

Sonda radio RMP600



www.renishaw.it/rmp600

Specifiche

Applicazione principale		Ispezione e impostazione pezzo su macchine multitasking, centri di lavoro e fresatrici gantry.
Tipo di trasmissione		Tecnologia radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio da 2400 MHz a 2483,5 MHz.
Paesi con le approvazioni radio		Cina, Europa (tutti i paesi dell'Unione Europea), Giappone e USA. Per ulteriori informazioni su altri paesi, contattare Renishaw.
Interfacce compatibili		RMI e RMI-Q
Portata operativa		Fino a 15 m
Stili consigliati		Fibra di carbonio ad alto modulo, lunghezza da 50 mm a 200 mm.
Peso senza cono (batterie incluse)		1010 g
Opzioni di accensione/spegnimento		Accensione radio → Spegnimento radio o con timer Accensione a rotazione → Spegnimento a rotazione o con timer Accensione mediante interruttore sul cono → Spegnimento mediante interruttore sul cono
Durata delle batterie (2 x AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	1300 giorni al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.
	Utilizzo continuo	230 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.
Direzioni di rilevamento		± X, ± Y, +Z
Ripetibilità unidirezionale		0,25 µm 2σ – con stilo da 50 mm (<i>vedere nota 1</i>) 0,35 µm 2σ – con stilo da 100 mm
Lobing 2D in X, Y		±0,25 µm 2s – con stilo da 50 mm (<i>vedere nota 1</i>) ± 0,25 µm – con stilo da 100 mm
Lobing 3D in X, Y, Z		±1,00 µm 2s – con stilo da 50 mm (<i>vedere nota 1</i>) ± 1,75 µm – con stilo da 100 mm
Forza di deflessione dello stilo (<i>vedere note 2 e 5</i>)		
Piano XY (valore minimo tipico)		0,20 N, 20 gf
Direzione +Z (valore minimo tipico)		1,90 N, 194 gf
Forza di oltrecorsa dello stilo		
Piano XY (valore minimo tipico)		2,80 N, 286 gf (<i>vedere nota 3</i>)
Direzione +Z (valore minimo tipico)		9,80 N, 999 gf (<i>vedere nota 4</i>)
Velocità minima di misura		3 mm/min con reset automatico
Protezione		IPX8 (EN/IEC 60529)
Temperatura di funzionamento		Da +5 °C a +50 °C

Nota 1 Le specifiche prestazionali vengono testate a una velocità standard di 240 mm/min. Una velocità sensibilmente più elevata può essere possibile, a seconda delle esigenze dell'applicazione.

Nota 2 Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura e la decelerazione della macchina. Le sonde RENGAGE™ assicurano forze di deflessione estremamente basse.

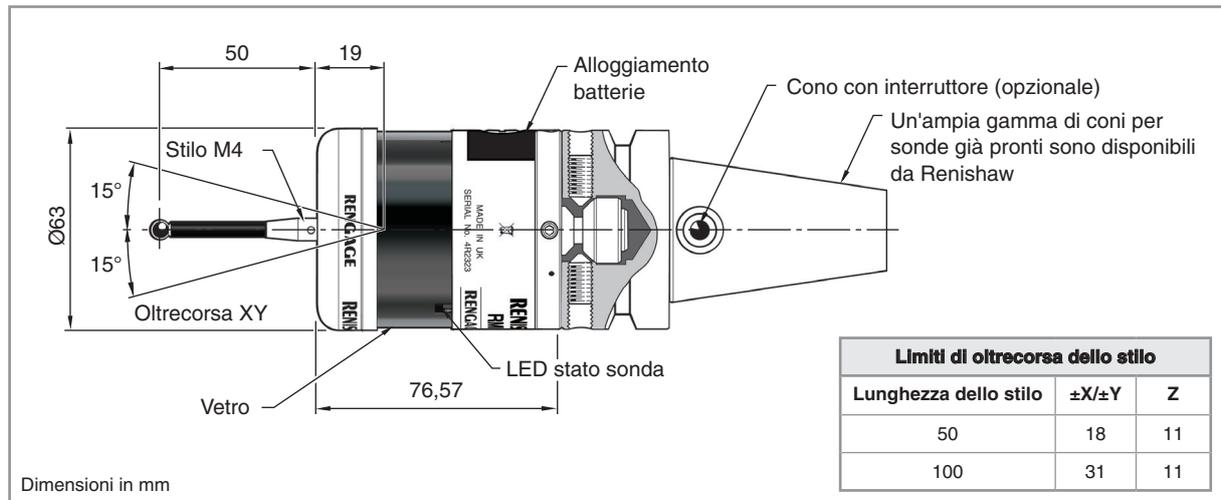
Nota 3 La forza di oltrecorsa dello stilo sul piano XY si presenta 80 µm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,35 N/mm, 36 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta (nella direzione ad alta forza e utilizzando uno stilo da 35 mm).

Nota 4 La forza di oltrecorsa dello stilo nella direzione + Z si presenta 7 µm - 8 µm dopo il punto di trigger e aumenta di 1,5 N/mm, 153 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta.

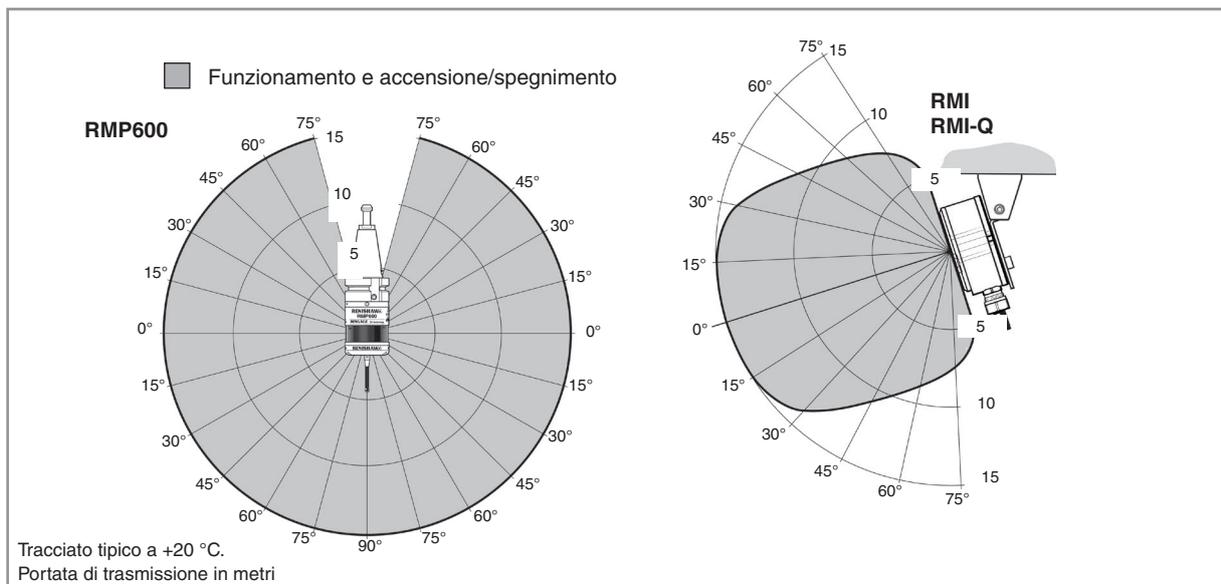
Nota 5 Queste sono le impostazioni di fabbrica e non si possono apportare modifiche manuali.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare www.renishaw.it/rmp600

Dimensioni della sonda RMP600



Campo operativo



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo.
Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

**Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo,
visitare il nostro sito www.renishaw.it/contact**

