

# Sonda radio RMP400


[www.renishaw.it/rmp400](http://www.renishaw.it/rmp400)

## Specifiche

<b>Applicazione principale</b>		Ispezione e impostazione pezzo su macchine multitasking, centri di lavoro e fresatrici gantry.
<b>Tipo di trasmissione</b>		Tecnologia radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio da 2400 a 2483,5 MHz.
<b>Paesi con le approvazioni radio</b>		Australia, Brasile, Canada, Europa, India, Giappone, Malaysia, Singapore, Sud Africa, USA
<b>Interfacce compatibili</b>		RMI o RMI-Q
<b>Portata operativa</b>		Fino a 15 m
<b>Stili consigliati</b>		Fibra di carbonio ad alto modulo, lunghezza da 50 a 200 mm.
<b>Peso senza cono (batterie incluse)</b>		262 g
<b>Opzioni di accensione/spegnimento</b>		Accensione radio → Spegnimento radio o con timer Accensione a rotazione → Spegnimento a rotazione o con timer
<b>Durata delle batterie</b> (2 x ½ AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	<b>Durata in standby</b>	230 giorni al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.
	<b>Utilizzo continuo</b>	165 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.
<b>Velocità di ispezione (minima)</b>		3 mm/min ( <i>vedere nota 6</i> )
<b>Direzioni di rilevamento</b>		± X, ± Y, +Z
<b>Ripetibilità unidirezionale</b>		0,25 µm 2σ – stilo lungo 50 mm ( <i>vedere nota 1</i> ) 0,35 µm 2σ – stilo lungo 100 mm
<b>Deviazione nella misura delle forme X,Y (2D)</b>		±0,25 µm – stilo lungo 50 mm ( <i>vedere nota 1</i> ) ±0,25 µm – stilo lungo 100 mm
<b>Deviazione nella misura delle forme X,Y,Z (3D)</b>		±1,00 µm – stilo lungo 50 mm ( <i>vedere nota 1</i> ) ±1,75 µm – stilo lungo 100 mm
<b>Forza di trigger dello stilo</b> ( <i>vedere note 2 e 5</i> )		
Piano XY (valore minimo tipico)		0,09 N, 9 gf
Direzione +Z (valore minimo tipico)		3,34 N, 341 gf
<b>Forza di oltrecorsa dello stilo</b>		
Piano XY (valore minimo tipico)		1,04 N, 106 gf ( <i>vedere nota 3</i> )
Direzione +Z (valore minimo tipico)		5,50 N, 561 gf ( <i>vedere nota 4</i> )
<b>Protezione</b>		IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013 (IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013)
<b>Temperatura di stoccaggio</b>		Da -10° a +70° C
<b>Temperatura di funzionamento</b>		Da +5° a +50° C

Nota 1 Le specifiche prestazionali sono testate a una velocità standard di 240 mm/min con uno stilo in fibra di carbonio lungo 50 mm. Una velocità sensibilmente più elevata può essere possibile, a seconda delle esigenze dell'applicazione.

Nota 2 Per forza di trigger si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura e la decelerazione della macchina. Le sonde RENGAGE™ assicurano forze di trigger estremamente basse.

Nota 3 La forza di oltrecorsa dello stilo sul piano XY si presenta di solito 70 µm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,1 N/mm 10 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta (nella direzione ad alta forza e utilizzando uno stilo in fibra di 50 mm carbonio).

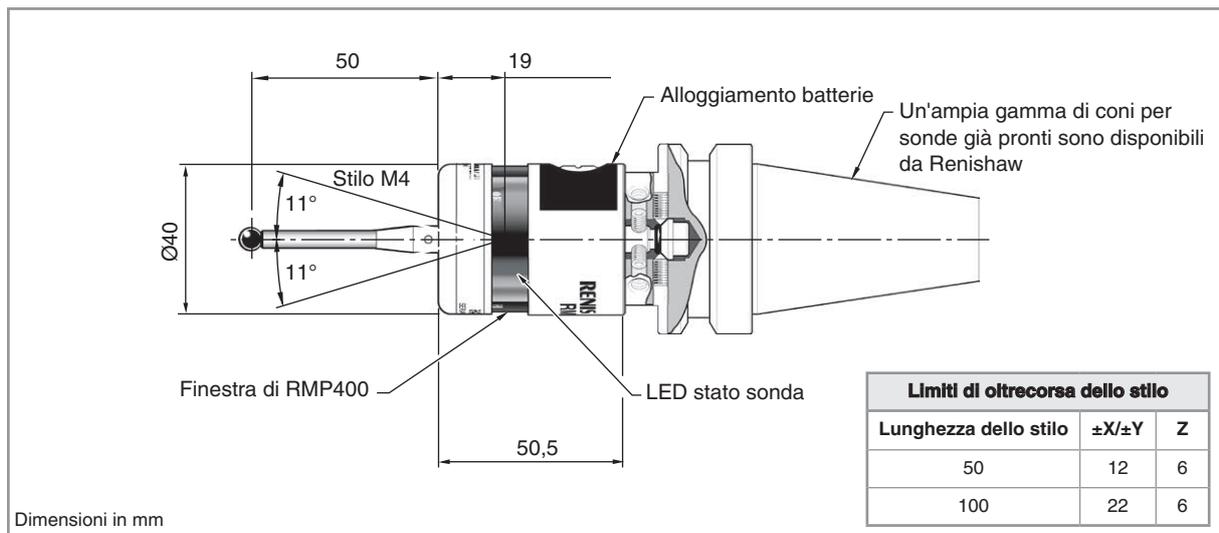
Nota 4 La forza di oltrecorsa dello stilo nella direzione +Z si presenta di solito 1,0 µm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,6 N/mm, 61 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta.

Nota 5 Queste sono le impostazioni di fabbrica e non si possono apportare modifiche manuali.

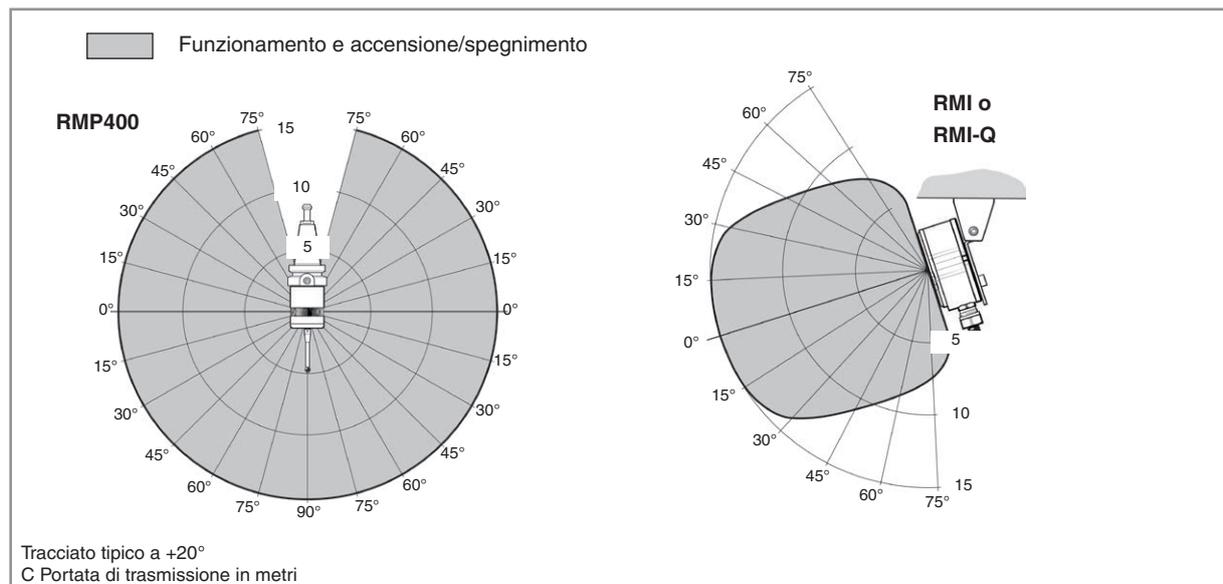
Nota 6 In genere, le velocità inferiori a 3 mm/min sono presenti durante gli spostamenti manuali della sonda, quando si utilizza il volantino regolato su una velocità molto bassa.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare [www.renishaw.it/rmp400](http://www.renishaw.it/rmp400)

## Dimensioni di RMP400



## Campo operativo di RMP400



## Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo.  
Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

**Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo,  
contattate il sito Web principale all'indirizzo  
[www.renishaw.it/contattateci](http://www.renishaw.it/contattateci)**

