

RENISHAW

RenAM 500Q Ultra

RenAM 500 Ultra: più velocità con TEMPUS™

La serie RenAM 500 Ultra offre le massime prestazioni per la stampa 3D in metallo fatta con fusione laser a letto di polvere. Usa la tecnologia Renishaw TEMPUS per aumentare fino al 100%* la produttività delle macchine RenAM 500, mantenendo l'alta qualità dei pezzi prodotti.

Disponibili in configurazione laser singola (RenAM 500S), doppia (RenAM 500D) o quadrupla (RenAM 500Q), i sistemi RenAM 500 Ultra sono tutti basati sulla stessa combinazione vincente di ottiche, ricircolo della polvere e flusso di gas. Grazie ai tempi ridotti e alla più recente tecnologia Renishaw di monitoraggio di processo, che offre informazioni dettagliate sul processo di costruzione, la stampa 3D di componenti in metallo con i sistemi RenAM 500 Ultra è economica e affidabile.



I sistemi RenAM 500 Ultra per la costruzione di pezzi in metallo sono pronti per la produzione. Offrono la flessibilità richiesta per realizzare anche pezzi di grande complessità, e la possibilità di scalare facilmente la capacità in base alle esigenze aziendali.

Parla con noi della tua applicazione e scopri come i sistemi RenAM 500 Ultra con tecnologia TEMPUS possano trasformare la tua capacità produttiva.

*A seconda della geometria di costruzione.

www.renishaw.com/renam500ultra



#renishaw

Le migliori prestazioni nella sua categoria

I sistemi RenAM 500 per stampare metallo offrono fusione a letto di polvere a velocità eccezionali, pezzi di qualità sempre elevata e un'economia di processo in grado di abbattere le barriere all'uso della stampa 3D.

Ogni variante della serie RenAM 500 può essere configurata con uno, due o quattro laser da 500 W, tutti in grado di accedere all'intera superficie del letto di polvere. Nei sistemi a quattro laser, ciò significa poter assegnare i laser con maggiore efficienza e aumentare notevolmente la velocità di costruzione, migliorando il costo dei pezzi. I modelli RenAM 500 Ultra sono equipaggiati con sistemi automatici di gestione delle polveri e degli scarti, ottimizzati per la produzione in serie.

Tutti i sistemi RenAM serie 500 sono dotati di:

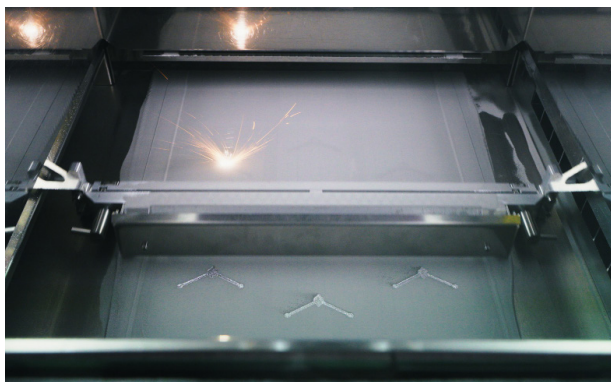
- Camera di costruzione con sistema in vuoto: riduce drasticamente il contenuto di ossigeno nella camera, il tempo necessario per generare un'atmosfera inerte nella camera e il volume di gas argon utilizzato per ogni costruzione.
- Doppio filtro anti-particolato SafeChange™ per costruzioni di grandi dimensioni senza interruzioni.
- Sistema di controllo digitale con tecnologia di rilevamento intelligente.
- Integrazione con la suite di software Renishaw per la stampa 3D, come QuantAM, InfiniAM e Renishaw Central.
- Un'estesa gamma di polveri utilizzabili, inclusi acciai inox e per utensili, oltre a leghe di alluminio, nichel e titanio.
- Un ingombro ridotto che rende la tua fabbrica più grande.



Informazioni sulla macchina

Configurazione laser	1 (500S), 2 (500D) o 4 (500Q) laser Laser a fibra itterbio da 500 W
Messa a fuoco del laser	80 µm con fuoco dinamico
Volume di costruzione (X × Y × Z)	250 mm × 250 mm × 350 mm
Dimensioni della macchina (lunghezza × larghezza × altezza)	1236 mm × 2165 mm x 2130 mm

Dimezza i tempi di stampa con la tecnologia TEMPUS



I sistemi tradizionali a letto di polvere richiedono che il distributore di polvere la distribuisca completamente prima di consolidare lo strato. Con la tecnologia TEMPUS, i laser possono attivarsi a distributore in movimento.

I sistemi RenAM 500 Ultra sono dotati di tecnologia TEMPUS, un'innovazione Renishaw che assicura grandi aumenti della produttività di stampa senza compromettere la qualità dei pezzi.

Questa tecnologia sincronizza i laser del sistema con il distributore di polvere, togliendo fino a nove secondi dal tempo di stampa di ogni strato. Poiché le stampe spesso prevedono migliaia di strati, questo può ridurre di decine di ore i tempi di costruzione totali.

Con il software QuantAM di preparazione alla stampa di Renishaw, tutte le geometrie possono ottenere guadagnare produttività, in alcuni casi arrivando a raddoppiare la velocità.

La tecnologia TEMPUS è un'esclusiva della serie RenAM 500 di Renishaw.

Per maggiori informazioni, visita
www.renishaw.com/tempustechnology

Diventa un esperto in stampa 3D con il pacchetto di strumenti InfiniAM per il monitoraggio dei processi

I sistemi RenAM 500 Ultra sono dotati di hardware e software Renishaw per il monitoraggio dei processi. I sensori incorporati raccolgono i dati di processo in tempo reale da ciascuna costruzione, e gli strumenti di analisi permettono di monitorarne facilmente la qualità, ridurre i costi di ispezione post-processo e ottenere più informazioni.

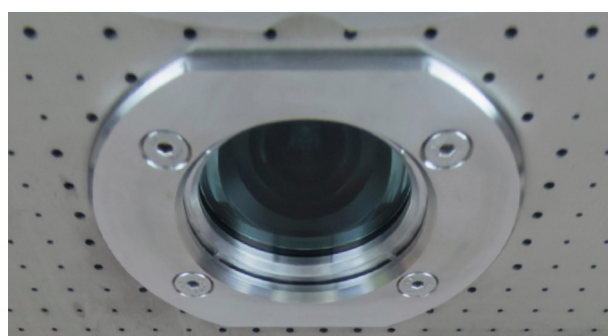
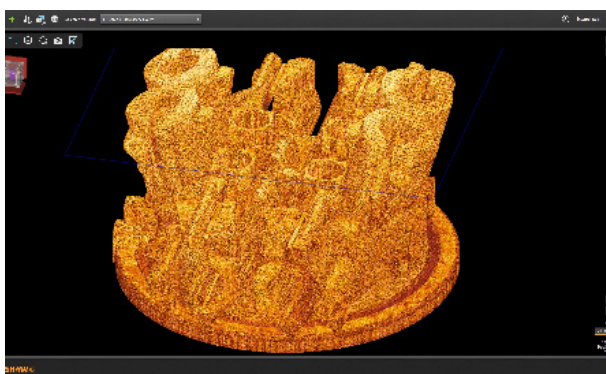
Visualizzare i dati di stampa è semplice grazie alle funzioni incorporate di automazione, che semplificano il flusso di lavoro di monitoraggio del processo per confermare rapidamente la qualità dei pezzi e ridurre gli scarti.

I sistemi RenAM 500 Ultra includono una licenza annuale per InfiniAM Camera e InfiniAM Spectral, e la connessione a Renishaw Central.

InfiniAM Camera

Grazie a due immagini ad alta risoluzione scattate per ogni strato, è possibile verificare visivamente che ogni stampa stia procedendo secondo gli standard elevati che ci si aspetta dal sistema RenAM 500 Ultra.

InfiniAM Camera include una serie di strumenti intelligenti di analisi per evidenziare le aree che richiedono attenzione. Ed esaminare rapidamente, in tempo quasi reale, le immagini e individuare potenziali anomalie.



InfiniAM Spectral

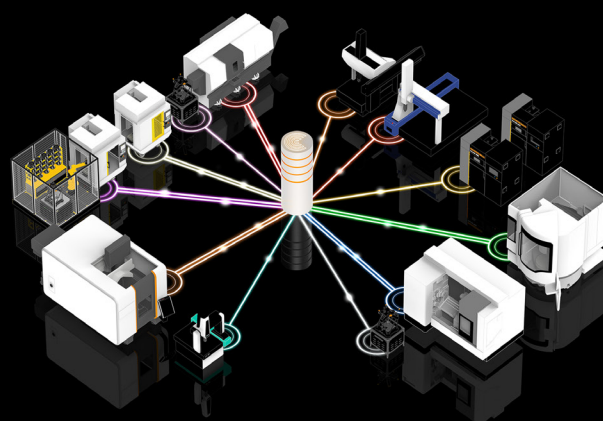
Grazie ai sensori LaserVIEW e MeltVIEW a bordo dei sistemi RenAM 500 Ultra, InfiniAM Spectral offre feedback sull'apporto energetico e sulle emissioni della pozza di fusione durante il processo di stampa. Sono informazioni preziose per analizzare la qualità dei componenti e monitorare le caratteristiche del laser e della pozza di fusione.

Il software intelligente interpreta questi dati in viste 2D e 3D della costruzione, permettendo di vedere l'interno di ogni pezzo.

Renishaw Central

Visualizza da remoto informazioni in tempo reale su tutti i sistemi RenAM 500 Ultra, con indicazioni sulle prestazioni delle macchine e dei singoli sensori.

Renishaw Central raccoglie e dà visibilità sullo stato dei prodotti Renishaw, in tutta la fabbrica. Questo permette di monitorare facilmente le prestazioni e l'utilizzo di tutti i dispositivi collegati.





Quando le prestazioni contano davvero, scegli Renishaw

Abbiamo applicato alle nostre macchine per lavorazioni additive decenni di esperienza nel campo della metrologia, delle tecniche produttive e degli strumenti di misura di precisione, con l'obiettivo di assicurare la massima precisione e le migliori prestazioni possibili. Costruiti con componenti prodotti internamente, tutti i modelli della serie RenAM 500 vengono sottoposti a test approfonditi e rigorosi per garantire che ognuno di essi possa fornire i risultati richiesti.

www.renishaw.com/renam500ultra



#renishaw

+39 011 966 67 00

 italy@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Questo documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue, senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL DOCUMENTO, ALLE APPARECCHIATURE E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI RIPORTATE SENZA INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO DI NOTIFICA.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, Regno Unito.

Codice: H-5800-6906-01-B

Pubblicato: 10.2024