

Palpeur machine radio RMP600


www.renishaw.fr/rmp600

Caractéristiques

| | | |
|---|-----------------------------|--|
| Application principale | | Contrôle de pièce et réglage de départ programme sur machine multitâche, centre d'usinage et machine à portique. |
| Type de transmission | | Radio avec spectre étalé à sauts de fréquence (FHSS). Fréquences de 2400 MHz à 2483.5 MHz. |
| Régions d'homologation radio | | Chine, Europe (tous pays de l'Union Européenne), Japon et États-Unis. Pour plus de détails sur les autres régions, adressez-vous à Renishaw. |
| Interfaces compatibles | | RMI et RMI-Q. |
| Plage de fonctionnement | | Jusqu'à 15 m. |
| Stylets recommandés | | Fibre de carbone à module élevé, longueurs 50 mm à 200 mm. |
| Poids sans cône (piles comprises) | | 1010 g |
| Options de mise en marche/arrêt | | Marche par radio → Arrêt par radio ou temporisation Marche par rotation → Arrêt par rotation ou temporisation Mise en marche par contacteur sur cône → Arrêt par contacteur sur cône |
| Autonomie des piles (2 x AA 3,6 V chlorure de lithium thionyle) | Autonomie en Attente | 1300 jours maximum, selon l'option de mise en marche/arrêt. |
| | Utilisation continue | 230 heures maximum, selon l'option de mise en marche/arrêt. |
| Sens de palpage | | ±X, ±Y, +Z |
| Répétabilité unidirectionnelle | | 0,25 µm 2σ – stylet de longueur 50 mm (<i>voir remarque 1</i>) 0,35 µm – stylet de longueur 100 mm |
| Variation de précourse 2D en X, Y | | ± 0,25 µm – stylet de longueur 50 mm (<i>voir remarque 1</i>) ± 0,25 µm – stylet de longueur 100 mm |
| Variation de précourse 3D en X, Y, Z | | 1,00 µm 2s – stylet de longueur 50 mm (<i>voir remarque 1</i>) 1,75 µm – stylet de longueur 100 mm |
| Force de déclenchement du stylet (<i>voir remarques 2 et 5</i>) | | |
| Plan XY (minimum type) | | 0,20 N, 20 gf |
| Direction +Z (minimum type) | | 1,90 N, 194 gf |
| Force de surcourse du stylet | | |
| Plan XY (minimum type) | | 2,80 N, 286 gf (<i>voir remarque 3</i>) |
| Direction +Z (minimum type) | | 9,80 N, 999 gf (<i>voir remarque 4</i>) |
| Vitesse minimale de palpage | | 3 mm/min avec Auto-Reset |
| Étanchéité | | IPX8 (EN/IEC 60529) |
| Température d'exploitation | | De +5 °C à +50 °C |

Remarque 1 Les spécifications de performances sont testées à une vitesse standard de 240 mm/min. Des vitesses nettement plus élevées sont possibles suivant les critères d'application.

Remarque 2 La force de déclenchement, critique dans certaines applications, est celle qui est exercée sur la pièce par le stylet quand le palpeur se déclenche. La force maximale appliquée intervient après le point de déclenchement (surcourse). La valeur de cette force dépend des variables apparentées, entre autres la vitesse de mesure et la décélération de la machine. Les palpeurs dotés de **RENCAGE™** ont des forces de déclenchement ultra faibles.

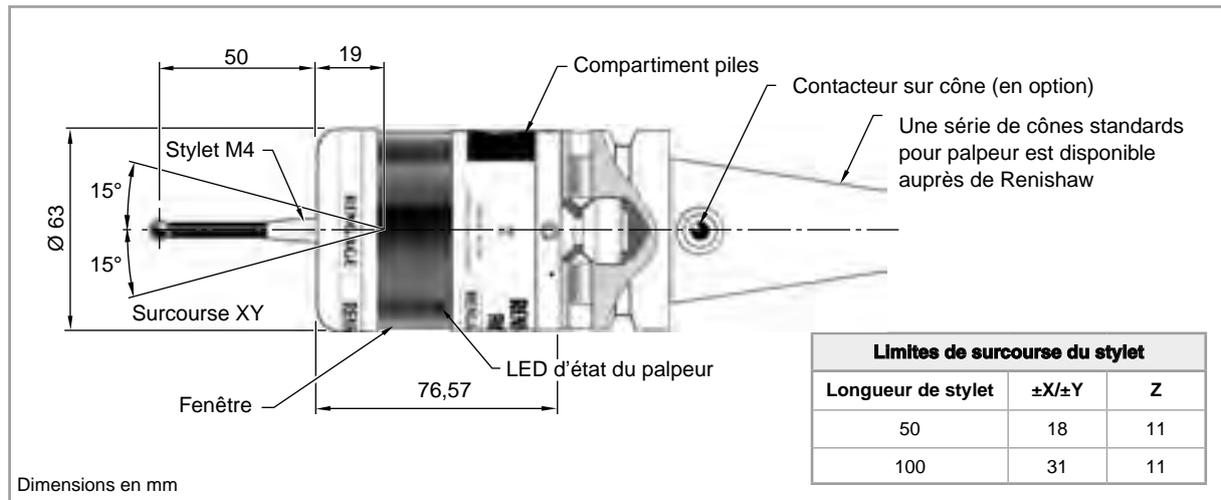
Remarque 3 Force de surcourse de stylet dans le plan XY survenant 80 µm après le point de déclenchement et augmentant de 0,35 N/mm (36 gf/mm) jusqu'à l'arrêt de la machine-outil (dans la direction de force maximale et en utilisant un stylet en fibre de carbone).

Remarque 4 Force de surcourse de stylet dans le sens + Z survenant 7 à 8 µm après le point de déclenchement et augmentant de 1,5 N/mm (153 gf/mm) jusqu'à l'arrêt de la machine-outil.

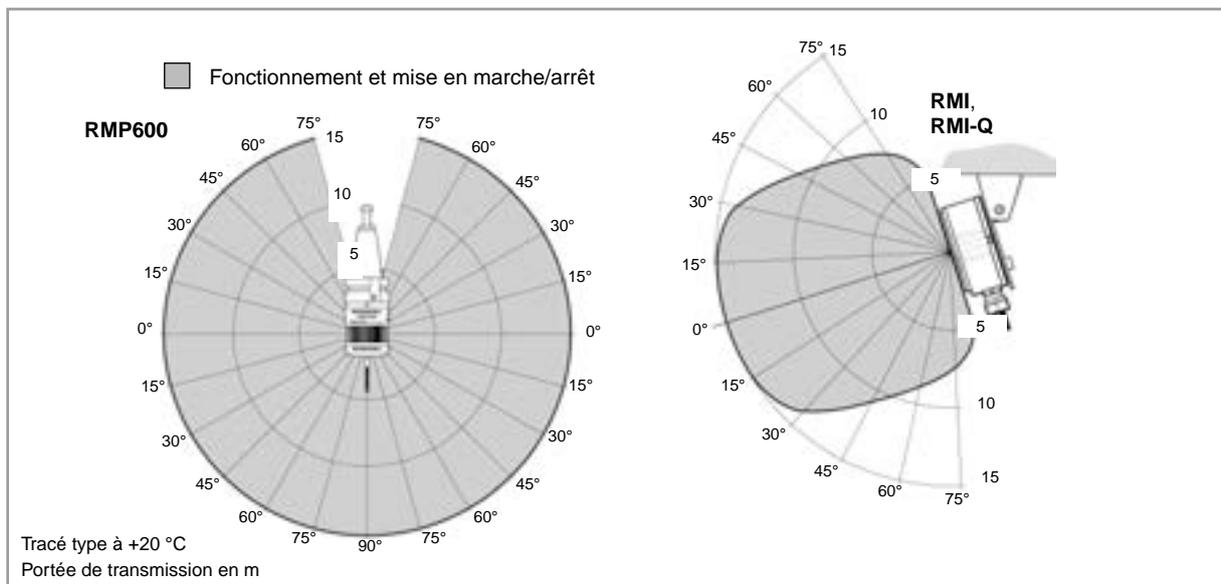
Remarque 5 Il s'agit de réglages usine, un ajustement manuel n'est pas possible.

Pour des informations complémentaires et la meilleure assistance possible sur les applications et les performances, contactez Renishaw ou rendez-vous sur : www.renishaw.fr/rmp600

Dimensions RMP600



Enveloppe de performance



Pièces de rechange et accessoires

Une gamme complète de pièces de rechange et d'accessoires est disponible.

Adressez-vous à RENISHAW pour en obtenir une liste complète.

**Pour connaître nos contacts dans le monde,
 consultez notre site Web: www.renishaw.fr/contact**

