

RMP24-micro 無線信号伝達式 プローブ



仕様

主な用途	ワーク寸法計測、ワーク芯出し (対象機械: 小型マシニングセンター、小型複合加工機)	
寸法	長さ	31.4mm
	直径	24mm
重量 (シャンクを除く)	電池込み	36.5g
	電池なし	32.5g
信号伝達方式	周波数ホッピングスペクトラム拡散 (FHSS) 方式による無線信号伝達式	
無線周波数帯	2400MHz~2483.5MHz	
電源 ON/電源 OFF 方式	ラジオ ON → ラジオ OFF	
電池寿命 (参考値) CR1632 二酸化マンガンリチウム電池 (Li/MnO ₂)×2	スタンバイ時	5.0 か月
	連続使用時	228 時間
最高許容回転数	1000rev/min	
推奨スタイラス	スチール、長さ 10mm~30mm	
信号伝達範囲	最大 5m	
受信機/インターフェース	インターフェース/受信機一体型ユニット RMI-QE	
検出方向	±X、±Y、+Z	
単一方向繰り返し精度	0.35μm 2σ ¹	
スタイラスの測定圧力 ^{2,3} XY 平面低測定圧力方向 XY 平面高測定圧力方向 Z	0.08N、8.2gf 0.14N、14.3gf 0.75N、76.5gf	
スタイラスのオーバートラベル量	XY 方向	±14°
	+Z 方向	4mm
環境 ⁴	IP 保護等級	IPX8、BS EN 60529:1992+A2:2013
	IK (外部衝撃保護) 等級	IK02 BS EN IEC 62262: 2002
	保管時温度	-25°C~+70°C
	動作時温度	+5°C~+55°C
	屋内または屋外使用	屋内使用
	高度	≤3000m
	相対湿度	5%~95%
	液体への耐性	あり - 水、オイル、クーラント
	汚染度	レベル 2

1 10mmのスタイラスを使用し、480mm/minの標準テスト速度でテストした場合の値です。パフォーマンスを最大限まで高めるために、計測送り速度 100mm/min 以下、引き戻し速度 1000mm/min 超での計測を推奨します。

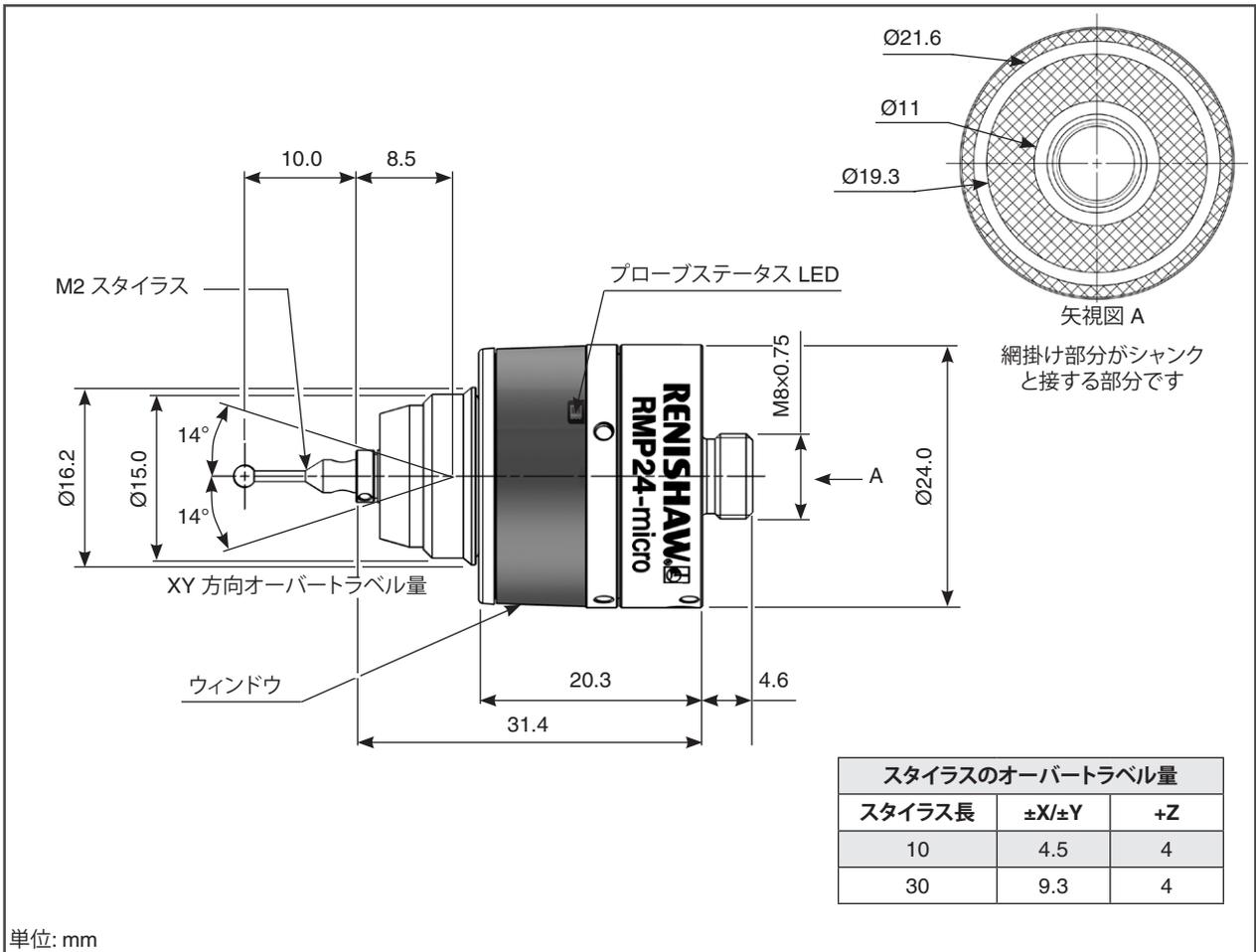
2 測定圧力とは、プローブがトリガーしたときにワークに作用する負荷のことで、使い方によっては非常に重要です。トリガーした後 (オーバートラベル時) に測定圧力は最大になります。この値は、計測時の送り速度や機械の減速度、システム遅延などによって変化します。

3 工場出荷時の設定値で、手動調整はできません。

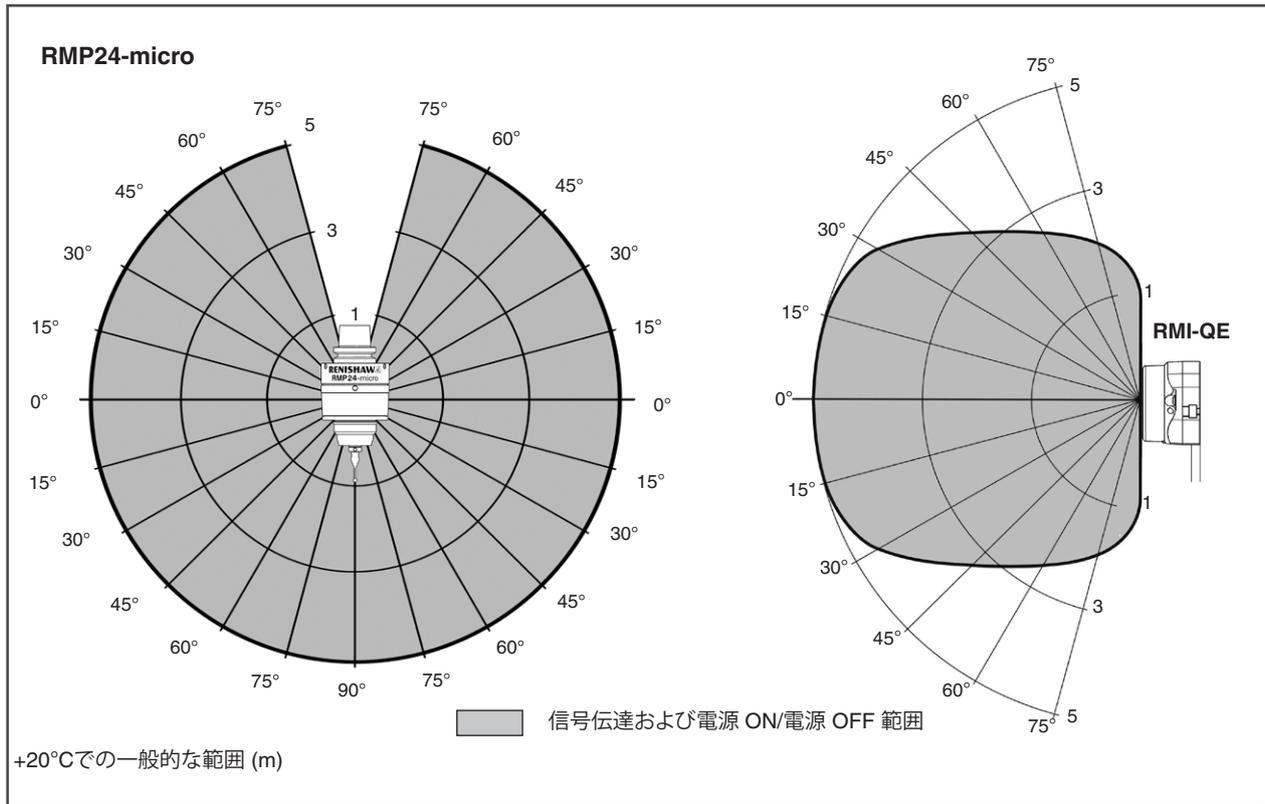
4 バッテリキャップを外した状態では、仕様通りの環境性能は得られません。

詳細情報や用途、パフォーマンスのサポートについては、レニショーまでお問い合わせいただくか、Web サイト www.renishaw.com/rmp24-micro をご覧ください。

RMP24-micro の各部寸法



RMP24-micro の信号伝達範囲



スペアパーツとアクセサリ類

スペアパーツとアクセサリ類を幅広くご用意しています。スペアパーツとアクセサリ類のリストについては、レニショーにお問い合わせください。

www.renishaw.com/contact

☎ 03-5366-5315

✉ japan@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc. 無断転用禁止。レニショーの書面による許可を事前に受けずに、本文書の全部または一部をコピー、複製、その他のいかなるメディアへの変換、その他の言語への翻訳をすることを禁止します。

RENISHAW® およびプローブシンボルは、Renishaw plc の登録商標です。レニショー製品の名称および呼称ならびに「apply innovation」マークは、Renishaw plc およびその子会社の商標です。その他のブランド名、製品名または会社名は、各々の所有者の商標です。

本書作成にあたり細心の注意を払っておりますが、レニショーは、法律により認められる範囲で、いかなる保証、条件提示、表明、損害賠償も行いません。レニショーは、本文書ならびに、本書記載の本装置、および/またはソフトウェアおよび仕様に、事前通知の義務なく、変更を加える権利を有します。

Renishaw plc. イングランドおよびウェールズにおいて登録。会社登録番号: 1106260. 登録事務所: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK



パーツ No.: H-6906-8205-01-A

発行: 2024 年 07 月