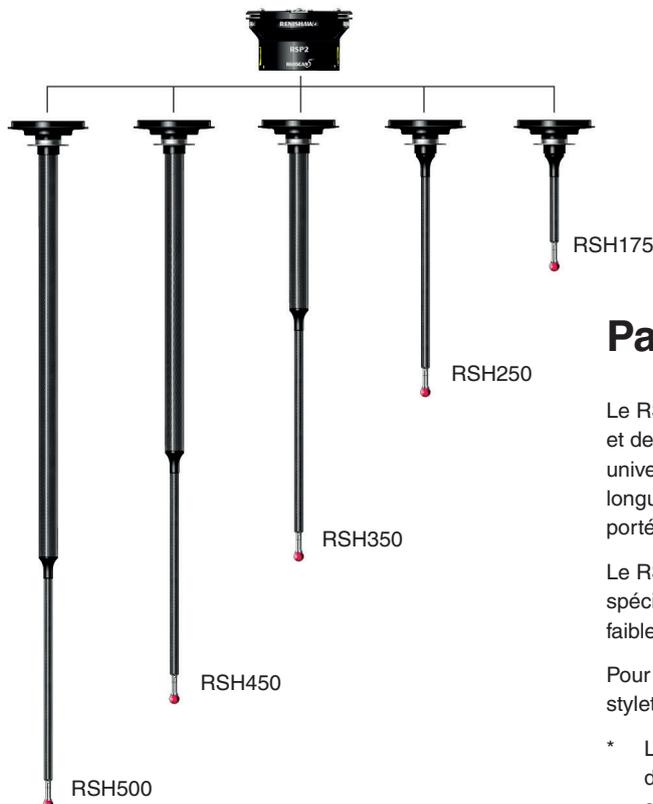


REVO-2 et palpeurs RSP2

Le système de mesure dynamique REVO-2 est conçu pour augmenter les cadences de mesure tout en maintenant une précision élevée

Le REVO-2 est le seul système de scanning pour MMT qui contrôle simultanément le mouvement sur les trois axes de la machine et les deux axes de la tête, tout en collectant des points mesurés sur la pièce à l'aide de sa gamme de palpeurs tactiles 2D et 3D. REVO-2 dispose d'un palpeur de mesure de rugosité de surface et désormais, et d'un palpeur optique sans contact.

Le design de la tête incorpore une technologie sophistiquée de mesure laser et de transmission des signaux électriques procurant une mesure précise des pièces grâce à la saisie d'une quantité de données très élevée. Le système de contrôle cinq axes élimine les erreurs dynamiques indésirables associées aux mouvements de la machine car c'est la tête qui effectue la majeure partie du travail. Comme cette tête est bien plus légère et dynamique que la MMT, elle peut suivre rapidement les changements de profil de la pièce sans induire d'erreurs dynamiques importantes.



Palpeur RSP2 pour REVO

Le RSP2 est un palpeur capable d'effectuer des scanings 2D (x, y) et des mesures 3D à déclenchement par contact (x, y, z). Le corps universel du palpeur peut recevoir plusieurs porte-stylets RSH de longueurs différentes avec une portée minimale de 175 mm* et une portée maximale de 500 mm*.

Le RSP2 fait appel à la technologie à touche sensible de Renishaw, spécifiquement conçue pour le scanning grande vitesse avec des faibles forces de scanning et une usure minimale des stylets.

Pour garantir des performances métrologiques optimales, le type de stylet utilisé avec le RSP2 est géré par le logiciel UCCserver.

* Le numéro qui suit RSH représente la longueur entre le centre de rotation de la tête et le centre de la bille du stylet, avec un stylet de 10 mm.

Système de changeur RSP2 et RSH#

Le RCP TC-2 (port de changeur REVO à régulation thermique) permet de changer le RSP2, tandis que le RCP2 (port de changement du REVO) est configuré pour changer les porte-stylets de RSP2 (RSH175, RSH250, RSH350, RSH450 et RSH500).

Caractéristiques

Vitesse de scan	Jusqu'à 500 mm/s
Vitesse de saisie des données	Jusqu'à 4000 points/s (RSP2 et RSP3)
Température d'exploitation	+10 °C à +40 °C
Température de stockage	-25 °C à +70 °C
Poids (hors palpeur et câbles)	2,1 kg
Hauteur (hors tout)	176,5 mm (6,95 pouce) (Montage entre coulisseau et tête de palpation, y compris plaque de montage de 4 mm)
Dimensions 8 axes	92 mm × 93 mm
Diamètre balayé sur axe A	116 mm (4,65 pouce)
Vitesse de déplacement	3 tr/s
Rotation autour d'axe A	-5° à +120° (pour mesure avec RSP2 et RVP) -100° à +120° (utilisé pour la calibration et la mesure avec RSP3 et SFP2)
Rotation autour d'axe B	En continu
Résolution angulaire	0,02 seconde d'arc (0,01 µm / 100 mm)
Roulements	Air - consommation jusqu'à 50 l/min (de 5 bar à 8,5 bar) (Consultez le manuel d'utilisation pour plus de renseignements)
Système de rack changeur	RCP TC-2 pour changement de palpeur / RCP2 pour changement de stylet VPCP et VMCP pour système optique
Montage	Montage sur coulisseau dans le sens vertical uniquement (un adaptateur peut s'avérer nécessaire.)

Tableau de comparaison de palpeurs pour REVO-2

	RSP2	RSP3-1 à-4	RSP3-6	SFP1	RVP
Pointe sensible	Oui	Non	Non	Oui	S.O.
Sans contact	Non	Non	Non	Non	Oui
Scanning avec tête	Oui	Non	Non	Non	Non
Stylets coudés	Non	Oui	50 mm maxi	S.O.	S.O.
Axes de palpation	Scan XY Contact XYZ	Scan XYZ Contact XYZ	Scan XY Contact XYZ	S.O.	Série de capteurs 2D
Changement automatique de palpeur	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Changement automatique de stylet / module	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui

www.renishaw.fr/REVO



#renishaw

+33 1 64 61 84 84

france@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc. Tous droits réservés. RENISHAW® et le symbole de palpeur sont des marques commerciales déposées appartenant à Renishaw plc. Les noms et dénominations de produits de Renishaw, ainsi que la marque « apply innovation », sont des marques commerciales de Renishaw plc ou de ses filiales.

Les autres noms de marques, de produits ou raisons sociales sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Renishaw plc. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. N° de société : 1106260. Siège social : New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Royaume-Uni.

BIEN QUE DES EFFORTS CONSIDÉRABLES AIENT ÉTÉ APPLIQUÉS AFIN DE VÉRIFIER L'EXACTITUDE DU PRÉSENT DOCUMENT AU MOMENT DE SA PUBLICATION, TOUTES LES GARANTIES, CONDITIONS, DÉCLARATIONS ET RESPONSABILITÉS POUVANT SURVENIR DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT SONT EXCLUES DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI.

Référence : H-1000-3123-07-A
Édition : 01,2024