

Sonda radio RMP400 (QE)



Specifiche

Applicazione principale		Misura e centratura pezzo su macchine multitasking, centri di lavoro e macchine gantry.
Peso senza cono (batterie incluse)		262 g
Tipo di trasmissione		Radio a spettro diffuso con salto di frequenza (FHSS) Frequenza radio da 2400 MHz a 2483,5 MHz
Paesi con le approvazioni radio		UK, EU, EFTA, Giappone e USA (Cina non inclusa). Per informazioni sulle altre regioni, contattare Renishaw.
Interfacce compatibili		RMI-Q o RMI-QE (unità combinata con interfaccia e ricevitore).
Portata operativa		Fino a 15 m
Stili consigliati		Fibra di carbonio ad alto modulo, lunghezza da 50 mm a 200 mm
Opzioni di accensione/spengimento		Accensione radio → Spegnimento radio o con timer Accensione a rotazione → Spegnimento a rotazione o con timer
Velocità di ispezione (minima)		3 mm/min ¹
Durata della batteria (2 × ½AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	37 mesi al massimo, in base al tipo di accensione/spengimento.
	Utilizzo continuo	230 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spengimento.
Direzioni di rilevamento		±X, ±Y, +Z
Ripetibilità unidirezionale		0,25 μm 2σ – con stilo da 50 mm ² 0,35 μm 2σ – con stilo da 100 mm
Deviazione nella misura delle forme X, Y (2D)		±0,25 μm – con stilo da 50 mm ² ±0,25 μm – con stilo da 100 mm
Deviazione nella misura delle forme X, Y, Z (3D)		±1,00 μm – con stilo da 50 mm ² ±1,75 μm – con stilo da 100 mm
Forza di deflessione dello stilo ³		
Piano XY (valore minimo tipico)		0,07 N, 7 gf. Filtro di trigger (Livello 2)
Piano +Z (valore minimo tipico)		1,02 N, 104 gf. Filtro di trigger (Livello 3)
Forza di oltrecorsa dello stilo		
Piano XY (valore minimo tipico)		2,8 N, 285 gf (valore minimo tipico) ⁴
Piano +Z (valore minimo tipico)		9,8 N, 999 gf (valore minimo tipico) ⁵
Oltrecorsa dello stilo		Piano XY ±11° Piano +Z 6 mm

¹ In genere, le velocità inferiori a 3 mm/min sono presenti durante gli spostamenti manuali della sonda, quando si utilizza il volantino regolato su una velocità molto bassa.

² Le specifiche prestazionali sono testate a una velocità standard di 240 mm/min con uno stilo di 50 mm di lunghezza. Se l'applicazione lo richiede, è possibile utilizzare anche velocità sensibilmente più elevate.

³ Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura, la decelerazione della macchina e la latenza del sistema. Quando lavorano a velocità ridotta, le sonde con tecnologia RENGAGE assicurano forze di trigger estremamente basse. Le sonde sono testate alla velocità minima consigliata (3 mm/min).

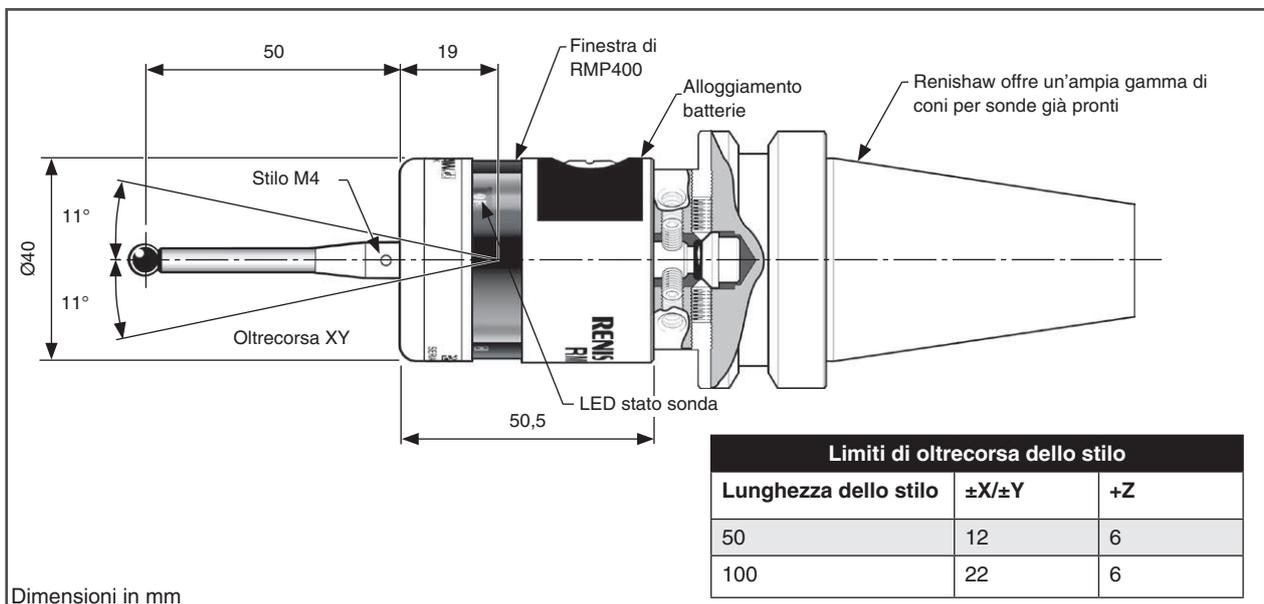
⁴ La forza di oltrecorsa dello stilo sul piano XY si presenta 70 μm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,1 N/mm 10 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta (nella direzione ad alta forza e utilizzando uno stilo in fibra di carbonio da 50 mm).

⁵ La forza di oltrecorsa dello stilo nella direzione +Z si presenta 1,0 μm dopo il punto di deflessione e aumenta di 0,6 N/mm, 61 gf/mm finché la macchina non si arresta.

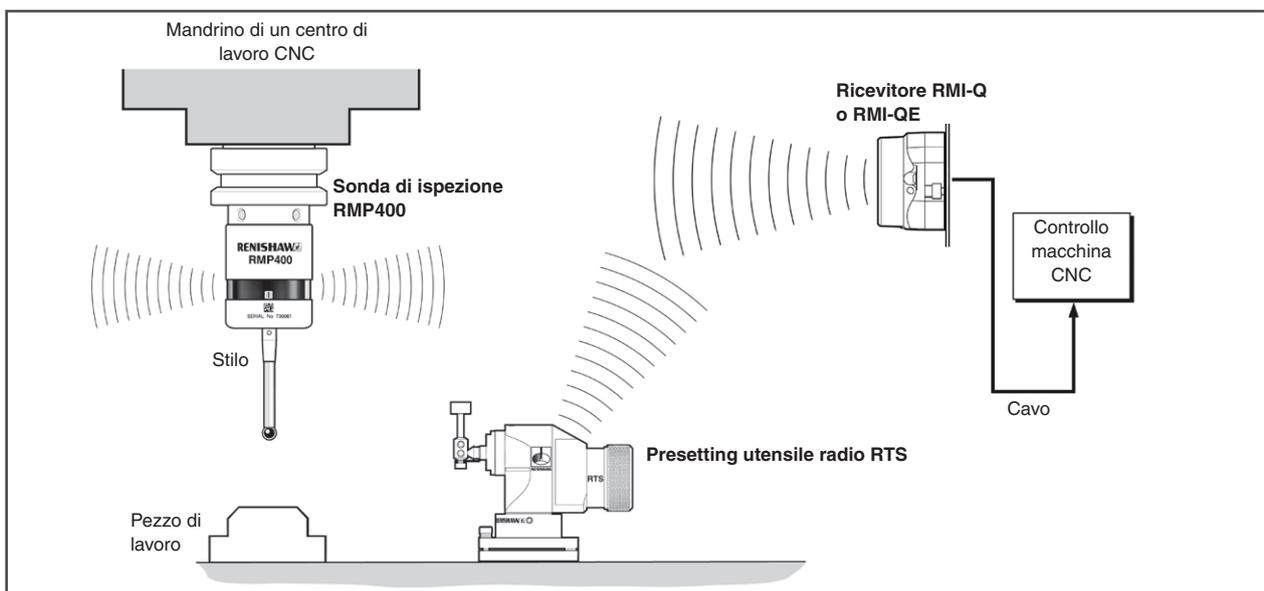
Specifiche (continua)

Ambiente	Classificazione IP	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
	Classificazione IK	IK01 (EN/IEC 62262: 2002) [per la finestra di vetro]
	Temperatura di stoccaggio	Da -25 °C a +70 °C
	Temperatura di funzionamento	Da +5 °C a +55 °C
	Uso in ambienti interni/esterni	Uso in ambienti interni
	Altitudine	≤3000 m
	Umidità relativa:	Dal 5% al 95%
	Ambienti umidi	Sì, acqua/olio/refrigerante
	Grado di inquinamento	Livello 2

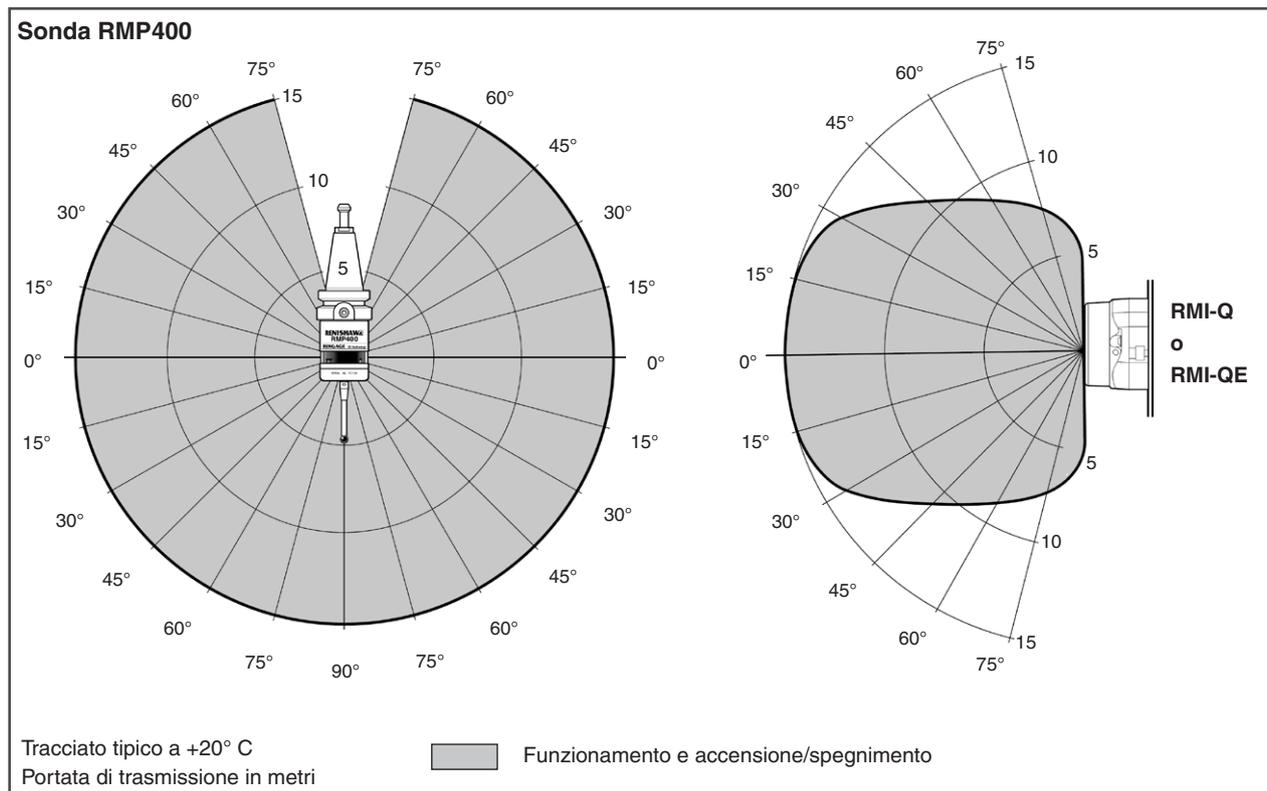
Dimensioni della sonda RMP400



Installazione della sonda RMP400 con un'unità RMI-Q o RMI-QE



Campo operativo di RMP400



Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo. Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

www.renishaw.com/rmp400

#renishaw

+39 011 966 67 00

italy@renishaw.com

© 2022–2025 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati. Il presente documento non può essere copiato o riprodotto nella sua interezza o in parte, né trasferito su altri supporti o tradotto in altre lingue senza previa autorizzazione scritta da parte di Renishaw.

RENISHAW® e il simbolo della sonda sono marchi registrati di Renishaw plc. I nomi dei prodotti Renishaw, le denominazioni e il marchio "apply innovation" sono marchi di Renishaw plc o delle sue società controllate. Altri nomi di marchi, prodotti o società sono marchi dei rispettivi proprietari.

SEBBENE SIANO STATI COMPIUTI SFORZI NOTEVOLI PER VERIFICARE L'ACCURATEZZA DEL PRESENTE DOCUMENTO AL MOMENTO DELLA PUBBLICAZIONE, TUTTE LE GARANZIE, LE CONDIZIONI, LE DESCRIZIONI E LE RESPONSABILITÀ, COMUNQUE DERIVANTI, SONO ESCLUSE NELLA MISURA CONSENTITA DALLA LEGGE. RENISHAW SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE AL PRESENTE DOCUMENTO E ALLE APPARECCHIATURE, E/O AL SOFTWARE E ALLE SPECIFICHE QUI DESCRITTE SENZA ALCUN OBBLIGO DI PREAVVISO.

Renishaw plc. Registrata in Inghilterra e Galles. Numero di registro dell'azienda: 1106260. Sede legale: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

Per una migliore leggibilità, in questo documento viene utilizzato il maschile per i nomi e i sostantivi personali. I termini corrispondenti si applicano generalmente a tutti i generi per quanto riguarda la parità di trattamento. Questa forma abbreviata del linguaggio è dovuta unicamente a motivi editoriali e non implica nessun tipo di giudizio.

Codice: H-6586-8204-01-C

Pubblicato: 05.2025