

OLP40 옵티컬 선반 프로브



OLP40 사양

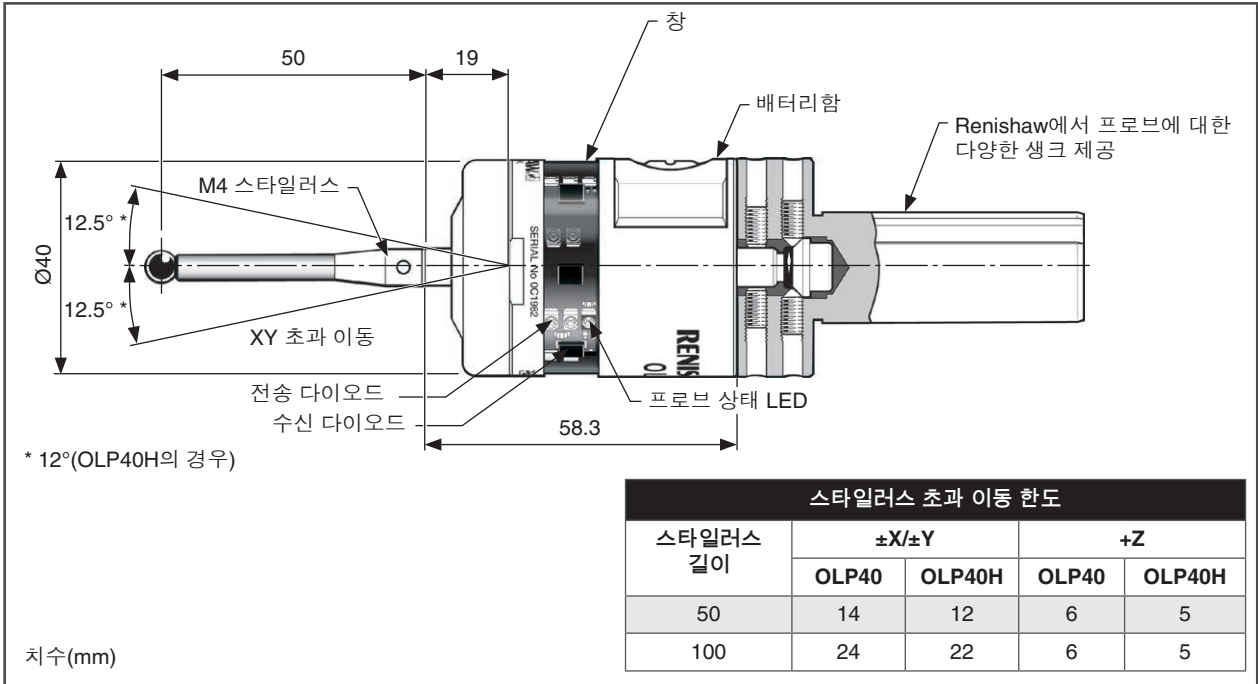
기본 응용 분야		중소형 머시닝 센터와 소형 복합기에서 공작물 검사 및 세팅.	
무게, 생크 제외(배터리 포함)		277 g	
전송 방식		360° 적외선 광학 전송(모듈레이트 또는 레거시)	
권장하는 스타일러스		세라믹, 길이 50 mm ~ 150 mm	
스위치 켜기 방법/스위치 끄기 방법		옵티컬 켜기 → 옵티컬 끄기 옵티컬 켜기 → 타이머 끄기	
배터리 수명 (½ AA 3.6 V 리튬 염화티오닐 2개)	대기 수명	1,500일(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 달라집니다.	
	연속 사용	1,350시간(최대), 스위치 켜기/스위치 끄기 옵션에 따라 달라집니다.	
작동 범위		최대 5 m	
호환 수신기/인터페이스	모듈레이트	OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C 또는 OMM-2 / OMM-2C(OSI / OSI-D 포함)	
	레거시	OMI 또는 OMM(및 MI 12)	
측정 방향		±X, ±Y, +Z	
단방향 반복정도		OLP40 1.00 μm 2σ ¹	OLP40H 2.00 μm 2σ ¹
스타일러스 트리거 포스 ^{2,3} XY 트리거 포스 하한값 XY 트리거 포스 상한값 +Z		OLP40 0.60 N, 61 gf 0.97 N, 99 gf 6.23 N, 635 gf	OLP40H 1.58 N, 161 gf 3.17 N, 323 gf 10.62 N, 1,083 gf
최대 설정	XY 트리거 포스 하한값 XY 트리거 포스 상한값 +Z	0.83 N, 85 gf 1.60 N, 163 gf 10.00 N, 1,020 gf	해당 없음
최소 설정	XY 트리거 포스 하한값 XY 트리거 포스 상한값 +Z	0.30 N, 31 gf 0.60 N, 61 gf 4.00 N, 408 gf	해당 없음
스타일러스 초과 이동 XY 평면 +Z 평면		OLP40 ±12.5° 6 mm	OLP40H ±12.0° 5 mm
환경		IP 등급	IPX8, BS EN 60529:1992+A2:2013
		IK 등급	IK02 BS EN IEC 62262: 2002+A1:2021
		보관 온도	-25 °C ~ +70 °C
		작동 온도	+5 °C ~ +55 °C
		실내/실외 사용	실내 사용
		고도	≤ 3,000 m
		상대 습도	5% ~ 95%
		물기가 있는 장소	예, 물/오일/절삭유
		오염도	레벨 2

¹ 성능 사양은 480 mm/min의 표준 테스트 속도에서 50 mm 스타일러스를 사용해서 테스트했습니다. 응용 요건에 따라 훨씬 더 빠른 속도도 가능합니다.

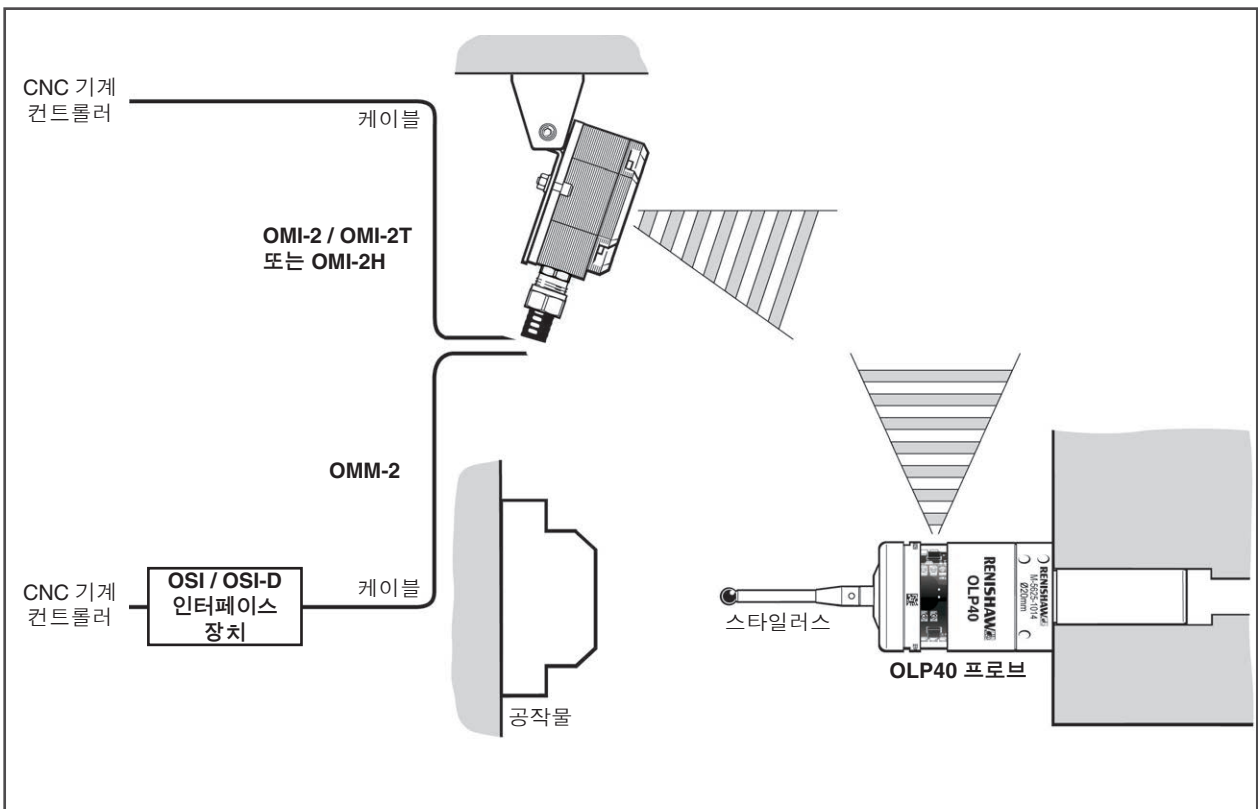
² 일부 응용 분야에서 필수인 트리거 포스는 프로브 트리거 시 스타일러스에 의해 제품에 가해지는 힘입니다. 최대힘은 트리거 지점 이후 발생(초과 이동). 힘 값은 측정 속도, 기계 감속 등 관련 변수에 따라 다릅니다.

³ 기본 설정이며 OLP40H는 조정할 수 없습니다.

OLP40 치수



OLP40(OMI-2, OMI-2T, OMI-2H 인터페이스 포함) 또는 OMM-2 수신기(OSI / OSI-D 인터페이스 포함) 설치



OMI2, OMI-2T, OMI-2H 인터페이스 또는 OMM-2 수신기 (모듈레이트 전송)와 함께 OLP40을 사용할 때 성능 한계

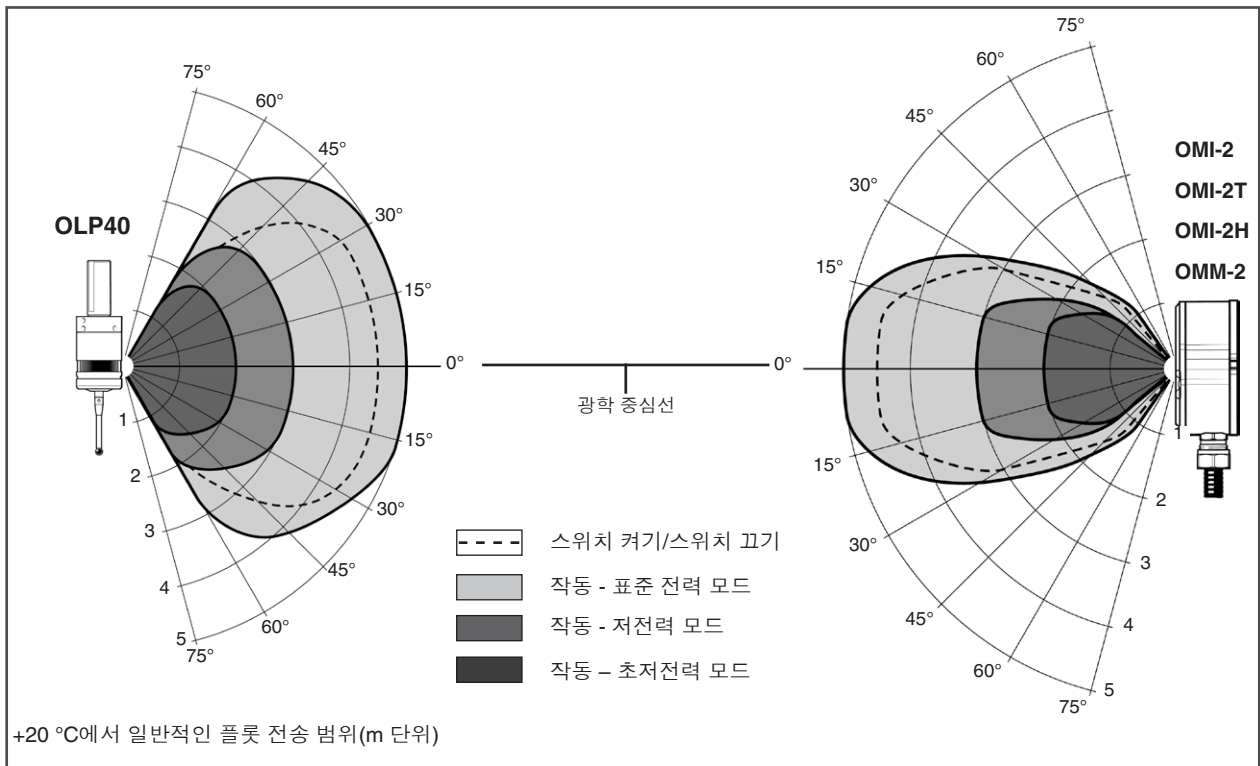
OLP40은 아래와 같이 360° 통신 범위를 가지고 있습니다.

기계 축의 전체 이동 구간에서 최적의 범위가 확보되도록 프로브 시스템 위치를 지정해야 합니다.

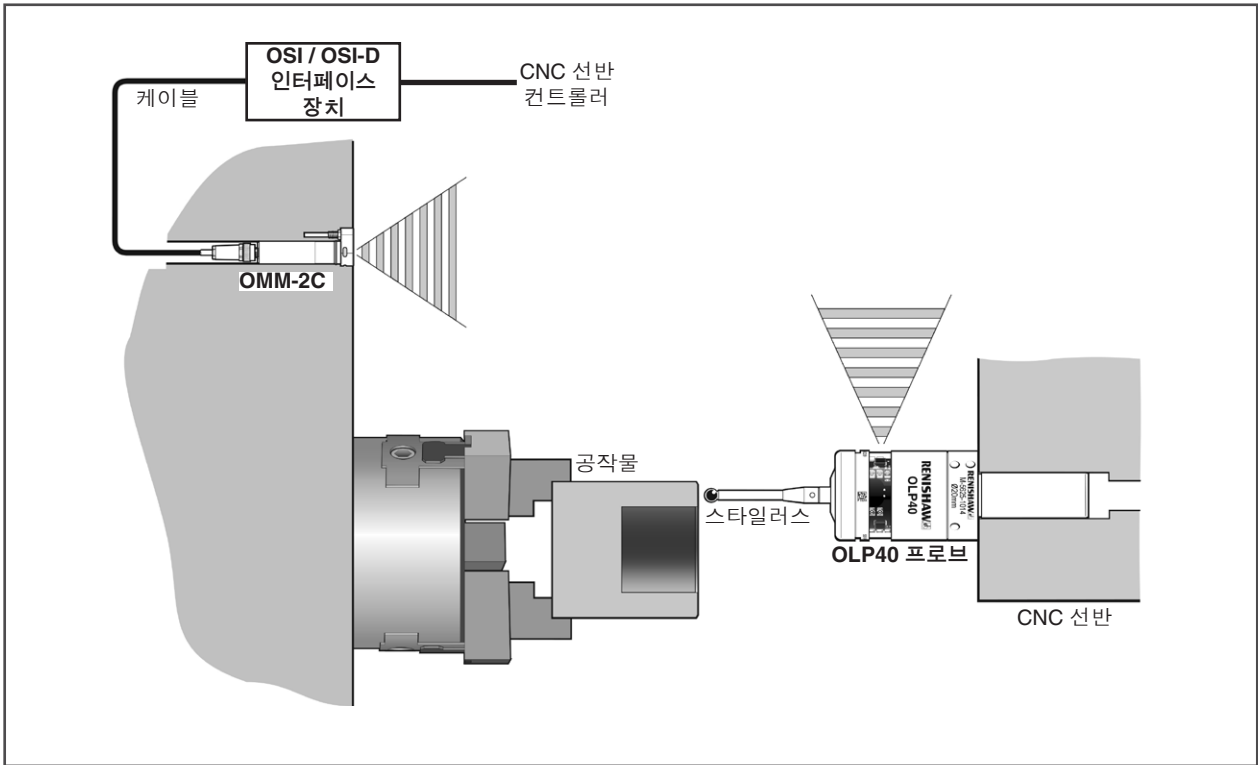
OLP40과 광 수신기는 항상 반대편의 광 원뿔이 겹쳐지고 송신기와 수신기가 다른 시야(가시선)에 있는 경우 광 중심선에서 벗어날 수 있습니다.

기계 내 자연 반사면으로 인해 신호 전송 범위가 영향을 받을 수 있습니다.

수신기에 쌓이는 절삭유 잔류물이 전송 성능을 저하시킵니다. 원활한 전송을 유지하기 위해 자주 세정하십시오.



OMM-2C 수신기 및 OSI / OSI-D 인터페이스와 함께 OLP40 설치



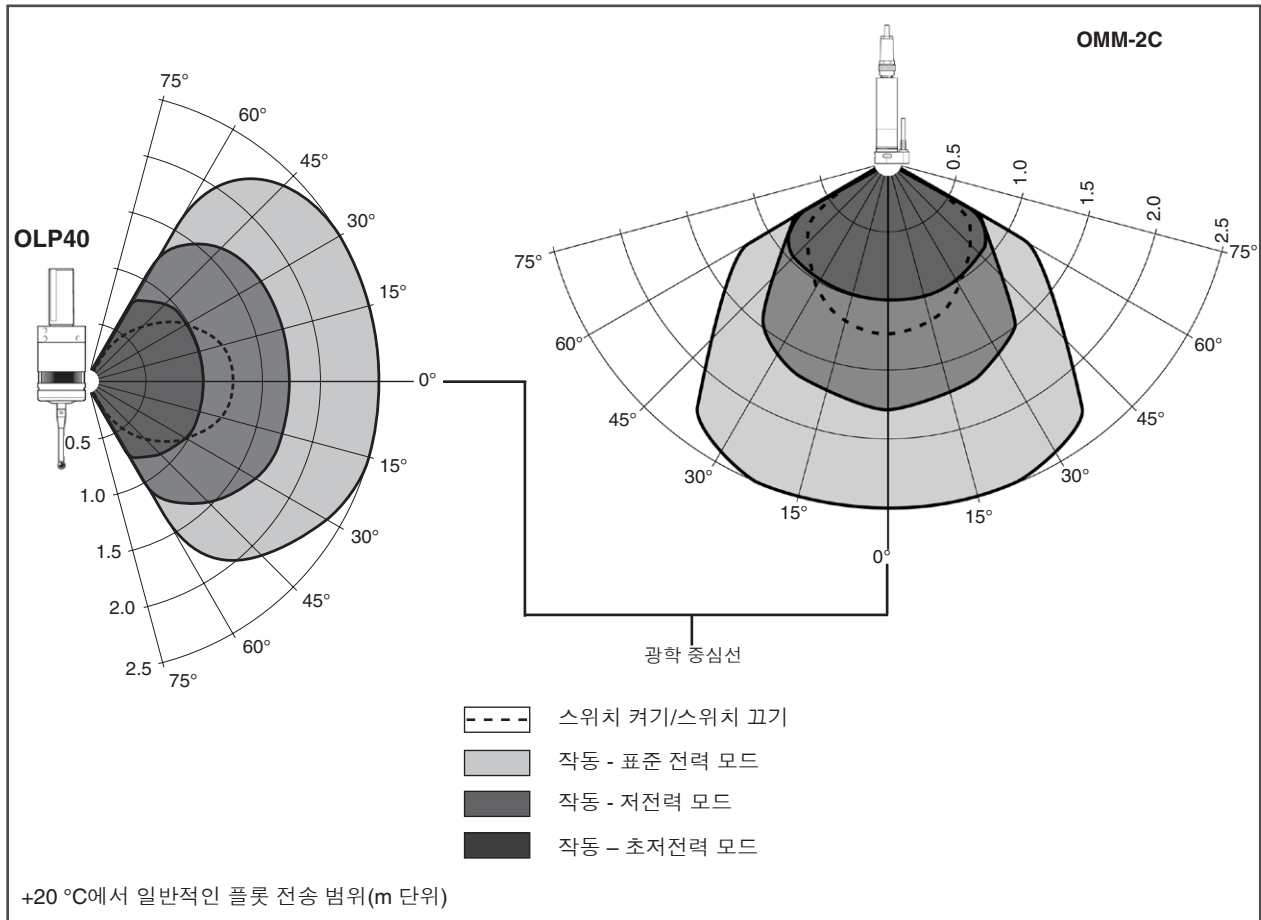
OMM-2C 수신기 및 OSI / OSI-D 인터페이스와 함께 OLP40을 사용할 때 성능 한계

경고: 커버를 제거하기 전에 공작 기계가 안전한 상태에 있고 전력을 제거했는지 확인하십시오. 자격이 있는 사람만이 스위치를 조정할 수 있습니다.

기계 스피들에 최대한 가까이 OMM-2C 수신기를 장착해야 합니다.

OMM-2C 수신기 장착 시, OMM-2C 수신기 본체가 배치될 가장자리 주변을 밀봉 링으로 완전히 밀봉하는 것이 중요합니다.

OLP40과 OMM-2C 수신기의 다이오드들이 서로 마주보아야 하며, 표시된 성능 한계 내에 있어야 합니다. OLP40 성능 한계는 0° 상태의 OSI 또는 OSI-D 인터페이스와 광학적으로 정렬된 OMM-2C 수신기의 중심선을 기준으로 합니다.



예비 부품과 액세서리

다양한 예비 부품과 액세서리를 공급하고 있습니다. 전체 목록은 Renishaw에 문의하십시오.

www.renishaw.com/contact

#renishaw

☎ 02-2108-2830

✉ korea@renishaw.com

© 2010-2026 Renishaw plc. 본 문서는 Renishaw의 사전 서면 허가 없이 전체 또는 일부를 복사나 복제할 수 없으며, 어떤 방법으로도 다른 매체로 전송하거나 다른 언어로 변경할 수 없습니다.
 RENISHAW®와 프로브 로고는 Renishaw plc의 등록 상표입니다. Renishaw 제품명과 'apply innovation'의 지정 및 마크는 Renishaw plc 또는 그 자회사의 등록 상표입니다. 다른 브랜드, 제품 또는 회사 이름은 해당 소유주의 등록 상표입니다.
 본 문서의 공개 당시 문서의 정확성을 확인하기 위해 최선을 기울였지만, 발생하는 모든 보증, 조건, 진술 및 책임은 법률이 허용하는 한도에서 제외됩니다. Renishaw는 이 문서와 장비 및/또는 소프트웨어, 여기에 명시된 사양을 변경할 권리를 보유하며, 이러한 변경을 고지할 의무는 없습니다.
 Renishaw plc. 영국과 웨일즈에 등록됨. 기업 번호: 1106260. 등록된 사무소: New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, UK.

품목 번호: H-5625-8207-06-B

발행일: 04.2026