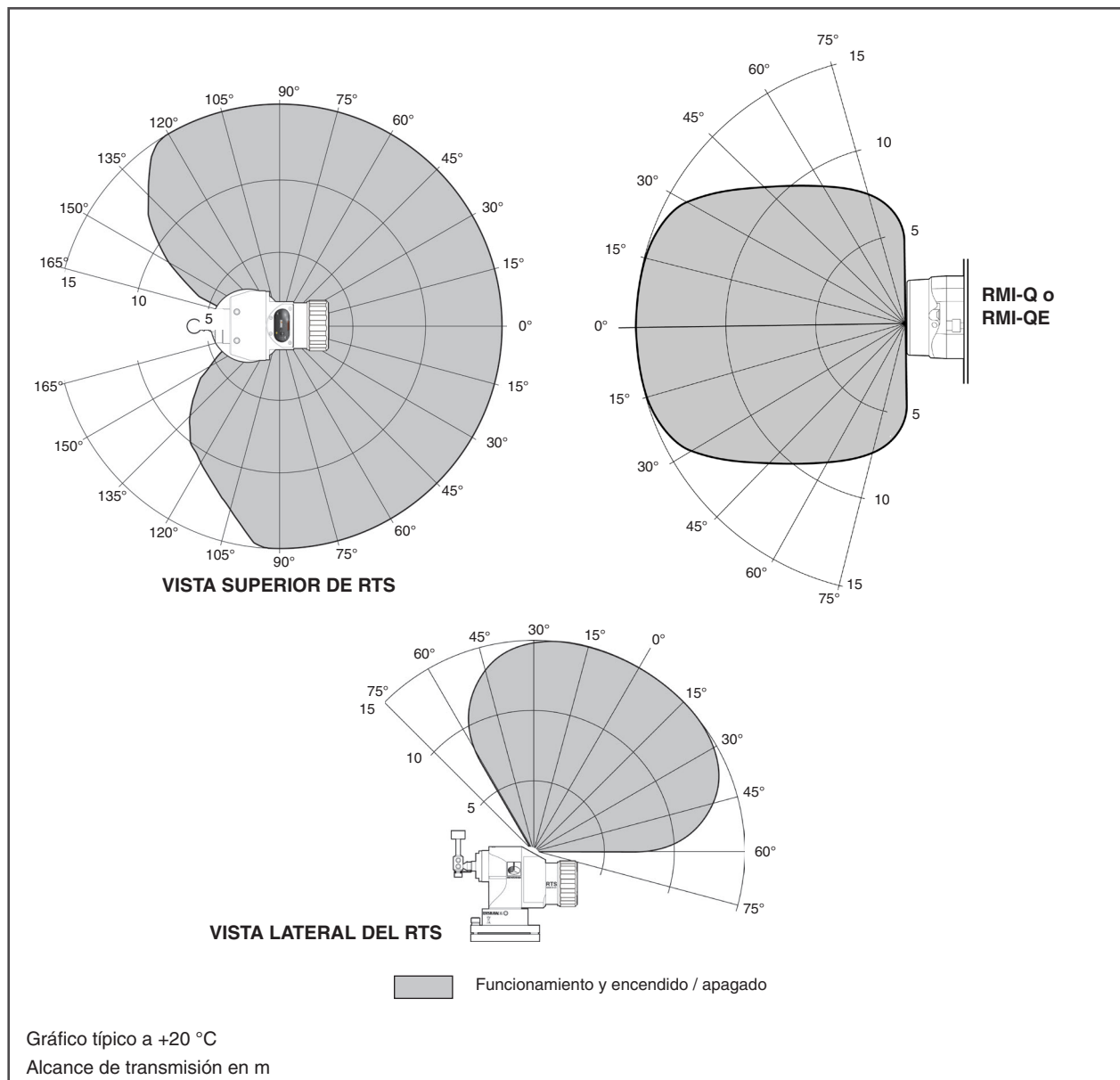
Medidas de la RTS



Instalación de la sonda RTS con una interfaz RMI-Q o RMI-QE



Entorno de funcionamiento de la sonda RTS



Piezas de repuesto y accesorios

Puede elegir entre una gama completa de piezas de repuesto y accesorios. Solicite la lista completa a Renishaw.

www.renishaw.com/contact



#renishaw

+34 93 663 34 20

spain@renishaw.com

© 2022–2026 Renishaw plc. Reservados todos los derechos. Este documento no se puede copiar ni reproducir parcial o íntegramente, ni transferir a cualquier soporte o idioma por ningún medio sin el permiso previo por escrito de Renishaw.

RENISHAW® y el símbolo de la sonda son marcas registradas de Renishaw plc. Los nombres de productos, denominaciones y la marca 'apply innovation' de Renishaw son marcas de Renishaw plc o sus filiales. Otras marcas, productos o nombres comerciales son marcas registradas de sus respectivos titulares.

AUNQUE SE HAN LLEVADO A CABO ESFUERZOS CONSIDERABLES PARA COMPROBAR LA EXACTITUD DEL PRESENTE DOCUMENTO, CUALQUIER GARANTÍA, CONDICIÓN, DECLARACIÓN Y RESPONSABILIDAD, COMOQUIERA QUE SE DERIVE DEL MISMO, QUEDAN EXCLUIDAS EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEGISLACIÓN. RENISHAW SE RESERVA EL DERECHO DE IMPLEMENTAR CAMBIOS EN EL PRESENTE DOCUMENTO Y EN EL EQUIPO Y/O SOFTWARE Y LAS ESPECIFICACIONES AQUÍ DESCRITAS SIN LA OBLIGACIÓN DE NOTIFICAR DICHOS CAMBIOS.

Renishaw plc. Registrada en Inglaterra y Gales. N.º de sociedad: 1106260. Domicilio social: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Reino Unido.

Por razones de legibilidad, en este documento se utiliza el masculino para los nombres y sustantivos personales. Los términos correspondientes se aplican generalmente a todos los géneros en términos de igualdad de trato. La forma abreviada del lenguaje obedece únicamente a razones editoriales y no implica juicio alguno.

Nº de referencia: H-6589-8202-01-B

Edición: 10.2026