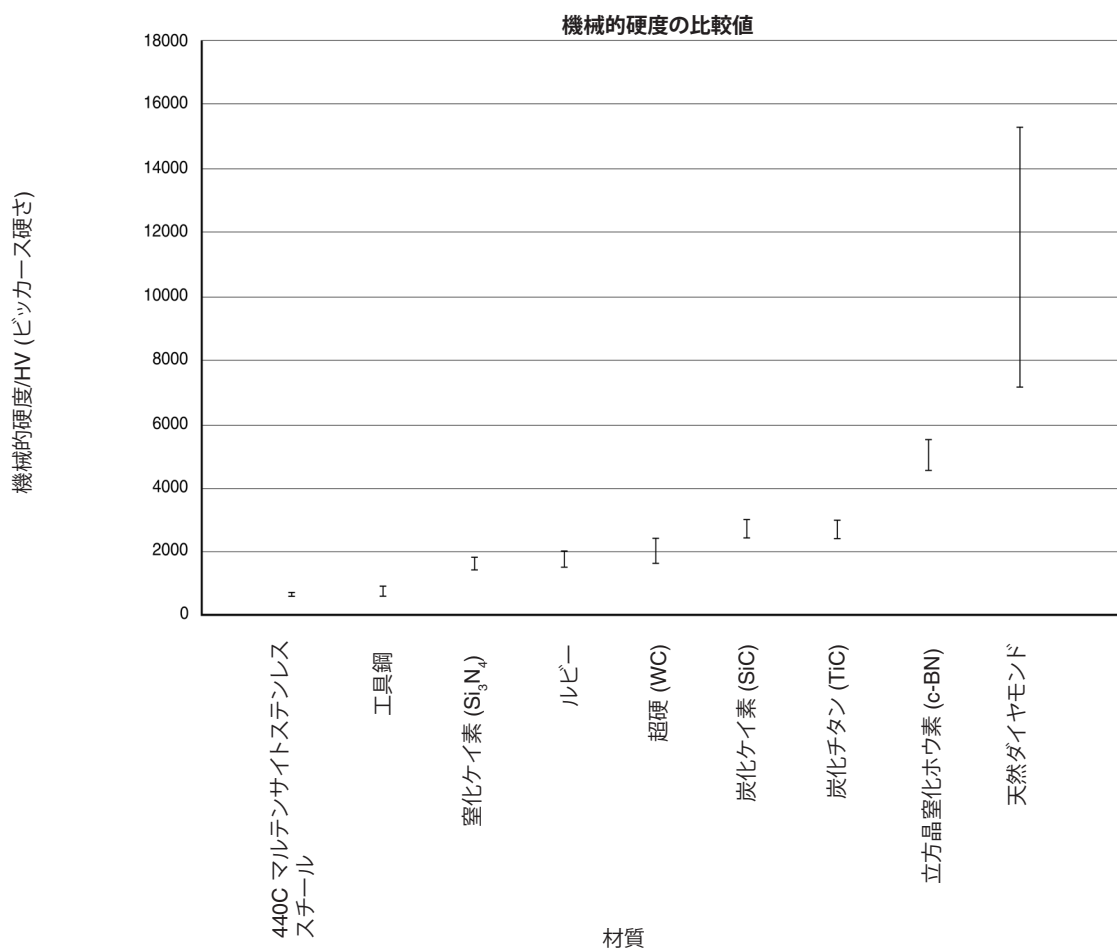


OPTiMUM™ ダイヤモンドコートスタイラスの機械的硬度評価

ダイヤモンドは、現存する最も硬い材料のひとつであることから、硬度を評価するのが非常に困難とされてきた。そこでレニショーでは、インデンタで 100nN (0.00001g に相当) というわずかな力を印加するナノインデントーションを活用した。

この方法によって得られた平均硬度は 10,500HV であった。

これは固体の天然ダイヤモンドの硬度と一致する値で、最も一般的な製造材料の硬度を大きく上回る。この圧倒的な硬度こそが、OPTiMUM ダイヤモンドコートスタイラスがスキャニング測定において最も堅牢な材質である大きな理由である。



www.renishaw.com/contact



 **03-5366-5315**

 **japan@renishaw.com**

© 2025 Renishaw plc. 無断転用禁止。レニショーの書面による許可を事前に受けずに、本文書の全部または一部をコピー、複製、その他のいかなるメディアへの変換、その他の言語への翻訳をすることを禁止します。
RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。
本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、レニショーは、法律により認められる範囲で、いかなる保証、条件提示、表明、損害賠償も行いません。
レニショーは、本文書ならびに、本書記載の本装置、および/またはソフトウェアおよび仕様に、事前通知の義務なく、変更を加える権利を有します。
Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260.登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK

パーツ No.: H-1000-0157-01-A

発行: 2025 年 02 月