

2015년 이전 모듈레이트 인터페이스/수신기 제품의 스위치 설정 및 수신 범위 조정



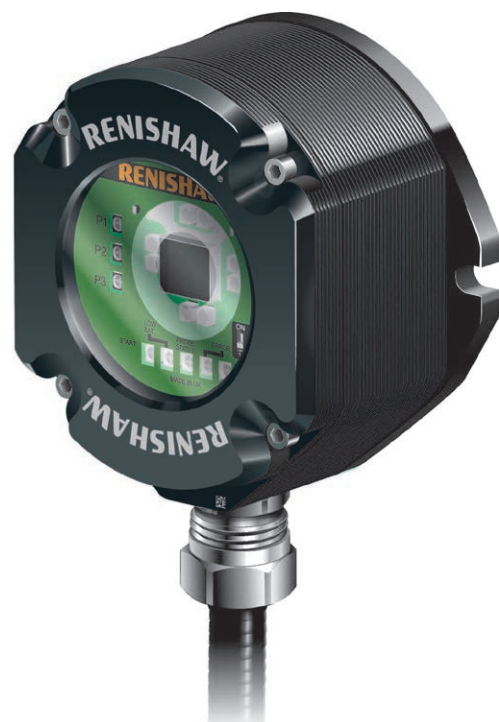
OMI-2



OMI-2T



OMI-2H



OMM-2

안전

기계의 주 전원 공급장치는 인터페이스/수신기 작동 전에 꺼야 합니다 .

자격이 있는 기술자만이 이 장비를 해체할 수 있습니다 . 잘못 수리하면 품질 보증을 받지 못합니다.

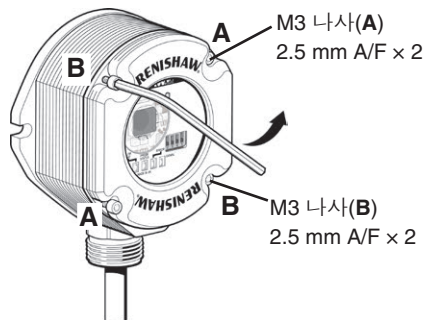
인터페이스/수신기는 청결하게 유지해야 합니다. 액체와 고체입자가 인터페이스/수신기 본체에 들어가게 해서는 안 됩니다 .

인터페이스/수신기 창 제거

스위치를 조정하거나 교체 부품을 설치할 때는 기계에서 인터페이스/수신기를 분리할 필요가 없습니다.

다음 페이지에 설명된 대로 창을 제거 및 교체하여 수신 및 동작 범위 설정을 변경할 수 있습니다.

그림은 OMI-2임

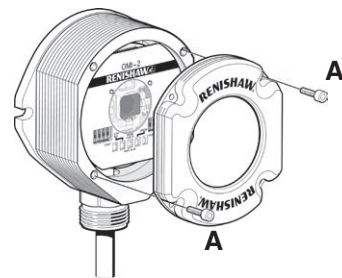


경고: 비틀거나 돌려서 창을 분리하지 마십시오.

1. 인터페이스/수신기를 청소하여 장치로 이물질이 들어가지 않도록 하십시오.
2. 2.5 mm A/F 육각 렌치를 사용하여 커버 나사 4개를 제거합니다. 나사 중 2개는 짧고 2개는 길니다. 커버 구멍 중 2개는 나사형 (A)이고, 나머지 2개는 평면형(B)입니다.
3. 인터페이스/수신기 본체에 단단히 끼워진 창은 나사산 구멍 (A)에 삽입된 긴 나사 2개를 사용하여 분리해야 합니다.

4. 각 나사를 한 번에 몇 바퀴씩 조여서 커버를 평평하게 내립니다.

그림은 OMI-2임

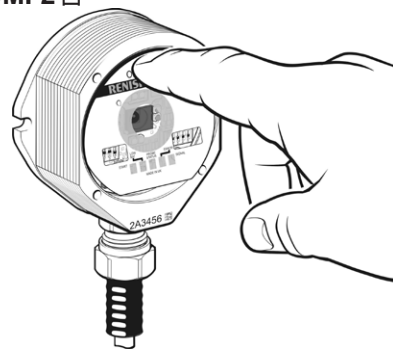


5. 본체가 드러나면 창과 나사를 완전히 제거합니다.

인터페이스/수신기 레이블 제거

1. 제거하려면 레이블 상단을 누릅니다.

그림은 OMI-2임



주: 이 과정에서 청결을 유지하며 레이블 아래 있는 PCB에 손이 닿지 않도록 주의합니다.

스위치 설정(추가 정보는 관련 설치 안내서 참조)

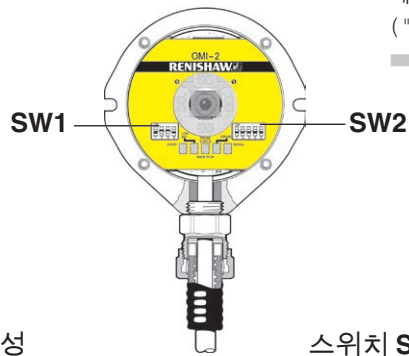
제시된 출하 시 설정은 다음
모델 기준입니다.
A-5191-0049
A-5191-0050

약어는 다음과 같습니다.

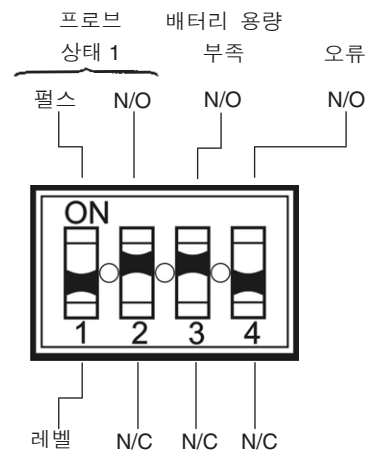
N/O = 평상 시 열림
N/C = 평상 시 닫힘
N/H = 평상 시 높음
N/L = 평상 시 낮음

OMI-2

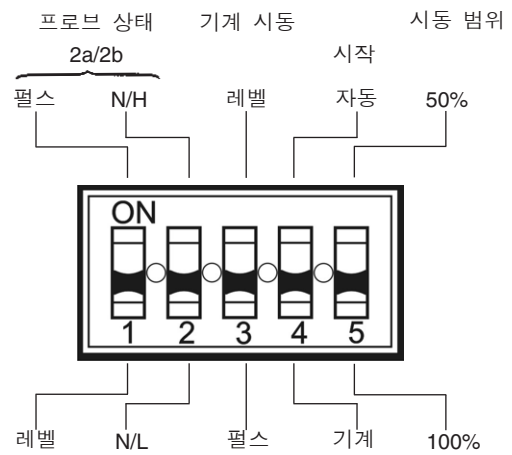
주: 스위치 설정을 변경하려면 창을
제거하십시오
("인터페이스/수신기 창 제거" 참조).



스위치 SW1 출력 구성



스위치 SW2 출력 구성



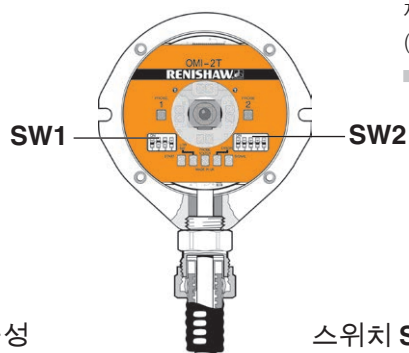
OMI-2T

제시된 출하 시 설정은 다음
모델 기준입니다.
A-5439-0049
A-5439-0050

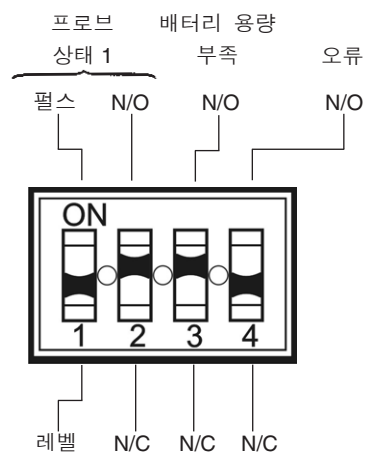
약어는 다음과 같습니다.

N/O = 평상 시 열림
N/C = 평상 시 닫힘
N/H = 평상 시 높음
N/L = 평상 시 낮음

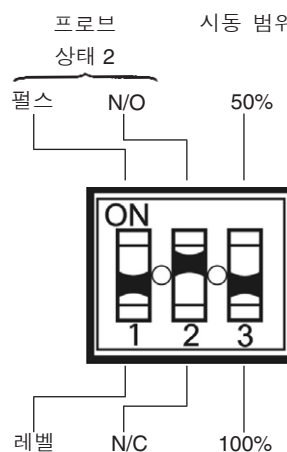
주: 스위치 설정을 변경하려면 창을
제거하십시오
("인터페이스/수신기 창 제거" 참조).



스위치 SW1 출력 구성

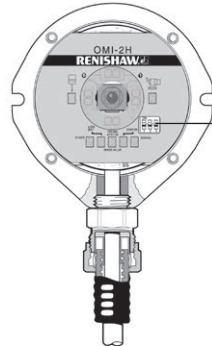


스위치 SW2 출력 구성



스위치 설정(추가 정보는 관련 설치 안내서 참조)

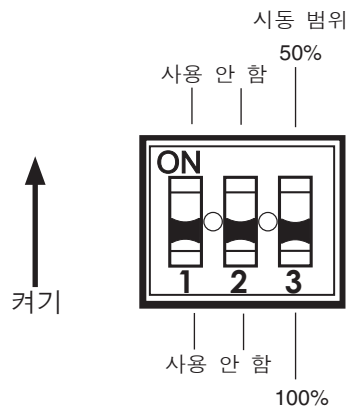
OMI-2H



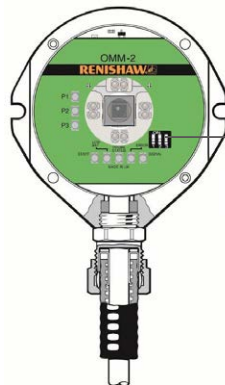
SW2

주: 스위치 접근 권한을 받으려면 창을 제거하십시오
("인터페이스/수신기 창 제거" 참조).

스위치 SW2 출력 구성



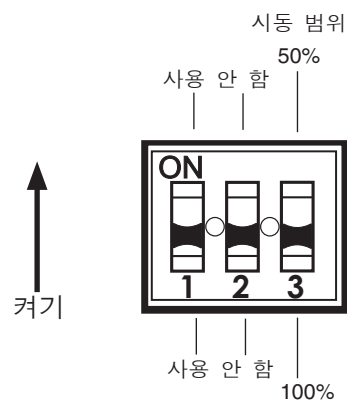
OMM-2



스위치

주: 스위치 설정을 변경하려면 창을 제거하십시오
("인터페이스/수신기 창 제거" 참조).

스위치 출력 구성



제시된 출하 시 설정은 다음
모델 기준입니다.

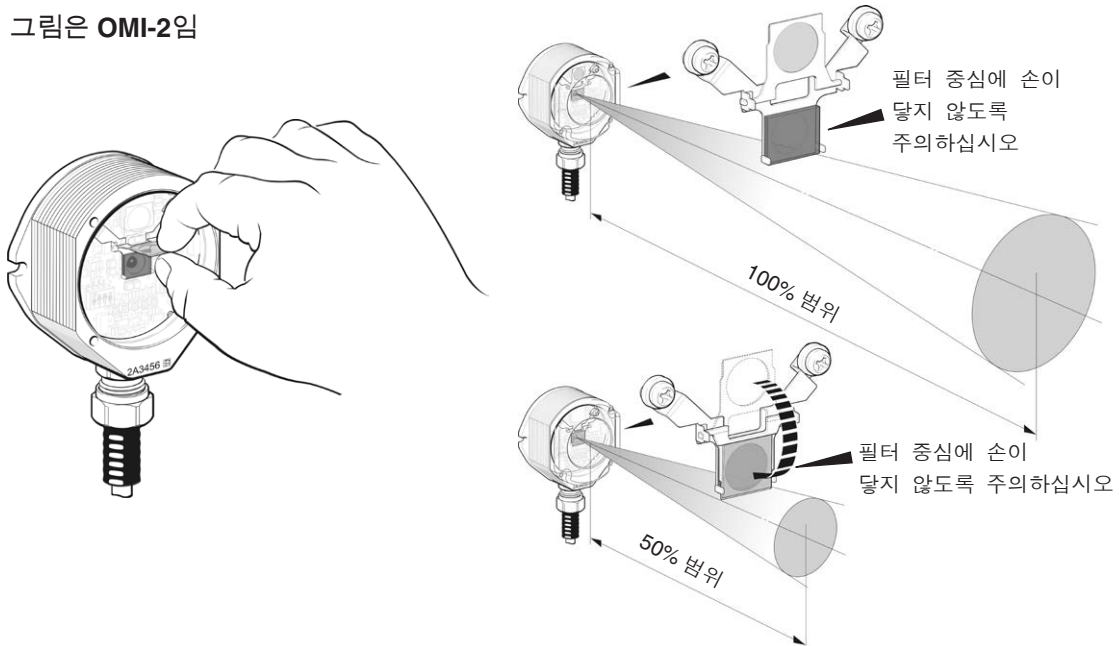
A-5492-0049

A-5492-0050

A-5492-0051

수신 범위 변경(출하 시 100%로 설정)

그림은 OMI-2임



주:

수신 범위를 50%로 낮추려면 표시된 위치로 필터를 옮깁니다.

필터 중심에 손이 닿지 않도록 주의하십시오.

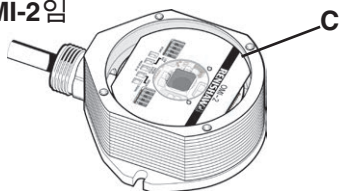
인터페이스/수신기 레이블 재장착

뒤에 있는 필터나 반투명 중심에 손이 닿지 않도록 주의하면서 2개의 조정 핀에 레이블을 올려 놓습니다.

인터페이스/수신기 창 장착

1. 커버를 장착할 때 밀폐를 방해할 수 있는 긁힘 자국이나 나사 손상 여부를 확인합니다.
2. 인터페이스/수신기 본체의 인터페이스/수신기 안착부 **C**가 청결한지 확인합니다.

그림은 OMI-2임

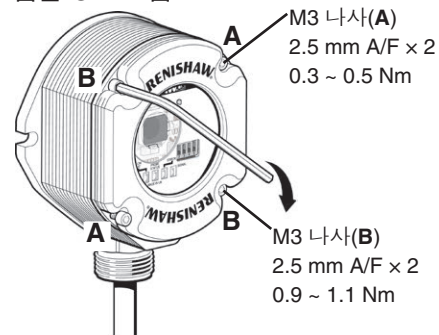


3. 오링 **D**와 창 **E**가 청결한지 확인합니다.



4. 창 구멍 **A**에 짧은 나사 2 개를 끼우고 조여줍니다.

그림은 OMI-2임



5. 오링을 창에 끼워 인터페이스/수신기 본체에 장착합니다.

주: 오링에 약간 그리스를 발라서 윤활해야 합니다.

6. 긴 나사를 구멍 **B**에 끼우고, 창 전체를 동일한 힘으로 내리 누르면서 각 나사를 몇 바퀴 돌립니다. 본체 내부에 갇힌 공기 압력 때문에 약간의 저항이 발생할 수도 있습니다.

Renishaw Korea Ltd
서울시 구로구 디지털로 33길 28
우림이비즈센터1차 1314호
대한민국

T +82 2 2108 2830
F +82 2 2108 2835
E korea@renishaw.com
www.renishaw.co.kr

RENISHAW 
apply innovation™

연락처 정보는 www.renishaw.co.kr/contact
를 참조하십시오.



H - 2000 - 4155 - 01