

PRIMO™ LTS (système de réglage de longueur d'outils)



Rapidité et précision

du réglage d'outils et de la
détection de bris d'outils



Exceptionnelle

facilité d'emploi



Remarquables

performances avec moins de
rebut et des bénéfices accrus



PRIMO™ LTS – contrôle de procédé novateur

Résolution des fluctuations de procédé à la source pour en tirer des bénéfices

Plus le procédé de fabrication implique des interventions humaines, plus le risque d'erreur est élevé. Les mesures automatisées en cours de procédé utilisant des palpeurs pour machine-outil Renishaw peuvent contribuer à **éliminer ce risque**. Le système de réglage d'outils Primo™ LTS (système de réglage de longueur d'outils) facilite les mesures suivantes pour une meilleure gestion de votre production et, partant de là, une **augmentation de vos bénéfices**.



Productive Process Pyramid™ :

Réglages des procédés

Réglage d'outils automatisé sur machine éliminant les opérations manuelles de réglage.

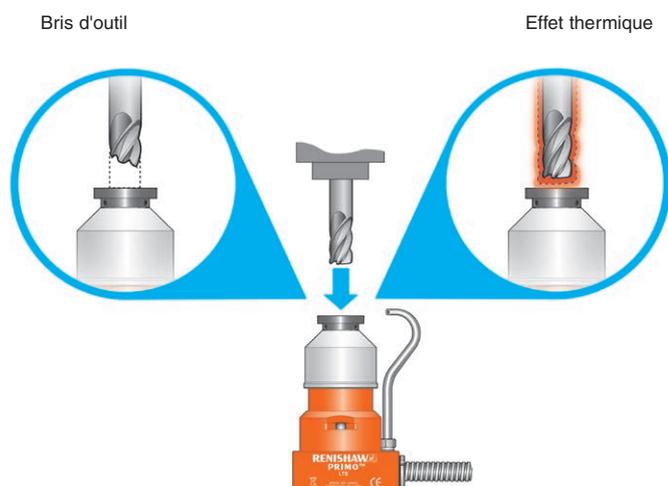
- Détermination précise de longueur d'outil
- Élimination des erreurs de réglage manuel et de la saisie de données
- Réglages plus rapides, qualité améliorée et réduction des rebuts



Contrôle en cours de procédé

Contrôle automatisé d'état de l'outil.

- Amélioration de la capabilité et de la traçabilité des procédés
- Compensation des conditions liées à l'environnement et à la machine
- Détection des bris d'outils en cours de procédé
- Réduction des périodes de non production et des rebuts
- Augmentation de la productivité et des bénéfices



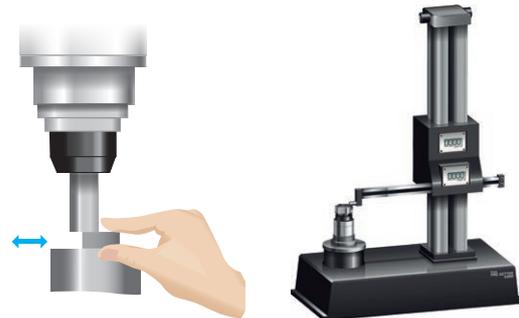
PRIMO™ LTS – bien plus qu'un réglage d'outils!

En ajustant des outils coupant sur votre machine-outil par des procédures manuelles, vous courez les risques liés à certains problèmes courants :

Temps non productif – la plupart des utilisateurs de machines prennent plus de cinq minutes pour régler chaque outil.

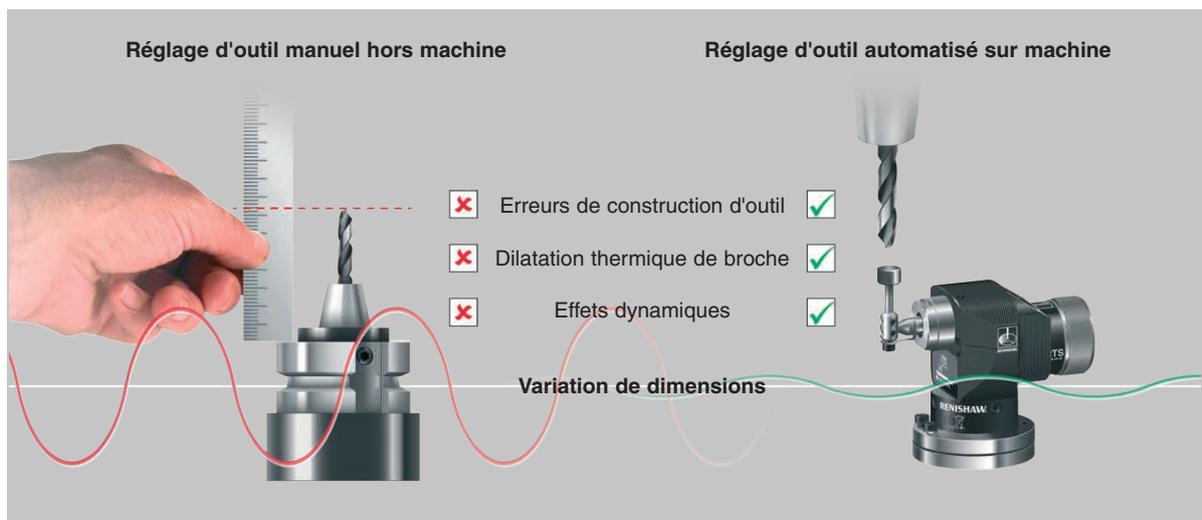
- Erreur d'opérateur et variations en découplant
- Calcul et transfert de données manuels pouvant générer des erreurs

Tout ceci peut entraîner des pertes de bénéfices.



Faire glisser la jauge sur la table

Système de réglage hors ligne



Pendant les procédés d'usinage, la précision dimensionnelle dépend de plusieurs variables telles que l'écart de longueur d'outil et la rupture de l'outil. Primo LTS détecte automatiquement ces variables en apportant des avantages significatifs à l'ensemble du processus d'usinage.

Avec Primo LTS, vous pouvez :

- Compenser les variations pendant le procédé d'usinage
- Mettre à jour automatiquement le correcteur d'outil pour tenir compte des effets réels, de l'usure d'outil par exemple.
- Interrompt automatiquement le procédé quand des bris d'outils sont détectés
- Réduction des retouches, dérogations et rebuts

Tous ces facteurs améliorent la productivité, la qualité et les bénéfices.



Système à deux palpeurs PRIMO™ – de quoi mesurer vos dépenses

Le Primo LTS (système de réglage de longueur d'outils) fait partie de la famille de produits Primo. Renishaw propose également le système Primo à deux palpeurs qui permet d'obtenir rapidement les avantages d'un réglage automatisé de pièces et d'outils avec un faible investissement initial.

Primo Radio Part Setter (réglage de pièce)

Règle automatiquement l'origine pièce avant l'usinage et prend des mesures des dimensions ébauchées ou finies de la pièce en cours de processus.



Primo Radio 3D Tool Setter (réglage d'outil)

Réglage automatique de longueur et de diamètre d'un outil. Il peut également effectuer une détection de bris d'outil en cours de processus.



Primo Interface (interface)

Communique entre le système de réglage de pièces, le système de réglage d'outils et l'automate de la machine-outil par la transmission radio haute fiabilité FHSS (spectre étalé à saut de fréquence) de Renishaw.



Primo Credit Token (jeton de crédit)

Permet l'exploitation du système. Chaque kit Primo est fourni avec un premier jeton de 6 mois.



Logiciel et kit de formation GoProbe

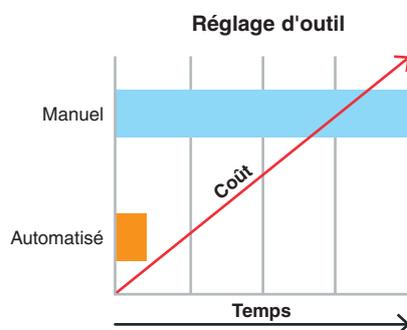
Cycles de palpation pour réglages de pièces et d'outils avec tout ce qu'il faut pour les apprendre sans difficulté.

Le réglage d'outils est rentable...

Les machines-outils optimisées pour usiner le métal d'une manière plus fiable et précise **ont tôt fait de maximiser la productivité, les bénéfices et l'avantage** sur la concurrence des entreprises.



Avec le Primo LTS de Renishaw, le réglage automatisé d'outils peut être jusqu'à 10 fois plus rapide qu'avec les méthodes manuelles. C'est donc une **source d'économies aussi importante** qu'immédiate.



Les rebuts et les reprises nuisent à la productivité et aux bénéfices. Le système de réglage d'outils Primo LTS contribue à obtenir des pièces « bonnes du premier coup », autrement dit à **réduire les rebuts et à augmenter les bénéfices**.

Caractéristiques principales du système Primo LTS

- Mesure rapide de longueurs d'outils sur diverses machines-outils.
- Détection de bris d'outil fiable
- Air comprimé pour élimination efficace de copeaux
- Interface entièrement intégrée pour configuration simple
- Conception robuste pour les conditions les plus agressives

avec Renishaw

Leader mondial reconnu des solutions de métrologie, Renishaw a inventé le palpeur à déclenchement par contact dans les années 1970.

En associant les décennies que nous avons consacrées à l'écoute de nos clients, à nos investissements en développements et à notre propre expérience en fabrication, nous avons réussi à fournir des **produits novateurs et exceptionnels** dont l'excellence technique et les performances restent inégalées.



Commentaire client

"Depuis que nous avons commencé à utiliser des palpeurs et logiciels Renishaw ... nous avons eu une réduction de 66 % des temps de réglage, et on n'a plus jamais entendu parler de rejets de pièces ou d'erreurs manuelles".

Associated Tools (Royaume-Uni)

À propos de Renishaw

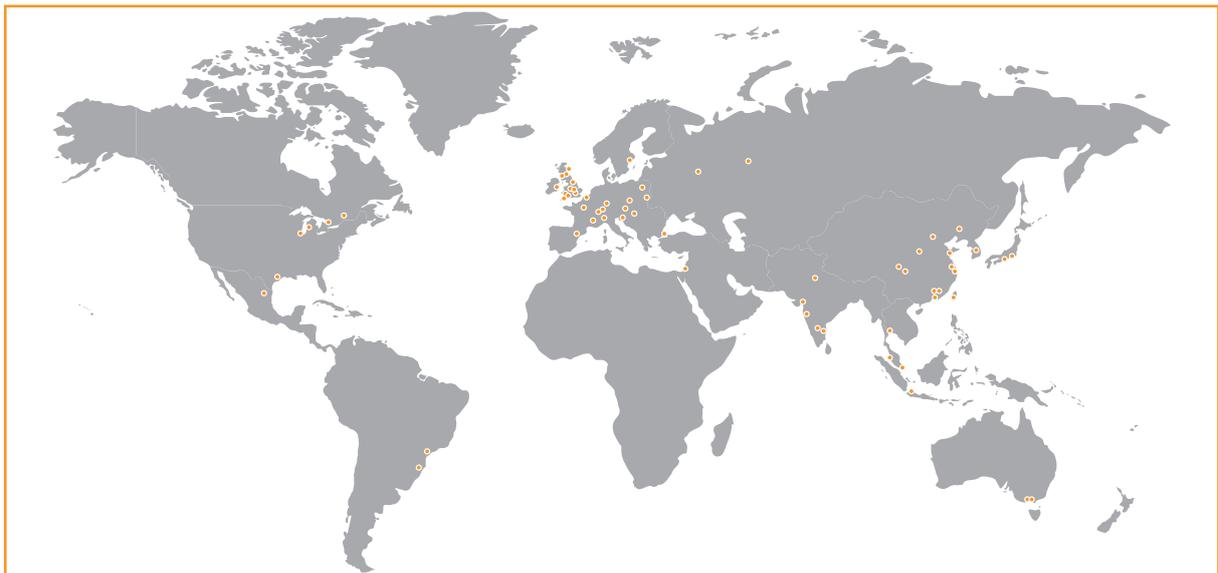
Renishaw est un leader mondial bien établi dans le domaine de la métrologie et des technologies de précision, avec un parcours jalonné d'innovation dans le développement et la fabrication de produits. Depuis sa fondation en 1973, Renishaw fournit des produits d'avant-garde qui permettent d'améliorer la productivité et la qualité ainsi que de s'automatiser d'une manière rentable.

Son réseau mondial de filiales et de distributeurs offre à la clientèle des prestations et une assistance exceptionnelles.

Produits :

- Fabrication additive, technologie de moulage sous vide, pour design, prototypage rapide et applications de production
- Scanner et fraiseuse pour applications CAO dentaire, fourniture de structures pour prothèse dentaire
- Systèmes de codage – Renvois de positions linéaires, angulaires et rotatives haute précision
- Eléments de bridage pour MMT (Machines à Mesurer Tridimensionnelles)
- Comparateur 3D pour des mesures en bord de ligne
- Laser haute vitesse pour numérisation de sites difficiles d'accès et environnement extrêmes
- Systèmes laser et ballbar – Mesures de performances et calibration de machines
- Dispositifs médicaux – Applications neurochirurgicales
- Systèmes et logiciels de palpation – Prises de référence, mesures d'outils et inspections sur machines-outils à CN
- Systèmes de spectroscopie Raman – Analyse non destructive de matériaux
- Systèmes de capteurs et logiciel pour MMT
- Stylets pour MMT et applications de palpation sur machines-outils

Pour nous contacter dans le monde : www.renishaw.fr/contact



RENISHAW A FAIT DES EFFORTS CONSIDÉRABLES POUR S'ASSURER QUE LE CONTENU DE CE DOCUMENT EST CORRECT À LA DATE DE PUBLICATION, MAIS N'OFFRE AUCUNE GARANTIE ET N'ACCÉPTE AUCUNE RESPONSABILITÉ EN CE QUI CONCERNE SON CONTENU. RENISHAW EXCLUT TOUTE RESPONSABILITÉ, QUELLE QU'ELLE SOIT, POUR TOUTE INEXACTITUDE CONTENUE DANS CE DOCUMENT.

© 2015 Renishaw plc. Tous droits réservés.

Renishaw se réserve le droit de modifier toutes caractéristiques techniques sans avertissement préalable.

RENISHAW et l'emblème de palpeur utilisé dans le logo RENISHAW sont des marques déposées de Renishaw Plc au Royaume Uni et dans d'autres pays.

apply innovation ainsi que les noms et désignations d'autres produits et technologies Renishaw sont des marques déposées de Renishaw plc ou de ses filiales. Tous les noms de marques et noms de produits utilisés dans ce document sont des marques de commerce, marques de fabrique ou marques déposées de leurs propriétaires respectifs.



H - 5475 - 8307 - 01

Édition : 04.2015 Réf. N° H-5475-8307-01-A